

智周万物
道济天下



Scientific and technological achievements collections

科技成果汇编

智周万物·道济天下





**Scientific and technological
achievements collections**

目 录

南京航空航天大学简介	7
院系设置	8
南京航空航天大学技术转移中心简介	9
01 高端装备制造	10
01001 用于物料自动化搬运的视觉导引 AGV	10
01002 飞机复杂结构件数控加工动态特征技术及应用	12
01003 具有优化地貌的钎焊超硬磨料工具技术	14
01004 超声电机	15
01005 高性能电铸技术与装备	16
01006 群缝（槽）、群孔（坑）结构零件电解加工方法及设备	17
01007 NUAA-1500kN 超塑成形 / 热成形机床	18
01008 全数字式高性能数控系统（系列）	19
01009 新型数控系统	20
01010 基于高速 DSP 的多轴运动控制卡	21
01011 列车防滑器综合试验装置及速度传感器	22
01012 板料数控渐进成形设备与技术	23
01013 太阳能硅片电磨削多线切割技术及装备	24
01014 双凸极无刷直流电机及其控制技术	25
01015 永磁无刷直流电动机、永磁同步伺服电动机及其驱动器系列	27
01016 基于机器视觉的检测技术和设备	28
01017 机器人精度补偿技术与高精度智能机器人加工装备	29
01018 碟流变阻尼器（系列）	30
01019 磁悬浮轴承技术	33
01020 高速开关磁阻电机	34
01021 叶轮机械叶片优化设计软件	35
01022 Z-pin 层间增强技术	36
01023 被动式集成结构健康监测系统	37
01024 导波集成主控结构健康监测系统	40
01025 表面微结构成形技术	44
01026 高压水射流掘进螺旋曲面导流叶轮电火花轮廓生成加工技术	45
01027 数控展成电解工艺技术	46
01028 薄壁复杂结构零件高效精密数控铣削加工技术	47
01029 加工过程在线监测与误差补偿技术	48
01030 基于计算机视觉的产品质量在线监测技术	49
01031 并行放电多电极电火花线切割机床	50
01032 空间柔性结构振动抑制实验系统	51
01033 超声辅助型高灵敏度氧化物气体传感器	53
01034 超声脱气技术	54



01G35 水下船体 / 舰载喷嘴室生锈抑制系统	55	03D10 变频机械非接触电极和信号传输	102
01G36 磁场辅助喷射沉积制备超疏水表面技术	56	04C01 高效率高功率密度直流水泵电源	103
01G37 金属激光熔覆球化增材制造技术	58	04C02 一种功率加权的逆变器并联相位同步控制方法	104
01G38 喷射电沉积制备防腐耐蚀表面技术	60	04C03 模块化可组合可并联高效率单相逆变器	105
01G39 激光光固化增材制造技术	62	04C04 三相并联逆变电源	106
01G40 半导体晶体大幅面高定位线切割方法	63	04C05 整流器系列产品及技术	107
01G41 放电诱导铸造加工方法	64	04C06 直流水非接触变换器	108
01G42 大尺寸焊接结构件高效成模方法	65	04C07 锯集成变换器	109
01G43 激光焊接过程控制稳定性技术	67	04C08 50kVA 三相并网逆变器	110
01G44 基于 iPC 的机器人控制系统	68	04C09 电力传感器自供电技术	111
01G45 光学表面产品缺陷在线检测系统	69	04C10 高效率高功率密度直交逆变器技术	112
01G46 汽车底盘主动降噪技术	70	04C11 直流水电器系列产品	113
01G47 海陆空智能快速核应急辐射监测系列装备	71	04C12 三相并网逆变器	114
02 新能源	73	04C13 空调冰箱直流水泵电机变频控制器	115
02001 高速式轨道交通牵引供电系统	73	04C14 具有谐振抑制的中高压大容量智能化 STATCOM 装置	116
02002 非隔离光伏并网逆变器	74	05 新材料	118
02003 5kVA 立柱型光伏发电系统	75	05001 基于等离子表面冶金技术的耐蚀板卷的连续化生产	118
02004 新型混合励磁风力发电机	76	05002 银碳微合金化金属混杂层膜制造技术	119
02005 新能源联合供电系统	77	05003 金属表面功能涂层技术	120
02006 基于薄膜太阳能电池制备技术	79	05004 双层双光离子等离子表面冶金技术	121
02007 透镜导电膜制备技术	80	05005 钛 / 铝、不锈钢 / 钛复合管冷加工或型管件技术	122
02008 并网风电场监控与数据采集 [SCADA] 系统	81	05006 高性能混凝土的配制技术	123
02009 新型高亮度 LED 驱动器	82	05007 TiC, Ni 基金属陶瓷刀具材料及表面硬化处理技术	124
02010 透明涂料系统并网传感器用高能超细电容器技术	83	05008 大功率陶瓷散热金属基板产业化开发	125
02011 LED 寿命高效率牵引电源	84	05009 白光 LED 荧光发光材料的制备和产业化	126
02012 基于机械通风内压缩的低温度源器	85	05010 超功能薄膜材料及其在高灵敏度碰撞传感器中的应用技术	127
02013 半导体温差发电机	86	05011 凸点镀银电极脉冲冲孔电镀制造技术	128
02014 1kV 输入电压高功率密度 SiC 直流电源	87	05012 超轻泡沫混凝土保温板的发明专利技术	129
02015 多方向振动发电机	89	05013 应变型化学阻燃尼龙 66	130
02016 Halbach 磁阵多体直接式波浪能发电装置	90	05014 复合材料缠绕技术	131
02017 大型风力机设计技术	91	05015 肖氏基复合材料过滤管	132
03 新能源汽车	92	05016 纳米粒子 / 热塑性塑料功能改性技术	133
03001 新型混合驱动电机	92	05017 新型基晶 / 纳米晶软磁材料及其制备技术	134
03002 动力锂离子电池正极材料	93	05018 纳米陶瓷和纳米金属复合粉体的机械制备方法	135
03003 低成本、长寿命水系钠离子电池	94	05019 一种耐高温纳米硅薄膜二极管及其制备技术	136
03004 力与位移耦合控制的新型汽车动力电池转向系统	95	05020 新型生物医用钛合金盒	137
03005 电动汽车动力电池总成	96	05021 高电压锂离子电池镍钴锰正极材料	138
03006 基于新型复合材料的新能源汽车轻量化技术	97	05022 板状 WC 晶粒硬质合金的制备技术	139
03007 基于微惯性器件的自平衡电动车控制器及装置	98	05023 低介电 LTCC 微波介质陶瓷材料的制备	140
03008 一种基于视觉的辅助驾驶装置及其工作方法	100	05024 无磁 Ti(C,N) 基金属陶瓷材料的研发	141
03009 电动汽车悬架系统减振技术	101		



05205 新型核辐射防护材料及其制备技术	142
05206 RP 系列 γ 射线辐射防护服	143
05207 超光速材料制造高性能金属基复合材料构件跨尺度调控技术	144
006 节能环保	145
06001 适用于低温工业余热的有机朗肯循环发电电机	145
06002 三维电极处理废水技术	147
06003 含磷污水综合净化处理技术	148
06004 烟煤脱硫除尘自动监测测量系统	149
06005 煤粉低尘洁淨燃烧技术 - 高效低污染多通道固体燃料燃燒器	150
06006 基于泛体微环境控制的节能型空调座舱	152
06007 特种户外空调服装微型制冷技术与产品	154
06008 水源热泵热系统	156
06009 用于放射性废水处理的新型多孔复合吸附材料及其辐射制备技术	157
06010 空气污染物高速探针超声装置	158
06011 多方向固动能量采集器	160
07 新一代信息技术与软件	161
07001 嵌入式防火墙系统	161
07002 焊接工程应用数据库及专家系统软件设计	162
07003 通用制造车间控制执行系统 e-MES	163
07004 工装设计模块化系统软件开发	164
07005 嵌入式数据采集、实时数据库	165
07006 逆变器的研发与产业化	167
07007 小型线性调频毫米波雷达测距装置	168
07008 高精度光电器件全参量测量技术	169
07009 控制网路自安装和自组网技术	171
07010 慢导组合导航系统动态模拟仿真技术	172
07011 高精度多维传感器技术及传感器阵列	174
07012 棒形钢表面缺陷检测技术及装置	175
07013 基于管制员工作负荷的容限评估系统	177
07014 汽车安全自动驾驶与管理系统	178
07015 多功能智能型车载系统	179
07016 工业过程大系统状态监测与故障诊断系统	180
07017 结构监测用智能无线传感器阵列	181
07018 亚向物联网智慧城市的基于视觉的目标感知、追踪和高清晰特征获取技术	182
07019 排接数字化与智能化软件	184
07020 重大工程混凝土耐久性智能监测与评估及加固技术	186
07021 智能医学影像分析平台	187
07022 机器视觉生产流水线产品在线缺陷检测与分拣技术	195
07023 驾驶员实时疲劳监测与安全预警系统	196
07024 高性能光电振荡器	197
07025 超高分辨率微波光子实时成像雷达	198

07026 超高分辨率光矢量分析仪	199
08 高端医疗器械及生物技术	201
08001 面向牙科建模的专用三维测量系统	201
08002 齿瘤崩解诊断分子探针的合成及其分子影像活体诊断系统	202
08003 外科血管搭桥手术设备	203
08004 广域断层成像关键技术	204
08005 神经多点透声扫描热消融针	206
08006 牙种植体亲水 SLA 表面处理技术	209
08007 牙种植体用高强度型 Ti- Zr 合金	211
08008 高强度改性 MTA 牙科材料的研究	212
08009 可注射高强度复合骨水泥	214
08010 骨科、骨利用高生物活性骨骨水泥	216
08011 可穿刺激光训练智能机器人	217
09 高技术服务	219
09001 工程咨询服务	219
09002 多品种小批量情景下面向核电装配制造领域的管理研究	220
09003 工业产品创新设计	221
09004 视觉艺术设计	222
10 航空航天类	224
10001 小型总线式飞行自动驾驶仪开发	224
10002 轻舟一号轻型飞行器模块化	225
10003 “鸿雁” HY30 系列全地形通用小型长航时无人机	226
10004 NH40 程控通用飞机	228
10005 微型无人飞行器系统	229
10006 卫星导航系统天线的研制与产业化	231
10007 动态系统故障诊断与可靠性控制	232
10008 面向新一代飞行器的多传感器组合导航技术	233
10009 空中交通先期流量管理系统	235
10010 MEMS 微惯性姿态测量与组合导航技术	236
10011 新型多功能气动推力矢量喷管	238
10012 复杂异形焊接结构精确定位技术	240

南京航空航天大学简介

南京航空航天大学创建于 1952 年 10 月，是新中国自己创办的第一批航空高等院校之一。1978 年被国务院确定为全国重点大学；1981 年经国务院批准成为全国首批具有博士学科学位授予权的高校；1996 年进入国家“211 工程”建设；2000 年通过教育部首批本科教学水平评估；2011 年，成为“985 工程优势学科创新平台”重点建设高校；2017 年，进入国家“双一流”建设序列。学校现隶属于工业和信息化部。2012 年 12 月，工业和信息化部、中国民航局签署协议共建南京航空航天大学。2018 年 12 月，工业和信息化部、教育部、江苏省共建南京航空航天大学。

在 60 余年的办学历程中，南航人秉承“航空报国”的办学传统，遵循“团结、俭朴、唯实、创新”的校风校风，践行“智周万物，渊深天下”的校训。桃风沐雨，砥砺奋进，不断推动了学校的快速发展。目前，学校已成为一所以工为主、理工结合、工、理、经、管、文等多学科协调发展的研究型大学。学校现设有 16 个学院和 17 个科研机构。建有国家实验室（重点实验室）3 个、省部共建协同创新中心 1 个、面向地方联合工程实验室 1 个、国防科技工业技术研究应用中心 1 个、国家文化产业研究中心 1 个、国家工科基础课程基地 2 个、国家实验教学示范中心 4 个、有本科专业 55 个、硕士一级学科授权点 33 个、博士一级学科授权点 17 个、博士后流动站 16 个。有航空宇航科学与技术、力学等一级学科国家重点学科 2 个，二级学科国家重点学科 9 个，国家级特色专业（培育）学科 2 个，国防特色学科（培育）学科 10 个。

学校建有图书馆、将军路和天目湖两个校区，占地面积极 3000 余亩。图书馆收藏 278 万件件印刷型文献、1120 万余册类电子图书及数字型文献信息资源。现有教职工 3131 人，其中专任教师 1845 人。专任教师中，高级职称 1260 人，博士生导师 516 人，院士及双聘院士 11 人。“千人计划”24 人，“长江学者”20 人，杰出青年基金获得者 8 人，全国教学名师 4 人，国家级、省部级优秀青年教师 26 人，入选国家和省部级各类人才计划 4000 余人次，享受国务院政府特殊津贴专家 147 人，有自立自强在编人员 29000 余人，其中本科学 18000 余人，研究生 10000 余人，学生总数 10000 人，成人教育学生近 5000 人。

学校已经成为高层次人才培养的重要基地。建校以来，学校已成为国家培养了 16 万余名各类高级专门人才，校友中涌现出 14 位两院院士、数十位省部级党政领导干部和将军，以及一大批著名的科学家、管理专家。学校致力培养具有责任意识、创新精神、国际视野、人文情怀的社会栋梁和工程英才，不断推进教育教學改革，逐步建立起具有南航特色的创新人才培养体系，厚薄了一社高超工学学术成果。共获国家教委科技进步奖 18 项；全国优秀博士学位论文 6 篇，全国优秀博士论文提名奖 15 篇；国家精品课程 11 门，国家精品资源共享课立项建设项目 6 项。国家级优秀教学团队 5 个，国家特色专业建设点 6 个、工信部重点实验室 3 个、国防重点专业和紧缺专业（方向）7 项。南航学子在各届各类竞赛中取得了一社令人瞩目的成绩：获 2011 年空客全球大学生航空创意赛总冠军；在全国“挑战杯”大学生课外学术科技作品竞赛中，我校连续八次蝉联“优胜杯”，并获得特等奖 9 项、一等奖 17 项。在“创青春”全国大学生创业大赛中屡创佳绩，连续荣获“优胜杯”；在“互联网+”全国大学生电子商务竞赛、“中国软件杯”全国大学生软件设计竞赛、数学建模竞赛、电子设计竞赛等竞赛中，南航学生屡获桂冠。

学校科学研究能力持续增强。建校以来，学校获部省级以上科技成果转化 1556 项。其中国家奖 78 项。建有机械结构力学及控制国家重点实验室等 5 个国家级科研平台、71 个部省部级科研平台。为共和国贡献了若干个第一，包括我国第一架无人驾驶大型靶机、第一架无人驾驶试验样机、第一架无人驾驶无人直升机、第一架无人驾驶直升机、第一架微型飞行器等。在基础研究领域，学校获得了“直升机广义潮流理论”、“振动控制系统中的非线性动力学理论”、“飞机制造协调精度与偏差分配理论”等一批在国内外具有重要影响的理论成果。在国防科技领域，学校参与了我国几乎所有航空型号的研制、技术攻关、试验研究。有多项技术在“嫦娥三号”等航天工程中得到了成功应用，为我国载人航天事业发展做出了重要贡献。在国民经济领域，学校积极推广产学研合作，促进科技成果转化，为经济社会发展提供了有力支撑。

学校大力推进开放办学，积极开展校际交流与合作，已与国内外数百所著名高校及知名研究机构建立了长期稳定的合作关系。形成了“服务航空航天、服务江苏、面向全国、走向世界”的开放型办学新格局。

效法羲和问天宇，志在长空舞翅膀。进入新时代，南航将全面贯彻党的十九大精神，以习近平新时代中国特色社会主义思想为指导，在工信部党组、江苏省委省政府的领导下，坚持走强化特色之路、人才强校之路、创新驱动之路、深度开放之路、文化引领之路，锐意进取，砥砺前行，坚定不移地朝着航空航天民航特色鲜明的世界一流大学目标努力奋进。为实现中华民族伟大复兴中国梦做出新的更大的贡献！

院系设置

学院名称	系名称	学院名称	系名称
航空学院	直升机系	民航学院 / 飞行学院	空中交通系
	飞行器系		交通运输系
	结构工程与力学系		民航工程系
	基础力学与测试系		飞行技术系
	人机与环境工程系		土木工程系
	空气动力学系		数学系
	航空航天交叉研究院		应用物理系
能源与动力学院	内流与附着机理系	经济与管理学院	管理科学与工程系
	强度与振动工程系		工商管理系
	控制工程系		经济系
	燃烧传热与热能系	人文与社会科学学院	法律系
	车辆工程系		政治学系
自动化学院	自动控制工程系	艺术学院	公共管理系
	电气工程系		新闻传播学系
	测试工程系		音乐系
	生物医学工程系		美术系
电子信息工程学院	电子科学与技术系	外国语学院	英语系
	信息与通信工程系		日语系
	设计工程系		大学外语教学部
机电学院	机械制造及其自动化系	航天学院	航天系统工程系
	机械电子工程系		航天控制系
	航空宇航制造工程系		光电信息系
	材料科学与工程系	计算机科学与技术学院 / 人工智能学院	计算机科学与技术系
材料科学与技术学院	应用化学系		软件工程系
	核科学与工程系		网络空间安全系
马克思主义学院	-	金陵学院	-
长空学院	-	正德学院	-
国际教育学院	-	无人机研究院	-

南京航空航天大学技术转移中心简介

■中心简介

南京航空航天大学技术转移中心（简称“中心”），原系南京航空航天大学科技成果孵化服务处，成立于2008年10月。是学校为进一步推进产学研合作、加速学校科技成果转化、提升服务经济社会发展能力的重要举措。2012年中心获批为国家技术转移示范机构，2014年获得国家火炬计划产业化环境建设重点项目资助。

中心自成立以来致力于整合校内外科技资源，并不断加强与地方政府、科研院所和企业的合作，形成了以重大项目推进平台、产学研合作促进平台、技术成果转移转化平台、知识产权运营平台及技术转移联盟为主体的“4+1”技术转移工作体系。在大众创业、万众创新的新常态下，中心将不断进行市场化探索，主动融入到地方以及企业技术创新体系建设中。力争为地方经济社会转型升级和企业科技进步提供专业的全方位、一站式服务。

■中心理念

南京航空航天大学技术转移中心一直坚持“自主创新、重点跨越、扎实推进、放眼未来”十六字建设理念，“自主创新”即坚持引进吸收再创新的技术转移策略，充分增强中心在创新价值链各个环节的作用；“重点跨越”坚持有所为、有所不为。依托学校特色和区位优势，在航空、航天、民航和地方重点发展的智能制造、新能源、新材料、节能减排、智能电网、新一代电子信息技术等战略性新兴产业领域，集中力量、重点跨越，实现可持续式发展；“扎实推进”即坚持点面结合布局，分段实施，平稳推进，目标明确、不分散、不迷途；“放眼未来”重视技术转移自身的基础性、战略性和前瞻性探索，通过不断提升服务能力、拓展辐射能力、增强造血能力、构建集成能力，加强中心对行业和地方产业的技术引领、技术集聚和技术服务，走出一条具有自身特色的技转移创新之路。

■服务内容

重大项目推进服务

依托学校科技人才资源，为各级政府和企业提供重大项目的政治咨询、战略规划、技术分析、联合申报、管理运营等服务。

产学研合作促进服务

促进学校与各级政府和企业的产学研合作，联合共建技术转移分中心、校地研究院、校企联合研究机构、学生实训基地（研究生工作站）等各类产学研合作平台。

技术成果转移转化服务

开展技术资源信息的开发与整合、技术成果评估、技术成果推广与转让、技术经纪、技术服务与咨询、资本与品牌引入等服务。

知识产权管理运营服务

引进知名知识产权代理服务机构，共同开展知识产权战略咨询、知识产权定制、知识产权维权、知识产权评估、专利代理、专利检索、专利分析、专利转让等服务。

技术转移产业联盟

组织参加相关技术转移联盟、产业技术创新联盟服务工作。

联系电话：025-84892757

传真：025-84891488

邮箱：nuaatb@nuaa.edu.cn

地址：江苏省南京市御道街29号

邮编：210016

01

高端装备制造

01001 用于物料自动化搬运的视觉导引 AGV

成果名称	用于物料自动化搬运的视觉导引 AGV							
所属领域	■高端装备制造 □智能制造 □新能源 □新能源汽车 □智能电网 □新材料 □节能环保 □新一代信息技术与软件 □物联网与云计算 □医疗器械和生物技术 □离岸技术服务 □航空航天 □其他							
技术水平	□方案级 □样机级 ■正样级 □产品级 □商业化 □其他 [□备注]							
合作方式	□整体转让 □技术许可 ■合作开发 □技术入股 ■其他							
一、成果摘要 在物流系统中有三类典型的自动化导引设备：1. 固定路径导引设备。如货架车、设备，如拖车小车；2. 可调路径导引设备，如由边沿引导 AGV。AGV 是一种具有自边导引装置，能沿规定的导引路径行驶并停靠在指定的站点，通过各种传感器装置完成相关物料搬运任务的自动化运输车辆。其自动化程度、智能化水平、路径柔性设置及系统可靠性均属行业前列。AGV 都要明显优于前两种传统设备，且易于计算机控制的全自动化生产系统有机结合。								
二、创新点 视觉导引和磁道导引是 AGV 的传统导引技术，需要在运行路径地埋设地埋线或铺设磁带；激光导引是一种较先进的导引技术，然而其价格昂贵，且需在工作空间安放大量位置精确的反射板；视觉导引是一种新的基于图像处理技术的导引方法，通过 CCD 摄像机跟踪运行路径地表铺设的有色条带，相对于其他导引技术，视觉导引具有以下优势：								
成果介绍	技术指标	电磁感应导引	磁导引	激光导引	视觉导引			
	导引标识设置	复杂、更改困难	简单、更易方便	反射板位置严格	简单、更改方便			
	应用环境要求	地面平整、无毛糙、平坦	地面平整、无毛糙、平坦	地面平整、空间无障碍	地面平整、清洁			
	导引色彩容量	无特殊标识	无特殊标识	无特殊标识	多种特殊标识			
	导引识别精度	±3mm	±3mm	±2mm	±1mm			
三、主要技术指标 本项目产品采用具有完全自主知识产权的视觉导引和智能控制技术，核心功能部件基于嵌入式计算机系统开发，导引功能强，控制精度高，性价比好，承载能力强，扩展升级方便，相对于现有 AGV 产品具有明显的价优优势。								

成果简介 ■视觉导引 AGV 的主要技术参数如下： 导引方式：视觉导引，可实现自动加减速、工位识别和多分支路径识别等； 驱动方式：两轮差速驱动； 运动方向：前进和倒退避障等； 运行方式：直线行驶/平衡 / 圆弧行驶/上位机远程控制； 运动速度：0~60m/min, 无极变速； 承载能力：200/500/1000kg； 转向方式：直角转向 / 圆弧转向； 行走精度：0~10mm； 定位精度：0~3mm； 供电方式：蓄电池（24V, 40Ah）/ 自动充电 / 非接触充电 / 接触充电； 路径类型：直线路径、环形路径、多分支路径（丁字形路口、十字形路口）； 显示方式：车载液晶显示 / 中央控制器显示。	四、知识产权 1. 一种自主车辆的嵌入式导引装置及其智能复合导引方法，发明专利，专利号：ZL200910032942.7； 2. 可分步调整驱动装置及其全方位转弯自动引导车，实用专利，专利号：201010228787.9； 3. 全方位自动导引车的路径自适应跟踪控制方法，实用专利，专利号：20101023763.3。 五、应用领域及市场前景 AGV 应用领域十分广泛，可应用于制造业、仓储业、港口码头、食品化工、烟草等众多行业，并在机场、图书馆、医院和危险工作地点等具有广阔的产业化前景： 1. 仓储配送：仓库管理、货物自动存取点等具有广阔的应用前景。 2. 汽车制造：机械加工、家电生产、微电子制造、冶金等行业是 AGV 应用最广泛的领域。AGV 还适用于原材料或成品的搬运，构建柔性化的生产系统等。 3. 在部队、图书馆、港口码头和车站，AGV 具有巨大的应用潜力。 4. 医院、医药、食品、化工行业应用 AGV 非常合适。 5. 冷冻、材料、图书、图书材料、核电站等地质行业应用 AGV 也是最佳选择。
 成果图片	 图 1 自主研发的视觉导引 AGV 图 2 自主研发的视觉导引 AGV

*备注：

劣项级：技术方案及功能实验；

初样级：相关模块中系统样机演示成功；

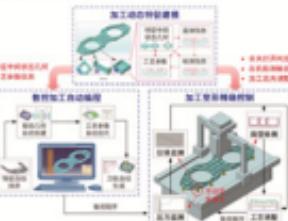
正样级：实际环境中系统样机试验成功；

产品级：实际系统完成实际验证；

商业化：实际通过任务运行的考核，可销售（商业化生产）。

成果名称	飞机复杂结构件数控加工动态特征技术及应用
所属领域	<p>■高端装备制造 ■智能制造 □新能源 □智能电动汽车 □新材料 □节能环保 □新一代信息技术与软件 □物联网与云计算 □医疗器械和生物技术 □离岸技术服务 □航空航天 □其他</p>
技术成熟度	□方案级 □初步级 □原理级 ■产品级 □商品化 □其他
合作方式	□整体转让 ■技术许可 ■合作开发 □技术入股 ■其他
成果简介	<h3>一、成果简介</h3> <p>飞机复杂结构件的数控加工能力是衡量一个国家航空制造水平的重要标志。新一代飞机结构件更重量轻、精度要求更高、制备周期要求更快。对飞机结构件数控加工技术提出了更高的要求，项目组在国内首次完成大专项课题国家自然科学基金的支持下，提出了以加工工艺特征为载体进行加工全过程工步和进给策略的技术路线，攻克了加工工艺特征识别驱动的自动数据捕获和加工步态精确控制技术，为复合进给轮廓从计算机辅助设计到数控编程加工的跨领域提供了理论和技术支撑。成果在多家航空工业企业推广应用，完成了多个复杂结构件的进给路径生成、被工位数、进给速度和切削参数等作为航空领域客户高价值机型应用示例展示了工程三大关键技术之一：向全行业转移工业推广。</p> <h3>二、创新点</h3> <ol style="list-style-type: none"> 1. 推出了加工过程中间状态几何参数、工艺参数、监测检测量等动态信息的动态迭代规律和进给规律。突破了基于加工工艺特征的加工工艺流程图构建建模技术，实现了复杂结构件工艺知识积累库以零件为载体的加工工艺特征为载体的模块式共享。 2. 推出了基于特征识别的加工特征自动排序、加工步数自动优化、工艺参数自动迭代方法，构建了加工特征识别参数化模型，实现了复杂组件件的快速编程和高效加工。 3. 推出了加工特征自动识别和进给步长的加工模型。研制出能监测工件变形的浮动夹具工艺装备，突破了基于加工动态特征的夹紧 / 加工 / 监测 / 识别自适应协同控制技术，实现了加工变形精准抑制。 <h3>三、主要技术指标</h3> <ol style="list-style-type: none"> 1. 特征自动识别准确率大于 95%； 2. 刀具自动进给速度大于 95%； 3. 零件编程进给速度高 3 倍以上； 4. 加工效率提高 30% 以上； 5. 大型复杂结构件加工变形抑制在 0.05mm/m 以内。 <h3>四、知识产权及获奖</h3> <p>加工动态特征识别的智能化设计方法与加工技术、研究成果 2016 年获“国家技术发明二等奖”、2015 年度“中国机械工业科学技术一等奖”。目前已拥有授权国家发明专利 60 多项。</p> <h3>五、应用领域及市场前景</h3> <p>本成果已在多家航空工业企业推广应用，完成了多个复杂结构件的研制生产，中航工业集团专门举办快速编程系统研讨会将本成果列入全集团大型航空制造企业推行计划”，被工信部、发改委和国防科工局等作为航空领域客户高价值数控机床的应用示范工程、工程三大关键技术之一向全军军工单位推广。</p> <p>本成果在民机大型零件数控加工中具有良好的应用前景。航空航天产品数据加工制造技术一直是引领数控加工技术的发展。随着体制的改革，客户对产品品质的要求越来越高。对数控加工的效率和质量提出更高的要求。本成果在航空航天制造行业有成熟的运用，如在民用市场上已经广泛推广应用，有看巨大的应用价值和市场前景。</p>

本成果总体技术如图 1 所示，首先建立包含特征中间加工状态几何信息、工艺信息、位移监测信息和面型检测信息及其动态关联关系的加工动态特征模型，进而以加工动态特征作为工艺知识的载体驱动数控加工自动编程和加工过程精确定控。



四、總覽其他種類

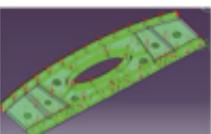


图 2 飞机结构件数据源工具



第3章 加工过程零件质量检测

加工过程中在机直测、检测坐保证复杂零件最终加工一次合格的有效手段。本项目在加工过程中利用力传感器、位移传感器、电涡流传感器以及激光位移检测仪等对加工过程中零件状态进行在机直测与检测。图3为加工过程中对零件型腔进行检测，通过检测结果进行在线的工艺策略调整，保证零件的加工质量。

图 4 为本成果研制的浮动装夹自适应加工工艺装备在飞机蒙皮结构件加工中的应用。该工艺方法工艺装备能有效解决部件的刚性变形，保证加工的零件满足质量的要求。

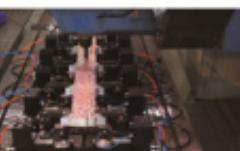


图 4 评估热塑性弹性体加工工艺的实验结果

01003 具有优化地貌的钎焊超硬磨料工具技术

成果名称	具有优化地貌的钎焊超硬磨料工具技术	
所属领域	<ul style="list-style-type: none"> ■高端装备制造 □智能制造 □新能源 □新能源汽车 □智能电网 □新材料 □节能环保 □新一代信息技术与软件 □物联网与云计算 □医疗器材和生物技术 □高技术服务 □航空航天 □其他 	
技术成熟度	<ul style="list-style-type: none"> □方案级 □初样级 □正样级 ■产品级 □商业化 □其他 	
合作方式	<ul style="list-style-type: none"> ■整体转让 ■技术许可 ■合作开发 □技术入股 ■其他 	
成果简介	<p>一、成果简介</p> <p>传统金刚石砂轮与CBN砂轮磨削工具，磨粒是悬于磨液分布状态，磨粒负载不均，难以提高加工速率与获得理想的表面质量。结合钎焊钎焊与磨料沉积两项新技术，开发了具有优化地貌的新一代钎焊金刚石和立方氮化硼(CBN)超硬磨料工具，包括单/多层金刚石和立方氮化硼钎焊磨粒砂轮以及金刚石磨管切工工具、磨抛工具和锯片等。</p> <p>二、创新点</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 砂轮厚度薄，在相同磨削速度下可实现磨削量大； 2. 磨料负载高，通常可达磨料高度的70~80%，砂轮空隙更加深刻，磨削力、比能、磨削热、温度均有明显下降； 3. 寿命长且稳定； 4. 重复性好，有效利用率高，工具寿命长； 5. 适用范围广，是300~500mm的超高速磨削中唯一可以完全使用的砂轮； 6. 环保，且高强钎焊代磨液作为单晶超硬磨料砂轮，彻底甩掉传统这一严重污染包袱。 <p>三、知识产权及获奖</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 国家国家重点基础研究发展计划(973计划)课题、国家自然科学基金等项目。 2. 江苏省科技进步二等奖。 3. 拥有3项发明专利。 <p>四、应用领域及市场前景</p> <p>该成果适用于各种非金属材料(如钛合金、高温合金)的磨削加工，陶瓷、光学玻璃、宝石石加工，建材、公路养护、地质采石、油气勘探等众多领域，市场需求量巨大，具有广阔的应用前景。</p>	
成果图片	   <p>图1 钎焊有序排布单晶钎焊金刚石砂轮 图2 多层钎焊金刚石砂轮 图3 单晶钎焊CBN砂轮</p>	

01004 超声电机

成果名称	超声电机	
所属领域	<ul style="list-style-type: none"> ■高端装备制造 ■智能制造 □新能源汽车 □智能电网 □新材料 □节能环保 □新一代信息技术与软件 □物联网与云计算 □医疗器材和生物技术 □高技术服务 ■航空航天 □其他 	
技术成熟度	<ul style="list-style-type: none"> □方案级 □初样级 ■正样级 □产品级 □商业化 □其他 	
合作方式	<ul style="list-style-type: none"> ■整体转让 ■技术许可 ■合作开发 ■技术入股 □其他 	
成果简介	<p>一、成果简介</p> <p>超声电机是一种新型的微电机，超声电机不同于传统的步进电机，它没有磁铁，不依靠电磁铁互相作用来转换能量，而是利用压电陶瓷逆压电效应和超声波传动，将材料的微观变形通过机械共振放大和摩擦耦合转换成电子(旋转型)或直线(推挽型)的宏观运动。</p> <p>研制了15种直线电机及4种转速定位平台，实现了大行程(>100毫米)、高移分辨率(<50纳米)、高定位精度(0.36微米)、高加速度(5~10G)，已达到国际同类产品的先进水平，部分指标超过国外同类产品的先进水平。</p> <p>二、创新点</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 结构简单、紧凑、轻便、重量比大(5~10倍)； 2. 低速大转矩，可观测直接驱动(不带齿轮箱)； 3. 响应快(毫秒级)、控制性能好； 4. 驱动自然(能获得较大的自启动力矩)； 5. 不产生热量，亦不受外界磁场干扰； 6. 低噪音运行(≤45dB)； 7. 可以在真空中环境下工作(真空度可达10~6Pa)； 8. 形状可以多样化：圆形、方形、空心等。 <p>三、知识产权及获奖</p> <p>获国家技术发明二等奖等3项国家级奖。</p> <p>四、应用领域及市场前景</p> <p>产品已用于神光-3试验、物理光栅相机三维扫描仪和细胞穿刺试验，将在航空航天、生物医学等领域有广阔的应用前景，为高性能直线电机产业化及打破国外对技术封锁奠定了基础。</p>	
成果图片	 <p>图15 拥有自主知识产权的系列高精度直线电机</p>	

01005 高性能电铸技术与装备

成果名称	高性能电铸技术与装备
所属领域	<p>■ 高端装备制造 ■ 能源制造 □ 新能源 □ 新能源汽车 □ 智能电网 □ 新材料 □ 环保 □ 新一代信息技术与软件 □ 物联网与云计算 □ 医疗器械和生物技术 □ 离子技术服务 □ 航空航天 □ 其他</p>
技术成熟度	□ 可用级 □ 初样级 ■ 正样级 □ 产品级 □ 商业化 □ 其他
合作方式	□ 整体转让 ■ 技术许可 ■ 合作开发 ■ 技术入股 □ 其他
成果简介	<p>一、成果简介 电铸是利用金属离子沉积原理制作产品的一种特种加工技术。由于电铸过程中，需小材料添加单元层及其微小的金属离子，因而电铸技术具有很高的制造精度。被誉为认为在精密、复杂、微纳结构零件的成形制造中占有重要的地位。应当说先进制造技术的主要组成部分，目前它已在航空、航天、模具、电子、通讯等行业获得诸多重要应用。</p> <p>二、创新点 本成果针对高精尖技术关键零件的研制需求，经过深入系统的研究，突破气泡控制行为控制、微观瘤缺陷抑制、复杂结构电场分布均匀化、纳米晶零件制备等一系列关键技术。研制出专用机床设备，实现了高性能（高产品质量、高材料性能、高生产效率）前微细电铸。本成果主要具有以下技术特点：1.发明了气泡控制电铸技术，解决了气泡吸附、表面镀覆及电极粗大等问题，制备质量、生产效率显著提高；2.发现了交变压力去气泡方法和离深莫比兹电铸和电铸等技术，消除了微纳结构零件中气泡、孔孔等弊病；3.提出了把电铸向设计方法，显著改善了金属分布的均匀性和微纳腔的一致性；4.研制高性能、精密微纳电铸机床装备。</p> <p>三、知识产权及获奖 1.国家发明专利二项。 2.多次获国家自然科学基金、江苏省自然科学基金重点项目资助。 3.已发表SCI期刊论文 80 余篇。</p> <p>四、应用领域及市场前景 本成果已在离断技术研制和生产中得到成功应用，先后研制了波导管、摄像头模具、微型平面线圈以及微纳多通道盖板，解决了一批高新技术产品研发生产中的关键技术问题，取得了良好的社会效益和经济效益。</p>
成果图片	   

01006 群槽（槽）、群孔（坑）结构零件电解加工方法及设备

成果名称	群槽（槽）、群孔（坑）结构零件电解加工方法及设备		
所属领域	<p>■ 高端装备制造 ■ 能源制造 □ 新能源 □ 新能源汽车 □ 智能电网 □ 新材料 □ 环保 □ 新一代信息技术与软件 □ 物联网与云计算 □ 医疗器械和生物技术 □ 离子技术服务 □ 航空航天 □ 其他</p>		
技术成熟度	□ 可用级 □ 初样级 ■ 正样级 □ 产品级 □ 商业化 □ 其他		
合作方式	□ 整体转让 ■ 技术许可 ■ 合作开发 ■ 技术入股 □ 其他		
成果简介	<p>一、成果简介 电解加工利用电化学过程的阳极溶解原理并借助极性阴极将工件按照一定的形状和尺寸加工成型的工艺方法，具有工具无损耗、加工效率高、不受金属材料力学性能限制、成本低等优势特点。由于电解加工过程中材料去除过程是以尺寸极微很小的金属离子形式进行的，因此电解加工不仅用于常规尺寸零件的加工，而且在微纳制造领域具有很大发展潜力。</p> <p>二、创新点 本成果针对群槽、群孔等结构零件的传统的加工中存在的加工效率低、成本高、表面质量差等问题，提出了带部件群雕（槽）、群孔（坑）复合结构的整体电解加工方法，并研制出相应的电解加工设备，可以快速高效地加工出所需要的群槽（槽）、群孔（坑）结构。本成果具有以下技术特点：1.加工效率高；2.加工表面质量好，表面光洁、无加工纹路和加工变形，表面粗糙度可达0.1~16μm；3.工具无损耗；4.可成型腔型宽窄。</p> <p>三、知识产权 获得国家发明专利 4 项。</p> <p>四、应用领域及市场前景 本成果可同时加工不同尺度的群槽（槽）、群孔（坑）结构，不仅可以加工一般尺度的群槽（槽）、群孔（坑）结构，还可以加工微小尺寸阵列。可以是普通的高加工金属材料，也可以是难加工的等离子材料（如钛合金、不锈钢、硬质合金和高温合金等）。</p>		
成果图片	 	 	图 1 孔槽示例 图 2 细胞孔 图 3 孔槽结构 图 4 细胞孔结构



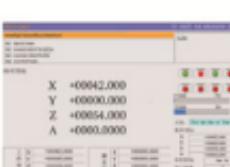
01007 NUAA-1500kN 超塑成形 / 热成形机床

成果名称	NUAA-1500kN 超塑成形 / 热成形机床
所属领域	<p>■高端装备制造 ■智能制造 □新能源 □新能源汽车 □智能电网 □新材料 □节能环保 □新一代信息技术与软件 □物联网与云计算 □医疗器材和生物技术 □离岸技术服务 □航空航天 □其他</p>
技术成熟度	□方案级 □初样级 □正样级 ■产品级 □商业化 □其他
合作方式	■整体转让 □技术许可 ■合作开发 □技术入股 ■其他
成果简介	<p>一、成果简介 超塑成形 / 热成形是制造铝合金 / 铝合金复杂零部件的一种有效工艺技术，通过对超塑成形 / 热成形工艺及设备的多年研究，南京航空航天大学机电学院设计、制造了具有自主知识产权的 NUAA-1500kN 超塑成形 / 热成形机床。 二、创新点以及关键技术指标 1. 电加热模块具有 24 个独立加热腔温区，保证了模具温度的均匀性，最高成形温度 920℃ ± 10℃； 2. 计算机控制的超塑成形模块保证了板材以恒应变速率变形，其功能有抽真空 - 超塑成形、正反成形、挤压成形和超塑成形 / 扩散连接； 3. 成形过程程序控制； 4. 机床具有下顶缸和移动工作台，侧压成形功能可按要求选用。 三、应用领域及市场前景 实践证明，NUAA-1500kN 超塑成形 / 热成形机床的性能指标全面达到进口机床的水平，在飞机、轨道交通车辆和汽车制造等领域具有应用前景。</p>
成果图片	  <p>图 1 超塑成形 / 热成形机床照片 图 2 超塑成形零件</p>

01008 全数字式高性能数控系统（系列）

成果名称	全数字式高性能数控系统（系列）
所属领域	<p>■高端装备制造 ■智能制造 □新能源 □新能源汽车 □智能电网 □新材料 □节能环保 □新一代信息技术与软件 □物联网与云计算 □医疗器材和生物技术 □离岸技术服务 □航空航天 □其他</p>
技术成熟度	□方案级 □初样级 ■正样级 □产品级 □商业化 □其他
合作方式	■整体转让 ■技术许可 ■合作开发 ■技术入股 □其他
成果简介	<p>一、成果简介 全数字式数控系统以 32 位 CPU 为硬件平台，独创软件实现高级轨迹功能。 二、创新点以及关键技术指标 该数控系统（系列）采用 Intel 80486 或 ARM 等 32 位 CPU、现场可编程门阵列 FPGA 以及超大规模可编程逻辑器件 CPLD 或控制核心，达到微米级控制精度。指令脉冲频率达到 1MHz，最大运动速度可达 40m/min。系统集成中文（英文可选）操作界面，320×240 和 640×480 点阵图形彩色液晶显示界面，全屏触摸屏，可对加工零件进行图形抓扣。操作简单直观。可配多步电机或交流伺服驱动器，具有很高的使用性能与功能。 三、知识产权及获奖 获国家自然科学基金等国家项目支持。 四、应用领域及市场前景 该系列数控系统通过做人机交互软件可用于车、铣、磨、光束切割和水切割机床等，也可根据用户需要与其它专用设备配套使用。 1.NH6K-E2 型：基于 80386 的数控轮廓系统，属悬臂型，用于车床等； 2.NH6K-E3 型：基于 80486 的四轴数控系统，半敞开型，用于车床、铣床等； 3.NH6K-H5 型：基于 ARM 的四轴数控系统，高档型，用于车床、铣床等； 4.NH6K-H4 型：基于 DSP 的四轴运动控制卡，属基于 I²C 总线的开放式数控系统，高档型，用于车床、铣床、激光切割机和水切割机床等； 5.NH6K-G4 型：基于 I²C 平台的六轴四联动数控系统，适于弧焊电源数控机架。 本课题组研制数控系统二十多年，在高速高精度插补、NURBS 曲面直接插补、复杂曲面笔式加工方法、加减速控制与速度匀化、弧齿圆柱齿轮机削系统、基于 80486 或 ARM 32 位高速处理器的全坐标控制技术等方面取得了重要突破。</p>
成果图片	    <p>图 1 运动控制卡 图 2 ARM 的车床数控系统 图 3 自研数控系统加工的弧齿圆柱齿轮 图 4 复杂曲面笔式加工</p>



成果名称	新型数控系统
所属领域	■高端装备制造 ■智能制造 □新能源 □节能环保 □新材料 □节能环保 □新一代信息技术与软件 □物联网与云计算 □医疗器械及生物技术 □高技术服务 □航空航天 □其他
技术成熟度	□方案级 □初样级 ■正样级 □产品级 □商业化 □其他
合作方式	□整体转让 ■技术许可 ■合作开发 ■技术入股 ■其他
成果介绍	<p>一、成果简介</p> <p>该型PC型卧式两轴结构形式，其中PC型系统核心以PC+运动控制卡为硬件平台，嵌入式操作系统以ARM9+DSP+FPGA为硬件平台，软件平台均采用实时操作系统，系统具有先进的多轴联动插补、高速进给平稳速度规划和高精度伺服驱动等核心控制算法，性能先进、性价比高、通用性好。</p> <p>二、创新点以及主要技术指标</p> <p>控制器数量：4轴，步进电机或伺服电机；</p> <p>控制信号：脉冲（开放式连接模块化）；梯形图（闭环速度 / 闭环梯形式）；</p> <p>外部接口：以太网、USB、RS232 等；</p> <p>驱动功能：直线、圆弧、螺旋、样条插补、曲线进给连续加工，5档升降速；精加工平稳速度规划，按PLC、刀具补偿、锥度补偿等；</p> <p>人的界面：彩色LCD显示，动态图形仿真。</p> <p>三、知识产权及获奖</p> <p>就江苏省自然科学基金重点项目资助。</p> <p>四、应用领域及市场前景</p> <p>可广泛应用于各类透明数控机床或数控专机的控制，如：车/铣床、雕刻机、水切割机、激光加工、加工中心，以及包装、纺织、木材加工等专用数控设备控制。</p>
成果图片	  <p>图1 卧式数控系统人机界面</p> <p>图2 PC型数控系统人机界面</p>

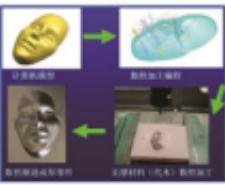
91010 基于高速 DSP 的多轴运动控制卡

产品名称	基于商高 DSP 的多轴运动控制卡
所属领域	■高端装备制造 □智能制造 □新能源 □新能源汽车 □智慧城市 □新材料 □节能环保 □新一代信息技术与软件 □物联网与云计算 □医疗器械和生物技术 □高端技术服务 □航空航天 □其他
技术成熟度	□方案级 □初样级 ■正样级 □产品级 □商业化 □其他
合作方式	■整体转让 ■技术许可 ■合作开发 □技术入股 ■其他
产品介绍	<p>一、产品简介</p> <p>多轴运动控制卡以 32 位 DSP + FPGA 为硬件平台、嵌入式实时操作系统为软件平台，配有先进的多轴联动插补、平稳速度规划和高精度伺服控制等核心控制算法，具有性能先进、功能齐全、接口丰富、性价比高、通用性好等优势。</p> <p>二、技术创新及主要技术指标</p> <p>控制轴数：4 轴，涉进电机或伺服电机； 驱制信号：脉冲（分辨率 16 位）；模拟量（速度 / 位置模式）； 并行端口：以太网、USB、RS232 等； 控制功能：直线、圆弧、螺旋、样条插补、直线段逐点加工、S 形升降速、前推平稳速度规划、 收 P/C、力矩补偿、碰撞检测等； 人机界面：彩色 LCD 显示、动态图形仿真。</p> <p>三、知识产权及荣誉</p> <p>获国家自然科学基金、江苏省自然科学基金资助。</p> <p>四、应用领域及市场前景</p> <p>可实现非标设备的定位、轨迹运动、速度、加速度等自动控制，广泛应用于工业机器人、雕刻机、数控机床、微电子制造设备、医疗设备等精密驱动，以及食品、包装、纺织、木材加工等精密驱动。</p>
产品图片	
	图 1 外置式运动控制卡 (USB、RS232 接口) 图 2 嵌入式运动控制卡 (PCI 接口)

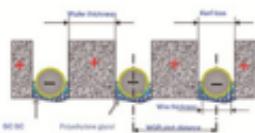
01011 列车防滑器综合试验装置及速度传感器

成果名称	列车防滑器综合试验装置及速度传感器
所属领域	<p>■高端装备制造 □智能制造 □新能源 □新能源汽车 □智能电网 □新材料 □节能环保 □新一代信息技术与软件 □物联网与云计算 □医疗器材和生物技术 □高技术服务 □航空航天 □其他</p>
技术成熟度	□方案级 ■初样级 □同样级 □产品级 □商业化 □其他
合作方式	□整体转让 ■技术许可 ■合作开发 □技术入股 ■其他
成果介绍	<p>一、成果简介 针对我国列车防滑器维护、检修的现状和需求，研制开发系列技术装备及关键配件，有效提高了我国列车防滑器维护与检测的技术水平和工作效率。 研制出进口速度传感器检测仪，用于三种进口防滑器配套速度传感器的性能快速、可靠检测。</p> <p>二、创新点 具体包括：采用全实物模块化、模块化信号交换及配接接口设计，研制出通用防滑器综合试验台，可满足三种进口设备防滑器的A4版总检试验、试验功能全面。包括振动、传感器、门控等静态试验，以及正常运行、正常制动、紧急制动等动态试验；试验检测具有良好的通用性、真实性和稳定性。 研发出并成功研制出实用电信号模拟替代实物模块的便携式防滑器综合试验装置，可实现直接在现场对传感器系统进行试验检测，便于及时诊断防滑器主机的隐患故障，提高列车运行安全性。</p> <p>三、知识产权及获奖 获江苏省科技进步二等奖。</p> <p>四、应用领域及市场前景 上述试验检测设备已成功应用于铁路相关部门列车防滑器的维护与检修工作多年，显著提高了防滑器维修的质量和工效，节约了维修成本。有关技术也可扩展应用于其它相关领域。</p>
成果图片	  <p>图 1 速度传感器及其检测仪</p> <p>图 2 通用防滑器综合试验台</p>

01012 板料数控渐进成形设备与技术

成果名称	板料数控渐进成形设备与技术
所属领域	<p>■高端装备制造 □智能制造 □新能源 □新能源汽车 □智能电网 □新材料 □节能环保 □新一代信息技术与软件 □物联网与云计算 □医疗器材和生物技术 □高技术服务 □航空航天 □其他</p>
技术成熟度	□方案级 □初样级 ■同样级 □产品级 □商业化 □其他
合作方式	□整体转让 ■技术许可 ■合作开发 ■技术入股 □其他
成果介绍	<p>一、成果简介 一种板料成形设备，可实现无模或简易模具成形。</p> <p>二、创新点 1. 适合多品种小批量成形，是一种金属板材件快速原型制造技术。 2. 可以实现无模或简易模具成形。 3. 一次可成功成形通常需要多层次成形的复杂零件。</p> <p>三、应用领域及市场前景 航空航天制造：汽车等开发所需铝型材成形；广告金属浮雕字，艺术金属浮雕，大型金属雕塑分块成形；其它工业小批量钣金件制造。</p>
成果图片	 <p>图 1 板料数控渐进成形设备</p>  <p>图 2 渐进成形过程</p>

01013 太阳能硅片电磨削多线切割技术及装备

成果名称	太阳能硅片电磨削多线切割技术及装备
所属领域	<p>■高端装备制造 □智能制造 ■新能源 □新能源汽车 □智能电网 □新材料 □节能环保 □新一代信息技术与软件 □物联网与云计算 □医疗器械和生物技术 □离岸技术服务 □航空航天 □其他</p>
技术成熟度	□方案级 □初样级 ■正样级 □产品级 □商业化 □其他
合作方式	□整体转让 □技术许可 ■合作开发 □技术入股 □其他
成果简介	<p>一、成果简介 太阳能硅片多线切割机是一种大型、复杂、精密的热芯光伏制造装备，长期依赖进口。目前，国外已基本采用此切割的方法生产出单晶大尺寸及多晶的硅片（300mm×300mm），但由于仍属于接触性切割，在切割过程中硅片必然产生变形从而不产生瞬间的冲击作用，要使目前的大尺寸硅片厚度和切割精度同时得到保证，技术难度非常大。因此，针对现阶段国内外晶硅太阳能电池的制造技术瓶颈，寻求解决降低成本和提高光电转换效率的商效方法和途径。2009年，南京航空航天大学基于硅片磨削+电磨削多线切割原理，发明一种低成本切割力小、少机械损伤的太阳硅碇片电磨削多线切割方法，从太阳硅碇晶硅表面磨削带结构，截断式扩槽方式及硅碇料磨削切割特性入手，掌握了硅片的机械磨损复合微区电气化学转化（或离解）材料去除和线圈驱动机制，建立了全新的太阳硅碇片离散化成本加工体系，采用磨削带导电的水性切削液。外加低电压连接（或脉冲）直流电源，易于机械磨损和电能复合加工原理。降低宏观切削力，实现大尺寸硅碇硅片的磨削/电磨削合多线切割，从而满足光伏产业的生产工艺需求。</p>
二、主要技术指标	<p>针对太阳能电池市场现状，以4寸多晶硅片（电阻率0.5-5Ω·cm）为例，达到的主要技术指标如下：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 切片厚度：$190 \pm 15\mu m$ 2. 硅片总厚度误差：$<20\mu m$ 3. 切割宽度：小于 $150\mu m$ 4. 切割速度：大于 $0.5\text{mm}/\text{min}$ 5. 自品率：提高30%以上 6. 光电转换效率：提高 0.3-0.5%
三、应用领域及市场前景	<p>本项试验成功，与现有多线切割技术相比，切割线、磨料及切割液等耗材成本将降低 20% 以上；为国产新型多线切割设备的研制及国内现有近 8000 台进口多线切割设备的升级换代提供质量经验。</p>
成果图片	  <p>图1 剥削/电磨削多线切割原理</p> <p>图2 部分性改善设备及获奖证书</p>

01014 双凸极无刷直流电机及其控制技术

成果名称	双凸极无刷直交流电机及其控制技术
所属领域	<p>■高端装备制造 □智能制造 □新能源 □新能源汽车 □智能电网 □新材料 □节能环保 □新一代信息技术与软件 □物联网与云计算 □医疗器械和生物技术 □离岸技术服务 □航空航天 □其他</p>
技术成熟度	□方案级 ■初样级 □正样级 □产品级 □商业化 □其他
合作方式	■整体转让 □技术许可 ■合作开发 ■技术入股 ■其他
成果简介	<p>一、成果简介 传统双凸极电机定子外形与开关磁阻电机相似，为双凸极结构，定子上装有永磁电枢铁芯和励磁铁芯，转子上无铁芯，定子和转子核心由锻钢片迭压而成。电动双凸极电机在电机运行时，仅用三相整流桥，不需要位置传感器和可变电阻器，调节励磁电流即可满足，发电机的结构及其控制系统非常简单，成本低，可靠性高。电动双凸极电机与二极管整流器组合可构成目前世界上最简单的无刷直交流发电机系统。该新型发电机同时具备电动双凸极电机控制简单与开关磁阻电机结构简单，适合高速、高温运行的优点。电动双凸极电机可以有两相、三相、四相或多相等多种形式。</p> <p>二、主要技术指标 已研制成功 1kW、3kW、6kW、100kW 等多种规格无刷直交流发电机与起动发电机，以及研制成功 9kW 无刷直交流电动机。</p> <p>三、知识产权及获奖</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. “双凸极电机及其起动发电系统”获国家技术发明二等奖。 2. “高可靠性、低成本双凸极无刷直交流电机及其控制技术”获中国国际工业博览会创新奖。 3. “双凸极无刷直交流电机及控制技术”获第 39 届日内瓦国际发明展金奖。 4. 国家发明专利 5 项。 <p>四、应用领域及市场前景</p> <p>双凸极电机可用于航空、车辆、风力发电等场合的发电机、起动发电机，尤其适合用于高电压、大功率无刷直交流发电机，还可用于高速、低成本的无刷直交流电机，应用于各个行业领域的水泵电机、压缩电机。</p>
成果图片	 <p>图1某设备用1kW双凸极起动发电机系统</p>



高压交流双极发电机



图 2 车辆用 30kW 主电源系统



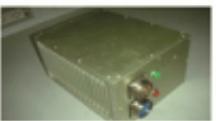
双凸极发电机定子与转子



发电机数字控制保护器



双凸极发电机



发电机控制器

图 4 基装备用 40kW 高压直流双凸极发电机系统



图 5 基装备用 9kW 高压双极无刷直流传动机及其控制器



图 6 基装备用 60kW 高压直流电励磁双凸极发电机



图 7 研发的双凸极发电机系列 (200W-2kW)

成果图片

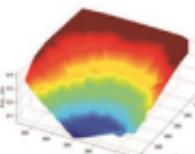


01015 永磁无刷直流电动机、永磁同步伺服电动机及其驱动器系列

成果名称	永磁无刷直流水动机、永磁同步伺服电动机及其驱动器系列
所属领域	<ul style="list-style-type: none"> ■高端装备制造 □智能制造 □新能源 □节能环保 □智能电网 □船舶与海洋工程 □新材料 □节能环保 □新一代信息技术与软件 □物联网与云计算 □医疗器械和生物医药 □离岸技术服务业 □航空航天 □其他
技术成熟度	<ul style="list-style-type: none"> □方案级 □初样级 ■正样级 □产品级 □商业化 □其他
合作方式	<ul style="list-style-type: none"> ■整体转让 □技术许可 ■合作开发 □技术入股 ■其他
成果简介	<p>一、成果简介</p> <p>采用永磁同步电机或双凸极无刷直流传动机的永磁无刷直流水动机系统、伺服电动机系统。本团队研究永磁同步电动机及其控制技术多年，研制成功的永磁无刷直流传动机系统已应用于舰艇、航天等领域的永磁无刷直流水动机、永磁同步伺服电动机及其控制器。</p> <p>二、创新点及主要技术创新</p> <p>永磁同步电机相比其它电机，具有突出的优点。它既具有交流电机功率密度高，结构简单、维护方便的优点，又具有体积小、重量轻、效率高、调速性能好的优点。因此，在航空、航天、家电、汽车、电力等领域应用广泛，并具有良好的应用前景。</p> <p>永磁同步电动机本身可采用梯形波驱动磁场与正弦波驱动磁场，同时采用直流水动机。两种电动机均可采用无位置传感器运行，或者无位置传感器运行。</p> <p>三、知识产权及获奖</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 获江苏省高技术奖项奖励； 2. 拥有多项发明专利。 <p>四、应用领域及市场前景</p> <p>应用于工业、民用、航空航天、汽车等需要高性能电力驱动的场合。</p>
成果图片	<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;"> <p>图 1 永磁电机及其控制器样机</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>图 2 飞行器配套模组无刷电机驱动器样机</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>图 3 飞行器配套模组无刷电机驱动器样机</p> </div> </div>



01016 基于机器视觉的检测技术和设备

成果名称	基于机器视觉的检测技术和设备
所属领域	<p>■高端装备制造 □智能制造 □新能源 □新能源汽车 □智能电网 □新材料 □节能环保 ■新一代信息技术与软件 □物联网与云计算 □医疗器械和生物技术 □高技术服务 □航空航天 □其他</p>
技术成熟度	□方案级 □初样级 ■正样级 □产品级 □商业化 □其他
合作方式	□整体转让 ■技术许可 ■合作开发 ■技术入股 □其他
成果介绍	<p>一、成果简介 基于机器视觉的刀具磨损检测技术通过在线或离线的监测，在设定加工时间并延长刀具实际使用时间，在设定时间内实时发现破损刀具避免产生废品。在二维检测方面主要利用刀具在空间某方向上投影是近似的，跟踪检测出其边缘即可得到区域几何参数。</p> <p>二、创新点</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 该检测技术可以大幅提高测量精度、脱离工厂自动化程度。 2. 通过一种窗口器运算方法完成刀具磨损区域边缘的检测。对磨损边缘的测量可精确到像素。且处理算法在图像中的局部区域运行可以避开多切割的基准噪声，具有较强的鲁棒性。 3. 测量的数据量大大减少，提高了处理效率。对各种磨损形式均有较强包容性。 <p>三、应用领域及市场前景 可以应用于生产现场的快速检测，利用嵌入式技术实现对刀具磨损的精确描述，为研究刀具磨损提供了方便快捷的测量手段。</p>
成果图片	  <p>图1 刀具磨损检测结果 图2 刀具磨损检测设备</p>

01017 机器人精度补偿技术与高精度智能机器人加工装备

成果名称	机器人精度补偿技术与高精度智能机器人加工装备
所属领域	<p>■高端装备制造 ■智能制造 □新能源 □新能源汽车 □智能电网 □新材料 □节能环保 □新一代信息技术与软件 □物联网与云计算 □医疗器械和生物技术 □高技术服务 □航空航天 □其他</p>
技术成熟度	□方案级 □初样级 ■正样级 □产品级 □商业化 □其他
合作方式	□整体转让 ■技术许可 □合作开发 ■技术入股 □其他
成果介绍	<p>一、成果简介 机器人精度补偿技术与高精度机器人智能加工装备面向航空航天及高端民用产品数字化智能制造领域，结合机器人加工前偏差诊断解决方案设计、核心技术创新等研究工作，重点突破机器人高精度补偿、视觉增强、任务规划、智能末端执行器、集成控制的核心技术，形成高精度机器人作业平台，通过落料钻孔、摆臂、铁钉、测量等多功能末端执行器形成高精度智能机器人加工装备。</p> <p>二、创新点</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 提出结合关节伺服控制和定位误差深度学习的机器人绝对定位精度补偿策略，实现机器人的精确控制与实时补偿。 2. 提出基于在线感知的加工任务离线规划方法，实现钻孔工艺离线任务的智能规划。 3. 提出触觉视觉-视觉-视觉和视觉-视觉-触觉融合的智能钻削一体化多功能末端执行器模块化结构，实现钻削姿态实时动态感知与钻削质量在线监测。 4. 提出基于钻探工艺学习样本的深度置信网络学习策略，形成基于钻探工艺深度学习的自适应控制方法。 <p>三、关键技术</p> <p>钻孔精度方法：叠层材料孔径精度由 H9 提高到 H8，孔位精度提高 1 倍，钻向精度提高 10 倍，钻深精度提高 1 倍。叠层材料毛刺 < 50µm，面接触差 < 0.05mm，钻进速率提升 5-10 倍。</p> <p>四、知识产权及荣誉 本成果获国家授权发明专利 30 多项，发表学术论文 60 多篇。</p> <p>五、应用领域及市场前景 本成果应用于工业机器人应用领域，已在国家重点型号研制和生产中应用。</p>
成果图片	  <p>图1 可移动机器人机架智能装备系统 图2 复材部件机器人自动钻孔系统</p>

01018 磁流变阻尼器（系列）

成果名称	磁流变阻尼器（系列）
所属领域	<p>■高端装备制造 □智能制造 □新能源 □新能源汽车 □智能电网 □新材料 □节能环保 □新一代信息技术与软件 □物联网与云计算 □医疗器械和生物技术 □离岸服务 □航空航天 □其他</p>
技术成熟度	<p>□方案级 □初样级 ■正样级 □产品级 □商业化 □其他</p>
合作方式	<p>□整体转让 □技术许可 ■合作开发 □技术入股 □其他</p>
成果简介	<p>一、成果简介 磁流变阻尼器是一种新型主动智能减振装置，其工作原理是通过改变阻尼器内部磁场的强弱来控制阻尼大小，具有阻尼力强可调，耗能减振效果好，耗能小，响应速度快（毫秒级内）、性能稳定、结构简单、寿命长等特点。项目组根据磁流变阻尼器的多个应用领域和实际应用场景情况，并发了不同技术的磁流变阻尼器产品。产品包括：挤压式磁流变阻尼器、剪切筒式磁流变阻尼器、阵子驱动控制型磁流变阻尼器、低速车篷门/汽车遮阳系统用磁流变阻尼器。此外，开展了磁流变阻尼器应用于精密平台减振以及将磁流变阻尼器应用于直升机“地面共振”的研究。 二、创新点 1. 基于磁流变阻尼器的，并片特性的研究，设计多种内部结构，研制的磁流变阻尼器结构具有独创性。 2. 通过建立精确的数学模型，对磁流变阻尼器的关键结构参数（阻尼间隙、活塞直径、有效长度等）进行多目标优化设计，获得结构参数的最优值。一方面，通过电场场分布有限元分析，对磁流变阻尼器的磁场分布进行理论验证；另一方面，从流体力学的角度，采用CFD商业软件对阻尼器在不同磁场下的速度和压力分布进行分析，使得磁流变阻尼器磁场设计、结构参数的优化达到最佳。 3. 为了解磁流变阻尼器的阻尼特性和减振能力，优化其在高频率的流动性。优化后的磁流变阻尼器能够在工作时，流动性好，耗能效果好，具备宽频带减振特性。 4. 基于阻尼器的振动抑制控制方法实现。 5. 基于阻尼器+与大系统的概念，着力于公司问题，对建筑以及桥梁等磁流变主动减振系统中传感器的报警信号进行实时的监控，并上传至网络或主服务器进行分析，检测建筑或桥梁的危险振动信号，从而避免重大事故发生。</p> <p>三、主要技术指标</p> <ol style="list-style-type: none"> 振动速率率共器工作区间小于 110%，减振区间小于 70%； 减振频率范围 0.1Hz~400Hz； 阻尼输出力范围 0~500kN； 输出反应时间达到 10ms 以内； 达到主动减振效果的同时，比较传统液压阻尼器，耗能可下降约 80%。 <p>四、知识产权</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 测速、谐振、徐龙祥、徐国平、金超武、吉敬来. 混合式阻尼器，中国发明专利，专利号：201310165332.0； 2. 刘松、周遵、李惠森、金超武. 磁流变柔性壳系系统及夹紧方法，中国发明专利，专利号：201410523746.0； 3. 黄峰、王彤、徐国平、徐国平、刘松. 磁流变阻尼胶铸及其工作方法，中国发明专利，专利号：201410779524.3； 4. 王彤、周遵、金超武、徐国平. 工作间隙可变的磁流变阻尼器及其参数优化方法，中国发明专利，专利号：201510001992.4。

五、应用领域及市场前景

磁流变阻尼器具有体积小、能积层、结构简单、阻尼力大、动态范围广、频响高、适应面广等优点，特别是它能根据系统的振动特性参数自动选择阻尼力，因而在智能结构领域具有广阔的应用前景。目前，磁流变阻尼器已广泛地在车辆悬挂系统、轮胎悬架系统、汽车车身结构的减振及离心阻尼器的隔振等方面得到广泛应用。并提出了良好的应用前景。减振器是车身悬架系统的重要零部件。随着汽车技术的发展和人们生活水平的提高，用户对车辆舒适性的要求越来越高。性能优越、质量稳定的减振器产品受到广大用户的欢迎，智能型磁流变减振器已成为减振器市场争夺的热点。中航 2015 年汽车预计销售额为 2500 万辆，如果 1/4 车辆安装磁流变阻尼器，将为中国汽车企业带来高达数百亿元的利润。



图 1 挤压式磁流变阻尼器



图 2 基于磁流变阻尼器的转子振动控制试验台



图 3 基于磁流变阻尼器的摆动平台隔振

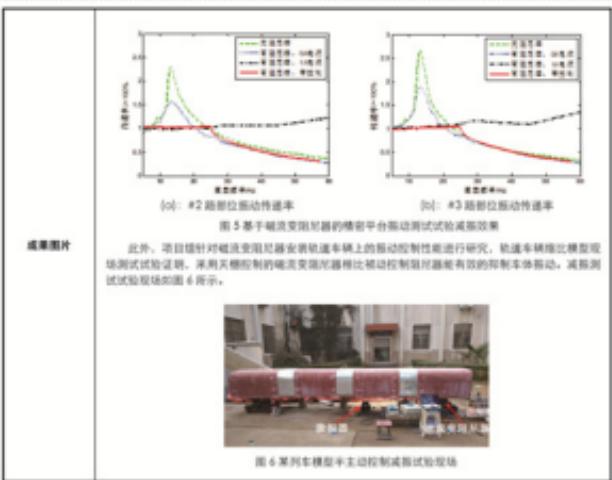
成果图片



图 4 基于磁流变阻尼器的精密平台振动测试试验现场



注：①振动台②电源③控制器与功放电路板④控制代码编译器⑤加速度传感器（#1路）⑥加速度传感器（#2路）⑦加速度传感器（#3路）⑧信号采集系统⑨信号调理与分析



01019 磁悬浮轴承技术

成果名称	磁悬浮轴承技术	
所属领域	<input checked="" type="checkbox"/> 高端装备制造 <input type="checkbox"/> 航舶制造 <input type="checkbox"/> 新能源汽车 <input type="checkbox"/> 智能电网 <input type="checkbox"/> 新材料 <input type="checkbox"/> 环保 <input checked="" type="checkbox"/> 新一代信息技术与软件 <input type="checkbox"/> 物联网与云计算 <input type="checkbox"/> 医疗器械和生物技术 <input type="checkbox"/> 高新技术服务 <input type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 其他	
技术成熟度	<input type="checkbox"/> 方案级 <input type="checkbox"/> 初样级 <input checked="" type="checkbox"/> 正样级 <input type="checkbox"/> 产品级 <input type="checkbox"/> 商业化 <input type="checkbox"/> 其他	
合作方式	<input type="checkbox"/> 整体转让 <input checked="" type="checkbox"/> 技术许可 <input checked="" type="checkbox"/> 合作开发 <input checked="" type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 其他	
成果介绍	<p>一、成果简介 磁悬浮轴承技术是一种应用转子动力学、机械学、电工电子学、控制工程、磁性材料、测试技术、微电子信号处理等综合技术，通过微弱力将转子和轴座分离、实现无接触的新概念轴承。</p> <p>二、创新点以及主要技术指标</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 它具有无机械接触、不需要润滑、寿命长、节能等特点，可在高速、高温、真空环境下应用，是典型的高新技术产品。 2. 在恶劣机械领域，节能减排，以高速离心式鼓风机为例，传统的技术是采用 1 台感应电机、1 台压缩机、2 个联轴器、2 个机械轴承，此传动系统效率较低，基于磁悬浮轴承技术的高速离心式鼓风机将离心永磁电机和风机叶轮直接集成在磁悬浮轴承的转轴上，不需要增速器和联轴器，只需要 1 对磁悬浮轴承，可节能 12-15%。 <p>三、应用领域及市场前景 在此基础上做进一步推广，可在高速与超高速加工机床主轴、高速离心压缩机、高速水泵、透平膨胀机、分子分离装置、汽轮发电机组等大型旋转机械上广泛运用。</p>	
成果图片	<p>图 7 离心式鼓风机</p>	

01020 高速开关磁阻电机

成果名称	高速开关磁阻电机
所属领域	<ul style="list-style-type: none"> ■高端装备制造 □智能制造 □新能源 ■新能源汽车 □智能电网 □新材料 □节能环保 □新一代信息技术与软件 □物联网与云计算 □医疗器械和生物技术 □离岸技术服务 ■航空航天 □其他
技术成熟度	<input type="checkbox"/> 方案级 <input type="checkbox"/> 初样级 <input checked="" type="checkbox"/> 正样级 <input type="checkbox"/> 产品级 <input type="checkbox"/> 商业化 <input type="checkbox"/> 其他
合作方式	<input type="checkbox"/> 整体转让 <input checked="" type="checkbox"/> 技术许可 <input checked="" type="checkbox"/> 合作开发 <input checked="" type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 其他
成果介绍	<p>一、成果简介 高速开关磁阻电机环境适应性强，具有起动性能好，工作转速稳定，同时，该电机在宽转速范围内都有良好的输出特性。因此在变速走廊内具有较好的加工能力。</p> <p>二、创新点以及主要技术指标</p> <ol style="list-style-type: none"> 在高速开关磁阻电机结构方面提出一种凸极-凹极复合型转子结构，保持了SRM凸极转子结构简单、坚固的特点，有效减少电机运行时凸极的风阻，同时也有利于转子的散热； 研制了国内首片 SRM 控制的专用集成电路（该芯片的底层控制功能为属国防机密），设计了全新的高速 SRM 控制系统，解决了高速 SRM 的实时角度控制问题，提高了系统的可靠性； 采用 ASIC+MCU 的控制模式，系统控制电路简单，可靠性高，人机界面友好； 超高速开关磁阻电机：额定转速 100,000r/min；转速可达 130,000r/min；功率 1kW；输入电压 220V/380VAC； 高速开关磁阻主轴电机：调速范围转速 2,000r/min-24,000r/min；转速可达 30,000r/min；功率 1.5kW；输入电压 220V/380VAC。 <p>三、知识产权及获奖</p> <ol style="list-style-type: none"> 获得国家自然基金资助。 获得江苏省科技进步奖二等奖；获得江苏省科技进步三等奖。 国家发明专利。 <p>四、应用领域及市场前景</p> <p>可用于精密机床的高速电动主轴电机；电动汽车的驱动生电机；高速泵的驱动电机；航空设备的高速启动/发电机、变频机、驱动电机等。</p>

01021 叶轮机械叶片优化设计软件

成果名称	叶轮机械叶片优化设计软件
所属领域	<ul style="list-style-type: none"> ■高端装备制造 □智能制造 □新能源 □新能源汽车 □智能电网 □新材料 □节能环保 ■新一代信息技术与软件 □物联网与云计算 □医疗器械和生物技术 □离岸技术服务 □航空航天 □其他
技术成熟度	<input type="checkbox"/> 方案级 <input type="checkbox"/> 初样级 <input type="checkbox"/> 正样级 <input type="checkbox"/> 产品级 <input type="checkbox"/> 商业化 <input type="checkbox"/> 其他
合作方式	<input type="checkbox"/> 整体转让 <input checked="" type="checkbox"/> 技术许可 <input checked="" type="checkbox"/> 合作开发 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 其他
成果介绍	<p>一、成果简介 在多项国家和省部级项目资助下，研制出用于叶轮机叶片优化设计系列软件。优化设计应用最优化控制理论与试验计算机型真相结合，实现对叶轮机叶片优化设计。近几年，在承担相关研究项目、企业科研项目中，该软件系统成功应用于航空发动机压气机/尾浆、通风机、冷凝风机、风力发电机风力涡轮等多叶片设计。</p> <p>二、创新点 该系列软件可进行任意翼型平面二维叶型和三维叶片优化设计；配置模块化并行运算方法，因此可进行局域网多计算机或服务器多 CPU 并行优化，有效缩短优化时间。</p> <p>三、知识产权及获奖 获省部级科技进步奖。</p> <p>四、应用领域及市场前景 该系列软件可直接应用于高性能尾浆风机、鼓风机、压缩机、冷凝风机、风力发电机风力涡轮等叶轮机叶片设计。</p>
成果图片	 
	图 1 软件架构 图 2 软件界面

01022 Z-pin 层间增强技术

成果名称	Z-pin 层间增强技术
所属领域	<p>■高端装备制造 ■智能制造 □新能源 □新能源汽车 □智能电网 □新材料 □节能环保 □新一代信息技术与软件 □物联网与云计算 □医疗器械和生物技术 □离岸技术服务 □航空航天 □其他</p>
技术成熟度	□方案级 □初样级 ■正样级 □产品级 □商业化 □其他
合作方式	□整体转让 ■技术许可 ■合作开发 ■技术入股 □其他
成果简介	<p>一、成果简介 Z-pin 技术是二十世纪九十年代发展起来的一种层合复合材料层间增强的新技术。该技术基于不连接缝合的概念，利用微径 Z-pin 的钉孔效应，Z-pin 技术将层向复合材料和挤出泡沫（通常称 Z-pins），并将它们钉扎到高性能的聚丙烯或聚乙烯泡沫中。待完全固化后，Z-pin 形成“锁固”的 Z 型增强材料。与其它三度增强技术相比，该技术具有更简单操作、便于控制工艺质量等优点。尤其适用于局部加强、轻质高强夹层结构制备和复合材料连接等。</p> <p>二、创新点以及主要技术指标</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 纤维增强结构：密度提高 10~20%，强度提高 10~20%，刚度提高 10 倍； 2. 层合结构：层间拉伸强度提高 40%、层间剪切强度提高 80%、层间耐热性提高 5 倍以上、T 型接头提高 4 倍以上。 <p>三、知识产权 获得专利 4 项。</p> <p>四、应用前景及市场前景 可广泛应用于民用航空、汽车、油气管道等领域。市场保守估测需要 20 万平方以上，经济效益和社会效益显著。</p>
成果图片	 <p>图 1 Z-pin 拉拔设备</p>   <p>图 2 Z-pin 制备体系镁轻质层间结构超声检测机器人</p>

01023 被动式集成结构健康监测系统

成果名称	被动式集成结构健康监测系统
所属领域	<p>■高端装备制造 □智能制造 □新能源 □新能源汽车 □智能电网 □新材料 □节能环保 □新一代信息技术与软件 □物联网与云计算 □医疗器械和生物技术 □离岸技术服务 □航空航天 □其他</p>
技术成熟度	□方案级 □初样级 □正样级 ■产品级 □商业化 □其他
合作方式	□整体转让 ■技术许可 □合作开发 □技术入股 □其他
成果简介	<p>一、成果简介 基于压电传感器和导波的主动结构健康监测技术尚有灵敏度低、监测区域范围大，不能够对监测对象的力学性能进行有效评估。并将其应用于复合材料和构件制造与检测技术中，是众多结构健康监测技术中最具前瞻性的技术之一，也是国内外研究重点。基于导波的被动式结构健康监测技术的工作原理是通过获得由于结构遭受撞击产生的冲击响应信号，结合瞬时的冲击处理与诊断方法，实现冲击源位置、能量及时间历史的诊断与评估。</p> <p>为实现被动式结构健康监测技术的工程应用，项目组在国家自然科学基金杰青青年基金重点项目 / 国家项目、国家 863 等国家重点型号项目的资助下，研制了系列被动式集成结构健康监测系统并形成产品，包括集成式大型化导波监测系统和微型化力学参数冲击区域监测仪。系统可实现全金属结构和复合材料结构的冲击在线实时监测与评估。其中，微型化数字式冲击区域监测仪是在结构健康监测系统中，有关被动式冲击监测系统的颠覆性产品。属世界首创。整套系统集压电传感器阵列、驱动装置、冲击引弓装置、冲压引弓信号调理与冲击分析诊断于一体，可配接大规模压电传感器阵列实现大面积、多部位的结构冲击在线实时监测。</p> <p>二、创新点</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 首创黄麻小滤波去噪与特征数字序列辨识结合的冲击信号数字化处理方法，实现了压电传感器阵列通道冲击响应信号的甄别与识别、低功耗处理与解析。 2. 提出了基于能量加权阵子的结构冲击区域定位方法，实现了基于低功耗冲击信号阵子的冲击区域锁定定位。 3. 提出了数字式冲击监测系统组网时的冲击识别冲突消解方法，实现了大规模监测网络、多组相位的节点坐标在线实时辨识。 <p>三、主要技术指标</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 集成小型化冲击监测系统： <ol style="list-style-type: none"> (1) 系统硬件技术指标 <ul style="list-style-type: none"> 系统通道数：支持 32 个压电传感器通道，单端输入； 信号输入耦合方式：直连耦合； 输入阻抗：1MΩ； 信号输入范围：±10V~±10V； 信号采集分辨率：16 Bit； 采样频率：10KHz 至 100KHz 多级可调； 数据存储：17 MB 数据存储空间； 硬件工作模式：支持触发模式和实时模式； (2) 系统软件技术指标 <ul style="list-style-type: none"> 支持连接张量实时撞击监测； 支持撞击事件发生提示； 支持对撞击载荷、位置的估计和显示； 支持对传感器位置、通路的灵活配置；
成果图片	



- 支持对撞击健康监测水平低、中、高的监测;
- 具备撞击历程数据存储和读取功能;
- 支持快速冲击监测工作模式，快速方便实现冲击数据采集;
- 支持任任务管理的结构冲击监测工作模式。实现结构可视化、冲击区域定位和矩阵监测;
- 支持用户对监测过程中产生的所有文件进行统一查看和管理等;
- 支持数据导出功能，导出数据格式为 MAT、DX 和 XLS。

2. 图形化数字式冲击区域监测仪:

(1) 系统硬件技术指标:

- 单一监测设备支持 16 路撞击传感器;
- 系统配备压电加速度传感器阵列进行冲击监测;
- 系统通过方式为透明总线;
- 监测设备采用了小型化设计，尺寸仅为 $50 \times 50 \times 20\text{mm}$;
- 监测设备还进行了低功耗机关设计，正常工作时功耗小于 50mW ;
- 设备稳定可靠，抗干扰能力强，多设备可协同组网监测。

(2) 系统软件技术指标:

- 系统软件具有可视化的工作界面;
- 能够实时显示冲击区域定位结果;
- 可随时查询监测历史数据;
- 提供数据录取和回放功能;
- 提供系统硬件模块的联合检查;
- 支持任任务管理的结构冲击监测工作模式，实现结构可视化、冲击区域定位和矩阵监测;
- 支持用户对监测过程中产生的所有文件进行统一查看和管理等。

四、知识产权及获奖

本项目一直致力于导弹指控健康监测技术的研究工作，已开展了 20 多年的研究。获得国防科学技术进步二等奖 1 项。目前，项目组已拥有近 20 项与振动式结构健康监测系统相关的国家发明专利及软件著作权，主要包括：

1. 霍振芳、张伟强、郎雷等，一种大型航空结构实时冲击监测仪及方法，专利号：ZL201110057547.1;
2. 霍振芳、刘沛涛、郎雷等，一种小型化数字式的大振幅撞击传感器阵列冲击监测系统，专利号：ZL20110192105.7;
3. 霍雷、霍振芳、梅琴飞等，基于数字序列阵列二进制特征的冲击能量等级判定方法，专利号：ZL201310253020.5;
4. 霍振芳、梅琴飞、任光强等，数字式无线冲击监测系统相位同时的冲击辨识冲突消解方法，专利号：ZL201310527416.4;
5. 霍振芳、任光强、郎雷等，基于能量加权路子的复合材料结构冲击区域定位方法，专利号：ZL201410455126.8;
6. 郎雷、霍振芳、任光强等，基于数学序列和时间反转的结构冲击区域图像报警方法，专利号：ZL201310042976.9;
7. 郎雷、霍振芳、钱作峰，一种复合材料结构冲击监测数学序列的两级降噪方法，专利号：ZL201210355795.5;
8. 霍雷、苏永强、郎雷等，基于多重信号分离算法的冲击载荷定位方法，专利号：ZL20101019273.5;
9. 郎雷、霍振芳、刘彬，基于二维矩阵和空间滤波器的结构冲击无损定位方法，专利号：ZL201310251404.4;
10. 霍振芳、郎雷、任光强，机载数字式冲击区域监测仪应用软件，著作权登记号：2012SR059768;
11. 霍振芳、郎雷、任光强，机载数字式冲击区域监测仪主控软件，著作权登记号：2012SR059775。

成果介绍

成果介绍

三、应用于飞机的振动式撞击结构健康监测系统

基于压电传感器和导波的主动损伤健康监测技术具有灵敏度高、监测区域范围大、不依赖于监测对象的力学模型、既适用于复合材料结构也适用于金属材料结构等优点，在航空航天、土木、高速铁路、热能化工、核能等领域具有广阔的应用前景。

该项目研制的被动式撞击结构健康监测系统先后被成都飞机设计研究所、中国歼飞、枭龙飞机强度研究所、中国式飞机、中国特种设备研究院、北京航空航天大学、温州大学、沈阳航空航天大学等单位购买和应用。同时，项目组所研制的系统也对国外产生了良好的影响。目前已经与 Airbus 和瑞士 SR Technics 建立了合作关系，正在 SR Technics 工厂内试装在 Airbus 主要机型上的功能演示验证。



图 1 项目组研制的小型化冲击监测系统



图 2 项目组研发的小型化冲击监测系统典型软件界面



图 3 项目组研制的系列微型化数字式冲击区域监测仪



图 4 项目组研制的图形化数字式冲击区域监测仪应用软件典型界面

01024 导波集成主控结构健康监测系统

成果名称	导波集成主控结构健康监测系统
所属领域	<ul style="list-style-type: none"> ■高端装备制造 □智能制造 □新能源 □新能源汽车 □智能电网 □新材料 □节能环保 □新一代信息技术与软件 □物联网与云计算 □医疗器械和生物医药 □离岸技术服务 □航空航天 □其他
技术成熟度	<ul style="list-style-type: none"> □方案级 □初样级 □正样级 ■产品级 □商业化 □其他
合作方式	<ul style="list-style-type: none"> □整体转让 ■■■■■ ■■■■■ ■■■■■
成果简介	<p>一、成果简介</p> <p>基于压电传感器和传统的主动结构健康监测技术具有灵敏度高、监测区域范围大、不依赖于监测对象的力学模型、且适用于复合材料结构也适用于金属材料结构等优点，是众多主动结构健康监测技术中最具应用前景的技术之一，是国内外研究重点。导波主动结构健康监测技术的工作原理是通过压电传感器采集信号及其特征的改变来实现结构损伤的诊断与评估。</p> <p>为实现导波主动结构健康监测系统的工程应用，项目组在国家自然科学基金杰青青年基金 / 重点项目 / 面上项目、国家 863 等国家级重要项目的资助下，研制了系列导波集成主控结构健康监测系统系列产品，包括工型、壁挂型、机架式化型，系统可实现金属结构和复合材料结构的损伤监测并进行分析评估，是世界上首个全集成式系统，各项系统指标均领先于被动监测、传统信号采集、压电传感器阵列多通道扫描、缺陷状态信号分析、损伤特征数据提取及评估等多种功能于一体。可配备无线压电传感器探头实现大面积、多部位的结构主动健康监测扫描，能够生成或者离线的提供结构健康状态的变化信息，是一套既适合工业现场应用又适合科学研究所的高度集成化的结构健康监测系统。</p> <p>二、创新点</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 创新了离散电压 - 电阻应变加速度提升的小型化程控宽带脉冲放大器设计方法。首创总线插卡式压电小型化程控宽带脉冲放大器，实现了任意差值信号驱动功率放大。采用脉冲驱动放大方法后，压电驱动器所测得的幅值距离校准方法提高了 5~7%、监测区域精度提高 10% 以上。 2. 研制了总线插卡式多通道离散电压的程控增益采样压电放大器，实现了多通道高速导波信号调理的小型化集成，在板卡级信号输出端信号强度的情况下，实现了高速导波信号的离散可程控放大。 3. 采用了小信噪比和浮空屏蔽双层同心圆的信号设计方法。解决了导波激励 - 吸收通道单极化导致前段调理器失配和问题，使得导波激励功率和导波响应应调整放大倍数得到最大程度。 4. 提出了导波主动监测的离散性动态系统集成方法，解决了导波主动监测的小型化和集成化难题，并研制了程控集成主控结构健康监测系统软件，实现了整套导波集成主动结构健康监测系统的集成。 5. 发展了系列结构损伤的寻频识别方法，包括：概率路径成像、最近 - 最远成像、时间反向聚焦成像、空间滤波器识别和多置位点分类成像；发展了系列导波损伤因子搜索算法，实现了结构损伤的准确诊断与评估。 <p>三、主要性能指标</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 系统硬件设计指标： <ol style="list-style-type: none"> (1) 高速导波响应主要性能参数 <ul style="list-style-type: none"> • 支持任意速率的主动激励信号： • 测量信号长度可达 50000 个数据点，垂直精度 14 位； • 峰大输出电压可达 $\pm 70V$，驱动功耗最大可达 24W； • 工作带宽 1MHz~700kHz； (2) 高速导波响应主要性能参数 <ul style="list-style-type: none"> • 高速低噪声信号调理：基准线程控，放大系数多级可调； • 采样率 1MHz~50MHz 连续可调，12 位采样精度；

成果介绍

本项目由袁振芳负责导波集成健康监测技术的研究工作，已开展了 20 余年的研究。获部级科学技术进步二等奖一项。目前，项目组已拥有 20 项与导波集成主控结构健康监测系统相关的国家发明专利及软著授权。主要包括：

1. 袁振芳、邱雷、余耀华等，多通道集成压电扫描机构健康监测系统，专利号：ZL 20061016489.1；
2. 袁振芳、邱雷、张炳良等，嵌入式飞机主被激励轴健康监测系统，专利号：ZL 20091018440.6；
3. 邱雷、袁振芳、董华、压电小量化宽带脉冲放大器，专利号：ZL 200910020347.6；
4. 邱雷、袁振芳、王勇等，应用于结构健康监测的宽带 Lamb 波激励信号产生器，专利号：ZL 20111007500.7；
5. 袁振芳、邱雷、基于计算机系统总线的程控增益采样压电放大器，专利号：ZL 20061016488.7；
6. 袁振芳、邱雷、董耀华，基于计算机总线的可程控驱动压电放大器，专利号：ZL 200910034567.3，授权日期：2011/3/30；
7. 邱雷、袁振芳、张炳良、陈伟壮、快速和主被激励兼容型压电通路切换系统及实现方法，专利号：ZL201010214117.1；
8. 余耀、袁振芳、刘刚强、刘利平等，基于多维阵列和空间滤波器的损伤无损速成像定位方法，专利号：ZL201310221994.5；
9. 袁振芳、王勇、邱雷等，一种工程结构损伤主动监测中 Lamb 波时间反传聚焦方法，专利号：ZL200710133882.9；
10. 袁振芳、邱雷、刘沛添，主被激励健康监测系统软件，著作权登记号：2011SR012204；
11. 袁振芳、邱雷、张炳良，集成压电传感器阵列多通道扫查系统软件，著作权登记号：2010SR028763；
12. 袁振芳、邱雷、董华，机载压电传感器集成健康监测系统主控软件，著作权登记号：2012SR097722；

**五、应用领域及市场前景**

基于压电传感器和导波的主动损伤健康监测技术具有灵敏度高、监测区域范围大、不依赖于监测对象的力学模型、既适用于复合材料结构也适用于金属材料结构等优点，在航空航天、土木、高速铁路、热工化、核能等领域具有广阔的应用前景。

成果介绍

项目研制的导波集成主动损伤健康监测系统先后被成都飞机设计研究所、中航商飞、中国飞机强度研究所、中国试飞院、中国特种设备检验研究院、北京航空航天大学、国防科工局、西北工业大学等单位购买和应用，同时，项目组研制的系统也在国外产生了良好的影响，目前已经与 Airbus 和瑞士 SR Technics 建立了合作关系。正在 SR Technics 并装本系统在 Airbus 主机型上的功能演示验证。



图 1 项目组研制的系列导波集成主动损伤健康监测系统



图 2 (a) 损伤检测与管理界面

注 1：采用先进的编程架构技术，实现系统级并行控制的资源调度。用户操作极为方便，能够快速地实现主动损伤监测信号的采集和采集以及激励、传感网络测点的任意灵活选择。

成果图片

图 2 (b) 导波激励信号产生界面

注 2：支持直接将频谱图进行识别、校正偏振信号、嵌入信号等，进而在可识别的幅值和频率范围内进行灵活调制。



图 2 (c) 通路控制及扫描界面

注 3：支持 64 个压电传感器组成的通路，判断通路的快速判定性，低成本，并且支持硬件功能范围内的数据采集。



图 2 (d) 传感器网络管理界面

注 4：支撑用户自定义的各种传感器网络形状，便于构建多基站、传感器网络，对结构进行大范围的主动健康监测，支持传感器自检功能。



图 2 (e) 采集信号频段比对界面

注 5：因致损信号、对比健康、损伤信号、损伤信号微弱。



图 2 (f) 信号处理及特征参数设置界面

注 6：时域信号处理支持信号幅值、瞬时幅值、飞行时间、能量、信号幅值漂移等；频域信号处理支持软件滤波、振幅、中心频率等；时频域信号处理支持黄氏变换、连续窗小波变换、信号平均分时窗等。

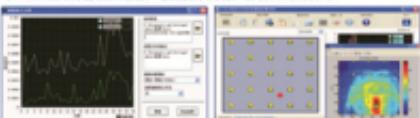


图 2 (g) 主动损伤监测界面

注 7：在机架离线损伤监测、损伤数据统计监测工具箱和损伤成像工具箱。

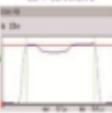


图 2 (h) 文件及数据管理界面

注 8：通过数据管理模块，用户所有操作以任务和历史数据，支持多种标准数据输出形式，包括 matlab、excel、text，数据可检索，用于后续分析。

图 2 导波集成主动损伤健康监测系统软件

01025 表面微结构成形技术

成果名称	表面微结构成形技术
所属领域	■ 高端装备制造 <input type="checkbox"/> 智能制造 <input type="checkbox"/> 新材料 <input type="checkbox"/> 新能源汽车 <input type="checkbox"/> 智能电网 <input type="checkbox"/> 节能环保 <input type="checkbox"/> 节能环保与环境 <input type="checkbox"/> 新一代信息技术与软件 <input type="checkbox"/> 物联网与云计算 <input type="checkbox"/> 医疗器械和生物技术 <input type="checkbox"/> 高技术服务 <input type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 其他
技术成熟度	<input type="checkbox"/> 方案级 ■ 初样级 <input type="checkbox"/> 正样级 <input type="checkbox"/> 产品级 <input type="checkbox"/> 商业化 <input type="checkbox"/> 其他
合作方式	<input type="checkbox"/> 整体转让 <input type="checkbox"/> 技术许可 ■ 合作开发 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 其他
成果简介	<p>一、成果简介</p> <p>该技术通过制备具有规则几何造型的微坑形貌，即按照阵列分布的微坑或微凸起结构。可显著改善摩擦系数，延长使用寿命，减少能耗。对提高机械零件摩擦副性能有明显工程价值，对于节约能源、保护环境有着重要的现实意义。</p> <p>二、创新点以及主要技术指标</p> <p>采用接触转种加工技术制作微凸起、微坑阵列表面结构。是基于微凸起和微坑的双刃几何关系，如深浅形状各异的阵列凸起板，接触反转只原理以电火花成形加工抛光阵列；或将电极与工件形状的凹凸关系反置，即可在工件表面上形成微凸起结构。</p> <p>目前已实现的微凸起、微坑结构，单体尺度为长×宽（或直径）$150\mu\text{m} \times 150\mu\text{m}$ 或更小，深度（或深度）$3\mu\text{m}$，形状可为正方形（体）、矩形、菱形、圆形、椭圆形、圆台形等；微结构在某些贵金属材料表面也可形成。</p> <p>特别加工工艺制备微坑或微凸起结构，不受工件材料力学性能、热处理状态限制，形状、尺寸能精确控制。对于难燃材料表面抗烧蚀材料科学相协同需要的表面微观结构，是非常重要的有效成形手段。</p> <p>三、知识产权及获奖</p> <p>1. 水流兼部件表面微结构的仿生制造及摩擦学特性研究，江苏省自然科学技术青年创新人才项目；</p> <p>2. 机械零件耦合设计原理与关键技术，国家自然科学基金重点项目。</p> <p>四、应用领域及市场前景</p> <p>机械、铸造、热处理。</p>
成果图片	 图 1 微坑结构  图 2 微坑结构  图 3 微凸起结构  图 4 微凸起检测结果

01026 高压水射流挺进螺旋曲面导流叶轮廓生成加工技术

成果名称	高压水射流挺进螺旋曲面导流叶轮廓生成加工技术
所属领域	■ 高端装备制造 <input type="checkbox"/> 智能制造 <input type="checkbox"/> 新材料 <input type="checkbox"/> 新能源汽车 <input type="checkbox"/> 智能电网 <input type="checkbox"/> 节能环保 <input type="checkbox"/> 节能环保与环境 <input type="checkbox"/> 新一代信息技术与软件 <input type="checkbox"/> 物联网与云计算 <input type="checkbox"/> 医疗器械和生物技术 <input type="checkbox"/> 高技术服务 <input type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 其他
技术成熟度	<input type="checkbox"/> 方案级 ■ 初样级 <input type="checkbox"/> 正样级 <input type="checkbox"/> 产品级 <input type="checkbox"/> 商业化 <input type="checkbox"/> 其他
合作方式	<input type="checkbox"/> 整体转让 <input type="checkbox"/> 技术许可 ■ 合作开发 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 其他
成果简介	<p>一、成果简介</p> <p>高压水射流挺进螺旋曲面导流叶轮廓生成加工技术。其关键部件螺旋曲面导流叶轮廓高压水导向头或高压旋转喷嘴，集束中子场的周向力冲击破坏砂土层结构，形成所需孔道。叶形复杂、材料硬度高，采用整体结构，制造相当困难。</p> <p>二、创新点以及主要技术指标</p> <p>根据螺旋曲面的几何生成原理，采用喷嘴激光运动轨迹控制电火花成形加工，叶型加工精度和表面质量主要取决于电极设计和电极本身的精度。该工艺方法不依赖叶型材料硬度限制，可在毛坯近处进行，成型精度高，型腔深度可达0.03mm，表面质量好，一般无需后续工序就可直接装配使用，对提高加工效率、降低制造成本十分有意义。</p> <p>电控电火花轮廓加工时，对电极具有不同外锥角及壁腔升角，不同叶片厚度等结构性制造难题都能灵活应对，具有加工柔性好、适应面广、程序编制容易，工艺便于操作人员掌握以及电极使用寿命等特点。在叶型形状、尺寸精度要求更严或小批量生产、多品种试制时，更具优势突出。</p> <p>三、应用领域及市场前景</p> <p>石油钻井、采矿等行业广泛运用。市场前景广泛。</p>
成果图片	 图 1 螺旋曲面导流叶轮廓  图 2 成形的螺旋曲面导流叶

01027 数控展成电解工艺技术

成果名称	抛拉展成电解工艺技术
所属领域	<input checked="" type="checkbox"/> 高端装备制造 <input type="checkbox"/> 智能制造 <input type="checkbox"/> 新能源汽车 <input type="checkbox"/> 智能电网 <input type="checkbox"/> 新材料 <input type="checkbox"/> 节能环保 <input type="checkbox"/> 新一代信息技术与软件 <input type="checkbox"/> 物联网与云计算 <input type="checkbox"/> 医疗器械和生物技术 <input type="checkbox"/> 高技术服务 <input type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 其他
技术成熟度	<input type="checkbox"/> 方案级 <input type="checkbox"/> 初样级 <input checked="" type="checkbox"/> 正样级 <input type="checkbox"/> 产品级 <input type="checkbox"/> 商业化 <input type="checkbox"/> 其他
合作方式	<input checked="" type="checkbox"/> 整体转让 <input type="checkbox"/> 技术许可 <input checked="" type="checkbox"/> 合作开发 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 其他
成果简介	<p>一、成果简介</p> <p>航空、航天新型产品中的整体叶轮及扭曲型面的抛拉展成电解加工研究。其成果通过包括科工委组织的专家鉴定，认为成果具有自主知识产权，总体技术处于国内领先，达到国际先进水平。在电解加工领域，达到国际领先水平；成果已在新型产品研制中得到成功应用，是较为成熟的工艺技术。</p> <p>二、创新点</p> <p>该技术综合了电解加工与数控技术的优点，以简单阳极进行抛拉展成运动加工复杂型面，能解决以数控铣削、精密铸造等加工或不能加工的难题，对于先进机械产品中需切削材料制或的复杂曲面、型面，特别是薄壁整体零件上复杂曲面的加工具有优质高效的综合技术经济性能。</p> <p>三、知识产权及获奖</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 国家科技进步奖、技术创新奖； 2. 国家发明专利。
成果图片	  <p>图 1 电解抛光机床及控制系统</p> <p>图 2 抛拉展成电解加工的整体叶轮</p>

01028 薄壁复杂结构零件高效精密数控铣削加工技术

成果名称	薄壁复杂结构零件高效精密数控铣削加工技术
所属领域	<input checked="" type="checkbox"/> 高端装备制造 <input type="checkbox"/> 智能制造 <input type="checkbox"/> 新能源汽车 <input type="checkbox"/> 智能电网 <input type="checkbox"/> 新材料 <input type="checkbox"/> 节能环保 <input type="checkbox"/> 新一代信息技术与软件 <input type="checkbox"/> 物联网与云计算 <input type="checkbox"/> 医疗器械和生物技术 <input type="checkbox"/> 高技术服务 <input type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 其他
技术成熟度	<input type="checkbox"/> 方案级 <input type="checkbox"/> 初样级 <input checked="" type="checkbox"/> 正样级 <input type="checkbox"/> 产品级 <input type="checkbox"/> 商业化 <input type="checkbox"/> 其他
合作方式	<input checked="" type="checkbox"/> 整体转让 <input type="checkbox"/> 技术许可 <input checked="" type="checkbox"/> 合作开发 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 其他
成果简介	<p>一、成果简介</p> <p>成果研究针对薄壁复杂结构零件的高效精密数控铣削加工问题。从影响薄壁零件零件加工精度的核心因素如加工变形、切削振动等方面着手，重点对薄壁零件高速铣削切削力变形分析与控制、薄壁零件复杂应力变形分析与控制、薄壁零件高速铣削稳定性分析与控制，以及典型薄壁零件零件的高速铣削工艺等四个方面进行了系统深入的研究与探索，并取得了相应的理论突破；同时设计开发了高速铣削加工系统动态力学参数辨识、离线精铣残余高度测试以及高速精铣刀轨迹监测等关键技术。</p> <p>二、创新点</p> <p>该研究不仅会大幅度提高高航空工业中大量薄壁零件抛拉加工精度与效率，缩短薄壁件加工理论、技术与世界先进水平的差距。</p> <p>三、应用领域及市场前景</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 薄壁零件高速铣削切削力变形分析与控制技术研究。 2. 薄壁零件复杂应力变形分析与控制技术研究。 3. 薄壁零件高速铣削稳定性分析与控制技术研究。 4. 典型薄壁零件的高速铣削工艺研究。
成果图片	  <p>图 1 薄壁零件切削</p>

01029 加工过程在线监测与误差补偿技术

成果名称	加工过程在线监测与误差补偿技术
所属领域	<input checked="" type="checkbox"/> 高端装备制造 <input checked="" type="checkbox"/> 智能制造 <input type="checkbox"/> 新能源 <input type="checkbox"/> 新能源汽车 <input type="checkbox"/> 智能电网 <input type="checkbox"/> 新材料 <input type="checkbox"/> 节能环保 <input checked="" type="checkbox"/> 新一代信息技术与软件 <input type="checkbox"/> 物联网与云计算 <input type="checkbox"/> 医疗器械和生物技术 <input type="checkbox"/> 高技术服务 <input type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 其他
技术成熟度	<input type="checkbox"/> 方案级 <input checked="" type="checkbox"/> 初样级 <input checked="" type="checkbox"/> 正样级 <input type="checkbox"/> 产品级 <input type="checkbox"/> 商业化 <input type="checkbox"/> 其他
合作方式	<input checked="" type="checkbox"/> 整体转让 <input type="checkbox"/> 技术许可 <input checked="" type="checkbox"/> 合作开发 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 其他
成果介绍	<p>一、成果简介</p> <p>在线监测与误差补偿技术主要解决数控加工特别是精密加工中存在的加工效率低、加工精度不能满足要求的问题。整套技术包括了零件尺寸误差在线测量、切削过程振动监测、数控机床误差补偿三部分。</p> <p>零件尺寸误差在线测量是利用数控机床测头并开发的在线测量数据处理软件，在加工零件后不拆卸的情况下对零件尺寸和形位误差进行检测，并根据检测结果进行误差补偿，实现加工、检测和误差补偿一体化。不仅可减少零件安装定位次数，提高生产效率，也可提高零件加工精度。</p> <p>切削过程振动监测是利用先进的切削振动采样和分析系统，对零件切削加工过程的振动情况进行实时监测，并辨别不同的切削条件和合理的工艺参数，可提高零件加工表面质量、降低刀具磨损，并进行机床故障诊断。</p> <p>数控机床热误差补偿技术机床关键部位的温度变化和热变形进行检测，建立热误差模型，对热误差进行补偿，监测该误差可减小机床热变形、缩短机床待机时间，尤其对精密数控机床能显著提高机床的加工精度。</p> <p>二、创新点</p> <p>可检测零件尺寸和圆度、圆柱度、同轴度、垂直度、全跳动、平面度和平行度误差；加工、检测和误差补偿一体化；检测精度高，可达微米级。</p> <p>三、应用领域及市场前景</p> <p>可应用于机械企业的数控加工，使企业实现高效、精密加工的有效手段，具有广泛的应用前景。</p>
成果图片	 <p>图 1 在线监测与误差补偿技术</p>

01030 基于计算机视觉的产品质量在线监测技术

成果名称	基于计算机视觉的产品质量在线监测技术
所属领域	<input type="checkbox"/> 高端装备制造 <input type="checkbox"/> 智能制造 <input type="checkbox"/> 新能源 <input type="checkbox"/> 新能源汽车 <input type="checkbox"/> 智能电网 <input type="checkbox"/> 新材料 <input type="checkbox"/> 节能环保 <input checked="" type="checkbox"/> 新一代信息技术与软件 <input type="checkbox"/> 物联网与云计算 <input type="checkbox"/> 医疗器械和生物技术 <input type="checkbox"/> 高技术服务 <input type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 其他
技术成熟度	<input type="checkbox"/> 方案级 <input checked="" type="checkbox"/> 初样级 <input type="checkbox"/> 正样级 <input checked="" type="checkbox"/> 产品级 <input type="checkbox"/> 商业化 <input type="checkbox"/> 其他
合作方式	<input checked="" type="checkbox"/> 整体转让 <input type="checkbox"/> 技术许可 <input checked="" type="checkbox"/> 合作开发 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 其他
成果介绍	<p>一、成果简介</p> <p>该成果是面向产品质量在线检测应用领域，一种基于计算机视觉和高性能计算机机构或产品在线监测系统。通过基于图像采集与分析、运动目标信息状态参阅和模型控制策略的主动视觉检测模型，利用一种梯形算法规则的视频快速读取技术运动目标快速检测技术。又采用高鲁棒的 Cornelli 和 Kalman 追踪模型定位、离散直觉距离和智能信息处理检测的优势。</p> <p>二、创新点</p> <ul style="list-style-type: none"> 1. 高精度、智能化； 2. 提出了主动智能快速离散化信息获取检测模型。与现有技术相比，其特点直觉性好、实时性高，检测成功率高、监测可靠。 <p>三、知识产权及获奖</p> <p>多次获得国家自然科学基金、江苏省科技计划重点项目等科研项目资助。</p> <p>四、应用领域及市场前景</p> <p>该成果是面向产品质量在线检测应用领域，如食品肉质检测系统的在线质量检测与告警、药品肉瘤瑕疵的质量在线检测与分级、纺织制品的质量在线检测与告警、炒丝毛羽检测系统等应用。在现代产品质量检测中应用潜力巨大、市场前景广阔。</p>
成果图片	 <p>图 2 食品肉类检测的在线质量检测系统</p>  <p>图 3 药品肉瘤瑕疵的质量在线检测系统</p>

01031 并行放电多电极电火花线切割机床

成果名称	并行放电多电极电火花线切割机床
所属领域	■高端装备制造 ■智能制造 ■新能源 ■新能源汽车 ■智能电网 □节能环保 ■节能环保 ■新一代信息技术与软件 ■物联网与云计算 □医疗器械和生物技术 ■高技术服务 ■航空航天 ■其他
技术成熟度	□方案级 ■初样级 □正样级 □产品级 □商业化 □其他
合作方式	□整体转让 ■技术许可 ■合作开发 ■技术入股 □其他
成果简介	<p>一、成果简介</p> <p>在国家自然科学基金、江苏省自然科学基金的多年持续资助下，开展了铜、镁等半导体材料的电火花多线切割研究，提出了往复驱动式自适应运动控制方法。在轨迹偏差双向插补、多电极运动机构设计、精度自适应控制、多电极同步并行放电控制等方面取得了技术创新，并发了专有伺服控制系统，组建了离线电火花线切割控制实验平台，并成功研制了一台国内首创的并行放电多电极电火花线切割机床。取得了加工效率提高比增量增加三倍强的成果。</p> <p>二、主要技术指标</p> <p>电极丝直径 < 650μm, 并行电极总线数 ≥ 3, 总厚度偏差 < 50μm。</p> <p>三、知识产权</p> <p>拥有相关授权发明专利 2 项。</p> <p>四、应用领域及市场前景</p> <p>用于大阳极或集束电极制造的硅整流等半导体材料的批量切割，具有切换单、成本低、效率高、精度高、绿色环保等优点，市场前景广阔。高导电半导体材料切割成本占到大阳极电极产品的制造成本的 2/3 之多，因此经济效益十分显著。</p>
成果图片	

图为所开发的并行放电多电极电火花线切割机床，具有独特的三段式储丝塔，可安装三根丝线，每根丝线采用独立电源供电。通过自行开发的控制系统实现高精度高效率同步切割。

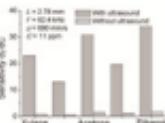
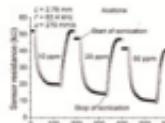
01032 空间柔性结构振动抑制实验系统

成果名称	空间柔性结构振动抑制实验系统
所属领域	■高端装备制造 ■智能制造 ■新能源 ■新能源汽车 ■智能电网 ■新材料 ■节能环保 ■新一代信息技术与软件 ■物联网与云计算 □医疗器械和生物技术 ■高技术服务 ■航空航天 ■其他
技术成熟度	□方案级 ■初样级 □正样级 □产品级 □商业化 □其他
合作方式	□整体转让 ■技术许可 ■合作开发 ■技术入股 □其他
成果简介	<p>本成果针对柔性空间机械臂运行过程中产生的振动进行主动控制研究。以消除机械臂运动过程中驱动对轨迹跟踪和定位控制精度的影响，为提高机械臂运行效率提供有效的解决方案。通过采用电刷滑动材料作为控制动作驱动装置嵌入机械臂内部，结合各部件材料及力学特性，采用符号逻辑方法建立空间刚柔耦合运动-弹性驱动的刚柔耦合控制模型，结合哥特佛德理论建立机械臂系统的快慢变系系统。根据合约束条件将实际运动轨迹分解为动力学模型。分别对快系统在满足速度要求时满足抑制慢系统的振动抑制方案，对慢系统进行慢速扩展处理，以得到不满足时慢的控制系统，从而获得有效的控制效果。研制开发一套基于空间柔性机构驱动助力学及振动抑制的演示系统。</p> <p>二、创新点</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 研究开发内嵌式压电陶瓷材料作为控制驱动器，提出参数补偿柔性化方法，将压电材料本构关系柔性化。维修一次刚柔耦合建模理论建立内嵌压电陶瓷材料的柔性空间机械臂动力学控制模型。 2. 研究柔耦合动力学模型的解耦方法。建立柔性空间机械臂可柔性和刚性驱动的独立控制机制。 3. 研究驱动机构对原柔耦合柔性空间机械臂受控模型的影响，提出一种基于刚柔耦合模型的时滞稳定性分析方法。形成最佳的柔控制机制。 <p>三、主要技术指标</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 建立一套以嵌入式压电陶瓷材料为控制驱动的柔性空间机械臂振动主动控制方法，形成机械臂弹性-刚柔耦合振动的控制机制。 2. 振幅误差抑制在内嵌压电陶瓷成有效的柔性机械臂驱动控制方法，采用开环振动有效分离快、慢变系统，使得可独立控制的子系统，建立了柔致驱动的柔耦合系统振动控制方法。 3. 取消柔性空间机械臂驱动工作中碰撞引起的多路信号的信号迟滞和振动控制机制。 <p>分析研究曲面零件引起的控制精度失准问题，引入滤波方法进行信号处理，重点研究滤波信号处理时滞稳定的系统稳定性问题，通过采用建立时滞输入输出方程，以及采样无时滞系统的转换方法，获得这一类时滞系统的有效振动控制方法。</p> <ol style="list-style-type: none"> 3. 消除柔性空间机械臂系统振动幅度消减 90% 以上。 <p>研究动态柔索，采用有效的控制方法能将带机载谐振系统末端振动幅值减低 90% 以上，并且在精度上并不干扰。采用滤波处理后的时滞系统控制方面，也能达到接近 90% 的衰减效果。完全满足预期控制需求。</p> <p>四、知识产权</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 陈东汉、穆东汉，嵌入式柔性机械臂驱动控制装置，发明专利，专利号：ZL201510809409.2； 2. 穆东汉、陈东汉，宇宙星，一种空间智能柔性机械臂试验装置，发明专利，专利号：201610164705.0； 3. 穆东汉、陈东汉、穆东汉，角度可调臂的助力驱动装置，发明专利，申请号：201710355599.2； 4. 穆东汉、穆东汉，动力阻尼器，实用新型，申请号：201720565422.5。

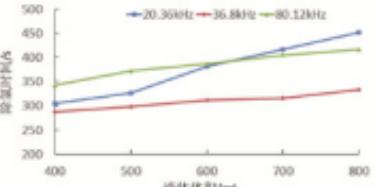


成果介绍	<p>五、应用领域及市场前景</p> <p>本成果更广泛的柔性机械臂抑制实验系统具有结构便捷，便于实现，可扩展性强等特点，适合应用与航天领域的振动抑制地面实验证。该实验平台能覆盖大部分气体类实验平台的运动，但与气流平台相比具有造价低，便于实现等优点，并且实验过程中不需要耗费大量的专用气体。实验成本低，对推进空间柔性机械臂的开发和应用具有重要意义，可在载人航天应用领域广泛推广。本成果同样涉及柔性空间机构的振动抑制和运动学控制方面的研究。基于理论的研究成果，能够为柔性机械臂实验平台的应用提供广泛的技术支持。</p>
	 <p>图1 空间柔性的机械臂</p>
成果图片	 <p>图2 空间柔性的机构抑制实验系统</p>

01033 超声辅助型高灵敏度氧化物气体传感器

成果名称	超声辅助型高灵敏度氧化物气体传感器			
所属领域	<p>■高精度制造：□智能制造 □新能源 □新能源汽车 □智能电网 □新材料 □节能环保 □新一代信息技术与软件 □物联网与云计算 □医疗器械和生物技术 □高技术服务 □航空航天 □其他</p>			
技术成熟度	<p>□方案级 □初步样 □正样级 □产品级 □商业化 □其他</p>			
合作方式	<p>■整体转让 ■技术许可 □合作开发 ■技术入股 □其他</p>			
一、成果简介 <p>氧化物气体传感器具有成本低、灵敏度好、寿命长、响应速度快、易大规模制造以及易集成化等优点，因此相关行业大量使用。微型的氧化物气体传感器实现高灵敏度气体传感，以便在低浓度气体传感领域，降低传感器的价格、改善其环境适应性，延长其使用寿命并拓展其应用范围。超声辅助型氧化物气体传感器利用声子探测技术大幅度提高氧化物气体传感器的敏感度。样机测试表明：与传统的氧化物气体传感器相比，超声辅助型氧化物气体传感器的敏感度一般要高一个数量级。本技术提供了一种低成本的便携氧化物气体传感器灵敏度并大幅降低其检测下限的有效方法。</p>				
二、主要技术指标 <ol style="list-style-type: none"> 1. 拥有商业化的氧化物气体传感器（如 MQ-4）的敏感度提高一个数量级以上； 2. 把已商品化的氧化物气体传感器（如 MQ-4）的检测下限拓展到 ppb 级别； 3. 超声辅助型高灵敏度氧化物气体传感器的线性控制 1.23 次以下； 4. 产品对 VOCs、NOx、H2S、NH3 和 H2 等各物质还原性和氧化性气体均有效果； 5. 产品在试验过程中不产生有毒有害物质，绿色环保。 				
三、知识产权 <ol style="list-style-type: none"> 1. 胡俊辉、苏松飞、彭敬鹏、仲思强，超声辅助液体中污染物高灵敏度检测系统及其工作方法，中国发明专利，专利号：201610197356.8。 2. 胡俊辉、王黑俊，振幅锁控检测装置，中国实用新型专利，专利号：201310125342.1。 3. 胡俊辉、王黑俊，声式气体检测装置，中国发明专利，专利号：201410353761.5。 				
四、应用领域及市场前景 <p>公共安全领域的危险品排查、工业领域和工作场所的毒气泄漏早期预警、环保领域的空气污染检测、食品生产中的重金属检测、分析检测领域的气样分析、服装饰品有机物残留检测、母婴健康防护用品中有害气体检测、个人健康监测样品中口气和尿液等的检测、车内内饰挥发性有机物检测、食品质量的检测等。</p>				
成果图片	 <p>图1 实测的超声对 MQ-4 气体传感器灵敏度的影响</p> <p>注1：测试条件温度为 25℃时用各物质的同摩尔浓度的空气作为目标气体；浓度 = 1000 ppm ± 10%；测试次数 = 3 次。 注2：测试不同浓度的丙酮气体作为目标气体；丙酮的工作温度为 20℃；测试浓度：常温、常压、常温 + 40%、常温 + 80%；测试时间：常温、常压、常温 + 40%、常温 + 80%。</p>			
 <p>图2 实测的 MQ-4 气体传感器在添加超声波后的响应时间随浓度的变化</p> <p>注1：测试条件温度为 25℃时用各物质的同摩尔浓度的空气作为目标气体；浓度 = 1000 ppm ± 10%；测试次数 = 3 次。 注2：测试不同浓度的丙酮气体作为目标气体；丙酮的工作温度为 20℃；测试浓度：常温、常压、常温 + 40%、常温 + 80%；测试时间：常温、常压、常温 + 40%、常温 + 80%。</p>				

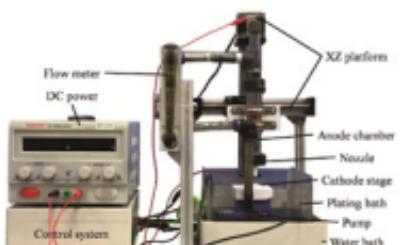
01034 超声脱气技术

成果名称	超声脱气技术																								
所属领域	■ 高端装备制造 <input type="checkbox"/> 智能制造 <input type="checkbox"/> 新能源 <input type="checkbox"/> 新能源汽车 <input type="checkbox"/> 智能电网 <input type="checkbox"/> 节材环保 <input type="checkbox"/> 节能环保 <input type="checkbox"/> 新一代信息技术与软件 <input type="checkbox"/> 特别群与云计算 <input type="checkbox"/> 医疗器械和生物技术 <input type="checkbox"/> 高技术服务 <input type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 其他																								
技术成熟度	<input type="checkbox"/> 方案级 <input type="checkbox"/> 初样级 <input type="checkbox"/> 正样级 ■ 产品级 <input type="checkbox"/> 商业化 <input type="checkbox"/> 其他																								
合作方式	<input type="checkbox"/> 整体转让 ■ 技术许可 <input type="checkbox"/> 合作开发 ■ 技术入股 <input type="checkbox"/> 其他																								
成果简介	<p>一、成果简介</p> <p>脱气技术在提高水的品质、设备保护和分子检测等领域有着重要的应用，有效、节能且无污染的物理脱气技术在污水处理和检测等领域有着良好的应用前景。</p> <p>本成果是一种基于超声原理的脱气技术，能以较低的能耗快速有效地去除液体如水和油中的气体。</p> <p>二、主要技术指标</p> <ol style="list-style-type: none"> 同卡诺里法计算的超声反应器的能量效率 > 85%。 能耗 < 2.5 度电 / m³。 <p>三、知识产权</p> <ol style="list-style-type: none"> 基于超声场的振声反应器、胡俊辉等, 专利号: ZL201010162144.9; 变换板面驻波超声反应器、胡俊辉等, 专利号: ZL201010162157.6; 行进波振声反应器、胡俊辉等, 专利号: ZL201010161953.5; 一种超声换能器、芦小东、胡俊辉等, 专利号: ZL201210234735.1; 一种基于超声在液体中杀菌的方法与装置、胡俊辉、钟思源, 申请号: 201611114433.5。 <p>四、应用领域及市场前景</p> <p>水处理和液体检测等。</p>																								
成果图片	 <table border="1"> <caption>Data extracted from Figure 1</caption> <thead> <tr> <th>Liquid Volume (ml)</th> <th>20.36 kHz (s)</th> <th>36.8 kHz (s)</th> <th>80.12 kHz (s)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>400</td> <td>~320</td> <td>~350</td> <td>~380</td> </tr> <tr> <td>500</td> <td>~350</td> <td>~380</td> <td>~400</td> </tr> <tr> <td>600</td> <td>~380</td> <td>~400</td> <td>~420</td> </tr> <tr> <td>700</td> <td>~400</td> <td>~420</td> <td>~440</td> </tr> <tr> <td>800</td> <td>~420</td> <td>~440</td> <td>~460</td> </tr> </tbody> </table> <p>图 1 实验的降解时间与频率的关系</p> <p>注：实验中换能器的驱动电压为 200Vp-p。</p>	Liquid Volume (ml)	20.36 kHz (s)	36.8 kHz (s)	80.12 kHz (s)	400	~320	~350	~380	500	~350	~380	~400	600	~380	~400	~420	700	~400	~420	~440	800	~420	~440	~460
Liquid Volume (ml)	20.36 kHz (s)	36.8 kHz (s)	80.12 kHz (s)																						
400	~320	~350	~380																						
500	~350	~380	~400																						
600	~380	~400	~420																						
700	~400	~420	~440																						
800	~420	~440	~460																						

01035 救生舱 / 避难硐室生命保障系统

成果名称	救生舱 / 避难硐室生命保障系统
所属领域	■ 高端装备制造 <input type="checkbox"/> 智能制造 <input type="checkbox"/> 新能源 <input type="checkbox"/> 新能源汽车 <input type="checkbox"/> 智能电网 <input type="checkbox"/> 节材环保 <input type="checkbox"/> 节能环保 <input type="checkbox"/> 新一代信息技术与软件 <input type="checkbox"/> 特别群与云计算 <input type="checkbox"/> 医疗器械和生物技术 <input type="checkbox"/> 高技术服务 <input type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 其他
技术成熟度	<input type="checkbox"/> 方案级 <input type="checkbox"/> 初样级 ■ 正样级 <input type="checkbox"/> 产品级 <input type="checkbox"/> 商业化 <input type="checkbox"/> 其他
合作方式	<input type="checkbox"/> 整体转让 ■ 技术许可 <input type="checkbox"/> 合作开发 ■ 技术入股 <input type="checkbox"/> 其他
成果简介	<p>一、成果简介</p> <p>作为矿山救援系统的核心部分，救生舱 / 避难硐室生命保障系统的主要作用是保证灾变时内湿温度控制、空气净化、微正压维持和密闭空间气体循环，使救生舱处在避难硐室的环境满足救护人员生存和代谢的需要，其中先式制冷净化一体机，微孔过滤通风网为核心技术。该成果技术处于国内领先，国际先进水平。加之关键部件均自行研发制造，成本低廉，可更好满足市场对救生舱 / 避难硐室生命保障系统的需求。</p> <p>二、创新点及关键技术</p> <p>本研发团队，作为矿山灾害紧急救援系统研究的重要力量，参与了中煤科工、中船重工等 10 余家单位救生舱 / 避难硐室的研制工作，主要包含结构设计、强度计算、碰撞验证、制冷净化系统设计、净化系统设计、正压维持系统设计及其组合试验等，具有样机制造和生产能力。本成果核心产品制冷净化一体机，以压缩 CO₂ 为工质，基于“空气自由膨胀第二氯化碳层式制冷系统设计方法”和“高压制冷剂流动的制冷净化一体机及方法”等专利技术，可同步实现舱内制冷、降温和空气净化，满足循环的需求。成功解决了矿井开放式 CO₂ 制冷净化设备应用的冰堵和除霜问题，采用采用双机启动系统冗余设计，大大提高了安全救生系统的可靠性与安全性；碰撞测试时通过民、军用“避难空间正压维持设备及调节方法”及“避难空间微正压维持自动控制设备及方法”等专利技术，实现了前后的可靠性和平顺性调节的灵活性，再有可燃气体外泄 2m³/h 的压力冲击，技术成熟，可靠，整体达到国际先进水平。上述产品多次经中煤科工、中船重工等多修校生舱 / 避难硐室研制单位的 120 小时真人试验验证，性能稳定可靠，技术处于国内外领先地位。</p> <p>三、知识产权</p> <p>发明专利 3 项。</p> <p>四、应用领域及市场前景</p> <p>该成果主要面向安全救生领域，如煤矿、船艇、基建工程、地下工程及民用建筑等密闭空间的环境控制。已有多家救生舱 / 避难硐室企业得到应用，中煤科工集团重庆研究院、中船重工常熟自动化研究院、中平能化集团、市场前景广阔、良好。此外，作为国内紧急救援系统研究的开拓者，理论基础坚实、工程经验丰富，对行业应急救援认识系统全面，可确保在安全救生领域的领先地位。</p>
成果图片	 <p>图 2 制冷净化一体机工作原理</p>

01036 磁场辅助喷射电沉积制备超疏水表面技术

成果名称	磁场辅助喷射电沉积制备超疏水表面技术
所属领域	<input checked="" type="checkbox"/> 高端装备制造 <input type="checkbox"/> 新能源 <input type="checkbox"/> 新能源汽车 <input type="checkbox"/> 智能电网 <input type="checkbox"/> 新材料 <input type="checkbox"/> 节能环保 <input type="checkbox"/> 新一代信息技术与软件 <input type="checkbox"/> 物联网与云计算 <input type="checkbox"/> 医疗器械和生物技术 <input type="checkbox"/> 高技术服务 <input type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 其他
技术成熟度	<input type="checkbox"/> 方案级 <input checked="" type="checkbox"/> 初样级 <input type="checkbox"/> 产品级 <input type="checkbox"/> 商业化 <input type="checkbox"/> 其他
合作方式	<input type="checkbox"/> 整体转让 <input checked="" type="checkbox"/> 技术许可 <input type="checkbox"/> 合作开发 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 其他
成果简介	<p>一、成果简介</p> <p>喷射电沉积技术适合在异形凸凹结构上制备具有防腐、耐磨、耐水等多功能性镀层，与航空航天等部门的制备需求有很高的契合度。相比传统电沉积技术，喷射电沉积具有高效和选择性的特点，可根据需求在指定的导电部位制备所需的镀层表面。此外，利用喷枪诱导沉积的优点，更容易实现陶瓷粒子掺杂镀材料的复合超疏水镀层制备。</p> <p>二、主要技术指标</p> <ol style="list-style-type: none"> 电沉积距离: $100\text{A}/\text{cm}^2$; 电镀液流速: $<250\text{m}/\text{h}$, 磁场强度: $<150\text{mT}$; 尺寸: 喷嘴: $(20 \times 1\text{ mm}, 15 \times 2\text{ mm}, \phi 2\text{ mm})$, 可根据样本具体尺寸定制; 表面与水的接触角达到 155°，滚动角低至 5°。 <p>三、知识产权</p> <ol style="list-style-type: none"> 磁场辅助喷射电沉积制备超疏水镀层的装置和方法, 专利号: 201811259393.5; 金属离子制备超疏水膜/玻璃复合镀层的方法, 专利号: 20181507444.9; 一种颗粒状电沉积沉积形成镀层的装置及其方法, 专利号: 201811175689; 一种基于极化电-射流电沉积原理的表面加工装置及其方法, 专利号: 201811175688。 <p>四、应用领域及市场前景</p> <p>该设备适用于航空航天的科研院所, 也适用于多种功能表面的快速制造。设备简单, 环境友好, 成本较低, 具有良好的实用价值。</p>
成果图片	 <p>图1 磁场辅助喷射电沉积装置（自研）</p>

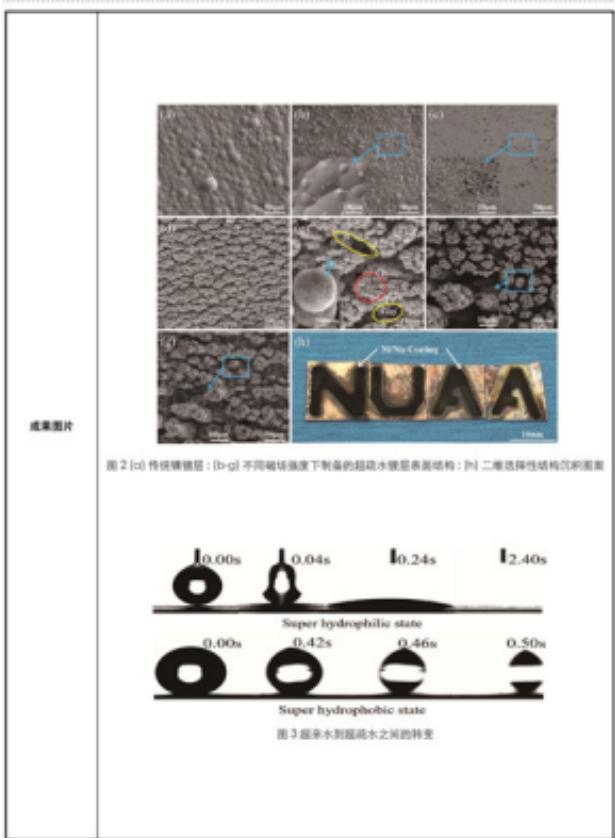


图2 (a) 作模镀膜层; (b-g) 不同磁场强度下制备的超疏水镀层表面结构; (h) 二维选择性结构沉积表面

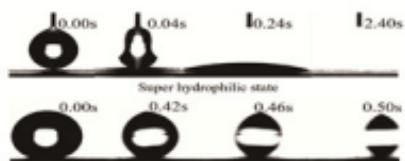


图3 超亲水到超疏水之间的转变

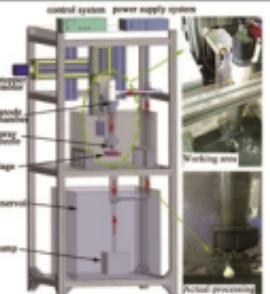
01037 金属激光选区熔化增材制造技术

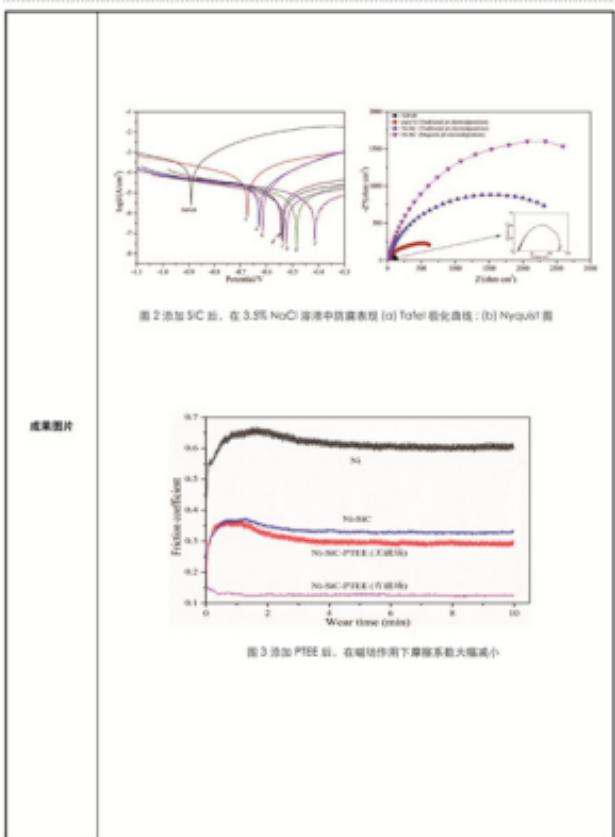
成果名称	金属激光选区熔化增材制造技术
所属领域	<input checked="" type="checkbox"/> 高端装备制造 <input type="checkbox"/> 智能制造 <input type="checkbox"/> 新能源 <input type="checkbox"/> 新能源汽车 <input type="checkbox"/> 智能电网 <input type="checkbox"/> 新材料 <input type="checkbox"/> 节能环保 <input type="checkbox"/> 新一代信息技术与软件 <input type="checkbox"/> 物联网与云计算 <input type="checkbox"/> 医疗器械和生物技术 <input type="checkbox"/> 高技术服务 <input type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 其他
技术成熟度	<input type="checkbox"/> 方案级 <input type="checkbox"/> 初样级 <input checked="" type="checkbox"/> 正样级 <input type="checkbox"/> 产品级 <input type="checkbox"/> 商业化 <input type="checkbox"/> 其他
合作方式	<input type="checkbox"/> 整体转让 <input checked="" type="checkbox"/> 技术许可 <input type="checkbox"/> 合作开发 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 其他
成果简介	<p>一、成果简介</p> <p>金属激光选区熔化增材制造技术适合加工具有“小批量”、“定制式”、“形状复杂”特征的零件，与航空航天、生物医疗领域的零部件、器械的制作需求有很高的契合度。作为一种典型的激光增材制造工艺，激光选区熔化具有更高的成形分辨率和更低的使用门槛，可以实现高精度复杂结构零件快速制造。此外，基于粉末床熔射形式的SLM技术可以视为一种新型、高效、清洁的粉末冶金工艺，利用激光快速凝固的特点，更容易实现碳/碳增强金属基复合材料、梯度复合金属基复合材料的制备。</p> <p>二、主要技术指标</p> <ol style="list-style-type: none"> 激光器功率高达800W，预热温度达300℃，氧含量低至20 ppm； 多尺寸（160×160 mm, 120×120 mm, Φ100 mm）成形缸任意切换； 双循环净化系统，保证工作腔的清洁。 <p>三、知识产权</p> <ol style="list-style-type: none"> 一种离子选择制造金属骨骼人物的激光选区熔化专用设备，专利号：201610341144.2； 2.3D打印机装粉机构及其打印方法，申请号：201811093024.4； 一种适用于激光选区熔化成型的丝粉储粉装置，专利号：201820036292.9； 一种3D打印机装粉粉末回收装置，申请号：201811115016.1。 <p>四、应用领域及市场前景</p> <p>该设备可用于航空航天、骨科医疗领域的科研测试，也适用于定制式义齿、模具等快速制造，成本较低，具有良好的实用价值。</p>
成果图片	 <p>图1 激光选区熔化设备 SLA RAP- N打印机(自研)</p>





01038 喷射电沉积制备防腐耐磨表面技术

成果名称	喷射电沉积制备防腐耐磨表面技术
所属领域	<input checked="" type="checkbox"/> 高端装备制造 <input checked="" type="checkbox"/> 智能制造 <input checked="" type="checkbox"/> 新能源 <input checked="" type="checkbox"/> 新能源汽车 <input checked="" type="checkbox"/> 智能电网 <input checked="" type="checkbox"/> 节能环保 <input checked="" type="checkbox"/> 节能环保与环境 <input checked="" type="checkbox"/> 新一代信息技术与软件 <input checked="" type="checkbox"/> 物联网与云计算 <input checked="" type="checkbox"/> 医疗器械和生物技术 <input checked="" type="checkbox"/> 高技术服务 <input checked="" type="checkbox"/> 航空航天 <input checked="" type="checkbox"/> 其他
技术成熟度	<input type="checkbox"/> 方案级 <input checked="" type="checkbox"/> 初样级 <input type="checkbox"/> 正样级 <input type="checkbox"/> 产品级 <input type="checkbox"/> 商业化 <input type="checkbox"/> 其他
合作方式	<input checked="" type="checkbox"/> 整体转让 <input checked="" type="checkbox"/> 技术许可 <input type="checkbox"/> 合作开发 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 其他
成果介绍	<p>一、成果简介</p> <p>喷射电沉积技术适合在导电金属表面制备的镀层功能性强，以解决海上风力发电板铁磁吸铁的防腐涂层问题。与浸没电沉积相比，喷射电沉积成本低，具有高电流密度和选择性加工。同时，更容易实现功能粒子（SiC, PTFE, CeO₂）掺杂以增强表面性能，电极具有高速运动，可加速离子迁移并改善的沉积颗粒的团聚。此外，可外加磁场或摩擦辅助模块进一步增强表面的致密度，提高表面质量。</p> <p>二、主要技术指标</p> <ol style="list-style-type: none"> 电沉积速度高达 $100 \mu\text{m}/\text{h}$；电镀液流速 $\leq 250 \text{ mL}/\text{min}$； 多样尺寸喷嘴（$20 \times 1 \text{ mm}^2$, $13 \times 2 \text{ mm}^2$, $\phi 2 \text{ mm}$）。可根据构件具体尺寸定制； 可膨胀需要增加辅助模块（磁助模块，摩擦模块）。 <p>三、知识产权</p> <ol style="list-style-type: none"> 金属表面制备超细水镀/碳化硅复合镀层的方法，申请号：201811507444.9； 磁场辅助扫描电沉积制备超细水镀层的装置和方法，申请号：201811253935.5； 一种纳米晶为载体多孔减摩涂层的电沉积加工方法，申请号：201810862683。 <p>四、应用领域及市场前景</p> <p>该设备适用于防腐或磨损技术领域，也适用于纳米复合表面的快速制造，设备简单，环境友好，成本较低，具有良好的实用价值。</p>
成果图片	 <p>图1 喷射电沉积示意图及磁场与摩擦辅助装置（自研）</p>





01039 陶瓷光固化增材制造技术

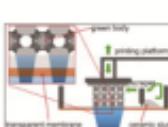
成果名称	陶瓷光固化增材制造技术
所属领域	■高端装备制造 ■智能制造 ■新能源 ■新能源汽车 ■智慧城市 □新材料 □节能环保 □新一代信息技术与器件 □物联网与云计算 □医疗器械和生物技术 □高技术服务 ■航空航天 □其他
技术成熟度	□方案级 □初样级 ■■正样级 □产品级 □商业化 □其他
合作方式	□整体转让 ■技术许可 □合作开发 □技术入股 □其他
成果介绍	<p>一、成果简介</p> <p>陶瓷 3D 打印，是将颗粒粉末加入树脂中，通过高速搅拌使陶瓷粉末在树脂富液中分散均匀，制备高固含量浆料。浆料的陶瓷浆料，然后将陶瓷浆料铺展在固化机上固化，逐层累加得到陶瓷零件。最后通过干燥、收缩和烧结等后处理工艺制备陶瓷零件。经过多年努力，团队已经成功研发陶瓷光固化 3D 打印机，同时具备包括陶瓷粉末制备、陶瓷浆料制备、陶瓷坯体干燥、收缩及烧结的技术，再有完整耐腐蚀复杂梯度陶瓷零件的能力。</p> <p>二、创新点及主要技术指标</p> <ol style="list-style-type: none"> 采用高分辨率的激光光处理器 (DLU) 投影仪作为光源，激光光固化树脂作为反应材料，在激光的照射下发生聚合反应生成陶瓷颗粒状颗粒。树脂进行光固化形成三维结构； 不使用耗材，使得成型系统直接由树脂制作陶瓷零件，材料利用率高达 95%，且工艺周期短； 运用圆柱光成型工艺制作的陶瓷零件表面质量好，尤其是在微小台阶的成型上更加便于精度的控制； 可形成任意形状的零件，相比于传统切削加工而言，在再有复杂内部孔洞结构和壁厚悬垂的成形方面有着极大的优势；提高零件设计的自由度，可用于陶瓷零部件学和航空航天领域的多孔结构及异形自支撑件。 <p>三、知识产权</p> <p>一种基于光固化 3D 打印技术成型的多孔骨架基底及其陶瓷细胞支架的方法，发明专利，申请号：201811320093.3。</p> <p>四、应用领域及市场前景</p> <p>陶瓷微孔直接光固化成型技术解决复杂结构陶瓷零件制造的有益途径，该技术在复杂陶瓷叶片、陶瓷模型、光学晶体制备、生物支架等方面都有良好的应用。</p>
成果图片	 

图 1 陶瓷光固化原理及样机

图 2 氧化铝打印件烧结前后对比

01040 半导体晶体大平面高定向放电切割方法

成果名称	半导体晶体大提高高定向电切削方法
所属领域	■ 高端装备制造 □智能制造 □新能源汽车 □智能电网 □新材料 □节能环保 □新一代信息技术与软件 □物联网与云计算 □医疗器械和生物技术 □高技术服务 □航空航天 ■ 其他
技术成熟度	□方案级 □初样级 ■ 正样级 □产品级 □商业化 □其他
合作方式	□整体转让 ■ 技术许可 □合作开发 □技术入股 ■ 其他
成果介绍	<p>一、成果简介</p> <p>硅单晶是航天航空、大科学装置等领域的关键光电器件，晶体的大幅面及高定向对降低成本、提升光电器件、光定位性能具有决定性意义。目前世界上大部分国家均围绕专门研制出带有晶体材料检测的精度最高的工艺装备进行铌镁晶体材料的生产，仅有以色列、日本、美国等少数国家掌握该技术。同时我国某大学大型科学工程中的大幅面高定向晶体材料需求技术缺口。此外，从技术角度看，家用宏观机构加工——是大提高加工时的效率非常低下，材料利用率极低；二是力会令晶体内部有滑移构造产生应力，影响到晶体的完美程度。从而进一步光学或离子产生误差，对于国家目前要开展的相关重大科学工程而言，自主掌握相关关键高精度部件的制造能力具有十分重要的战略意义。因此，本成果抓住上述两点，提出了基于光宏观机构的压力波形式切削方法。目前已经在全国多项重大工程中实现应用。</p> <p>二、创新点及关键技术指标</p> <p>发明高精度（锻造 1000×cm）半导体晶体电放电加工方法； 发明大提高（每平方英寸 >200mm²）高定向（$\leq \pm 1^\circ$）铌镁体电切削加工方法； 研制专用加工机床及软件。</p> <p>五、知识产权及获奖</p> <p>破 X 射线衬底铌镁晶体研究、中子束定向铌镁晶体研究已经完成。</p> <p>四、应用领域及市场前景</p> <p>我实验室（2017 年发射的中国科学院硬 X 射线卫星）专用硬 X 射线衬底铌镁晶体仪中的双晶晶色器所用铌镁晶体（厚度 2 倍）。相关性能指标国际领先。同类设备单位重量（30-150eV⁻¹），平均单光子能量 $\sim 1E4$ counts/cm²/s。我实验室中子应力检测仪（中国原子能院）中子束聚焦焦晶体制，定晶向检测达到 $\pm 1^\circ$。远超瑞士进口晶体的 $\pm 10^\circ$。</p> 
成果图片	

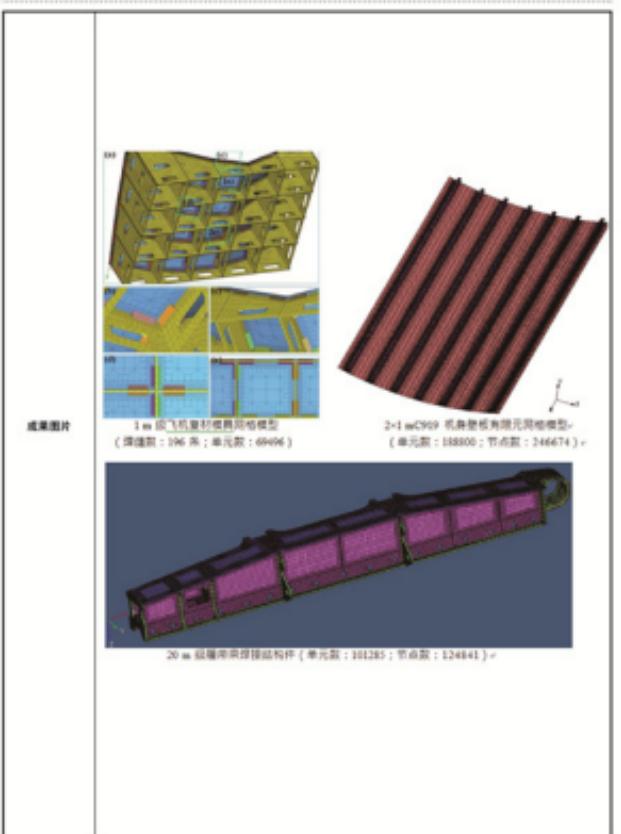
图 铌材料心形工件

01041 放电诱导烧性加工方法

成果名称	放电诱导烧性加工方法
所属领域	■ 高端装备制造 <input type="checkbox"/> 智能制造 <input type="checkbox"/> 新能源 <input type="checkbox"/> 新能源汽车 <input type="checkbox"/> 智能电网 <input type="checkbox"/> 航天材料 <input type="checkbox"/> 节能环保 <input type="checkbox"/> 新一代信息技术与软件 <input type="checkbox"/> 特别群组与云计算 <input type="checkbox"/> 医疗器械和生物技术 <input type="checkbox"/> 高新技术服务 <input type="checkbox"/> 航空航天 ■ 其他
技术成熟度	<input type="checkbox"/> 方案级 ■ 初样级 <input type="checkbox"/> 正样级 <input type="checkbox"/> 产品级 <input type="checkbox"/> 商业化 <input type="checkbox"/> 其他
合作方式	<input type="checkbox"/> 总体转让 ■ 技术许可 <input type="checkbox"/> 合作开发 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 其他
成果简介	<p>一、成果简介</p> <p>随着工业发展（特别是航空航天领域），铝合金、高强度钢复合材料的使用比例越来越高，且呈现以整体材料、全量加工、薄壁及复杂型多等特点。采用传统机械切削方法已愈发困难，且随着材料、结构的涌现而更加突出，电火花加工不受制于材料力学性能、稳定性好且广泛应用，然而加工效率低、电极损耗大一直是其最主要的应用问题。对于国家目前开展的有关重大科学工程应用而言，自主研发航空材料的高效加工方法对我国航空航天领域制造能力具有十分重要的战略意义。因此，本成果提出了基于金属热烧蚀化学去除材料的放电诱导烧性加工方法，目前已在多项重大工程中实现应用。</p> <p>二、创新点及主要技术指标</p> <p>改变了材料可加工性这一准则，利用金属热烧蚀化学去除材料加工过盈率为普遍电火花加工 10 倍以上；发明放电诱导烧性化精度控制技术实现了深宽比超过 50 的深小孔型腔加工；提出了机械烧蚀复合放电诱导电极形状及加工限幅控制方法。</p> <p>三、知识产权及获奖</p> <ul style="list-style-type: none"> 1. 申请发明专利 10 项，授权 7 项，发表 SCI 论文近 40 篇。 2. 荣获“新材料放电诱导烧性化精密加工技术”通过了机械工业电加工机床产品质量监督检测中心（国家级）检测。国家自然科学基金面上项目“放电诱导烧蚀及电火花修整离效加工研究”被评为机械工业科学基金委自然科学基金优秀资助项目。 <p>四、应用领域及市场前景</p> <p>高精度电动机、复合材料的表面结构离效加工；低电流率电极晶体材料的型孔、槽的离效加工；深孔烧蚀器零件型孔加工；在某些机器设备上并能进行验证性工艺应用试验。</p>
成果图片	 <p>图 1 粗加工主次轴颈烧蚀车削零件</p>  <p>图 2 放电诱导烧蚀复合车削零件</p>  <p>图 3 相同时间烧蚀烧蚀(下) 与常规电火花加工对比</p>  <p>图 4 深型孔不同加工方式的工作实物图</p>

01042 大尺寸焊接结构件高效建模方法

成果名称	大尺寸焊接结构件高效建模方法
所属领域	■ 高端装备制造 <input type="checkbox"/> 智能制造 <input type="checkbox"/> 新能源 <input type="checkbox"/> 新能源汽车 <input type="checkbox"/> 智能电网 <input type="checkbox"/> 航天材料 <input type="checkbox"/> 节能环保 <input type="checkbox"/> 新一代信息技术与软件 <input type="checkbox"/> 特别群组与云计算 <input type="checkbox"/> 医疗器械和生物技术 <input type="checkbox"/> 高新技术服务 ■ 航空航天 <input type="checkbox"/> 其他
技术成熟度	<input type="checkbox"/> 方案级 <input type="checkbox"/> 初样级 ■ 正样级 <input type="checkbox"/> 产品级 <input type="checkbox"/> 商业化 <input type="checkbox"/> 其他
合作方式	<input type="checkbox"/> 总体转让 <input type="checkbox"/> 技术许可 ■ 合作开发 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 其他
成果简介	<p>一、成果简介</p> <p>由于大尺寸焊接结构尺寸较大、结构复杂，所以其建模过程难度较大。利用计算机编程技术将整个建模过程进行参数化设计，将复杂的结构转化为典型的简单结构，使模型个数锐减进而建模更加简单，效率更高；同时有有限元分析对网格模型的要求高。要在保证计算精度的前提下保证计算效率，使用有限元分析技术，保证热源影响大的区域使用精细的网格，热源影响小的区域使用较粗的网格，从而达到进给速度提高条件下的准确地估算结果与更高的计算效率。例如“大型复杂工件焊接建模”研究项目，针对大型复合材料构件和 Invar 合金模块等手工电弧焊接工艺进行研究，采用高效建模的手段对研究对象进行理论分析、降低时间与材料消耗方面的成本。采用实验与仿真并行、理论分析、有限元分析相结合的挂接试验，并将 Invar 合金试板手工焊缝工艺参数积累。</p> <p>二、创新点及主要技术指标</p> <p>创新点：步进加热建模、三维建模建模；采用均匀过渡性网格以控制计算量，在保证计算精度的前提下压低计算量。采用多 CPU 并行计算机以提高计算效率。</p> <p>技术指标：建模效率提高 30%，计算效率提高 30%。</p> <p>三、知识产权及获奖</p> <ol style="list-style-type: none"> 论文 10 余篇，其中典型示例如下： Modeling and simulation of the columnar-to-equiaxed transition during laser melting deposition of Invar alloy Stochastic Modeling Columnar Dendrite Grain Growth in the Weld Pool of Al-Cu alloy 专利：专利 2 项。 <p>基于精确定量分配的原则 - 离散单元加工的能量分配系模型的构建方法</p> <p>一种的挂接过程与无孔或与复杂的二维计算机模型方法</p> <p>四、应用领域及市场前景</p> <p>大尺寸的结构件需要一次成型。通常采用焊接建模进行生产制造。例如大尺寸的飞机复合材料零件所需的 Invar 合金材料或形模样，对其开模及焊接工艺的研究有必要深挖离效建模的手段。这将显著提高你离效建模的效率，缩短计算所需的时间，减少昂贵焊接工艺实验的次数。节约能源和减轻实验室人员的工作量。本技术的研究将填补大尺寸焊接结构件离效建模技术领域的空白，为大型飞机复合材料模具的国产化奠定基础。</p>



01043 激光焊接过程控形控性技术

成果名称	激光焊接过程控形控性技术
所属领域	■高端装备制造 ■智能制造 ■新能源 ■新能源汽车 ■智能电网 ■新材料 ■节能环保 ■新一代信息技术与软件 ■物联网与云计算 ■医疗器械和生物技术 ■高技术服务 ■航空航天 ■其他
技术成熟度	□方案级 ■初样级 □样机级 □产品级 □商业化 □其他
合作方式	□整体转让 ■技术许可 ■合作开发 □技术入股 □其他

一、成果简介

成形精度与组织性能是衡量焊接制造技术水平的重要指标。床面力是冷热急冷急热非稳态激励过程，影响因素众多，热力场分布的主动精确控制难度较大，因而引起一系列问题。例如：长期非稳态热力耦合环境下，成形零件中存在较大的焊接热应力和残余应力。基引起板材屈曲变形与成形件开裂；成形件均匀受热以及不同位置散热条件的差别导致组织的不均匀长大，加大了成形件性能的控制难度。

若能在研究基础上深入探索理论应力学变化内部机制机理。并通过合理规避焊接路径和焊接顺序从而实现焊接过程稳定性。打造成形零件尺寸精度不再、变形减小、性能稳定的特点。是该技术的核心问题。例如：“激光焊接中厚钢板接头零件的控形控性”研究项目针对典型船体纵梁等，针对中厚板对接结构、搭接结构、T型结构，深入研究典型碳钢材料结构类型、复合焊接过程的冶金机理和板材行为，重点考察激光光斑、电弧焊、电流密度等工艺参数对焊缝形貌和力学性能的影响，获得较优的半自动激光、半自动电弧焊工艺。根据实验研究结果并集中厚钢板接头典型结构热-力学机理研究。识别关键部位的应力集中区域，应力应变场检测，结合典型的断面形状，分析服役过程中应力集中和焊接残余应力的叠加效应，建立控制成形件变形与应力的策略和方法。

二、创新点及关键技术突破

创新点：基于激光焊接过程冶金机理及熔池流动特性，开展适用于激光焊接过程的热-力学机理研究。考虑单部件服役过程中外力与焊接残余应力的叠加效应，进行焊后变形及残余应力的准确预测及控制变形及应力的策略和方法。

关键技术：2m×2m 试验件焊接，焊缝最大变形小于 5mm；4m×4m 焊接件焊后的最大残余应力值小于 24MPa，焊接变形的最大值小于 2.1mm。

三、知识产权及荣誉

- 论文 20 余篇，其中典型示例如下：
Temperature field simulation and grain morphology on laser welding braze between Ti-6Al-4V and 1050 aluminum alloy
Research on X-ray image processing technology for laser welded joints of aluminum alloy

2. 专利：

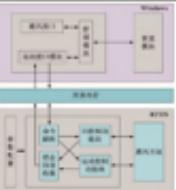
- 一种能精确变形控制的 2.5mm 厚度铝锂合金 T 型头焊接结构集成设计方法
- 一种肩角 SA90 角铝锂合金 T 型结构双激光光束双侧焊缝的焊接反变形装置及方法

四、应用前景及市场前景

本技术广泛应用于航天航空、船舶行业等领域中氢脆的焊接难题，探索传统焊接工艺改造为激光焊接、激光-电弧复合焊接等工艺的可行性。相比于传统多层多道电弧焊接，新型的激光焊接、激光-电弧复合焊接可以极大地提高焊接效率。改善焊接形貌及性能，提升制造的效率。

基于焊接过程冶金机理及熔池流动特性，并结合基于激光、电弧复合焊接过程的热-力学机理与仿真，准确预测焊缝前变形及残余应力。模拟手段的应用极大地缩短了焊接工艺探索的周期，有显著减少后期焊接工艺实验的次数和实验人员的工作量，降低了焊接结构件制造的时间及工艺成本。在航空航天、船舶等行业有广阔的应用前景。

01044 基于 IPC 的机器人控制系统

成果名称	基于 IPC 的机器人控制系统
所属领域	<p>■高端装备制造 □智能制造 □新能源 □新能源汽车 □智能电网 □新材料 □节能环保 □新一代信息技术与软件 □物联网与云计算 □医疗器械和生物技术 □高技术服务 □航空航天 □其他</p>
技术成熟度	□方案级 □初样级 ■正样级 □产品级 □商业化 □其他
合作方式	□整体转让 ■技术许可 ■合作开发 □技术入股 □其他
成果简介	<p>一、成果简介 作为机器人的“大脑”，机器人控制系统的影响力是影响机器人性能的关键模块之一。实现主控计算机对工业机器人的通信和控制，是当前研究的热点。目前，成熟而有竞争力的工业机器人控制系统需要至少两个条件：普世性和模块化。前者采用开放的系统结构可以方便地更新和私属机器人控制系统的功能，后者使得控制硬件在硬件层面容易搭建，在软件层面相对清晰。开发通用的机器人控制系统，满足不同需求的机器人控制的要求，对于提高和改善工业机器人控制系统的新普世性、扩展性以及灵活性具有重要的实际意义。</p> <p>二、创新点及主要技术指标</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 实现 PC 架构工作站，体积小，运算能力强； 2. 系统采用 Win7/XP + RTOS，嵌实时任务能在 Windows 下面运行，实时任务运行在 RTOS 中，架构开放性好，方便进行扩展； 3. 支持非接触机器人自动检测、视觉抓取指令、流程及逻辑指令等，并支持同类型间运动指令的过渡； 4. 具备机器人指令的二次开发功能，可以灵活的应用开发平台； 5. 具备多路网口，支持 EthernetCAT 和 TCP/IP 通信； 6. 具备 CAN 总线，支持 CANopen 的 DS301、DS402 规范； 7. 远程 IO 可扩展输入 / 输出 / 隔离器 / 模拟量模块； 8. 内置 Modbus/TCP 协议转换，可以方便的与外部设备进行交互； 9. 采用高性能的处理器，视觉软件可以同时运行在多核处理器中； 10. 可应用于机器人分拣、装配等领域，配合视觉进行抓取。 <p>三、应用领域及市场前景 控制系统自主开发，远程 IO 模块可以考虑基于自主 IO 模块重新设计开发，伺服驱动器、本体及示教器底座内成熟厂家产品，设计电控柜。</p>
成果图片	 <p>图 基于 IPC 的机器人控制系统</p>

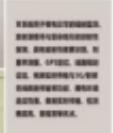
01045 光洁表面产品缺陷在线检测系统

成果名称	光洁表面产品缺陷在线检测系统
所属领域	<p>■高端装备制造 ■智能制造 □新能源 □新能源汽车 □智能电网 □新材料 □节能环保 □新一代信息技术与软件 □物联网与云计算 □医疗器械和生物技术 □高技术服务 □航空航天 □其他</p>
技术成熟度	□方案级 □初样级 □正样级 ■产品级 □商业化 □其他
合作方式	■整体转让 ■技术许可 □合作开发 □技术入股 □其他
成果简介	<p>一、成果简介 汽车等产品在制造及检运过程中，都会产生表面缺陷或损伤问题，因此需要在不同的阶段对产品外观缺陷进行检测。传统的手工检测方法，通过观察观察目标产品表面的差异并判断产品是否合格。这种方法存在检测精度低、容易产生视觉疲劳、受主观因素影响、检测标准不一致、效率低下等问题，检测质量不能得到充分保证。因此，急需开发基于机器视觉和人工智能技术的产品表面缺陷自动检测系统来代替人工检测。</p> <p>本光洁表面外观缺陷检测系统主要由光源、工业相机、传动机构和计算机等组成。在整个检测系统中，硬件系统负责自动调整灯光和检测机采集产品的图像。软件系统对采集到的图像进行预处理、图像去噪、区域分割、缺陷提取与分离。最终输出检测结果。</p> <p>二、创新点及主要技术指标</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 创新点： 提出一种高灵敏度缺陷检测光路技术，可以有效放大缺陷；提出分层分段图像处理方法，可提高缺陷识别的准确率。 2. 技术指标： 汽车外饰缺陷检测系统能够对除车身底部以外的车身表面进行损伤检测。检测的损伤形式，包括点状损伤、线状损伤以及面积损伤；车身表面缺陷的检测精度达到 0.1mm，即缺陷检测算法可以高精度定位缺陷大于等于 0.1mm 的细小缺陷；对单辆车身存在所有缺陷的误报率和漏报率不超过 2%。 <p>三、知识产权 国家发明专利 1 项。</p> <p>四、应用领域及市场前景 可应用于飞机零部件、汽车等外观涂层等的缺陷检测。提升品质。</p>
成果图片	 <p>图 机器视觉汽车外饰缺陷检测系统调试现场图</p>

01046 汽车座舱主动降噪技术

成果名称	汽车座舱主动降噪技术
所属领域	<p>■高端装备制造 □智能制造 □新能源 □新能源汽车 □智能电网 □新材料 □节能环保 □新一代信息技术与软件 □物联网与云计算 □医疗器械和生物技术 □高技术服务 □航空航天 ■其他</p>
技术成熟度	■方案级 □初样级 □正样级 □产品级 □商业化 □其他
合作方式	□整体转让 □技术许可 ■合作开发 □技术入股 □其他
成果简介	<p>一、成果简介 近年来随着汽车设计越来越注重高效节能及轻量化，应用高压缩比小型发动机成为汽车行业发展的趋势。尽管结构在汽车中的应用增加了结构振动，不可避免的增加了车辆的低频噪声。但是与此相对的是，随着生活质量的提高，消费者对汽车的舒适性特别是车内噪音水平提出了更高的要求。传统的被动隔音措施已经越来越难以满足人们日益高涨的对汽车乘坐舒适性的要求，因此有必要开发基于主动控制技术的噪声抑制技术，来显著提升车内降噪效果。</p> <p>系统的整体原理是，在车内优化布置声学传感器，同时测量发动机的噪声信号和车外噪声信号，车载控制器再测量的信号进行处理，通过主动控制算法输出控制信号，驱动车内分布式扬声器发声过去对噪音声源产生的车内噪声，达到消除噪声的目的。</p> <p>二、创新点</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 提供具体核算的声学传感器和驱动器的优化布置方案； 2. 线性声学传感器和驱动器； 3. 前人从未实践过的主动控制算法。 <p>三、应用领域及市场前景 车内噪声作为汽车舒适性重要指标之一，正受到用户的严格挑选，降低车内噪声水平，已经是各国政府和车辆生产厂家共同关注的问题。可广泛用于汽车制造行业。</p>

01047 海陆空智能快速核应急辐射监测系列装备

成果名称	海陆空智能快速核应急辐射监测系列装备
所属领域	<p>■高端装备制造 □智能制造 □新能源 □新能源汽车 □智能电网 ■新材料 □节能环保 □新一代信息技术与软件 □物联网与云计算 □医疗器械和生物技术 □高技术服务 □航空航天 □其他</p>
技术成熟度	□方案级 □初样级 ■正样级 □产品级 □商业化 □其他
合作方式	□整体转让 ■技术许可 ■合作开发 ■技术入股 □其他
成果简介	<p>一、成果简介 “海陆空智能快速核应急辐射监测系列装备”是针对核事故应急需求推出的一系列监测性监测仪器。该系列产品可以在核应急行动中完成目标区域航空、海洋和陆地的立体全方位放射性监测，由于采用专有的硬件系统设计和先进的软件算法，仪器测量具有智能、快速、精确的优点。</p> <p>二、创新点</p> <p>本成果包含一系列国内首创的核应急监测产品。包括：固定翼无人机辐射监测系统、多旋翼无人机辐射性监测系统、智能化海洋放射性无人船监测系统、智能化海洋放射性监测系统浮标、自动化土壤放射性智能分析系统和快布点放射性监测系统等等。开发出一系列先进的辐射监测系统。包括：实时性热点自动跟踪方法、无人机辐射源定位方法、人工智能核素分析算法等等。产品和技术填补多项国内空白。部分达到国际先进水平。</p> <p>三、知识产权 申请发明专利 14 项，授权发明专利 7 项。</p> <p>四、应用领域及市场前景 本成果产品已在田湾核电站、阳江核电站、中广核动力研究院、中国原子能科学研究院、中核四零四公司、国家海洋技术中心等单位进行了推广应用，实现了较好的经济效益和社会效益。</p>
成果图片	  <p>图 1 固定翼无人机辐射监测系统</p>   <p>图 2 多旋翼无人机辐射监测系统</p>



成果图片



图 3 户外定点放射性连续监测系统



图 4 快速布放放射性智能监测系统



图 5 放射性污染检测与评估仪



图 6 自动化土壤放射性智能分析系统



图 7 长半衰期人体内放射性测量系统



图 8 极应急放射性监测与数据采集系统



图 9 水下在线监测 γ 辐射仪



图 10 水下在线监测 γ 辐射仪



图 11 船载浮动式放射性漂浮标



图 12 智能化海洋放射性在线监测系统浮标

02

新能源

02001 能域式轨道交通牵引供电系统

成果名称	能域式轨道交通牵引供电系统
所属领域	<input type="checkbox"/> 高端装备制造 <input type="checkbox"/> 智能制造 <input checked="" type="checkbox"/> 新能源 <input type="checkbox"/> 新能源汽车 <input type="checkbox"/> 智能电网 <input type="checkbox"/> 新材料 <input type="checkbox"/> 节能环保 <input type="checkbox"/> 新一代信息技术与软件 <input type="checkbox"/> 物联网与云计算 <input type="checkbox"/> 医疗器械和生物技术 <input type="checkbox"/> 高技术服务 <input type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 其他
技术成熟度	<input type="checkbox"/> 探索阶段 <input type="checkbox"/> 初样级 <input checked="" type="checkbox"/> 工程样级 <input type="checkbox"/> 产品级 <input type="checkbox"/> 商业化 <input type="checkbox"/> 其他
合作方式	<input type="checkbox"/> 整体转让 <input checked="" type="checkbox"/> 技术许可 <input type="checkbox"/> 合作开发 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 其他
成果简介	<p>一、成果简介</p> <p>城市轨道交通（地铁、轻轨等）车辆牵引供电采用直流电源系统，目前的牵引供电由变压器和整流器构成，一套供电系统的功率为数兆瓦。城市轨道交通车辆的再生制动能力一般优先采用再生制动方式，在现用的单向回馈型的变压器直接回馈条件下，车辆的再生制动能量并不使得直流母线电压升高。为了兼顾母线电压离高，现在通常采用电阻消耗多余的制动能量，引起能源损失。我国已经将能域式牵引供电系统作为国家科技支撑专项项目进行重点开发。</p> <p>二、创新点及关键技术</p> <p>本项目也借鉴了一种特别适合于城市轨道交通的能域式牵引供电方案。其核心技术已获得国家发明专利授权。该技术的特点为：1.模块化结构。4MW 的供电系统由 4 个一样的 1MW 功率模块组成。无须特别措施，每模块的功率完全均匀。大功率变换器的设计和生产难度大大降低。2.极低的开关频率。功率器件的开关频率仅为 150Hz，使得大功率变换器的损耗大大降低。功率器件的工作可靠性提高，不需要复杂的驱动和保护、缓冲措施。系统的电磁兼容性好。3.特殊设计的控制策略使得系统的动态响应速度快。同时电能质量好、谐波含量小、直流侧电压平稳、谐波小。</p> <p>三、应用领域及市场前景</p> <p>已研制了 380V 交流输入 /1500V 直流输出的小功率试验系统。已采用该专利技术开发了大功率 400kW 正弦电源。该变流器技术还可以用作兆瓦 MW 圆风力发电并网变流器、大功率三相光伏发电并网变流器。</p>
成果图片	

02002 非隔离光伏并网逆变器

成果名称	非隔离光伏并网逆变器
所属领域	<input type="checkbox"/> 高精装备制造 <input type="checkbox"/> 智能制造 <input checked="" type="checkbox"/> 新能源汽车 <input type="checkbox"/> 智能电网 <input type="checkbox"/> 新材料 <input type="checkbox"/> 节能环保 <input type="checkbox"/> 新一代信息技术与软件 <input type="checkbox"/> 物联网与云计算 <input type="checkbox"/> 医疗器械和生物技术 <input type="checkbox"/> 高新技术服务 <input type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 其他
技术成熟度	<input type="checkbox"/> 方案级 <input type="checkbox"/> 初样级 <input checked="" type="checkbox"/> 样机组 <input type="checkbox"/> 产品级 <input type="checkbox"/> 商业化 <input type="checkbox"/> 其他
合作方式	<input checked="" type="checkbox"/> 整体转让 <input type="checkbox"/> 技术许可 <input type="checkbox"/> 合作开发 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 其他
成果简介	<p>一、成果简介</p> <p>非隔离光伏并网逆变器具有效率高、体积小、重量轻和成本低等优势。由于没有传统逆变器的隔离变压器，非隔离光伏并网逆变器的一个关键的技术问题是必须要解决漏电泄问题。目前，一些技术领先的公司（如 SMA Solar 等）都申请了专利保护其高效率的非隔离光伏并网逆变器结构。</p> <p>二、创新点及主要技术指标</p> <p>本项目组通过研究获得了一种便携的非隔离光伏并网逆变器电路拓扑，兼具具有低漏电流和高效率的优点。漏电流明显小于 SMA 公司的 HS 电源，因而与其相比，已研制了 3kW 实验样机。采用 Buck-Boost 变换器实现 MPPT，该变换器采用一种新型的 PWM 控制策略。逆变器采用 H桥 H5 拓扑，隔离可实现离地。质量轻且内存反孤岛的并网逆变控制策略。上述三项关键技术的属原创，已申请多项专利。</p> <p>实验样机主要参数和性能：输入（光伏电池输出）200~550V，输出 240V/50Hz（标称值，可以为其它频率和电压）。最大输出功率 3500W，最大效率 95.2%，欧洲效率 93.8%，采用普通的扰动观察与增量导相结合的 MPPT 方法，专利《串通中》反孤岛技术。具备 CAN 总线通信接口，有完善的保护功能。</p> <p>三、知识产权</p> <p>发明专利 3 项。</p> <p>四、应用领域及市场前景</p> <p>在欧洲等市场上我国离并网光伏逆变器占有很大的市场份额。</p>
成果图片	
	图 3kW 非隔离光伏并网逆变器外形与内部线路 (局部)

02003 5kVA 独立型光伏发电系统

成果名称	5kVA 独立型光伏发电系统
所属领域	<input type="checkbox"/> 高精装备制造 <input type="checkbox"/> 智能制造 <input checked="" type="checkbox"/> 新能源汽车 <input type="checkbox"/> 智能电网 <input type="checkbox"/> 新材料 <input type="checkbox"/> 节能环保 <input type="checkbox"/> 新一代信息技术与软件 <input type="checkbox"/> 物联网与云计算 <input type="checkbox"/> 医疗器械和生物技术 <input type="checkbox"/> 高新技术服务 <input type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 其他
技术成熟度	<input type="checkbox"/> 方案级 <input checked="" type="checkbox"/> 初样级 <input type="checkbox"/> 样机组 <input type="checkbox"/> 产品级 <input type="checkbox"/> 商业化 <input type="checkbox"/> 其他
合作方式	<input checked="" type="checkbox"/> 整体转让 <input type="checkbox"/> 技术许可 <input type="checkbox"/> 合作开发 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 其他
成果介绍	<p>一、成果简介</p> <p>独立型光伏发电系统将太阳能进行功率转换，逆变 220V 市电输出，供独立型用户使用，并配备铅酸免维护蓄电池组及充放电电路，存储多余的太阳能。在夜间和阴雨天供电。系统功率等级为 5000 瓦时。</p> <p>二、创新点及主要技术指标</p> <p>5kVA 独立型光伏发电系统采用先进的系统架构和控制策略，具有安全性高、转换效率高、太阳能电池板和蓄电池管理等优点。</p> <p>系统组成部分。5kVA 全热芯变频、5KVAC/DC 变换器，均可作为单独的电源模块使用；蓄电池也可作为独立的蓄电池充电器、逆电器使用。</p> <p>三、应用领域及市场前景</p> <p>该系统主要应用于无市电或缺电地区的居民用电，也可用于繁华城市的公共场合的照明，及照明工程。无人值守地点也适合太阳能发电系统，如各类微波传送站、无线发射点、水文监测点等。</p>
成果图片	
	图 5kVA 独立型光伏发电系统

02004 新型混合励磁风力发电机

成果名称	新型混合励磁风力发电机
所属领域	<input type="checkbox"/> 高端装备制造 <input checked="" type="checkbox"/> 智能制造 <input type="checkbox"/> 新能源汽车 <input type="checkbox"/> 智能电网 <input type="checkbox"/> 新材料 <input type="checkbox"/> 节能环保 <input type="checkbox"/> 新一代信息技术与软件 <input type="checkbox"/> 特高压与云计算 <input type="checkbox"/> 医疗器械和生物技术 <input type="checkbox"/> 高技术服务 <input type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 其他
技术成熟度	<input type="checkbox"/> 方案级 <input checked="" type="checkbox"/> 初样级 <input type="checkbox"/> 产品级 <input type="checkbox"/> 商业化 <input type="checkbox"/> 其他
合作方式	<input type="checkbox"/> 整体转让 <input type="checkbox"/> 技术许可 <input checked="" type="checkbox"/> 合作开发 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 其他
成果简介	<p>一、成果简介</p> <p>传统永磁风力发电机是现代风力发电系统的重要机型，其效率高、功率密度大，但其存在气隙磁场及电枢调节、故障检测困难的固有问题。混合励磁电机是将高效永磁电机和易于控制的电枢同步电机有机结合形成的一种新型电机。</p> <p>二、创新点</p> <ul style="list-style-type: none"> 1. 结构简单、可靠，兼有永磁电机的高效率和电枢磁通机端可控的优点； 2. 采用无刷无刷结构，不需电刷和滑环，实现无刷交直交电机时，省去了励磁机、旋转变压器，从而大大简化电机结构，提高了工作效率； 3. 起动过程中没有励磁电流时，电机处于弱磁状态，减小了磁钢退磁风险； 4. 电机既可以工作于发电状态也可以工作于电动状态，同样适用于宽转速范围高效驱动电机。 <p>三、知识产权及获奖</p> <p>课题组对混合励磁电机的创新研究得到国家自然科学基金重点项目项目资助。已获 2 项授权国家发明专利，另有 5 项国家发明专利处于公开期，再有一项预期成果。</p> <p>四、应用领域及市场前景</p> <p>在火力发电、电动汽车、混合动力汽车驱动电机、主轴驱动电机、伺服系统等系统中有良好的应用前景，具有坚实的技术储备。</p>
成果图片	

图 新型混合励磁风力发电机

02005 新能源联合供电系统

成果名称	新能源联合供电系统
所属领域	<input type="checkbox"/> 高端装备制造 <input checked="" type="checkbox"/> 智能制造 <input type="checkbox"/> 新能源汽车 <input type="checkbox"/> 智能电网 <input type="checkbox"/> 新材料 <input type="checkbox"/> 节能环保 <input type="checkbox"/> 新一代信息技术与软件 <input type="checkbox"/> 特高压与云计算 <input type="checkbox"/> 医疗器械和生物技术 <input type="checkbox"/> 高技术服务 <input type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 其他
技术成熟度	<input type="checkbox"/> 方案级 <input checked="" type="checkbox"/> 初样级 <input type="checkbox"/> 产品级 <input type="checkbox"/> 商业化 <input type="checkbox"/> 其他
合作方式	<input type="checkbox"/> 整体转让 <input type="checkbox"/> 技术许可 <input checked="" type="checkbox"/> 合作开发 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 其他
成果简介	<p>一、成果简介</p> <p>新能源联合供电系统是指风力发电、太阳能光伏电池、燃料电池以及蓄电池等结合在一起连接向负载供电系统。</p> <p>南京航空航天大学航空电源责任实验室已于 2005 年先后购买了 300W 风力发电机、1kW 燃料电池实验装置和 1kW 太阳能光伏发电系统，并开展了关于风力发电、光伏发电和燃料电池供电的研究工作。该课题组已采购以上三类装置并分别进行了独立系统的实验研究，已取得很多研究进展。正在进行风光氢柴联合供电系统的研究。目前已完成原理，正在进行实验验证。</p> <p>1. 燃料电池供电系统</p> <p>氢能是一种清洁能源。燃料电池是氢能应用的一个重要途径。根据燃料电池的特点可分为质子交换膜燃料电池和碱性燃料电池两种。利用能量管理系统控制策略控制系统的能量流，确保系统高效可靠工作。本系统非常适用于混合动力汽车、应急备用电源等场合。</p> <p>2. 太阳能光伏发电系统</p> <p>本研究将建立太阳能电池板和风力发电机的模型，以进一步了解其特性。其次根据不同能源的特性，设计高效率高功率密度功率变换器，采用最大功率追踪技术控制系统，使得太阳能电池板和风力发电机工作在最大功率点。</p> <p>3. 风光柴联合发电系统</p> <p>本研究针对风力发电机、太阳能电池板和燃料电池通过功率变换器组成了一套风光柴联合发电系统。同时提出能量管理策略是通过控制变换器使风力发电机、太阳能电池板和燃料电池可以同时向负载供电，燃料电池可以单独向负载供电。由于风能和太阳能是可再生能源，应该尽可能多地利用。当其不足以提供负载功率时，燃料电池配合风力发电机供电。当有雨和无风时，太阳能电池和风力发电机不能正常工作，燃料电池单独给向负载供电。该系统可用于分布式供电也可用作发电。</p> <p>二、知识产权及获奖</p> <p>教育部长江学者优秀人才（成果名称：“燃料电池供电系统”）、江苏省六才人才高峰计划（成果名称：“多种新能源联合供电系统研究”）以及国家自然科学基金资助项目（成果名称：“多输入直连变换器串并联及其控制策略的研究”）的资助。目前共有 3 项专利在审查中。</p> <p>三、应用领域及市场前景</p> <p>电动汽车、混合动力汽车、风光互补路灯、显示屏、不间断电源、备用电源、新能源分布式供电系统、航空航天飞行器。</p>

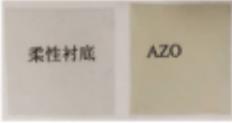


成果图片	<p>燃料电池 单向变换器 逆变器 双向变换器 蓄电池</p>
图 1 燃料电池供电系统的原理样机照片	

02006 硅基薄膜太阳能电池制备技术

成果名称	硅基薄膜太阳能电池制备技术
所属领域	<input type="checkbox"/> 高端装备制造 <input type="checkbox"/> 智能制造 <input checked="" type="checkbox"/> 新能源 <input type="checkbox"/> 新能源汽车 <input type="checkbox"/> 智能电网 <input type="checkbox"/> 新材料 <input type="checkbox"/> 节能环保 <input type="checkbox"/> 新一代信息技术与软件 <input type="checkbox"/> 特种材料与云计算 <input type="checkbox"/> 医疗器械和生物技术 <input type="checkbox"/> 高新技术服务 <input type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 其他
技术成熟度	<input type="checkbox"/> 方案级 <input checked="" type="checkbox"/> 初样级 <input type="checkbox"/> 工样级 <input type="checkbox"/> 产品级 <input type="checkbox"/> 商业化 <input type="checkbox"/> 其他
合作方式	<input type="checkbox"/> 总体转让 <input checked="" type="checkbox"/> 技术许可 <input checked="" type="checkbox"/> 合作开发 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 其他
成果简介	<p>一、成果简介</p> <p>太阳是大自然给予人类最清洁、最丰富的能源资源，目前尚有的太阳能源电池以晶体硅电池为主，由于晶体硅消耗材料较多，近年来人们一直致力于开发硅薄膜电池。多晶硅薄膜电池已经实现了商业化生产并有了一定的市场份额，但它仍存在不足之处，包括光电转换效率低和转换效率不高(约 6%)等。本项目在国家 863 计划课题支持下，开展了以多晶硅薄膜、多晶硅薄膜和纳米晶薄膜的制备和相关材料的单结与叠层硅基太阳能电池关键技术研究。</p> <p>二、创新点</p> <ol style="list-style-type: none"> 利用 PECVD 方法和自扩膜技术生长多晶硅 p-n 结，结合掺杂技术制备多晶硅薄膜太阳能电池； 采用全氟聚酰胺化和快速热处理技术实现优质多晶硅薄膜的制备并在低温下制备太阳能电池； 在 PECVD 和 HVPCVD 生长硅薄膜时，通过生长温度、气体流量、氯气稀释比、载气流速等参数实现多晶硅或者纳米晶薄膜的生长； 采用激光退火技术减小表面处入射光的反射并实现表面转化，提高入射光的吸收率和少散射光子寿命； 采用高能扫描电镜增加光生载子的收集效率； 采用隧道效应技术实现叠层太阳能电池的制备，扩展电池的光谱收集范围，提高电池的转换效率。 <p>三、知识产权及获奖</p> <p>国家 863 课题；</p> <p>四、应用领域及市场前景</p> <p>新型低成本薄膜太阳能电池的制备，实现太阳能电池成本降低到 1 元 / 瓦以下的组件。</p>
成果图片	<p>图 1 多晶硅 / 聚酰胺叠层太阳能电池 图 2 纳米材料（不锈钢片）上多晶硅太阳能电池</p>

02007 透明导电薄膜制备技术

成果名称	透明导电薄膜制备技术	
所属领域	<input type="checkbox"/> 高端装备制造 <input type="checkbox"/> 智能制造 <input checked="" type="checkbox"/> 新能源汽车 <input type="checkbox"/> 智能电网 <input type="checkbox"/> 新材料 <input type="checkbox"/> 节能环保 <input checked="" type="checkbox"/> 新一代信息技术与软件 <input type="checkbox"/> 特高压与云计算 <input type="checkbox"/> 医疗器械和生物技术 <input type="checkbox"/> 高技术服务 <input type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 其他	
技术成熟度	<input type="checkbox"/> 方案级 <input checked="" type="checkbox"/> 初样级 <input type="checkbox"/> 正样级 <input type="checkbox"/> 产品级 <input type="checkbox"/> 商业化 <input type="checkbox"/> 其他	
合作方式	<input type="checkbox"/> 整体转让 <input checked="" type="checkbox"/> 技术许可 <input checked="" type="checkbox"/> 合作开发 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 其他	
成果简介	<p>一、成果简介</p> <p>透明导电薄膜是指那种对可见光的平均透过率高($T > 80\%$)、电阻率低($\rho 10^{-3} \Omega \cdot \text{cm}$)的薄膜，在太阳光电池、平板显示器、液晶显示屏、气敏元件、抗静电涂层等領域具有广阔的应用前景。传统的透明导电薄膜是二氧化锡[TiO₂]，TiO₂中其透光率和电阻率分别由SnO₂与In₂O₃之比来控制，一般SnO₂:In₂O₃=1:5。由于铟是一种稀缺金属，近年来人们一直在探索其他的替代材料。ZnO是地壳中最丰富的一种元素。本项目采用溅射刻蚀法和溶胶-凝胶法制备的掺杂氧化锌(AZO)透明导电薄膜，对可见光平均透过率大于90%，电阻率低于$10^{-3} \Omega \cdot \text{cm}$，具有广阔的应用前景。已发表多篇论文与专著。</p> <p>二、创新点</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 利用溅射技术结合掺杂热方法，在玻璃衬底上生长高质量AZO 薄膜； 2. 利用溅射源射线通过调节生长气压和射频功率，在家温下通过衬底上制备高质量 AZO 薄膜； 3. 降低对设备要求，原材料价格低廉的胶液-凝胶法制备技术； 4. 特别在低温下热处理技术； 5. 硅基衬底晶圆技术； <p>三、知识产权及获奖</p> <p>获国家“863”项目立项支持。</p> <p>四、应用领域及市场前景</p> <p>太阳能电池板和触摸显示屏等的制备，替代进口产品，降低相关器件的制备成本。</p>	
成果图片	 图 1 玻璃衬底上沉积 AZO 前后对比  图 2 柔性衬底上沉积 AZO 前后的照片	

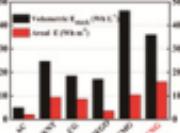
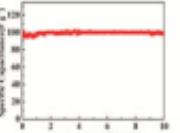
02008 非并网风电场监控与数据采集(SCADA)系统

成果名称	非并网风电场监控与数据采集(SCADA)系统	
所属领域	<input type="checkbox"/> 高端装备制造 <input type="checkbox"/> 智能制造 <input checked="" type="checkbox"/> 新能源汽车 <input type="checkbox"/> 智能电网 <input type="checkbox"/> 新材料 <input type="checkbox"/> 节能环保 <input checked="" type="checkbox"/> 新一代信息技术与软件 <input type="checkbox"/> 特高压与云计算 <input type="checkbox"/> 医疗器械和生物技术 <input type="checkbox"/> 高技术服务 <input type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 其他	
技术成熟度	<input checked="" type="checkbox"/> 方案级 <input type="checkbox"/> 初样级 <input type="checkbox"/> 正样级 <input type="checkbox"/> 产品级 <input type="checkbox"/> 商业化 <input type="checkbox"/> 其他	
合作方式	<input type="checkbox"/> 整体转让 <input checked="" type="checkbox"/> 技术许可 <input checked="" type="checkbox"/> 合作开发 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 其他	
成果简介	<p>一、成果简介</p> <p>该系统属于大规模非并网风电场，实现对风场、电网和用电侧一体化监控，将传统的风电场监控和配电结合而为一。该项目研制单位承担非并网风电系统的研发。项目已经完成了展示系统的设计和监控系统的构建，该项成果包括硬件和软件。</p> <p>二、创新点</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 友好的控制界面； 2. 友好的权限设置功能； 3. 能够显示机组的运行数据； 4. 显示其机组的运行状态； 5. 能够实时显示的运行过程中产生的故障； 6. 能够对风机机组实现集中控制； 7. 系统管理； 8. 对蓄电池进行监控； 9. 合理对电量进行分配。 <p>三、知识产权及获奖</p> <p>获国家“873”项目。</p> <p>四、应用领域及市场前景</p> <p>应用于大规模非并网风电场及其他电网的监控与管理中。</p>	
成果图片	 图 3 非并网风电场监控与数据采集(SCADA)系统	

02009 新型高亮度 LED 驱动器

成果名称	新型高亮度 LED 驱动器
所属领域	<input type="checkbox"/> 高端装备制造 <input type="checkbox"/> 智能制造 ■ 新能源 <input type="checkbox"/> 新能源汽车 <input type="checkbox"/> 智能电网 <input type="checkbox"/> 新材料 ■ 节能环保 <input type="checkbox"/> 新一代信息技术与软件 <input type="checkbox"/> 物联网与云计算 <input type="checkbox"/> 医疗器械和生物技术 <input type="checkbox"/> 高技术服务 <input type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 其他
技术成熟度	<input type="checkbox"/> 方案级 ■ 初样级 <input type="checkbox"/> 正样级 <input type="checkbox"/> 产品级 <input type="checkbox"/> 商业化 <input type="checkbox"/> 其他
合作方式	■ 整体转让 <input type="checkbox"/> 技术许可 <input type="checkbox"/> 合作开发 ■ 技术入股 <input type="checkbox"/> 其他
成果简介	<p>一、成果简介 高亮度 LED 是新一代长寿命、节能、环保的照明光源。本成果的功能是将市电输入，转换为多组独立的恒流源。</p> <p>二、创新点</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 可逆充放电容，保证了驱动器的长寿命； 2. 多路恒流输出电源无线性压降损耗，效率高，适用功率范围 50-400W。 <p>三、主要技术指标</p> <p>输入电压：115V-265V AC 输入功率：40-55W 输出电流：每路输出电流 350mA，6 路 整机效率：≥91% 输入功率因数：≥0.97 输出功率范围：50-400W [步进 4200-35000m]</p> <p>四、应用领域及市场前景 可广泛应用于户外照明（路灯、停车场照明灯），室内照明，LCD 背光电源等等。</p>
成果图片	 图 1 LED 驱动器  图 2 点亮的 LED

02010 随钻测井系统井下传感器用高比能超级电容器技术

成果名称	随钻测井系统井下传感器用高比能超级电容器技术
所属领域	<input type="checkbox"/> 高端装备制造 <input type="checkbox"/> 智能制造 ■ 新能源 <input type="checkbox"/> 新能源汽车 <input type="checkbox"/> 智能电网 <input type="checkbox"/> 新材料 ■ 节能环保 <input type="checkbox"/> 新一代信息技术与软件 <input type="checkbox"/> 物联网与云计算 <input type="checkbox"/> 医疗器械和生物技术 <input type="checkbox"/> 高技术服务 <input type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 其他
技术成熟度	<input type="checkbox"/> 方案级 <input type="checkbox"/> 初样级 ■ 正样级 <input type="checkbox"/> 产品级 <input type="checkbox"/> 商业化 <input type="checkbox"/> 其他
合作方式	■ 整体转让 <input type="checkbox"/> 技术许可 <input type="checkbox"/> 合作开发 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 其他
成果简介	<p>一、成果简介</p> <p>随钻测井技术 [WDI] 是随钻井仪器安装在靠近钻头部位，进行底层信息检测的一种测井方法。相比于其他小型储能器件，超级电容器具有功率密度高、循环稳定性好以及操作安全等优点。离子液体作为超级电容器电解质，具有稳定性不差、导电率高和电化学电位窗口宽等优点。可以大幅度提高超级电容器的能量密度和工作温度范围。该项技术未来通过升功率增大比表面积、多孔孔道结构的碳材料，提高超级电容器的比容量；采用离子液体 [MeVH3POT] 为电解液的高比能超级电容器，在常温和高温条件下都具有良好的离温性能。</p> <p>二、创新点</p> <p>器件的能量比容量是达到 50 Wh/kg，体积能量密度是高达到 40 Wh/L，比功率最高可以达到 100 Kw/s，循环次数达到 105 次。</p> <p>三、应用领域及市场前景</p> <p>该成果开发的超级电容器可以保证以其为储能装置的随钻井下传感器在特殊工作条件下正常使用。</p>
成果图片	 图 1 高比能超级电容器测试  图 2 循环稳定性

02011 LED 高寿命高效率供电电源

成果名称	LED 高寿命高效率供电电源
所属领域	<input type="checkbox"/> 高端装备制造 <input type="checkbox"/> 智能制造 <input checked="" type="checkbox"/> 新能源 <input type="checkbox"/> 新能源汽车 <input checked="" type="checkbox"/> 智能电网 <input type="checkbox"/> 新材料 <input type="checkbox"/> 节能环保 <input type="checkbox"/> 新一代信息技术与软件 <input type="checkbox"/> 物联网与云计算 <input type="checkbox"/> 医疗器械和生物技术 <input type="checkbox"/> 高技术服务 <input type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 其他
技术成熟度	<input type="checkbox"/> 方案级 <input checked="" type="checkbox"/> 初样级 <input type="checkbox"/> 样机组 <input type="checkbox"/> 产品级 <input type="checkbox"/> 商业化 <input type="checkbox"/> 其他
合作方式	<input type="checkbox"/> 整体转让 <input checked="" type="checkbox"/> 技术许可 <input checked="" type="checkbox"/> 合作开发 <input checked="" type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 其他
成果简介	<p>一、成果简介</p> <p>发光二极管 (LED) 是继白炽灯、荧光灯、高压气体放电灯之后的第四代光源，作为未来照明、信号、显示、背光的主导力量，LED 具有高效节能、光色佳、调光性好、长寿命、安全环保、可靠耐用、体积小、重量轻等优点。</p> <p>LED 电源电源是採用优化的电路结构、利用先进的制造工艺，构成一个高效率因数、高效率、高功率密度、高可靠性、低成本、长寿命的稳压或稳流电源，性能优良的供电电源是保证 LED 发光产品及整体性能的关键。有 LED 之处必然会出现其供电电源的身影。</p> <p>LED 电源研究小组目前已在进行多个科研项目，包括：长寿命 (无电解电容) 的铂丝稳压供电电源、长寿命 (无电解电容) 的恒流供电电源；ULC 自激驱动 (无 IC、低成本) 的恒流电源等。LED 电源研究小组的科研成果赢得了客户的肯定和企业内企业的一致好评，并已有一部分成果正在向实用产品转化中。</p> <p>二、创新点</p> <p>1. 在市电交流输入时，可根据用户的不同需求，采用单组或两组启动因数校正 (PFC)，实现稳压或稳流输出。在直流入入时，也可根据用户需求，设计制作结构紧凑、体积小、高质量的稳压或稳流电源；</p> <p>2. 通过独特的技术方案，大大减小了市电交流输入情况下 PFC 电源的储能电容容值，可采用其他类型的长寿命铂丝替代电解电容，延长了 LED 电源的寿命，与 LED 本体的长寿命特点相匹配；</p> <p>3. 稳流供电电源可以实现高频工作，可采用多层 PCB 和平面变压器技术，大大减小了变换器的体积，特别适合于对功率密度要求较高的场合。</p> <p>三、应用领域及市场前景</p> <p>1. 照明电源：家用照明、商用照明、汽车照明、飞机照明、特殊场合照明（矿山、潜水、抢险、军用装备等）；</p> <p>2. 交通信号指示灯电源；</p> <p>3. 大屏幕显示电源；</p> <p>4. 液晶显示 (LCD) 的背光电源；</p> <p>5. 新能源系统：太阳能供电下的室内照明及路灯等。</p>
成果图片	 <p>图 LED 供电电源研究小组部分成果展示</p>

02012 基于机械蒸汽再压缩的低温蒸发器

成果名称	基于机械蒸汽再压缩的低温蒸发器
所属领域	<input type="checkbox"/> 高端装备制造 <input type="checkbox"/> 智能制造 <input checked="" type="checkbox"/> 新能源 <input type="checkbox"/> 新能源汽车 <input type="checkbox"/> 智能电网 <input type="checkbox"/> 新材料 <input type="checkbox"/> 节能环保 <input type="checkbox"/> 新一代信息技术与软件 <input type="checkbox"/> 物联网与云计算 <input type="checkbox"/> 医疗器械和生物技术 <input type="checkbox"/> 高技术服务 <input type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 其他
技术成熟度	<input type="checkbox"/> 方案级 <input type="checkbox"/> 初样级 <input checked="" type="checkbox"/> 样机组 <input type="checkbox"/> 产品级 <input type="checkbox"/> 商业化 <input type="checkbox"/> 其他
合作方式	<input type="checkbox"/> 整体转让 <input type="checkbox"/> 技术许可 <input checked="" type="checkbox"/> 合作开发 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 其他
成果简介	<p>一、成果简介</p> <p>该系统运行无需生蒸汽加热，即可以实现低温蒸发 (最低温度可达 20℃)，不仅提高了系统的利用率，节约了能源，还省去了冷却设备，减少了冷却水的用量，且具有结构紧凑、占地面积少、空间小等优点。</p> <p>二、创新点</p> <p>能效比相当于目前比较先进的多效蒸发技术的 30 倍。该设备特别适合于热稳定性大的料液，可以省去复杂的冷冻设备和繁琐的运行操作。</p> <p>三、应用领域及市场前景</p> <p>本系统主要应用于污水处理、饮料、食品、天然有机产品、制药、海水淡化等多个行业中，推广应用十分广阔。现已经进入小批量生产阶段。</p>
成果图片	 <p>图 低温蒸发器</p>

02013 半导体温差发电机

成果名称	半导体温差发电机
所属领域	<input type="checkbox"/> 高端装备制造 <input type="checkbox"/> 智能制造 <input checked="" type="checkbox"/> 新能源汽车 <input type="checkbox"/> 智能电网 <input type="checkbox"/> 新材料 <input type="checkbox"/> 节能环保 <input type="checkbox"/> 新一代信息技术与软件 <input type="checkbox"/> 特高压与云计算 <input type="checkbox"/> 医疗器械和生物技术 <input type="checkbox"/> 高技术服务 <input type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 其他
技术成熟度	<input type="checkbox"/> 方案级 <input type="checkbox"/> 初样级 <input checked="" type="checkbox"/> 样机组 <input type="checkbox"/> 产品级 <input type="checkbox"/> 商业化 <input type="checkbox"/> 其他
合作方式	<input type="checkbox"/> 整体转让 <input type="checkbox"/> 技术许可 <input checked="" type="checkbox"/> 合作开发 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 其他
成果介绍	<p>一、成果简介</p> <p>温差发电是一种合理的利用余热。太阳能、地热等低品位能源转换成为电能的有效方式。温差发电具有结构简单、坚固耐用、无运动部件、无噪音等优点。目前在国外已广泛研究、应用到军事、民用领域。我军时习桂军研究报道。由于低噪声、能快速启动、能长期连续工作、易携、维护方便、后勤保障便利等是军方主要的考虑。在这些方面，温差转换发电机大大优于常用的内燃式发动机发电机或化学蓄电池。1988年美航生了一种温差发电机，能连续工作12小时，产生13.1V 直流电压，向外负载供电 120W 的电功率。此外，随着全球石油消耗的加剧，价格不断攀升，越来越多的技术活动集中到新能源的开发及各种能源的综合利用率方面。这自然而然的促近有商业价值的大规模温差发电的可能性进行广泛的研究。尤其是自然界中存在温差的利用以及工业余热的开发利用。尽管目前温差发电的效率一般不超过 14%，低于普通发动机 40% 的效率。然而，温差发电能降低自然界存在的非污染能源，再美好的社会效益经济效益。</p> <p>二、创新点</p> <p>提出了包括受热端、散热端温差发电系统中的热系统的设计技术方案：通过对温差系数模块的组合、温差发电模块的最大功率输出技术的研究，提高了电能的转换效率。由于低噪声、能快速启动、能长期连续工作、易携带、维护方便、后勤保障便利等是军方主要的考虑。在这些方面，温差转换发电机大大优于常用的内燃式发动机和化学蓄电池。</p> <p>三、应用领域及市场前景</p> <p>可应用于军事、民用领域，还可广泛应用于余热回收方面。由于该技术将符合国家中长期规划优先发展方向，属于国家重点支持方向，市场前景巨大。该项技术已开始应用于船舶、对流、导热温差的不同的热机，技术已臻成熟。该产品投入市场期不超过 0.5-3 年（视冷热源情况）。若属于工业企业的话，国家给予资金扶持，使用方无需进行资金投入。</p>
成果图片	 <p>图 半导体温差发电机</p>

02014 1kV 输入高压高功率密度 SiC 直流电源

成果名称	1kV 输入高压高功率密度 SiC 直流电源
所属领域	<input type="checkbox"/> 高端装备制造 <input type="checkbox"/> 智能制造 <input checked="" type="checkbox"/> 新能源汽车 <input type="checkbox"/> 智能电网 <input type="checkbox"/> 新材料 <input type="checkbox"/> 节能环保 <input type="checkbox"/> 新一代信息技术与软件 <input type="checkbox"/> 特高压与云计算 <input type="checkbox"/> 医疗器械和生物技术 <input type="checkbox"/> 高技术服务 <input checked="" type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 其他
技术成熟度	<input type="checkbox"/> 方案级 <input type="checkbox"/> 初样级 <input checked="" type="checkbox"/> 样机组 <input type="checkbox"/> 产品级 <input type="checkbox"/> 商业化 <input type="checkbox"/> 其他
合作方式	<input type="checkbox"/> 整体转让 <input type="checkbox"/> 技术许可 <input checked="" type="checkbox"/> 合作开发 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 其他
成果介绍	<p>一、成果简介</p> <p>采用开关型 SiC 和死掉平面变压器的 LLC 变频电源，应用在高压输入系统无人机的航电源，输入为 1 kV 高压，输出为高压大电流。利用 SiC 高频特性，LLC 开关频率为 240 ~ 340 kHz；利用平面变压器变换技术，大幅降低变换器高度，实现了功率密度 63.4 W/in² 和 1.42 kW/kg；采用分离磁振子的 LLC 补偿，使谐振电感的两条支路互相抵消，变压器匝间电容造成的谐振变差最小化。实现了开关型的软开关，空载损耗 4 kW 效率 96.0%。</p> <p>二、主要技术指标</p> <ul style="list-style-type: none"> 1. 输入和输出特性 <ul style="list-style-type: none"> 输入电压：1000 VDC ±10 %；输出电压：48 V；输出功率：4000 W； 过压精度：1 %；负载调整率：±0.5 %；纹波：$\leq 100 \text{ mVpp}$; 2. 整机指标 <ul style="list-style-type: none"> 主电源控制方式：全数字控制；转换效率：> 94 %; 尺寸：200°×90°×25 mm (长×宽×高)；重量：$\leq 400 \text{ g/kW}$; 通讯：CAN，可上位机连接、电源温度信息，可远程开关控制； 绝缘：输入对输出 3000 Vdc；保护功能：输入过欠压保护； 负载类型：容性脉冲负载；容值：$\geq 20000 \mu\text{F}$，工作占比 30 %。 <p>三、知识产权及获奖</p> <p>1. 相关专利：</p> <ul style="list-style-type: none"> 国家自然科学基金“优秀青年科学基金”：“GaN 基隔离型电力电子系统”； 国家自然科学基金面上项目：“基于氮化镓的分布式热模块非隔离电池储能系统与控制”。 <p>2. 相关专利：</p> <ul style="list-style-type: none"> 张之梁、夏勇勇、发现专利，“一种基于单体蓄电池组的蓄电池储能系统及控制方法”，专利号：ZL 2013100005459； 张道东、张之梁、张锐，“一种优化分布式变换器系统效率的功率分配控制策略”，专利号：ZL 2014101094275； 张之梁、董舟、徐志鹏、许可、胡振桂、伍小东，“氮化镓器件的超离散门驱动及控制方法”，授权号：ZL 2016103625663； 张东杰、张之梁、程锐、李东杰，“电动汽车充电桩快充模式下电池荷电状态估计方法”，专利号：ZL 201510427754； 程锐东、王锐、张东杰、张之梁，“基于串行电池组的分布式均衡充电系统及混合控制方法”，专利号：ZL 2016100334033； 伍小东、唐国强、张锐、陈莉莹、张之梁，“插入式换能器非开环的多路输出变换器的开机控制方法”，专利号：ZL 201410099934。

成果介绍	<p>四、应用领域及市场前景</p> <p>系统无人机通过高压电缆连接机载电源与地面供电设备。与传统的使用电池动力系统的无人机（UAVS）相比，具有高耐久，长滞空时间等优点。目前常见的线缆最高母线电压为 300 V，这种高压母线电压较低，增大了线缆重量，降低了无人机的有效载重。通过提高高压母线电压（1 kV），可以实现高压总功率等效条件下，更小的电流，更轻的线缆重量。因而提高无人机有效载重，因此，高压直流母线成为高功率密度系统无人机发展的必然趋势。与此类似的是，电动汽车和船舶的母线电压也应从 400 V 提高到 600 V 或 1 kV 的技术趋势。通过提高电压降低能耗和系统重量。</p>
成果图片	

图 1kV 输入高压高功率密度 SiC 直流电源

02015 多方向振动发电机

成果名称	多方向振动发电机
所属领域	□高端装备制造 ■智能控制 ■新能源汽车 □智能电网 □新材料 □节能环保 □新一代信息技术与软件 ■物联网与云计算 □医疗器械和生物技术 □高技术服务 □航空航天 □其他
技术成熟度	□方案级 □初样级 ■样机级 □产品级 □商业化 □其他
合作方式	■整体转让 □技术许可 ■合作开发 □技术入股 □其他
一、成果简介 物联网中的信息节点，特别传感器，其发展瓶颈就是无线化。但目前，有很多无线传感器采用电池供电，需要经常维护更换，这给无线传感器的推广应用带来障碍。特别是大型民用机构，数以众多的传感器更换电池也是一种费时费力的工作。再有振动能量采集能的网络节点，可以采集环境中振动能量，给传感器供电，很好地解决了这一问题，但是，在安装时环境振动方向难以确定，或者振动方向随时变化的情况下，传统的振动发电机构因为只能敏感某一特定方向的振动而无法满足实际需求。介于此，本项目提出一种多方向振动能量采集的振动发电机。 该多方向振动发电的基本原理是：在一个球形支架表面布置不同的悬臂式能转换元件，或者在一个立方体框架结构与惯性质量块之间均匀布置能量转换元件。当不同方向振动作用在支架上时，总有一些能转换元件能敏感振动的激励产生交叉变形，从而在不同振动方向下都可能发电。 二、创新点 <ol style="list-style-type: none"> 首次提出了一种多方向振动能量采集的方法和装置。 提出了一种多源异相充电控制电路。可以保证不同能量转换元件随着不同相位的（有的甚至反相）电能相互同向回馈元件无耗，互不干扰或抵消。 提出了几种六位移灵敏能量转换元件或结构。 三、知识产权 国家发明专利。	
成果图片	

图 2 六位移多方向振动能量采集器

02016 Halbach 磁阵多浮体直接式波浪能发电装置

成果名称	Halbach 磁阵多浮体直接式波浪能发电装置
所属领域	<input type="checkbox"/> 高端装备制造 <input checked="" type="checkbox"/> 智能制造 <input type="checkbox"/> 新能源汽车 <input type="checkbox"/> 智能电网 <input type="checkbox"/> 新材料 <input type="checkbox"/> 节能环保 <input type="checkbox"/> 新一代信息技术与软件 <input type="checkbox"/> 物联网与云计算 <input type="checkbox"/> 医疗器械和生物技术 <input type="checkbox"/> 高技术服务 <input type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 其他
技术成熟度	<input type="checkbox"/> 方案级 <input checked="" type="checkbox"/> 初样级 <input type="checkbox"/> 产品级 <input type="checkbox"/> 商业化 <input type="checkbox"/> 其他
合作方式	<input type="checkbox"/> 整体转让 <input type="checkbox"/> 技术许可 <input checked="" type="checkbox"/> 合作开发 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 其他
成果介绍	<p>一、成果简介</p> <p>海洋波浪能是海洋能源中的一类极具重要的能源，它是一种分布广泛、能量大、无污染、能淹没量大的可再生能源。据统计，全球可利用的波浪能达到20亿瓦。波浪能使用时产生的环境影响较少，比之风能和太阳能可使时间要长很多。我国海岸线漫长，海洋资源丰富，大力发展波浪能收集技术能缓解日益严峻的环境问题，并且能产生巨大的经济效益。本装置采用直接式波能采集方式，具有结构简单、转换效率高等特点。</p> <p>Halbach 磁阵多浮体直接式波浪能发电装置由若干块固定的圆柱形浮筒构成。圆柱形浮筒间通过特定机构两两相连。浮筒上分别内置有感应线圈和永磁阵列。工作时，装置中的每个浮筒式浮筒能够随波的作用下作上下运动或摆动，带动线圈与永磁体阵列产生相对运动，而产生电能输出。</p> <p>二、创新点</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 接出一种直接式能量转换结构，能量转换效率高、耐波浪冲击能力强。 2. 通过在磁铁上适当控制电磁阻尼，改变装置的动力学特性，可在不同波浪参数下实现转换能量最大化。 3. 能量采集系统结构简单、成本低。 <p>三、知识产权</p> <p>国家发明专利1项。</p> <p>四、应用领域及市场前景</p> <p>可用于浅海区域或海岛上的波浪能采集，也可以安装于大型浮体上采集深海区域的波浪能，收集到的电能能接入市电，满足一定规模生产和生活用电需要。</p>
成果图片	 <p>图1 Halbach 磁阵多浮体直接式波浪能发电装置模型图</p>

02017 大型风力机设计技术

成果名称	大型风力机设计技术
所属领域	<input type="checkbox"/> 高端装备制造 <input type="checkbox"/> 智能制造 <input checked="" type="checkbox"/> 新能源 <input type="checkbox"/> 新能源汽车 <input type="checkbox"/> 智能电网 <input type="checkbox"/> 新材料 <input type="checkbox"/> 节能环保 <input type="checkbox"/> 新一代信息技术与软件 <input type="checkbox"/> 物联网与云计算 <input type="checkbox"/> 医疗器械和生物技术 <input type="checkbox"/> 高技术服务 <input type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 其他
技术成熟度	<input type="checkbox"/> 方案级 <input type="checkbox"/> 初样级 <input type="checkbox"/> 产品级 <input checked="" type="checkbox"/> 商业化 <input type="checkbox"/> 其他
合作方式	<input type="checkbox"/> 整体转让 <input type="checkbox"/> 技术许可 <input checked="" type="checkbox"/> 合作开发 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 其他
成果介绍	<p>一、成果简介</p> <p>大规模风力机是实现我国可持续发展能源战略和环境保护必不可少的途径和重要手段。通过引进国外风力机机型和学习并认可其机型改进，我国风电机组产量实现了快速增长。从2010年到2015年风电机组新增装机容量和累计装机容量均居世界第一位。但是，风电的关键设计技术始终被国外所掌握，我国自主创新能力较弱，缺乏拥有完全自主知识产权的大型风力机关键设计技术。严重制约了我国从风力机大国走向风电强国。本研究团队在项目“973”计划、国家科委支撑计划和国家自然科学基金等项目的支撑下，围绕大型风力机设计方法论解决空气动力学、结构动力学和多目标优化等关键问题，开展了多层次综合研究和技术集成。经过十五年的潜心研究，不仅打破了大型风力机关键技术长期依赖国外进口的局面，引领了我国具有自主知识产权的大型风力机设计关键技术的发展，而且产品成功打入欧美市场。</p> <p>二、创新点</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 建立了精确的大型风力机流动场结构模型、气动载荷模型和高精度离散数据值方法，突破了大型风力机气动性能和载荷空气动力学耦合特性分析和准确预测的难题，实现了复杂风况和极端环境下的大型风力机气动设计中非定常载荷的准确评估。 2. 完成了大型风力机空气动力学CFD/CSD 时域耦合计算技术，建立了在复杂载荷作用下的大型风力机柔-刚-空气弹性稳定性分析动态响应数值分析方法，展示了复杂载荷下大型风力机机构动态特性、风振耦合和失效机制。解决了大型风力机线性化变形的气弹设计难题。 3. 针对风力机设计中的多目标、多参数和多变量优化等难题，建立了高效的多学科耦合优化算法，开展了风力机整体气动力学离散数据融合分析和多学科一体化设计方法。突破了国外的技术垄断，形成了真正自主知识产权的风力机设计评估软件，针对风力机气动仿真、设计、优化的全流程平台。 <p>三、知识产权</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 成果已在全国近40家风力企业应用。研发产品应用于60多个风电场。体现了当代风力机设计研究的前沿水平，以姚文华院士为主持，曾世界风能协会主席黄崇德研究员为副主任的专家委员会评价本成果整体上达到国际先进水平，部分达到国际领先水平。 2. 授权国家发明专利31项，软件著作权11项，发表SCI论文30篇，EI论文51篇，出版专著5部。 <p>四、应用领域及市场前景</p> <p>成果已在酒泉近40家风力企业应用。研发产品应用于60多个风电场。体现了当代风力机设计研究的前沿水平，以姚文华院士为主持，曾世界风能协会主席黄崇德研究员为副主任的专家委员会评价本成果整体上达到国际先进水平，部分达到国际领先水平。</p>
成果图片	  <p>图1 自主设计的大型风力机叶片 图2 自主开发的风力机仿真软件平台</p>

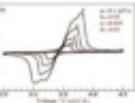
03

新能源汽车

03001 新型混合励磁电机

成果名称	新型混合励磁电机					
所属领域	■高精装备制造 □智能制造 □新能源 ■新能源汽车 □智能电网 □新材料 □节能环保 □新一代信息技术与软件 □物联网与云计算 □医疗器械和生物技术 □高技术服务 ■航空航天 □其他					
技术成熟度	□方案级 □初样级 ■正样级 □产品级 □商业化 □其他					
合作方式	□整体转让 ■技术许可 ■合作开发 ■技术入股 □其他					
成果简介	<p>一、成果简介</p> <p>混合励磁电机是将直流永磁电机和易于控制的电励磁同步电机有机结合形成的一种新型电机，得到国家自然科学基金重点项目资助。是我国电机领域近二十年来国家自然科学基金资助的第一个重点项目，可广泛应用于电动汽车、混合动力汽车驱动电机、风力发电机、主轴驱动电机、伺服系统等。</p> <p>二、创新点及主要技术指标</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 基于永磁电机的高效率和电励磁同步电机轻量化控能的优点。 2. 采用新颖无刷结构，不需电刷和碳刷，可靠性高。操作无刷交流发电机时，省去了励磁机及旋转电源，从而大大简化电机结构，提高了工作的可靠性。 3. 起动过程中没有启动电流时，电机处于弱磁状态，减小了磁钢退磁风险。 4. 电机既可以工作于电动状态也可以工作于发电状态。 <p>三、知识产权及获奖</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 国家自然科学基金重点项目； 2. 国家级科学技术二等奖； 3. 国家发明专利。 <p>四、应用领域及市场前景</p> <p>本项目属高新技术领域，技术含量高。寻求制造水平高、生产能力强、有实力的电机生产厂家共同推进该电机的产业化，推广应用后，经济效益巨大。</p>					
成果图片	 					
	图 1 30kW 混合励磁同步电机试验平台 图 2 10kW 混合励磁同步电机在扫频宽进带宽的 K956 飞机电源试验平台上试验					

03002 动力型锂离子电池正极材料

成果名称	动力型锂离子电池正极材料					
所属领域	■高精装备制造 □智能制造 ■新能源 □新能源汽车 □智能电网 ■新材料 □节能环保 □新一代信息技术与软件 □物联网与云计算 □医疗器械和生物技术 □高技术服务 □航空航天 □其他					
技术成熟度	□方案级 □初样级 ■正样级 □产品级 □商业化 □其他					
合作方式	□整体转让 ■技术许可 ■合作开发 ■技术入股 □其他					
成果简介	<p>一、成果简介</p> <p>锂离子电池正极材料包括锂钴氧化物(LiCoO₂)、锂锰氧化物(LiMn₂O₄)、磷酸铁锂(LiFePO₄)及其二元或三元复合物混合电极材料等，具有电压高、比能量高、自放电率小、循环寿命长、无记忆效应等特性。</p> <p>二、创新点</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 方法简单，能够保证合成锂被嵌为尖晶石结构，适合规模化工业化生产； 2. 先消解锂与醋酸盐溶液后再与硫酸二乙酯化混合，克服了固相混合不均的缺点； 3. 选择性地将醋酸锂作为锂源，保证了低温固相过程中磷酸亚铁锂与电解二氧化硅接触更充分； 4. 少量非活性Al³⁺取代了部分Mn²⁺，抑制了晶格收缩和膨胀带来的结构性破坏，增大了尖晶石骨骼的稳定性。 <p>三、知识产权及获奖</p> <p>获得 5 项国家自然基金资助和 5 项专利授权。</p> <p>四、应用领域及市场前景</p> <p>应用前景非常广阔，一方面可以制成大型锂离子电池组以取代传统的矿物燃料作为电动汽车的动力源；另一方面可制成小型轻量、超高、高能、可靠性的二次电池满足微电子工业的发展。</p>					
成果图片	  					
	图 3 锂离子电池正极材料测试 图 4 锂离子电池正极材料测试 图 5 锂离子电池正极材料测试					

03003 低成本、长寿命水系钠离子电池

成果名称	低成本、长寿命水系钠离子电池
所属领域	<input type="checkbox"/> 高端装备制造 <input type="checkbox"/> 智能制造 ■新能源 <input type="checkbox"/> 新能源汽车 <input type="checkbox"/> 智能电网 <input type="checkbox"/> 新材料 <input type="checkbox"/> 节能环保 <input type="checkbox"/> 新一代信息技术与软件 <input type="checkbox"/> 特高压与云计算 <input type="checkbox"/> 医疗器械和生物技术 <input type="checkbox"/> 高技术服务 <input type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 其他
技术成熟度	<input type="checkbox"/> 方案级 <input type="checkbox"/> 初样级 ■样机组 <input type="checkbox"/> 产品级 <input type="checkbox"/> 商业化 <input type="checkbox"/> 其他
合作方式	<input type="checkbox"/> 整体转让 <input type="checkbox"/> 技术许可 ■合作开发 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 其他
成果简介	<p>一、成果简介</p> <p>升压型的钠离子电池应具有大规模性、固定式储能电源领域的电极材料及器件，是一种高性价比低成本制造技术、具有长的循环稳定性、优异的性价比、高的安全性和低成本等优势。</p> <p>二、主要技术指标</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 水系钠离子电池单体电压可达 1.1 V; 2. 水系钠离子电池最大连续放电电流可达 20 C; 3. 水系钠离子电池其能量密度可达 98.7 Wh/kg, 功率密度可达 226 W/kg; 4. 可充放电 2000 次以上。 <p>三、应用领域及市场前景</p> <p>主要应用于大规模、固定式储能电源领域，可以有效消纳风电、光电等可再生能源发的电，同时，可以实现电力的削峰填谷、改善电力供需矛盾等。</p>
成果图片	 <p>图 1 钠离子电池的应用及产品</p>

03004 力与位移耦合控制的新型汽车动力转向系统

成果名称	力与位移耦合控制的新型汽车动力转向系统
所属领域	<input type="checkbox"/> 高端装备制造 <input type="checkbox"/> 智能制造 <input type="checkbox"/> 新能源 <input type="checkbox"/> 新能源汽车 <input type="checkbox"/> 智能电网 <input type="checkbox"/> 新材料 <input type="checkbox"/> 节能环保 <input type="checkbox"/> 新一代信息技术与软件 <input type="checkbox"/> 特高压与云计算 <input type="checkbox"/> 医疗器械和生物技术 <input type="checkbox"/> 高技术服务 <input type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 其他
技术成熟度	<input type="checkbox"/> 方案级 <input type="checkbox"/> 初样级 ■样机组 <input type="checkbox"/> 产品级 <input type="checkbox"/> 商业化 <input type="checkbox"/> 其他
合作方式	<input type="checkbox"/> 整体转让 <input type="checkbox"/> 技术许可 ■合作开发 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 其他
成果简介	<p>一、成果简介</p> <p>力与位移耦合控制的新型动力转向系统属于一种新型电动转向技术，属于汽车零部件设计领域。汽车动力转向是人车路况系统的桥梁和纽带，是影响汽车主动安全性及驾驶操控性的关键问题。如何有机融合使驾驶员感觉与汽车主动安全性，使转向助力便携与转向舒适协调统一，已成为当前国内外动力转向系统设计的技术难题。本项目克服不足，突破一系列关键技术，形成具有自主知识产权的创新成果，创造性地研制出基于力与位移耦合控制的新型动力转向系统，不仅能满足汽车驾驶向轻便性和驾驶舒适的完美融合，而且还能使汽车的安全性与灵活性协调统一，是未来汽车动力转向技术的主要发展方向。</p> <p>二、创新点</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 发明了新型动力转向系统力与位移自适应模糊解耦方法，解决了力和位移单独控制时能量消耗高和频率低的问题，实现了力与位移结合的自主设计； 2. 发明了新型动力转向系统模糊稳定性控制方法和超速控制方法，有效解决了低速时转向轻便性和刹车路感的矛盾，实现转向安全性和灵活性的协调统一； 3. 提出了新型动力转向系统模糊 PID 控正投影策略，有效解决了低速正反不灵和高速回正超调的问题。 <p>三、知识产权及获奖情况</p> <p>获 2015 年江苏省科技进步二等奖。</p> <p>四、应用领域及市场前景</p> <p>本项目成果在浙江吉利汽车方向机有限公司等公司实现了推广应用，显著改善了驾驶质感和乘坐感，汽车主动安全性，有效减少了转向能耗。本项目成果打破了国外对电动转向系统的技术垄断和封锁，取得了显著的经济和社会效益，推动了国产电动汽车内系统的应用和产业化。</p>
成果图片	 <p>图 1 车辆循环球式电动转向器</p> <p>图 2 车辆齿轮齿条式电动转向器</p>

03005 电动汽车电力电子动力总成

成果名称	电动汽车电力电子动力总成
所属领域	□高端装备制造 □智能制造 □新能源 ■新能源汽车 □智能电网 □新材料 □节能环保 □新一代信息技术与软件 □物联网与云计算 □医疗器械和生物技术 □高技术服务 □航空航天 □其他
技术成熟度	□方案级 □初样级 ■正样级 □产品级 □商业化 □其他
合作方式	□独体转让 □技术许可 ■合作开发 □技术入股 □其他
成果简介	<p>一、成果简介</p> <p>我国石油资源比较匮乏。汽车、摩托车及燃油助力车尾气的排放污染又是大中城市大气污染的主要污染源，如何为广大市民的生活环境和身心健康提供一个良好的生态环境。电动汽车产业的发展正是适应了这种趋势。电动汽车具有环保、性能好、不产生空气污染的特点。因此，在我国发展电动汽车既是未来发展的必然趋势，也将符合绿色低碳革命的要求，更是一种社会可持续发展的工具。</p> <p>二、创新点</p> <p>本成果主要以提高电动汽车产业化为背景为依托，研究电动汽车的动力总成技术，主要研究内容包括新能源电动汽车的动力锂离子电池系统、电机、电控系统、先进电池管理系统 BMS 等。在此基础上进行车身、底盘、车联网的研究，并将高性能电动汽车电力总成研制。</p> <p>三、应用领域、市场前景</p> <p>本成果主要面向电动汽车动力电池总成主要用于新能源电动汽车领域。根据国外相关机构对我国的新能源汽车的预计，2016 年，混合动力汽车产量将达到 130 万辆，插电式混合动力汽车年产量达到 40 万辆，纯电动汽车达到 20 万辆。</p> <p>我国电动汽车行业处于刚刚起步阶段，参阅国外混合动力汽车的发展经验，预计未来十年内将会是我国电动汽车发展的黄金时期，电动汽车的销量将大量增长。如果我国政策得当，包括对油机的限制、新能源汽车的优惠与补贴，再考虑油价升高等因素，在混合动力数据上，我国有望在 2020 年达到 230 万辆以上（包括 BSG、ISG 和各类混合动力车型）。纯电动汽车可能达到 75 万辆以上（包括小型纯电动汽车）。</p> <p>因此，开展对电动汽车动力总成的研发及产业化研究，开发新能源电动汽车。新工艺。不仅将产生非常重要的经济效益，而且将产生巨大的社会效益。</p>
	 

图 1 高压主动均衡 BMS 产品 图 2 西合一集成控制车身载 AC-DC 电源

03006 基于新型复合材料的新能源汽车轻量化技术

成果名称	基于新型复合材料的新能源汽车轻量化技术
所属领域	□高端装备制造 □智能制造 □新能源 ■新能源汽车 □智能电网 □新材料 □节能环保 □新一代信息技术与软件 □物联网与云计算 □医疗器械和生物技术 □高技术服务 □航空航天 □其他
技术成熟度	□方案级 □初样级 ■正样级 □产品级 □商业化 □其他
合作方式	□独体转让 □技术许可 ■合作开发 □技术入股 □其他
成果简介	<p>一、成果简介</p> <p>南京航空航天大学是国内最早开展复合材料自动储液研究的单位之一。在自动储液领域屡获国际先进、国内领先。目前，该技术已成功应用于国防军事、航空航天等重大型号生产，先后交付主机研究所设备 12 套，在研 6 套，目前已形成卧式、龙门式、机器人高精度等三大系列 4 种产品。技术成熟度达到了 9 级。</p> <p>二、创新点及主要技术指标</p> <p>轻量化是距离电动汽车续航里程的关键技术，同时轻量化机构、材料均对降低的整体车开发系统提出挑战。碳纤维材料的应用是车身轻量化最为直接有效手段。碳纤维复合材料以其质量轻、高强度、吸能性好、耐高温、耐低温等独特性能，在汽车上的应用日益广泛。主要应用在汽车车身、底盘等传动系统等部件。使用碳纤维复合材料制作的车身和底盘可以减重 40-60%，其抗扭强度却同等碳纤维的 7-10 倍，减重效果十分明显。</p> <p>碳纤维复合材料通过层压成型铺叠、热压固化（真空热压罐和热压机）成型，可以通过铺叠设计精确匹配复合材料各向异性性能的完美发挥。实现材料性能的最大化。是目前航空工业应用的主要工艺。然而碳纤维制造周期长，成本高（成型周期超过 10 小时、造价翻过 1 万元 / 公斤），不能满足适应航空飞机和汽车等市场需求。</p> <p>采用自动化技术是提高复合材料构件速率、降低制造成本的关键。如 BMW i3 二座电动车作为引领者的碳纤维复合材料车身实现麦格纳生产。南京航空航天大学在复合材料自动化技术领域国际先进、国内领先。利用南京航空航天大学自主研发的自动铺放技术实现低成本复合材料车身构件自动快速成型。实现构件成型时间 10 分钟以内，提高复合材料车身构件整体成型效率 200% 以上。</p> <p>三、知识产权及获奖</p> <p>1. 南京航空航天大学在自动储液领域获授权发明专利 19 项，占国内自动储液技术领域的 19% 以上，拥有完全自主知识产权。 2. 先后承担国家 973 项目、国家 863 计划、国家民机专项、国家高基数控机床专项、国家民用航天专项等国家重点重大科研项目及型号工程改型项目等。</p> <p>四、应用领域及市场前景</p> <p>轻量化是距离电动汽车续航里程的关键，大规模复合材料已成为共识：北汽蔚来汽车复合材料用量约占整车复合材料总用量的 35% 左右，目前宝马汽车、奥迪 A6、兰博基尼、日本丰田等均采用复合材料车身；南京航空航天大学复合材料自动储液技术已成功应用于航天航空型号产品技术成熟度高；采用复合材料生产机器人自动铺放成型三维织物并结合离合 KTM 技术可以组成一条全自动化的复合材料构件生产线，提高复合材料生产效率数倍，降低生产成本 70% 以上。</p>



成果名称	基于微惯性器件的车身平衡电动汽车控制器及系统
所属领域	<input type="checkbox"/> 高端装备制造 <input type="checkbox"/> 智能制造 <input checked="" type="checkbox"/> 新能源汽车 <input type="checkbox"/> 智能制造 <input type="checkbox"/> 节能环保 <input type="checkbox"/> 新一代信息技术与软件 <input type="checkbox"/> 物联网与云计算 <input type="checkbox"/> 医疗器械和生物技术 <input type="checkbox"/> 高技术服务 <input type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 其他
技术创新点	<input type="checkbox"/> 方案优 <input type="checkbox"/> 创新强 <input checked="" type="checkbox"/> 性价比高 <input type="checkbox"/> 产品广 <input type="checkbox"/> 商业性好 <input type="checkbox"/> 其他
合作方式	<input type="checkbox"/> 整体转让 <input type="checkbox"/> 技术许可 <input type="checkbox"/> 合作开发 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 其他
成果简介	<p>一、成果简介</p> <p>两轮平衡电动车是一种电力驱动，具有自我平衡能力的交通工具。系统通过检测是通过IMU32芯片结合控制核心，利用MEMS加速度计和陀螺仪双通道采集的数据进行数据融合，从而准确的计算车身姿态，通过前轮直驱电机保持车身的动态平衡。在保证车体平衡稳定的前提下，采用多数据融合算法，能保证两轮速度均衡，有效的解决了车体动态扭矩的控制难题。</p> <p>二、创新点</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 利用IMU32作为主控CPU，32位系统资源丰富，可以实现更加复杂的算法；姿态检测使用MEMS 加速度计、陀螺仪作为姿态传感器代替磁敏感器，性能可靠、安全； 2. 基于IMU32 使用卡尔曼滤波算法，融合加速度计和陀螺仪数据作为姿态估计，从而确保实现实车的姿态平衡； 3. 具有多功能显示区，电量显示区、方向显示区、行驶状况显示区、得机显示区； 4. 本车电动车具有充电时间同步、续航时间的优点。当电池已经没有足够的能量正常驾驶时，系统会自动减速，并且报警，并在速度降下来（速度掉速）0.7秒时之后自动关机； 5. 本车具有安全锁功能，当每轴中电池的温度过高或过低，系统会触发安全警告； 6. 本车运动灵活，两边有345 度轨迹避障以及±0.5度转向带，在车辆行驶中会使速度大小限制转向的灵活性，避免不平滑，保证车辆行驶中的安全性； 7. 具有较好的续航里程，当驾驶者接近最大允许速度时，车把手将主动向驾驶者报错，提示驾驶者停止行驶速度；当驾驶者后退速度达到刹车强制速度时，蜂鸣器会发出报警声，同时车会制动，提示减速或停止行驶； 8. 车身具备良好的安全警报与解决措施。当车头部的监控系统检测到车体出现异常时（电量过低、温度过高等），系统会产生一个安全停车信息，摄像头会灯亮起，并通过语音向驾驶员主动减速停车，在减速后，驾驶员应下车，并相应处理，同时车身会生成红色震动，这时车会自动减速到停止。当使用者下车后，车身继续保持平衡 1 秒钟； 9. 单脚站立时的良好的友好安全措施。根据车身平衡姿态不同，会识别两种不同情况：一方面车身倾角过大，车身会启动，提醒驾驶者倾斜过大，不能上车；另一方面车身倾角较小，车身会迅速地自动平衡至更高的角度，滴滴语音发出“滴”的响声，表示已启动，脚下另一只脚。 <p>三、主要技术指标</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 驱车尺寸 (cm): 70*50*150 2. 速度 (km/h): 15 3. 续航能力 (km): 20 4. 电池充电时间 (h): 3 5. 净重 (kg): 25 6. 载重 (kg): 35-100 7. 最大倾斜角度 (度): 15 8. 最小转弯半径 (m): 0 9. 驶车寿命 (km): 15000

成果介绍	<p>四、应用领域及市场前景</p> <p>用于自平衡电动车的动态平衡与状态采集。</p>
成果图片	 <p>图1 自平衡车实物图</p>  <p>图2 自平衡车工作示意图</p>

03008 一种基于视觉的辅助驾驶装置及其工作方法

成果名称	一种基于视觉的辅助驾驶装置及其工作方法
所属领域	■高端装备制造 ■智能制造 □新能源 □新能源汽车 □智能电网 □新材料 □节能环保 □新一代信息技术与软件 □物联网与云计算 □医疗器械和生物技术 □高技术服务 □航空航天 □其他
技术成熟度	□方案级 ■初样级 □正样级 □产品级 □商业化 □其他
合作方式	□整体转让 □技术许可 ■合作开发 □技术入股 □其他
成果简介	<p>一、成果简介</p> <p>本成果是在机器人研究的辅助驾驶方法与装置的基础上，克服其成本高、功能单一等缺点。设计一种具有良好的移动性、较强的车辆适应性、效果可靠、重量轻巧的视觉辅助驾驶系统。其特征在于：由图像采集系统、图像处理系统、图像显示系统等组成，其中图像传感器通过陀螺仪固定在车辆内部挡风玻璃上，或者将图像传感器固定在车头顶部，采集前方道路信息。辅助驾驶系统机构放置在驾驶员前方的仪表台上，再通过数据线连接。而图像传感器通过一块半刚性金属基板与磁盘固定在一起，可以通过调换角度的角度来改变摄像头传感器的安装角度。</p> <p>二、创新点</p> <p>本成果的辅助驾驶装置构成：以机架为载体，内部电源与嵌入式处理器系统固定在机架上，其上端连接电源板，电源板上端通过螺栓固定显示系统，触模屏粘贴在显示屏上，机架预留若干接口，电源板连接并关闭口、插入电源接口，以及嵌入式处理器系统，显示系统。嵌入式系统的电源接口，以及与它对应的电源保护电器。显示系统需要的信号通过显示控制模块，以及触模屏驱动机构螺栓固定在电源电路板上。相同的通过机架上固定电源板。可以实现与外接设备的数据连接。</p> <p>图像传感器采集到的图像存储在空闲空间，通过软件将该内存空间的页面帧，然后通过车道检测和障碍物检测，在屏幕上标记出来，显示到液晶屏上。</p> <p>与现有技术相比，本发明提供的辅助驾驶装置以性价比更高的视觉传感器作为图像传感器，安装简单，对机体无破坏，并且可以实现触摸屏的操控；内置电源设计可以分离系统的移动性能；外置电源可以使用车载的电子逆变器。算法部分是传统的灰度变换、边缘检测、兴趣区提取、轮廓检测等，计算量小，实时性好。</p> <p>三、知识产权</p> <p>国家发明专利。</p> <p>四、应用领域及市场前景</p> <p>安装该系统的车辆能够复杂的道路环境下给予驾驶员危险提示，并可以给予无人驾驶系统环境信息。</p>
成果图片	 <p>图 基于视觉的辅助驾驶装置</p>

03009 汽车悬架滤能减振技术

成果名称	汽车悬架滤能减振技术
所属领域	■高端装备制造 ■智能制造 □新能源 □新能源汽车 □智能电网 □新材料 □节能环保 □新一代信息技术与软件 □物联网与云计算 □医疗器械和生物技术 □高技术服务 □航空航天 □其他
技术成熟度	□方案级 ■初样级 □正样级 □产品级 □商业化 □其他
合作方式	□整体转让 □技术许可 ■合作开发 □技术入股 □其他
成果简介	<p>一、成果简介</p> <p>汽车的舒适性一直是人们所追求的目标。而汽车行驶过程中的颠簸是影响舒适性的最重要的因素。各大厂家都在汽车悬架上采取了很多减震的措施，来减少汽车的振动，改善乘坐品质。但是，目前，利用被动方法的减震性能提升空间越来越小。而且被动减振很难适应各种工况。因此，具有主动减振抗侧倾的汽车悬架系统将成为汽车悬架技术发展的必然趋势。主动减振悬架还可以进行对悬架滤能能量的采集回收，更有效地减少能源消耗，提高汽车续航里程的优点。</p> <p>系统的最基本原理是：悬架上安装传感器实时检测汽车的振动和路面情况，嵌入式控制器根据自适应控制算法，计算出控制信号输出控制到电磁作动器，去对消路面对汽车悬架的激励源，在减少振动的同时，将振动能量采集，给蓄电池充电。</p> <p>二、创新点</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 在抑制振动的同时能够将振动能量转换成电能储存； 2. 实时检测路况，保证了离线速度； 3. 直观的电磁作动机构。 <p>三、知识产权</p> <p>国家发明专利。</p> <p>四、应用领域及市场前景</p> <p>用于轿车和商用车的减振控制和振动能量回收。</p>
成果图片	 <p>图 电磁作动器原理样件</p>



成果名称	旋转机械非接触电能和信号传输
所属领域	<input type="checkbox"/> 高端装备制造 <input type="checkbox"/> 智能制造 <input type="checkbox"/> 新能源 <input checked="" type="checkbox"/> 新能源汽车 <input type="checkbox"/> 智能电网 <input type="checkbox"/> 新材料 <input type="checkbox"/> 节能环保 <input type="checkbox"/> 新一代信息技术与软件 <input type="checkbox"/> 物联网与云计算 <input type="checkbox"/> 医疗器械和生物技术 <input type="checkbox"/> 高技术服务 <input type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 其他
技术水平	<input type="checkbox"/> 方案级 <input type="checkbox"/> 初样级 <input type="checkbox"/> 正样级 <input checked="" type="checkbox"/> 产品级 <input type="checkbox"/> 商业化 <input type="checkbox"/> 其他
合作方式	<input type="checkbox"/> 整体转让 <input type="checkbox"/> 挂靠许可 <input type="checkbox"/> 合作开发 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 其他
一、成果简介 对于直升机、风力发电机等旋转机械进行参数测量或者控制时，需要在旋转轴与固定轴之间传递数据与电能。采用非接触电能传输的技术，可解决接触式产生摩擦的导轨、拖曳电缆和集流环带来的系列问题。使电能传输的安全性和可靠性大大提高。 系统的基本原理是，在旋转机壳铁心中设置有耦合磁路和线圈，它们一个固定在旋转轴上随轴转动一起旋转。另一个固定在底座上。若在其中一个线圈中通以交变电流，所产生的交变磁场将通过另一线圈，从而产生交变感应电压。电能便由一边的线圈传输出到另一边中，不需要通过连接线可实现电能的传输。当然此装置需要有相应的电源变换、阻抗匹配、信号调制和复用等电路支撑。	
二、创新点 1. 不受旋转影响的非接触电能传输结构； 2. 采光信号复用技术可在一个物理通道上实现多路信号的稳定传输； 3. 电能与信号双向同轴传输技术。	
三、知识产权 国家发明专利。	
四、应用领域及市场前景 可应用于直升机平台或风力发电的叶片的健康监测、直升机智能放翼等。还可扩展应用于电动汽车的无线充电等。	
成果介绍	

04

智能电网

04001 高效率高功率密度直流模块电源

成果名称	高效率高功率密度直连模块电源
所属领域	<input type="checkbox"/> 高端装备制造 <input type="checkbox"/> 智能制造 <input type="checkbox"/> 新能源 <input type="checkbox"/> 新能源汽车 <input checked="" type="checkbox"/> 智能电网 <input type="checkbox"/> 新材料 <input type="checkbox"/> 节能环保 <input type="checkbox"/> 新一代信息技术与软件 <input type="checkbox"/> 物联网与云计算 <input type="checkbox"/> 医疗器械和生物技术 <input type="checkbox"/> 高技术服务 <input type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 其他
技术水平	<input type="checkbox"/> 方案级 <input type="checkbox"/> 初样级 <input checked="" type="checkbox"/> 正样级 <input type="checkbox"/> 产品级 <input type="checkbox"/> 商业化 <input type="checkbox"/> 其他
合作方式	<input type="checkbox"/> 整体转让 <input checked="" type="checkbox"/> 挂靠许可 <input type="checkbox"/> 合作开发 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 其他
一、成果简介 高效率高功率密度直连模块电源通过模块并联易于系统级的冗余设计，实现系统的热插拔功能，增强了系统的健壮性和可靠性。模块化电源可以实现离线工作，采用多层PCB和平面变压器技术，大大减小了变换器的体积，特别适合于对功率密度要求较高的场合。	
二、创新点 1. 标准化的模块设计简单，可靠性高，可降低开发周期和成本； 2. 可以方便的构成较大的电源系统，扩容方便； 3. 构成大系统时，单个模块处理的功率降低。功率器件的饱和应力也降低相应降低。系统招率可以得到优化。	
三、应用领域及市场前景 1. 航空航天：航空、空间飞行器电源，高功率密度电源模块； 2. 通信系统：模块化设计通信电源；计算机CPU；计算机CPU专用供电电源模块[VRM]；新能源：新能源系统能量管理等。	
成果图片	
	图 高效率高功率密度直连模块电源

04002 一种功率加权的逆变器并联相位同步控制方法

成果名称	一种功率加权的逆变器并联相位同步控制方法
所属领域	□高端装备制造 □智能制造 □新能源 □新能源汽车 ■智能电网 □新材料 □节能环保 □新一代信息技术与软件 □物联网与云计算 □医疗器械和生物技术 □高技术服务 □航空航天 □其他
技术成熟度	□方案级 □初样级 ■正样级 □产品级 □商业化 □其他
合作方式	□整体转让 ■技术许可 ■合作开发 ■技术入股 □其他
成果简介	<p>一、成果简介</p> <p>逆变器并联方案分为有互连线和无互连线两种。无互连线方案目前难以大规模产业化；有互连线并联逆变器相位同步的主要方案是采用中频同步的方法，每一路正弦波都跟随晶振频率最高的那一路，当晶振频率最高的一路出现误动作时，将可能导致整个逆变器失控。</p> <p>二、创新点</p> <p>本成果为一种功率加权的逆变器并联相位同步的简单多路有效控制方法。该控制方法适用于多个逆变器并联相位同步控制，尤其适用于多个企业级等效频率同步并联逆变器相位同步控制。本成果在相位同步的带宽同步方法基础上进行了改进，用一种简单多路有效的方法实现。该控制方法能够有效解决由于每一路正弦波都跟着晶振频率最高的那一路带来的并联逆变器不稳定性问题。同时提升了功率较高的逆变器模块相位同步信号的优先级，保证了基准电压离线切换相位同步。改善了系统的输出特性。</p> <p>该控制方法的运用能取得良好的同步效果，提高了并联系统的可靠性；同时电路结构改动小，没有明显增加其复杂程度。</p> <p>三、知识产权 国家发明专利。</p> <p>四、应用领域及市场前景 逆变器系统的控制。</p>

04003 模块化可组合可并联高效率单相逆变器

成果名称	模块化可组合可并联高效率单相逆变器
所属领域	□高端装备制造 □智能制造 □新能源 □新能源汽车 ■智能电网 □新材料 □节能环保 □新一代信息技术与软件 □物联网与云计算 □医疗器械和生物技术 □高技术服务 □航空航天 □其他
技术成熟度	□方案级 □初样级 ■正样级 □产品级 □商业化 □其他
合作方式	■整体转让 ■技术许可 □合作开发 ■技术入股 □其他
成果简介	<p>一、成果简介</p> <p>本成果是为两相式逆变器，将直流传换为高精度交流电，变换效率高。三个逆变器模块可组合构成三相逆变器，并可与不同电器结构的同轴输出模块组合构成三相逆变器。该模块同时具有并联功能，均流精度高。</p> <p>本成果技术成熟，10-34V 直流输入，115V/400Hz 1.2kVA 的逆变器已实现小批量生产。许可证添置技术，并类同类不同规格逆变器产品。</p> <p>二、主要技术指标</p> <p>其中一相逆变器模块的主要性能指标：</p> <p>输入电压：10-34V DC； 输出电压：115V±1%，400Hz±0.1%；26V±3%，400Hz±0.1%，(200VA) 额定功率：1.2kVA， 整机效率：>90%；输出电流 THD：<2% 的线性度：<3%；过载能力：200%IN 5s；可带非线性整流负载量：5.0kW；其他性能满足 GB18811, GB1850。</p> <p>三、知识产权 国家发明专利。</p> <p>四、应用领域及市场前景 航空静止式逆变器，UPS 系统，车载逆变器，太阳能逆变器等。适用功率等级：500VA-6000VA。</p>
成果图片	

04004 三相并联逆变电源

成果名称	三相并联逆变电源
所属领域	□高端装备制造 □智能制造 □新能源 □新能源汽车 ■智能电网 □新材料 □节能环保 □新一代信息技术与软件 □物联网与云计算 □医疗器械和生物技术 □高技术服务 □航空航天 □其他
技术成熟度	□方案级 □初样级 ■正样级 □产品级 □商业化 □其他
合作方式	□整体转让 ■技术许可 ■合作开发 ■技术入股 □其他
成果介绍	<p>一、成果简介 三相并联逆变电源可满足多领域的需要。</p> <p>二、主要技术指标</p> <p>输入电压: 270V ± 10%; 输出电压: 115V ± 3%, 300Hz ~ 500Hz; 额定功率: 单相 1kVA, 三相 3kVA, 并联系统总机效率: >90%; 输出电流 THD: <5%; 均流精度: <5%, 调载时 <4%; 过载能力: 200%N 5s。</p> <p>三、应用领域及市场前景 军队: 航空; 通信; 工厂和企业不间断电源系统;</p>
成果图片	 <p>图 三相并联逆变电源</p>

04005 电源系列产品及技术

成果名称	电源系列产品及技术																												
所属领域	□高端装备制造 □智能制造 □新能源 □新能源汽车 ■智能电网 □新材料 □节能环保 □新一代信息技术与软件 □物联网与云计算 □医疗器械和生物技术 □高技术服务 □航空航天 □其他																												
技术成熟度	□方案级 □初样级 ■正样级 □产品级 □商业化 □其他																												
合作方式	□整体转让 ■技术许可 ■合作开发 ■技术入股 □其他																												
成果介绍	<p>一、成果简介 本电源系列包括各类通讯电源、电力操作电源、逆变电源、模块电源等，可满足各领域的需要。</p> <p>二、主要技术指标</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>成果类别</th> <th>容量</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>轻轨列车、地铁辅助电源</td> <td>7kVA 35 kVA 80 kVA 160 kVA</td> </tr> <tr> <td>输入</td> <td>输出</td> </tr> <tr> <td>高架软开关通信电源</td> <td>220V/50Hz 单相 或 380V/50Hz 三相</td> <td>10A/48V, 20A/48V, 30A/48V, 50A/48V, 100A/48V</td> </tr> <tr> <td>高架软开关电力操作电源系列</td> <td>380V/50Hz</td> <td>5A/220V, 10A/220V, 20A/220V, 25A/110V, 20A/110V, 20A/110V</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">逆变电源系列</td> <td>36V/50Hz</td> <td>200VA 3kVA</td> </tr> <tr> <td>115V/400Hz</td> <td>500VA 80 kVA</td> </tr> <tr> <td>40V ~ 60V/DC</td> <td>700VA 120 kVA</td> </tr> <tr> <td>1kV ~ 2kV/DC</td> <td>11kVA 200 kVA 2kVA</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">AC-AC 变换器</td> <td>380V/50Hz</td> <td>220V 50Hz AC</td> </tr> <tr> <td>500VA 220V ± 20% 50Hz AC</td> <td></td> </tr> <tr> <td>33 ~ 75V</td> <td>输出电压: 5V, 3.3V, 2.5V, 1.8V 输出功率: 50W 外形尺寸: 1/4 镀, 1/8 镀</td> </tr> </tbody> </table> <p>三、知识产权及获奖 获国家自然基金、省自然基金资助；部级科技进步二等奖；国家发明专利。</p> <p>四、应用领域及市场前景 本电源系列有通讯电源、电力操作电源、逆变电源、模块电源等，轻轨列车、地铁辅助电源，可满足各领域的需要。</p>	成果类别	容量	轻轨列车、地铁辅助电源	7kVA 35 kVA 80 kVA 160 kVA	输入	输出	高架软开关通信电源	220V/50Hz 单相 或 380V/50Hz 三相	10A/48V, 20A/48V, 30A/48V, 50A/48V, 100A/48V	高架软开关电力操作电源系列	380V/50Hz	5A/220V, 10A/220V, 20A/220V, 25A/110V, 20A/110V, 20A/110V	逆变电源系列	36V/50Hz	200VA 3kVA	115V/400Hz	500VA 80 kVA	40V ~ 60V/DC	700VA 120 kVA	1kV ~ 2kV/DC	11kVA 200 kVA 2kVA	AC-AC 变换器	380V/50Hz	220V 50Hz AC	500VA 220V ± 20% 50Hz AC		33 ~ 75V	输出电压: 5V, 3.3V, 2.5V, 1.8V 输出功率: 50W 外形尺寸: 1/4 镀, 1/8 镀
成果类别	容量																												
轻轨列车、地铁辅助电源	7kVA 35 kVA 80 kVA 160 kVA																												
输入	输出																												
高架软开关通信电源	220V/50Hz 单相 或 380V/50Hz 三相	10A/48V, 20A/48V, 30A/48V, 50A/48V, 100A/48V																											
高架软开关电力操作电源系列	380V/50Hz	5A/220V, 10A/220V, 20A/220V, 25A/110V, 20A/110V, 20A/110V																											
逆变电源系列	36V/50Hz	200VA 3kVA																											
	115V/400Hz	500VA 80 kVA																											
	40V ~ 60V/DC	700VA 120 kVA																											
	1kV ~ 2kV/DC	11kVA 200 kVA 2kVA																											
AC-AC 变换器	380V/50Hz	220V 50Hz AC																											
	500VA 220V ± 20% 50Hz AC																												
	33 ~ 75V	输出电压: 5V, 3.3V, 2.5V, 1.8V 输出功率: 50W 外形尺寸: 1/4 镀, 1/8 镀																											

04006 高效率非接触变换器

成果名称	高效率非接触变换器
所属领域	<input type="checkbox"/> 高端装备制造 <input type="checkbox"/> 智能制造 <input type="checkbox"/> 新能源汽车 <input checked="" type="checkbox"/> 智能电网 <input type="checkbox"/> 新材料 <input type="checkbox"/> 节能环保 <input type="checkbox"/> 新一代信息技术与软件 <input type="checkbox"/> 物联网与云计算 <input type="checkbox"/> 医疗器械和生物技术 <input type="checkbox"/> 高技术服务 <input type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 其他
技术成熟度	<input type="checkbox"/> 方案级 <input checked="" type="checkbox"/> 初样级 <input type="checkbox"/> 正样级 <input type="checkbox"/> 产品级 <input type="checkbox"/> 商业化 <input type="checkbox"/> 其他
合作方式	<input type="checkbox"/> 整体转让 <input type="checkbox"/> 技术许可 <input checked="" type="checkbox"/> 合作开发 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 其他
成果简介	<p>一、成果简介 1KW-20KW 高效率非接触变换器，最高效率可达 90%；（效率可以增大） 60W 人工心脏非接触变换装置，满载效率可达 80%。</p> <p>二、创新点</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 自有的离耦合系带变压器专利设计技术。保证非接触变换器具有高的变换效率； 2. 自有的系统控制设计技术，保证非接触变换器具有良好的插入及负载适应能力，稳定性高效。 <p>三、知识产权及获奖 荣获省自然科学基金、江苏省自然科学基金资助。</p> <p>四、应用领域及市场前景 电动汽车非接触充电器；水下、矿井等高危场合非接触变换器；植入设备供电电源；机器人供电电源；等等。</p>
成果图片	 <p>图 高效率非接触变换器</p>

04007 磁集成变换器

成果名称	磁集成变换器
所属领域	<input type="checkbox"/> 高端装备制造 <input type="checkbox"/> 智能制造 <input type="checkbox"/> 新能源汽车 <input checked="" type="checkbox"/> 智能电网 <input type="checkbox"/> 新材料 <input type="checkbox"/> 节能环保 <input type="checkbox"/> 新一代信息技术与软件 <input type="checkbox"/> 物联网与云计算 <input type="checkbox"/> 医疗器械和生物技术 <input type="checkbox"/> 高技术服务 <input type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 其他
技术成熟度	<input type="checkbox"/> 方案级 <input type="checkbox"/> 初样级 <input checked="" type="checkbox"/> 正样级 <input type="checkbox"/> 产品级 <input type="checkbox"/> 商业化 <input type="checkbox"/> 其他
合作方式	<input type="checkbox"/> 整体转让 <input type="checkbox"/> 技术许可 <input checked="" type="checkbox"/> 合作开发 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 其他
成果简介	<p>一、成果简介 正逆式磁集成变换器，3000Hz, 5V/20A, 等多种指标，效率不低于 90%； 全桥 ILC 磁集成变换器，1KW，效率不低于 90%。</p> <p>二、创新点及主要技术指标 自有的磁集成变压器专利设计技术，保证采用集成器件驱动时电流脉动降低，同时磁芯体积可减小 30%，效率均不低于 90%。</p> <p>三、知识产权及获奖 荣获省自然科学基金资助。</p> <p>四、应用领域及市场前景 航空、航天、通信、汽车电子等高功率密度要求场合。</p>
成果图片	 <p>图 集成前后部件对比</p>

04008 50kVA 三相并网逆变器

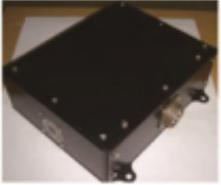
成果名称	50kVA 三相并网逆变器
所属领域	<input type="checkbox"/> 高端装备制造 <input type="checkbox"/> 智能制造 <input checked="" type="checkbox"/> 新能源 <input type="checkbox"/> 新能源汽车 <input type="checkbox"/> 智能电网 <input type="checkbox"/> 新材料 <input type="checkbox"/> 节能环保 <input checked="" type="checkbox"/> 新一代信息技术与软件 <input type="checkbox"/> 物联网与云计算 <input type="checkbox"/> 医疗器械和生物技术 <input type="checkbox"/> 高技术服务 <input type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 其他
技术成熟度	<input type="checkbox"/> 方案级 <input type="checkbox"/> 初样级 <input checked="" type="checkbox"/> 样机组 <input type="checkbox"/> 产品级 <input type="checkbox"/> 商业化 <input type="checkbox"/> 其他
合作方式	<input checked="" type="checkbox"/> 整体转让 <input type="checkbox"/> 技术许可 <input type="checkbox"/> 合作开发 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 其他
成果简介	<p>一、成果简介 三相并网逆变器采用三相全桥结构 SVPWM 控制策略，通过将三相逆变桥输出频率为 dQ 静止坐标系，实现无差控制。整个系统采用 DSP 2812 进行控制。</p> <p>二、创新点及主要技术指标 三相并网逆变器将 690V 直流电压转换成 220V/50Hz 三相交流电压并网工作。样机额定输出功率 50kVA。转换效率达 97% 经济型好。</p> <p>三、知识产权及获奖 该系统可用于风力发电场合，将风力发电机输出的电能通过 AC/DC/AC 逆变到电网中去，既可作为家庭风力发电并网使用（功率约 10kVA），也可作为大功率风力发电并网系统使用。功率可以从 50kVA ~ 2MW 不等。</p> <p>该系统可应用于家庭太阳能风力发电应用场合。</p>
成果图片	
	图 50kVA 三相并网逆变器

04009 电力传感器自供电技术

成果名称	电力传感器自供电技术
所属领域	<input type="checkbox"/> 高端装备制造 <input type="checkbox"/> 智能制造 <input checked="" type="checkbox"/> 新能源 <input type="checkbox"/> 新能源汽车 <input checked="" type="checkbox"/> 智能电网 <input type="checkbox"/> 新材料 <input type="checkbox"/> 节能环保 <input checked="" type="checkbox"/> 新一代信息技术与软件 <input type="checkbox"/> 物联网与云计算 <input type="checkbox"/> 医疗器械和生物技术 <input type="checkbox"/> 高技术服务 <input type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 其他
技术成熟度	<input type="checkbox"/> 方案级 <input type="checkbox"/> 初样级 <input type="checkbox"/> 样机组 <input checked="" type="checkbox"/> 产品级 <input type="checkbox"/> 商业化 <input type="checkbox"/> 其他
合作方式	<input checked="" type="checkbox"/> 整体转让 <input type="checkbox"/> 技术许可 <input type="checkbox"/> 合作开发 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 其他
成果简介	<p>一、成果简介 该成果是一种高电压传感器自供电技术，实现传感器无电池工作。</p> <p>二、创新点</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 感应式取电方式下，高压线电压低至 1A 时，传感器仍可工作，现有同类产品最低工作电流在 10A 左右，国内领先； 2. 电源取电方式下，高压线没有通过电源时，传感器仍可工作，该技术属国内首创，国际领先。 <p>三、知识产权 国家发明专利。</p> <p>四、应用领域及市场前景 该成果主要面向电力系统自动化、电力测控等电力设备行业，南京某知名电力设备企业已经成功把该技术应用于电力测控产品中，极大提升了产品的竞争力。此外，该技术属于无线传感器的自供电技术，还能应用于物联网行业。</p>
成果图片	
	图 4 采电模块及应用场合（高压开关柜）



04010 高效高功率密度直交逆变器技术

成果名称	高效高功率密度直交逆变器技术
所属领域	□高端装备制造 □智能制造 □新能源 □新能源汽车 ■智能电网 □新材料 □节能环保 □新一代信息技术与软件 □物联网与云计算 □医疗器械和生物技术 □高技术服务 □航空航天 □其他
技术成熟度	□方案级 □初样级 ■正样级 □产品级 □商业化 □其他
合作方式	□整体转让 □技术许可 ■合作开发 □技术入股 □其他
成果简介	<p>一、成果简介 以高精度隔离反激式变换器为基础构成单芯片离线逆变控制。</p> <p>二、创新点</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 结构非常简单，成本低，可靠性高。整个主电路只需四个功率管，无输出滤波电感，整机管与离线控制共用，体积小重量轻； 2. 只能一级功率变换，且工作过程中仅有一个功率管处于离线开关状态，所以开关损耗极小；可得到较高的效率，功率密度较高； 3. 能量回馈再生启动，负载适应性好，驱动无器件扁平化设计，体积小，适用于中小功率变换。 <p>三、主要技术指标</p> <p>输入电源：交流 220V/380V，或直流 28vdc, 270v 或其它电压值 输入电压变化范围：±20% 输出电压：115vms, 220vms 输出频率：50va, 100va, 150va, 250va, 500va, 1000va 输出扭矩：0~900n·z 效率：不小于 85% 体积：200mm×100mm×30mm(300va) 整机重量：2kg</p> <p>四、知识产权 国家发明专利。</p> <p>五、应用领域及市场前景 可以在工业自动化领域和 IT、供电领域进行应用。</p>
成果图片	 <p>图 1 高效高功率密度直交逆变器技术</p>

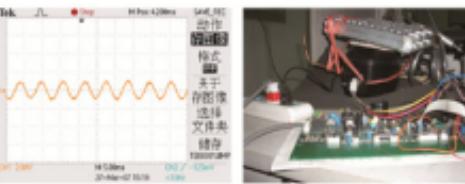
04011 蓄电池充电器系列产品

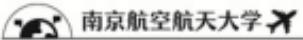
成果名称	蓄电池充电器系列产品
所属领域	□高端装备制造 □智能制造 □新能源 □新能源汽车 ■智能电网 □新材料 □节能环保 □新一代信息技术与软件 □物联网与云计算 □医疗器械和生物技术 □高技术服务 □航空航天 □其他
技术成熟度	□方案级 □初样级 ■正样级 □产品级 □商业化 □其他
合作方式	□整体转让 □技术许可 ■合作开发 □技术入股 ■其他
成果简介	<p>一、成果简介 蓄电池充电器(放)电系列产品技术包括：锂电池充放电技术、镍氢电池充放电技术、铅酸电池充放电技术。项目长期从事电池充放电和管理技术的研究，有成熟的各类电池充放电和管理技术。</p> <p>二、创新点及主要技术指标 新一代(放)电电器采用数字控制、液晶显示、CAN 总线通信，具有充电效率高、工作可靠、有利于延长使用寿命等特点。 充电器采用离线旁路软断电和离线开关离线技术，高输出大功率、模块化并联等组成形式，输入电压包括单相和三相，输出同样电源 12V~258V，模块快充输出电流 10~200A。</p> <p>三、知识产权 国家发明专利。</p> <p>四、应用领域及市场前景 已广泛应用于国防、电力、交通、消费电子等领域。</p>
成果图片	 <p>图 1 高效动力电池充电器</p> <p>图 2 28V/200A 先导型铅酸电池充电器</p> <p>图 3 锂电池管理器</p> <p>图 4 43kW 充电模块和直流屏监控模块</p> <p>图 5 锂电池充放电器</p> <p>图 6 锂电池管理器</p>

04012 三相并网逆变器

成果名称	三相并网逆变器
所属领域	<input type="checkbox"/> 高端装备制造 <input type="checkbox"/> 智能制造 <input type="checkbox"/> 新能源 <input type="checkbox"/> 新能源汽车 <input checked="" type="checkbox"/> 智能电网 <input type="checkbox"/> 节能环保 <input type="checkbox"/> 节能降耗 <input type="checkbox"/> 新一代信息技术与软件 <input type="checkbox"/> 特别群与云计算 <input type="checkbox"/> 医疗器械和生物技术 <input type="checkbox"/> 高新技术服务 <input type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 其他
技术成熟度	<input type="checkbox"/> 方案级 <input type="checkbox"/> 初样级 <input type="checkbox"/> 正样级 <input checked="" type="checkbox"/> 产品级 <input type="checkbox"/> 商业化 <input type="checkbox"/> 其他
合作方式	<input checked="" type="checkbox"/> 总体转让 <input type="checkbox"/> 技术许可 <input type="checkbox"/> 合作开发 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 其他
成果简介	<p>一、成果简介</p> <p>并网逆变器</p> <p>技术特点：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 先进的三相三电平逆变器拓扑； 2. 采用 DSP 全数字化控制； 3. 逆变器既可以并网，也可以独立工作； 4. 逆变器也可以组成背靠背逆变器工作。 <p>技术水平：有 2kW 实验室样机。</p> <p>产品特点：效率高、功率密度高、技术先进。</p> <p>UPS/逆变器</p> <p>用途：单相和三相工频（或中频）逆变器，在线式 UPS</p> <p>技术特点：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 DSP 全数字化控制； 2. 电源的冗余并联运行控制技术，均流度优于 95%、允许热插拔，不需要并机板； 3. 拥有 2 项国家专利。江苏省科技进步三等奖； 4. 成熟技术，已产业化。 <p>其它：有源滤波器、直流传换器、双向变换器等，有逆变技术产品。</p> <p>二、知识产权及获奖</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 江苏省应用基础基金、江苏省科委成果转化资金； 2. 江苏省科技进步三等奖； 3. 国家发明专利 6 项。 <p>三、应用领域及市场前景</p> <p>用于中小型风能或太阳能并网或独立发电。功率范围：10kW~100kW。</p>
成果图片	 <p>三相并网逆变器</p>

04013 空调冰箱直流无刷电机变频控制器

成果名称	空调冰箱直流无刷电机变频控制器
所属领域	<input type="checkbox"/> 高端装备制造 <input type="checkbox"/> 智能制造 <input type="checkbox"/> 新能源 <input type="checkbox"/> 新能源汽车 <input checked="" type="checkbox"/> 智能电网 <input type="checkbox"/> 节能环保 <input type="checkbox"/> 节能降耗 <input type="checkbox"/> 新一代信息技术与软件 <input type="checkbox"/> 特别群与云计算 <input type="checkbox"/> 医疗器械和生物技术 <input type="checkbox"/> 高新技术服务 <input type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 其他
技术成熟度	<input type="checkbox"/> 方案级 <input checked="" type="checkbox"/> 初样级 <input type="checkbox"/> 正样级 <input type="checkbox"/> 产品级 <input type="checkbox"/> 商业化 <input type="checkbox"/> 其他
合作方式	<input checked="" type="checkbox"/> 总体转让 <input type="checkbox"/> 技术许可 <input type="checkbox"/> 合作开发 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 其他
成果简介	<p>一、成果简介</p> <p>该变频控制器针对应用于冰箱、空调的空气压缩机（直流无刷电机）进行 180° 导通方式下的变频控制。该控制技术采用了先进的无位置传感器技术，直接转矩控制，功率因数为 1 等技术。</p> <p>二、创新点以及主要技术指标</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 变频范围为 50Hz ~ 240Hz，具有调速范围广的特点； 2. 180° 导通方式，改变了直流转矩电机传统的 120° 导通方式； 3. 电机运行时具有噪声低，转矩脉动小等优点； 4. 输出电流波形为正弦波； 5. 功率因数为 1。 <p>三、知识产权及获奖</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 江苏省自然科学奖； 2. 江苏省科技进步三等奖； 3. 国家发明专利。 <p>四、应用领域及市场前景</p> <p>应用于冰箱、空调的空气压缩机（直流无刷电机）进行 180° 导通方式下的变频控制。</p>
成果图片	 <p>图 180° 控制时电流波形控制器和冰箱压缩机</p>



04014 具有谐振抑制的中高压大容量智能化 STATCOM 装置

成果名称	具有蓄能抑制的中压高电压智能暂态 STATCOM 装置
所属领域	□高端装备制造 □新能源 □新能源汽车 ■智能电网 □新材料 □节能环保 □新一代信息技术与软件 □物联网与云计算 □医疗器械和生物技术 □高技术服务 □航空航天 □其他
技术成熟度	□方案设想 □初样级 □正样级 ■产品级 □商业化 □其他
合作方式	□整体转让 □技术许可 ■合作开发 □技术入股 □其他
成果简介	<p>一、成果简介</p> <p>为了克服现有短路问题与保护生态环境，越来越多的绿色能源（风能、太阳能、生物质等）以分布式电源的形式接入电网，使得电网结构变得更加复杂，对电网的安全可靠运行提出了严峻的挑战。在该项目建设方面中高压配电网的应用，其具有蓄能抑制和稳定配电网的双重智能功能配置配电网 STATCOM 装置，该装置蓄能抑制功能无功补偿、有源逆变器滤波器、电压稳定性补偿功能于一体，不但能有效解决配电网存在谐波、无功功率、电压波动等电能质量问题，更重要的是能抑制闪电过电压，保证在配电网中的尖峰瞬间涌出的尖峰，高效与节能。</p> <p>二、创新点及关键技术</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 基于控制下的逆变器控制技术 2. 在保持三相直调电机制平衡的前提下，偏离三相直调电压。将三相直调电压调节到不同的幅值对电网进行平衡控制，从而获得更平衡的三相直调电压和最大的调制比。采用该创新技术，本项目产品可以在电网电压 40% 的不平衡下实现稳定运行。 3. 高速驱动与补偿技术 4. 在传统进阶 CFT 的基础上，推出两种通过交换数据运算次序的方法来优化 CFT 的实现方式并减小存储资源。可实现 2-5 级波分补偿器，5 级波分补偿率达到 80%，指标大大优于同类产品水平。不仅如此，通过梯级广义迭代 CFT 和梯级 dq dq 波次提取算法的嵌套优化，提出了 DFT 的更通用的算法。所设计算法在时域时频时域时频时具有更高的稳态精度和更快的收敛速度，更好的故障消除能力，降低谐波技术。本项产品中峰值提取时间比现有产品减少 2/3 时间，使该系统动态响应从目前市面产品 20ms 显著提升到 7.0ms。 5. 模块化直调电压控制技术 6. 利用直调电压的微扰通过 PI 调节器直接调节所需要的粒度量（即负序电压或零序电压），由此得到更加简单的相间直调电压控制策略，具有计算量小、无静差、环流调节、调节速度快等显著优点。同样技术参数，本项目产品可以在三相有功功率不均衡达到 80% 下持续运行。 <p>三、知识产权</p> <p>一种带蓄能抑制连接 STATCOM 直调母线隔离开关控制方法、发明专利、专利号：ZL201610167747.5；</p> <p>一种模组化有源电力滤波器、实用新型、专利号：ZL201821650762.5；</p> <p>一种三相无源滤波器自动启动检测方法、发明专利、申请号：201811590311.2；</p> <p>一种星形连接汲取 STATCOM 母线直调电压均衡控制方法、发明专利、申请号：201910516523.9；</p> <p>一种比例谐振环节设计方法及装置、发明专利、申请号：201811148142.1；</p> <p>一种滑动窗 DFT 增益电容检测方法及装置、发明专利、申请号：201811147403.2；</p> <p>10kV_SVG_DSP_Flash 版 V1.0, 201905073980;</p> <p>10kV 变频 STATCOM 功能试验箱控制接收系统 V1.0, 201905086395;</p> <p>10kV STATCOM 监控系统软件 V1.0, 201905034364;</p> <p>10kV 变频 STATCOM DSP 通讯软件 V1.0, 201905024681。</p>

中華醫學會

可謂萬物之靈。

根据国务院颁布《“十三五”节能减排综合工作方案》，明确节能减排总体目标，到2020年，万元国内生产总值比2015年下降15%，能源消费总量控制在50.2亿吨标准煤以内。

与此同时，世界各国电能质量产品正处于初级阶段。尚未大面积普及和使用。很多跨国公司较早的大型企业已开始改造或提升电能质量水平或产品和自动化改造。电能质量治理设备在所有产品中有很多需求量最高，接近整体的 80%。尤其是逆变器设备和无功补偿设备。复合年增长率超过 15%，因此高性能电能质量产品将是未来 STACOM 产品需求量发展的主要契机。

新嘉坡總理

《能源生产和消费革命战略(2014—2030年)》与党的十九大报告要求，“十四五”期间我国可再生能源和天然气勘探利用将持续增长，高碳化石能源利用大幅减少。能源发展的外部环境将变得更加深刻变化。根据上述顶层设计政策，预计未来我国新能源与光伏装机规模如图2所示。预计2020年新能源装机将有230GW的风电装机能力，以及105GW太阳能发电能力，无功限制下的市场容量将到达70亿瓦。

地圖又過深嗎？

城市轨道交通供电系统普遍存在着牵引站谐波与无功、中压系统供用电压充电电容的容性无功倒送电能质量问题，因而对电能质量治理设备需求巨大。

四合院

二、應用範例

为了克服能源短缺问题与保护生态环境，越来越多的绿色能源（如风能、太阳能、生物质能等）以分布式发电的形式进入电网，使得电网结构变得更为复杂，对电网的安全可靠运行提出了新的挑战。因此，分布式电源在电网中将普遍应用，其并网控制和稳定控制的共同关键技术智能化程度将大大提高。STACOM 联盟，该联盟集科研院所和企业、上市公司与非上市公司、有源电力滤波器、电压支撑动态补偿等单位于一体，不但能解决现有配电网存在谐波、无功匮乏、电压波动等问题使电网质量严重下降，更重要的是能抑制电网谐振，保证在配电网中的大规模风电并网，实现节能减排。

三、侧面点刀主要待办事项

- ### 1. 病理学与治疗技术

在保持三相调制电压平衡的前提下，偏离三相直流电压。将三相直流电压调节到不同的值以应对电网不平衡电压，从而获得平衡的三相调制电压和最大的调制比。采用该创新技术，本项目产品可以给电网带来 40% 的不平衡度下长期稳定运行。

之標榜標題與其他指標

在传统迭代-DFT 的基础上，提出两种通过交换化学量序次的方法来简化 DFT 的实现方式并减小存储空间。可实现 2-3 倍速度提升。51 算法首次达到 80%。该方法大大优于现有产品水平。不仅如此，通过推广广泛迭代-DFT 和梯度⁴⁹：梯度拟合算法的内存需求，提出了 DFT 的通用逼近算法。所提算法相比前述时域调制具有更高的稳态偏差降低幅度和更好的瞬态遮除能力。用该新技术，本项目产品中波段提取时间比现有产品方法减少 2-3 倍，使得系统动态响应从目前市面产品 20ms 显著提升到 7.0ms。

文體研究

利用直轴电压的偏差通过 PI 调节器直接调节所需要的控制量（即负序电压或零序电压）。由此得到更加简单的相同直轴电压控制策略，具有计算量小、无超差、闭环调节、调节速度快等显著优点。采用该技术，本项目产品可以在三相有功功率不均衡达到 80% 下持续运行。

三、知识产权

一种积层聚丙烯形连接 STACOM 真空母排栏杆压控制方法,发明专利,专利号: ZL201610177474.5

一种模块化公用电源滤波器,实用新型,专利号: ZL201821600762.5;

一种两组有源滤波器能自动冲击电弧的抑制方法,发明专利,专利号: 2018115903112;

一种带连接线端 STACOM-C 框间直连压差均匀控制的方法,发明专利,专利号: 2019105186253;

一种比色计调谐设计方法及其装置,发明专利,专利号: 201811481482.7;

一种泄漏检测 DFT 泄漏检测电路及装置,储值设备,发明专利,专利号: 201811474032.2;

10KV_SVG_DSP_Flash 软件 V1.0, 2019R02037840;

10KV 电压互感器 STACOM 模块级母线拉压控制软件 V1.0, 2019R02038695;

10KV STACOM 直流系统软件 V1.0, 2019R03024364;

10KV 电压 STACOM DSP 读数软件 V1.0, 2019R03024861。

第八章 财务报告



第六章



05

新材料

05001 基于等离子表面冶金技术的耐蚀板卷的连续化生产

成果名称	基于等离子表面冶金技术的耐蚀板卷的连续化生产
所属领域	<input type="checkbox"/> 高端装备制造 <input type="checkbox"/> 节能环保 <input type="checkbox"/> 新能源 <input type="checkbox"/> 新能源汽车 <input type="checkbox"/> 智能电网 <input checked="" type="checkbox"/> ■新材料 <input type="checkbox"/> 节能环保 <input type="checkbox"/> 新一代信息技术与软件 <input type="checkbox"/> 物联网与云计算 <input type="checkbox"/> 医疗器械和生物医药 <input type="checkbox"/> 离岸技术服务 <input type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 其他
技术成熟度	<input type="checkbox"/> 方案级 <input type="checkbox"/> 初样级 <input checked="" type="checkbox"/> ■样机级 <input type="checkbox"/> 产品级 <input type="checkbox"/> 商业化 <input type="checkbox"/> 其他
合作方式	<input type="checkbox"/> 整体转让 <input checked="" type="checkbox"/> ■技术许可 <input type="checkbox"/> 合作研发 <input type="checkbox"/> ■技术入股 <input type="checkbox"/> 其他
成果简介	<p>一、成果简介</p> <p>等离子表面冶金是利用气体放电所产生的低温等离子体而形成的表面冶金方法。它利用辉光放电所产生的低温等离子体而形成的离子化镀层。是材料表面工程发展进程中最重要的技术之一。</p> <p>二、创新点</p> <p>我校某项的双层辉光等离子表面冶金技术使合金元素扩散到大量固溶金属元素，如镁、镍、铬、钛、钽等，形成等离子表面合金新领域。可以在钢铁材料、钛及钛合金、铜及铜合金、金属间化合物以及陶瓷和其他材料表面，形成多种多样与基体材料不同的合金层。</p> <p>三、知识产权及获奖</p> <ul style="list-style-type: none"> 1. 国家自然基金 5 项，江苏省自然基金 1 项。 2. 国家发光等离子渗镀技术，国家发明二等奖：钕钇镥离子化技术，国家发明三等奖：钛合金等离子表面合金化研究。以盛华科技进步三等奖。 3. 国家专利 33 项，国际专利 5 项。 <p>四、应用领域及市场前景</p> <p>已成功开发出化工阀门、胶体磨、锻压工具等一系列具有自主知识产权的等离子表面冶金新产品。该产品可应用于普通钢制表面或耐热耐高温不锈钢、不锈钢-Ni 基合金等。在钛合金的表面形成具有强韧、耐磨、耐腐蚀、抗高温氧化合金层等。</p>
成果图片	
	图 基于等离子表面冶金技术的耐蚀板卷的连续化生产设备

05002 碳纤维铝合金超混杂层板制造技术

成果名称	碳纤维铝合金超混杂层板制造技术
所属领域	<input type="checkbox"/> 高端装备制造 <input type="checkbox"/> 智能制造 <input type="checkbox"/> 新能源 <input type="checkbox"/> 新能源汽车 <input type="checkbox"/> 智能电网 <input checked="" type="checkbox"/> ■新材料 <input type="checkbox"/> 节能环保 <input type="checkbox"/> 新一代信息技术与软件 <input type="checkbox"/> 物联网与云计算 <input type="checkbox"/> 医疗器械和生物医药 <input type="checkbox"/> 离岸技术服务 <input type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 其他
技术成熟度	<input type="checkbox"/> 方案级 <input type="checkbox"/> 初样级 <input checked="" type="checkbox"/> ■样机级 <input type="checkbox"/> 产品级 <input type="checkbox"/> 商业化 <input type="checkbox"/> 其他
合作方式	<input type="checkbox"/> 整体转让 <input checked="" type="checkbox"/> ■技术许可 <input type="checkbox"/> 合作研发 <input type="checkbox"/> ■技术入股 <input type="checkbox"/> 其他
成果简介	<p>一、成果简介</p> <p>碳纤维铝合金超混杂层板（简称混杂板）是由 0.3 ~ 0.5mm 的铝合金薄板与碳/玻纤缠绕 [0.2 ~ 0.3mm] 交错层压而成的。我称之为超混杂复合材料。该层板结合了铝合金和纤维复合材料的优点，具有单一铝合金材料和纤维复合材料所不具备的很多优点。使铝板具有优良的抗拉-压缩力学性能，同时大大提高了它的缺口强度性能，并且能降低综合成本，减轻结构的重量，提高结构的安全性，是飞机结构和壳体交通工具的理想材料。</p> <p>二、创新点</p> <p>自从上世纪 90 年代问世以来，金属超混杂层板在国外已经实现了商业化生产，目前已经成功用于 A777 和 A380 的机翼，达到了减重 30% 的目的，在国内，该层板的商业生产尚属空白。本项目研究的“设计-材料-工艺”一体化的混杂板制备、成型、加工技术，旨在突破该层板的设计和工艺，为混杂板的大规模商业生产和应用提供技术支持。</p> <p>三、应用领域及市场前景</p> <p>可应用于壳体交通工具中要求承受大的拉伸和疲劳载荷的结构件。</p>

05003 金属表面功能涂层技术

成果名称	金属表面功能涂层技术
所属领域	<input type="checkbox"/> 高端装备制造 <input type="checkbox"/> 智能制造 <input type="checkbox"/> 新能源 <input type="checkbox"/> 新能源汽车 <input type="checkbox"/> 智能电网 <input checked="" type="checkbox"/> 新材料 <input type="checkbox"/> 节能环保 <input type="checkbox"/> 新一代信息技术与软件 <input type="checkbox"/> 特高压与云计算 <input type="checkbox"/> 医疗器械和生物技术 <input type="checkbox"/> 高技术服务 <input type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 其他
技术成熟度	<input type="checkbox"/> 方案级 <input type="checkbox"/> 初样级 <input checked="" type="checkbox"/> 样机组 <input type="checkbox"/> 产品级 <input type="checkbox"/> 商业化 <input type="checkbox"/> 其他
合作方式	<input checked="" type="checkbox"/> 整体转让 <input type="checkbox"/> 技术许可 <input type="checkbox"/> 合作开发 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 其他
成果介绍	<p>一、成果简介</p> <p>该涂层是等离子体扩散技术及后处理在金属基体表面制备膜层功能涂层。该技术主要是通过辉光放电激发等离子体轰击靶材，使靶材元素均匀沉积并扩散到金属基体内，形成结合良好，内应力小的梯度涂层，再经过后续得热处理过程。可以制得表层致密一层致密得陶瓷层，三氧化二铝，三氧化二钛，二氧化钛，碳化硅等，然后是梯度过渡层梯度扩散功能涂层。</p> <p>二、创新点</p> <p>该涂层结构致密，结合力优于一般的喷涂层，具有优异的耐腐蚀性，耐蚀性，特别涂层温和且无重金属扩散渗透的能力。而且涂层的制备工艺简单，成本低廉，适合于各种形状的工件，又具备相当成熟的应用工业化规模生产能力。</p> <p>三、知识产权及获奖</p> <ol style="list-style-type: none"> 获国家自然科学基金项目等 10 多个项目的资助; 国家专利 6 项。 <p>四、应用领域及市场前景</p> <p>该类功能涂层主要应用于耐高温、耐腐蚀、装饰、特别是阻燃或聚丙烯酰胺扩散功能涂层鱼油领域。</p>

05004 双层辉光离子等离子表面冶金技术

成果名称	双层辉光离子等离子表面冶金技术
所属领域	<input type="checkbox"/> 高端装备制造 <input type="checkbox"/> 智能制造 <input type="checkbox"/> 新能源 <input type="checkbox"/> 新能源汽车 <input type="checkbox"/> 智能电网 <input checked="" type="checkbox"/> 新材料 <input type="checkbox"/> 节能环保 <input type="checkbox"/> 新一代信息技术与软件 <input type="checkbox"/> 特高压与云计算 <input type="checkbox"/> 医疗器械和生物技术 <input type="checkbox"/> 高技术服务 <input type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 其他
技术成熟度	<input type="checkbox"/> 方案级 <input type="checkbox"/> 初样级 <input checked="" type="checkbox"/> 样机组 <input type="checkbox"/> 产品级 <input type="checkbox"/> 商业化 <input type="checkbox"/> 其他
合作方式	<input checked="" type="checkbox"/> 整体转让 <input type="checkbox"/> 技术许可 <input type="checkbox"/> 合作开发 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 其他
成果介绍	<p>一、成果简介</p> <p>双层辉光离子等离子表面冶金技术是利用双层辉光放电所产生的等离子体，通过由金属元素构成的源极材料，从而使合金元素被溅射出来，经沉积和扩散而使工件表面形成具有特殊物理化学性能的合金层。</p> <p>二、创新点</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 可以喷涂金元素扩散到大量喷涂金属元素，如镍、铬、镁、钛、硼、钛、钢等，形成多层多样与基体材料不同的合金层。 2. 可以在银质材料、钛及钛合金、铜及铜合金、金属间化合物以及陶瓷和其它材料表面，形成多种多样与基体材料不同的合金层。 <p>三、知识产权及获奖</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 该技术获国家发明专利二项； 2. 拥有国家发明专利 23 项，国际专利 5 项。 <p>四、应用领域及市场前景</p> <p>已成功应用于普通钢表面成功制备高速钢；不锈钢；Ni 基合金等，低合金钢的表面形具有强度、耐腐蚀、耐盐、抗高温聚合化合物层等，成功开发化工阀门、胶体罐、锯切工具等一系列具有自主知识产权的等离子表面冶金新产品，同时可以应用在等离子表面冶金技术的钢板卷的连续化生产。</p>
成果图片	

图 双层辉光离子等离子表面冶金技术

05005 钛 / 铝、不锈钢 / 铝复合管冷加工成型管件技术

成果名称	钛 / 铝、不锈钢 / 铝复合管冷加工成型管件技术
所属领域	<input type="checkbox"/> 高端装备制造 <input type="checkbox"/> 智能制造 <input type="checkbox"/> 新能源 <input type="checkbox"/> 新能源汽车 <input type="checkbox"/> 智能电网 <input checked="" type="checkbox"/> 新材料 <input type="checkbox"/> 节能环保 <input type="checkbox"/> 新一代信息技术与软件 <input type="checkbox"/> 特高压与云计算 <input type="checkbox"/> 医疗器械和生物技术 <input type="checkbox"/> 高技术服务 <input type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 其他
技术成熟度	<input type="checkbox"/> 方案级 <input checked="" type="checkbox"/> 初样级 <input checked="" type="checkbox"/> 正样级 <input type="checkbox"/> 产品级 <input type="checkbox"/> 商业化 <input type="checkbox"/> 其他
合作方式	<input type="checkbox"/> 整体转让 <input checked="" type="checkbox"/> 技术许可 <input checked="" type="checkbox"/> 合作开发 <input checked="" type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 其他
成果介绍	<p>一、成果简介</p> <p>钛、不锈钢管材在石油、化工、核电、造船、机械具有强大的应用市场。但在壁厚及其同位素、耐腐蚀等特殊使用环境下，需要在其表面制备镀涂层以提高其使用性能。对于这种钛 / 铝、不锈钢 / 镍复杂形状管材的制备目前较好的方法是利用需要进行冷加工成型。</p> <p>二、创新点</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 可以使得部件在保持优良的力学性能； 2. 在实际的工业应用中需要很多中空零部件，这些零部件的特殊加工工艺繁杂、成本高、耗时长、精度性能较差，满足不了特殊场合的应用。故研究钛 / 铝、不锈钢 / 铝复合管冷加工成型管件技术非常必要，也非常重要。 <p>三、应用领域及市场前景</p> <p>应用于石油、化工、核电、造船、机械、食品、卫生、造纸、建筑、核工业及军工等各个行业。</p>

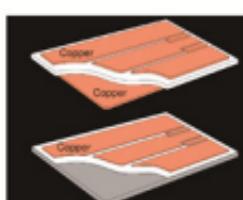
05006 高性能混凝土的配制技术

成果名称	高性能混凝土的配制技术
所属领域	<input type="checkbox"/> 高端装备制造 <input type="checkbox"/> 智能制造 <input type="checkbox"/> 新能源 <input type="checkbox"/> 新能源汽车 <input type="checkbox"/> 智能电网 <input checked="" type="checkbox"/> 新材料 <input type="checkbox"/> 节能环保 <input type="checkbox"/> 新一代信息技术与软件 <input type="checkbox"/> 特高压与云计算 <input type="checkbox"/> 医疗器械和生物技术 <input type="checkbox"/> 高技术服务 <input type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 其他
技术成熟度	<input type="checkbox"/> 方案级 <input type="checkbox"/> 初样级 <input checked="" type="checkbox"/> 正样级 <input type="checkbox"/> 产品级 <input type="checkbox"/> 商业化 <input type="checkbox"/> 其他
合作方式	<input type="checkbox"/> 整体转让 <input checked="" type="checkbox"/> 技术许可 <input checked="" type="checkbox"/> 合作开发 <input checked="" type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 其他
成果介绍	<p>一、成果简介</p> <p>该成果通过对抗混凝土的组成和结构进行优化设计，利用膨胀剂与纤维增强纤维或高强纤维有机纤维复合技术，可制备混凝土的干燥和阻止混凝土开裂。</p> <p>二、创新点</p> <p>制备出高强度、高韧性、高阻裂、离体脱稳稳定性、耐久、长寿命、和满足节能减排的生态高性能混凝土。</p> <p>三、应用领域及市场前景</p> <p>可应用于重大水利工程。</p>
成果图片	  



成果名称	TiC, Ni 基全金属陶瓷刀具材料及表面硬化的处理技术
所属领域	<input type="checkbox"/> 高精度装备制造 <input type="checkbox"/> 智能制造 <input type="checkbox"/> 新能源汽车 <input type="checkbox"/> 智慧城市 <input checked="" type="checkbox"/> 节能环保 <input type="checkbox"/> 新一代信息技术与软件 <input type="checkbox"/> 物联网与云计算 <input type="checkbox"/> 医疗器械和生物技术 <input type="checkbox"/> 高技术服务 <input type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 其他
技术水平	<input type="checkbox"/> 方案设计 <input type="checkbox"/> 初样机 <input checked="" type="checkbox"/> 正样机 <input type="checkbox"/> 产品级 <input type="checkbox"/> 商业化 <input type="checkbox"/> 其他
合作方式	<input type="checkbox"/> 整体转让 <input type="checkbox"/> 技术许可 <input checked="" type="checkbox"/> 合作开发 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 其他
成果简介	<p>一、成果简介</p> <p>传统的硬质合金因其脆性和强度性能难以兼顾，而其中的钢、钴、氮元素属于有害微量元素。本项目所研发的 TiC, Ni 基全金属陶瓷不仅具有极高的硬度、耐磨性、抗蠕变性、优良的化学稳定性，与金属间极大的摩擦系数。而且还具有一定塑性和强度，具有较佳的综合性能，不含任何有害元素，其制造成本仅为硬质合金的 45—50%。</p> <p>二、创新点</p> <p>与通常的硬质合金相比，如用刀具，在以下几个方面有明显的优势：可以允许有较高的切削速度和较大的进刀量。被加工件有较好的表面质量，刀具的耐用度更高。此外，通过特殊的表面硬化处理方法，使此类材料能保持原有结构性的基础上，其强度、表面硬度和耐磨性都得到了明显的提高。</p> <p>三、知识产权及获奖</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 国家自然科学基金资助 2 项，省部级科技计划项目资助 6 项； 2. 国育育种科技进步奖 3 等奖； 3. 国家发明专利 1 项。 <p>四、应用领域及市场前景</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 适用于制作各种可转位刀片，用于常规材料的高速切削加工。还可以对高硬度的淬火钢等较硬的材料实行干式切削及塑料、尼龙工件的铣削件； 2. 适合于耐热、耐腐蚀的电火花成形加工，适用于木、人造板、铝合金型材、铜合金型材、塑料、聚丙烯等材料的切割下料。性能已达到国外同类工具的水平； 3. 用于碳纤维增强塑料的切割时，强度高，耐热性好，耐磨损，使用寿命大大高于进口产品； 4. 适合于制作电子元器件生产及激光加工生产中的专用锯片。综合性能优良。其使用性能已在国内生产线上多次验证。 <p>该成果产品已经过小批量生产或试用。性价比突出，具有良好的市场前景。</p>
成果图片	 

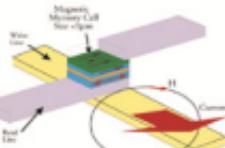
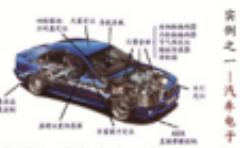
05008 大功率陶瓷散热金属基板产业化开发

成果名称	大功率陶瓷基板金属基板产业化开发	
所属领域	□高端装备制造 □智能制造 □新能源 □新能源汽车 □智能电网 ■新材料 □节能环保 □新一代信息技术与软件 □物联网与云计算 □医疗器械和生物技术 □高技术服务 □航空航天 □其他	
技术成熟度	□方案级 □初样级 □正样级 ■产品级 □商业化 □其他	
合作方式	□整体转让 □技术许可 ■合作开发 □技术入股 □其他□	
成果介绍	<p>一、成果简介</p> <p>直接敷铜（Direct bonded copper method，简称DBC）的金属化技术，这是一种基于氧化铝陶瓷基板的金属化技术。最早应用于上世纪 70 年代，到 80 年代中期，率先由美国 GE 公司的 DBC 研究小组将该法实用化。而日本东芝公司凭借高导热、AlN 陶瓷基板的研究优势，在 AlN 陶瓷基板的直接敷铜技术上取得很大进展。</p> <p>二、创新点</p> <p>在制备工艺、结合强度和热循环疲劳寿命等方面取得了突破性进展，而且在电子封装应用领域也取得了长足进步。</p> <p>三、应用领域及市场前景</p> <p>已成功应用于氮化硅陶瓷直接敷铜、氮化铝 SiC 基高温烧毛子封装结构当中，高密度和大功率发光二极管领域。</p>	
成果图片	 <p>图 1 DBC 基板材料</p>  <p>图 2 基于 DBC 基板的大功率 LED</p>	

05009 白光 LED 荧光发光材料的制备和产业化

成果名称	白光 LED 荧光发光材料的制备和产业化
所属领域	<input type="checkbox"/> 高端装备制造 <input type="checkbox"/> 智能制造 <input type="checkbox"/> 新能源 <input type="checkbox"/> 新能源汽车 <input type="checkbox"/> 智能电网 <input checked="" type="checkbox"/> ■新材料 <input type="checkbox"/> 节能环保 <input type="checkbox"/> 新一代信息技术与软件 <input type="checkbox"/> 特色创新与云计算 <input type="checkbox"/> 医疗器械和生物技术 <input type="checkbox"/> 高新技术服务 <input type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 其他
技术成熟度	<input type="checkbox"/> 方案级 <input type="checkbox"/> 初样级 <input type="checkbox"/> 正样级 <input checked="" type="checkbox"/> ■产品级 <input type="checkbox"/> 商业化 <input type="checkbox"/> 其他
合作方式	<input type="checkbox"/> 整体转让 <input type="checkbox"/> 技术许可 <input checked="" type="checkbox"/> ■合作开发 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 其他
成果介绍	<p>一、成果简介</p> <p>稀土离子激活的正磷酸盐基萤光粉和稀土氯氧化物稀土萤光粉在近几年来备受关注，但都仅将其作为萤光发射的黄色萤光粉来研究，而研究表明这类萤光粉在近紫外区具有理想的激发强度。</p> <p>二、创新点</p> <ol style="list-style-type: none"> 本成果根据已有的对磷酸盐材料的研究基础，计划利用 Eu^{2+}, Ce^{3+} 等离子对正磷酸盐进行掺杂，制得发光中心在晶体中不同的晶格位上的发光来实现单一色彩全波段发光产品。 利用电场调控荧光粉的荧光性能进行制备，研究其制备工艺、物理结构和荧光性能以及相图之间的关系等内容。尝试将所获得的萤光粉在白光 LED 中应用。 <p>三、应用领域及市场前景</p> <p>白光发光二极管 [white-LED] 被称为下一代绿色环保的固体照明光源，具有高效、节能、长寿命、无污染等特点被广泛应用于照明显示等领域。</p>

05010 磁功能薄膜材料及其在高灵敏度磁传感器中的应用技术

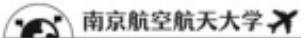
成果名称	硬磁功能薄膜材料及其在高灵敏度磁传感器中的应用技术
所属领域	<input type="checkbox"/> 高端装备制造 <input type="checkbox"/> 智能制造 <input type="checkbox"/> 新能源 <input type="checkbox"/> 新能源汽车 <input type="checkbox"/> 智能电网 <input checked="" type="checkbox"/> ■新材料 <input type="checkbox"/> 节能环保 <input type="checkbox"/> 新一代信息技术与软件 <input type="checkbox"/> 特色创新与云计算 <input type="checkbox"/> 医疗器械和生物技术 <input type="checkbox"/> 高新技术服务 <input type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 其他
技术成熟度	<input type="checkbox"/> 方案级 <input type="checkbox"/> 初样级 <input checked="" type="checkbox"/> ■正样级 <input type="checkbox"/> 产品级 <input type="checkbox"/> 商业化 <input type="checkbox"/> 其他
合作方式	<input type="checkbox"/> 整体转让 <input type="checkbox"/> 技术许可 <input checked="" type="checkbox"/> ■合作开发 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 其他
成果介绍	<p>一、成果简介</p> <p>高灵敏度磁传感器黄敏功能薄膜材料技术，纳米技术与半导体集成技术于一身，由于其对磁场、温度、电压电流、应力应变、压力等的变化敏感，可用于非接触式位置检测、加速度测量、角度测量、速度测量、电容测量、应力应变测量、压力建模以及生物芯片等。</p> <p>二、创新点</p> <p>其初代产品为高灵敏度磁传感器芯片，样片产品为各类型高灵敏度车附件传感器、电子罗盘、磁敏感器、磁强计、电感线圈、接近开关、无线检测及各种弱磁检测器件等。具有耗能小、可靠性高、体积小、能耐受工作恶劣环境等优点。作为传统传感器不能相比的优点，而且在制造成本上，高灵敏度磁传感器并不高于其它传统传感器，甚至大大低于某些传感器。</p> <p>三、知识产权及获奖</p> <ol style="list-style-type: none"> 国家自然科学基金项目： 获国家专利 2 项。 <p>四、应用领域及市场前景</p> <p>广泛应用于工业、医疗、国防等各个领域。</p>
成果图片	  <p style="writing-mode: vertical-rl; position: absolute; right: 10px; top: 10px;">案例之一 —汽车电子—</p> <p>图 1 磁敏单元</p> <p>图 2 应用实例</p>

05011 凸点银电极脉冲无氢电镀制造技术

成果名称	凸点银电极脉冲无氢电镀锌制造技术
所属领域	<input type="checkbox"/> 高端装备制造 <input type="checkbox"/> 智能制造 <input type="checkbox"/> 新能源 <input type="checkbox"/> 新能源汽车 <input type="checkbox"/> 智能电网 ■节能环保 <input type="checkbox"/> 节能环保 <input type="checkbox"/> 新一代信息技术与软件 <input type="checkbox"/> 物联网与云计算 <input type="checkbox"/> 医疗器械和生物技术 <input type="checkbox"/> 高技术服务 <input type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 其他
技术成熟度	<input type="checkbox"/> 方案级 <input type="checkbox"/> 初样级 ■正样级 <input type="checkbox"/> 产品级 <input type="checkbox"/> 商业化 <input type="checkbox"/> 其他
合作方式	<input type="checkbox"/> 整体转让 ■技术许可 <input type="checkbox"/> 合作开发 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 其他
成果简介	<p>一、成果简介</p> <p>该具有优秀的导电性能。同时具有良好的装饰效果，在电子元器件工业和集成电极制造领域，镀银层常用于微引线、微电极等的加工，在产品制造过程中占有重要地位。例如，凸点银电极的制备是二极管、三极管、集成电极管芯和芯片制造的关键工艺之一。</p> <p>二、创新点以及关键技术指标</p> <p>这种凸点银电极直径很小，厚度是半导体级，表面只有一薄层金或镍镀合（覆层或发射获得），电镀后的镀层会高出周围表面30~50μm，并推断原有间距，表面光洁、平整、结合牢固、结构致密，传统的电镀带工艺无法满足其制造要求。本项目较好地解决了这一问题。相对于传统的氯化真溶液电镀工艺而言，不仅镀层质量提高（晶粒更细、致密、结合力好），而且沉积速度提高，使工效提高2倍以上，并从根本上杜绝了残液物的污染。</p> <p>三、知识产权及获奖</p> <p>获国家科技进步三等奖。</p> <p>四、应用领域及市场前景</p> <p>可用于T行业中集成电路、电容器、晶体管等的制造。例如半导体芯片表面导电凸点的制造。也可用于高档装饰品表面镀银，改换镀层后还可用于金等其他贵金属电镀，镀层有良好的抗蚀性及装饰效果。已应用于多家半导体芯片制造企业并获得小试成功。</p>

05012 超轻泡沫混凝土保温板的发明技术

成果名称	超轻泡沫混凝土保温板的发明技术
所属领域	<input type="checkbox"/> 高端装备制造 <input type="checkbox"/> 智能制造 <input type="checkbox"/> 新能源 <input type="checkbox"/> 新能源汽车 <input type="checkbox"/> 智能电网 ■节能环保 <input type="checkbox"/> 节能环保 <input type="checkbox"/> 新一代信息技术与软件 <input type="checkbox"/> 物联网与云计算 <input type="checkbox"/> 医疗器械和生物技术 <input type="checkbox"/> 高技术服务 <input type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 其他
技术成熟度	<input type="checkbox"/> 方案级 <input type="checkbox"/> 初样级 <input type="checkbox"/> 正样级 ■产品级 <input type="checkbox"/> 商业化 <input type="checkbox"/> 其他
合作方式	<input type="checkbox"/> 整体转让 ■技术许可 <input type="checkbox"/> 合作开发 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 其他
成果简介	<p>一、成果简介</p> <p>本成果是一种成本低廉、保温效果好的高性能超轻泡沫水泥混凝土及其制备方法，所制造的高性能超轻泡沫水泥混凝土具有轻质高强、保温隔热、体积稳定、生产成本低、节约能源、环保无污染等优点。可以作为楼面地面层面保温工程、墙体保温工程、池壁工程，尤其适用于外墙保温系统、复合保温系统和复合墙体保温系统。</p> <p>二、创新点</p> <p>本成果利用轻质氧化镁—硫酸盐—水的三元体系胶凝材料（镁氯水泥）的快硬早强特性，与重质氯氧化镁—硫酸盐—水（镁酸盐水泥）进行复合，形成一种新型胶凝材料—镁磷酸盐水泥。以该水泥为胶结料，提供一种适用于建筑保温的高性能超轻泡沫水泥混凝土，具有良好的保温效果。</p> <p>三、主要技术指标</p> <p>导热系数为0.045~0.076W/m·K，属于A级防火保温材料，其干表观密度、导热系数、抗压强度和燃烧性能方面均优于现商技术。</p> <p>四、知识产权</p> <p>一种超轻泡沫水泥混凝土及其制备方法，专利号 ZL201110369034.1，发明专利。</p> <p>五、应用领域及市场前景</p> <p>A. 适用于消防保温混凝土的新建节能建筑和既有建筑节能改造中可供选择的一种重要的建筑保温材料。其制备方法简单无机胶凝材料、矿渣粉掺合料、发泡剂或者泡沫剂、掺气剂和水均匀混合之后，经过养护制成的多孔材料。具有质量轻、防火、保温、隔热等性能，是一种既能实现节能环保、又避免出现火灾事故的好方法，而且采用砂浆找平与钢丝固定的简易施工方法施工，在既有建筑的节能改造中，优势更加明显。因此，建筑墙体外挂、地板和屋面采用泡沫混凝土以实现建筑节能的方法，越来越得到广泛应用实际工程。</p>



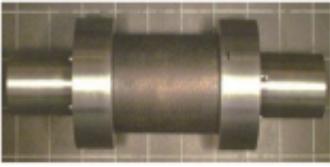
05013 反应型化学阻燃尼龙 66

成果名称	反应用型化学阻燃尼龙 66																																						
所属领域	□高精装备制造 □智能制造 □新能源 □新能源汽车 □智能电网 <input checked="" type="checkbox"/> ■耐材耐 □节能环保 □新一代信息技术与软件 □物联网与云计算 □医疗器械和生物技术 □高技术服务 □航空航天 □其他																																						
技术成熟度	□方案制定 □初样级 □正样级 □产品级 □商业化 □其他																																						
合作方式	□整体转让 □技术许可 □合作开发 □技术入股 □其他																																						
一、成果简介 尼龙 66 [PA66] 具有良好的机械性能和耐热性能，摩擦系数低，抗拉强度高，广泛应用于各种构件如发动机如电子电气、汽车、飞机等领域。PA66 的易燃性限制了其在特殊环境的应用。传统的添加型阻燃 PA66 以牺牲力学性能为代价，采用化学阻燃的方法，保证 PA66 力学性能的前提下，改善其阻燃性能对扩展 PA66 的应用具有重要的意义。																																							
二、创新点 1. 合成含双噁唑基的阻燃剂 BNPPD 及双噁唑基的阻燃剂 PCPPO，将有效提高聚 P-N 聚合物 PA66 主链上，属于替代传统的添加型阻燃 PA66，不仅需要改善 PA66 的阻燃性能，而且保持了其原有的力学性能和热稳定性。 2. 将 N 元素和 P 元素同时引入到 PA66 的大分子链上，大大提高了阻燃元素的含量，显著提高了 PA66 的阻燃效果，同时保持 PA66 原有的综合性能。																																							
三、主要技术指标 <table border="1"> <thead> <tr> <th>主要性能</th> <th>技术指标</th> <th>单位</th> <th>测试标准</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>垂直燃烧法</td> <td><A94</td> <td>V-O 级别</td> <td>GJB/T 1759.1-2006</td> </tr> <tr> <td>极限氧指数</td> <td>>27%</td> <td>-</td> <td>GJB/T 1759.1-2006</td> </tr> <tr> <td>贮存温度</td> <td>>60</td> <td>MPa</td> <td>GJB/T 1043.2-2006</td> </tr> <tr> <td>弯曲强度</td> <td>>65</td> <td>MPa</td> <td>GJB/T 9341-2008</td> </tr> <tr> <td>冲击强度</td> <td>>6.5</td> <td>KJ/m²</td> <td>GJB/T 1043.1-2008</td> </tr> <tr> <td>固燃 PA66 点燃</td> <td>>260</td> <td>℃</td> <td>J/T 7514-1996</td> </tr> <tr> <td>初始分解温度</td> <td>>300</td> <td>℃</td> <td>J/T 014-1996</td> </tr> <tr> <td>最大分解温度</td> <td>>400</td> <td>℃</td> <td>J/T 014-1996</td> </tr> </tbody> </table>				主要性能	技术指标	单位	测试标准	垂直燃烧法	<A94	V-O 级别	GJB/T 1759.1-2006	极限氧指数	>27%	-	GJB/T 1759.1-2006	贮存温度	>60	MPa	GJB/T 1043.2-2006	弯曲强度	>65	MPa	GJB/T 9341-2008	冲击强度	>6.5	KJ/m ²	GJB/T 1043.1-2008	固燃 PA66 点燃	>260	℃	J/T 7514-1996	初始分解温度	>300	℃	J/T 014-1996	最大分解温度	>400	℃	J/T 014-1996
主要性能	技术指标	单位	测试标准																																				
垂直燃烧法	<A94	V-O 级别	GJB/T 1759.1-2006																																				
极限氧指数	>27%	-	GJB/T 1759.1-2006																																				
贮存温度	>60	MPa	GJB/T 1043.2-2006																																				
弯曲强度	>65	MPa	GJB/T 9341-2008																																				
冲击强度	>6.5	KJ/m ²	GJB/T 1043.1-2008																																				
固燃 PA66 点燃	>260	℃	J/T 7514-1996																																				
初始分解温度	>300	℃	J/T 014-1996																																				
最大分解温度	>400	℃	J/T 014-1996																																				
四、应用领域及市场前景 反应用型阻燃 PA66 在防护服、汽车、电子电气、机海、航空等领域有着广泛的应用，还能作为阻燃支撑件，又能用于丝弦织物作为耐压层。																																							

05014 复合材料增强技术

成果名称	复合材料缠绕技术
所属领域	■高端装备制造 □智能制造 □新能源 □新能源汽车 □智能电网 ■新材料 □节能环保 □新一代信息技术与软件 □物联网与云计算 □医疗器械和生物技术 □高技术服务 □航空航天 □其他
技术成熟度	□方案级 □初样级 ■正样级 □产品级 □商业化 □其他
合作方式	□整体转让 ■技术许可 ■合作开发 ■技术入股 □其他
成果简介	<p>一、成果简介 复合材料缠绕技术及其产品是能够最大程度地发挥复合材料强度的结构形式。</p> <p>二、创新点 与钢制产品相比，其优点是强度高、重量轻、耐腐蚀、寿命长、无焊接处危害，且缠带呈半透明，可以直观视察内燃燃料的多少。</p> <p>三、知识产权及获奖 获省部级科技进步三等奖、中国质检科技进步二等奖。</p> <p>四、应用领域及市场前景 用途广泛技术制造的高能缠绕制品有：缠绕玻璃钢水罐、缠绕压缩气气瓶、高压过滤水管、管道接头、弯管、火力发动机叶片、整体缠绕复合材料车轮等。其在汽车、家用液化气、医疗保健及气动工具、气瓶等领域有广泛市场。</p>
成果图片	 <div style="text-align: center;">  </div>

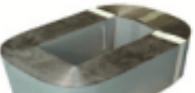
05015 陶瓷基复合材料过滤管

成果名称	陶瓷基复合材料过滤管
所属领域	<input type="checkbox"/> 高端装备制造 <input type="checkbox"/> 智能制造 <input type="checkbox"/> 新材料 <input type="checkbox"/> 新能源汽车 <input type="checkbox"/> 智能电网 ■节能环保 <input type="checkbox"/> 节能环保 <input type="checkbox"/> 新一代信息技术与软件 <input type="checkbox"/> 特高压与云计算 <input type="checkbox"/> 医疗器械和生物技术 <input type="checkbox"/> 高技术服务 <input type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 其他
技术成熟度	<input type="checkbox"/> 方案级 <input type="checkbox"/> 初样级 ■正样级 <input type="checkbox"/> 产品级 <input type="checkbox"/> 商业化 <input type="checkbox"/> 其他
合作方式	<input type="checkbox"/> 整体转让 <input type="checkbox"/> 技术许可 ■合作开发 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 其他
成果介绍	<p>一、成果简介</p> <p>一种陶瓷基复合材料过滤管，该过滤管一端盲孔，一端开口，连接的碳纤维，硅酸铝纤维增强碳化硅陶瓷滤芯，气孔率为30~50%，耐热过滤管增强而成的陶瓷基复合材料过滤器已在美航等西方发达国家的的整体煤气化联合循环发电（IGCC）领域得到应用。</p> <p>二、创新点以及主要技术指标</p> <ul style="list-style-type: none"> 1. 这项了陶瓷基复合材料过滤管的制造技术。打破了国外垄断，形成了具有自主知识产权的陶瓷基复合材料过滤管及其制备技术。 2. 能在高温下去除5%以上的粉尘，从而保持高温煤气畅通，避免对燃气轮机叶片磨损，避免粉尘对环境造成污染，达到节能减排的效果。 <p>三、知识产权</p> <p>中国发明专利，专利名称为：高温煤气烟气清潔用的陶瓷基复合材料过滤管及制备方法。</p> <p>四、应用领域及市场前景</p> <p>该技术成果应用于高温煤气和烟气的除尘。</p>
成果图片	
	图 陶瓷基复合材料过滤管

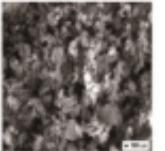
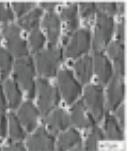
05016 纳米粒子 / 热塑性塑料功能改性技术

成果名称	纳米粒子 / 热塑性塑料功能改性技术
所属领域	<input type="checkbox"/> 高端装备制造 <input type="checkbox"/> 智能制造 <input type="checkbox"/> 新材料 <input type="checkbox"/> 新能源汽车 <input type="checkbox"/> 智能电网 ■节能环保 <input type="checkbox"/> 节能环保 <input type="checkbox"/> 新一代信息技术与软件 <input type="checkbox"/> 特高压与云计算 <input type="checkbox"/> 医疗器械和生物技术 <input type="checkbox"/> 高技术服务 <input type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 其他
技术成熟度	<input type="checkbox"/> 方案级 <input type="checkbox"/> 初样级 ■正样级 <input type="checkbox"/> 产品级 <input type="checkbox"/> 商业化 <input type="checkbox"/> 其他
合作方式	<input type="checkbox"/> 整体转让 <input type="checkbox"/> 技术许可 <input type="checkbox"/> 合作开发 ■技术入股 <input type="checkbox"/> 其他
成果介绍	<p>一、成果简介</p> <p>常见的热塑性塑料如聚丙烯(PP)、低密度聚乙烯(LDPE)等往往存在着成型收缩率大、热稳定性差、缺口冲击强度低等缺点，从而限制了其进一步推广与应用。本技术通过无机纳米粒子进行表面修饰和改性，通过堆叠共混或原位聚合的方法制备纳米复合材料，以改善热塑性塑料的各项性能。</p> <p>二、创新点</p> <p>本技术通过对ZnO、Al(OH)_3、Mg(OH)_2等无机纳米粒子进行表面修饰和改性，通过堆叠共混或原位聚合的方法将其与PP、PET等热塑性塑料进行复合，制备纳米复合材料，以改善热塑性塑料的阻燃性能、耐热性能、成型加工性能和抗菌性能，以扩大其应用范围。</p> <p>三、知识产权及获奖</p> <p>获江苏省科技进步奖。</p> <p>四、应用领域及市场前景</p> <p>无卤阻燃改性PP、低或零收缩率PP、高强度高韧PP以及抗剥离型热塑性聚合物的开发将促进一步扩大热塑性聚合物的应用范围，具有广阔的推广和应用前景，具有显著的经济效益和社会效益。</p> <p>以纳米$\text{In}_2\text{O}_3/\text{PP}$抗菌复合材料母粒为例，其市场价格为3.0万元/吨，生产成本和管理费用约1.9万元/吨，年产量1000吨，利润可达1000万元。</p>
成果图片	
	图 纳米粒子 / 热塑性塑料功能改性技术

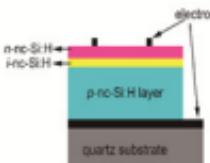
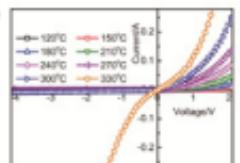
05017 新型非晶 / 纳米晶软磁材料及其制备技术

成果名称	新型非晶 / 纳米晶软磁材料及其制备技术
所属领域	<input type="checkbox"/> 高端装备制造 <input type="checkbox"/> 智能制造 <input type="checkbox"/> 新能源 <input type="checkbox"/> 新能源汽车 <input type="checkbox"/> 智能电网 <input checked="" type="checkbox"/> ■新材料 <input type="checkbox"/> 节能环保 <input type="checkbox"/> 新一代信息技术与软件 <input type="checkbox"/> 特色晖与云计算 <input type="checkbox"/> 医疗器械和生物技术 <input type="checkbox"/> 高新技术服务 <input type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 其他
技术成熟度	<input type="checkbox"/> 方案级 <input type="checkbox"/> 初样级 <input checked="" type="checkbox"/> ■正样级 <input type="checkbox"/> 产品级 <input type="checkbox"/> 商业化 <input type="checkbox"/> 其他
合作方式	<input type="checkbox"/> 总体转让 <input type="checkbox"/> ■技术许可 <input type="checkbox"/> 合作开发 <input type="checkbox"/> ■技术入股 <input type="checkbox"/> 其他
成果介绍	<p>一、成果简介 非晶 / 纳米晶软磁材料具有高导磁率、低矫顽力、低高频损耗等性能特点，是综合电磁性能最为优越的一类软磁材料。本项目采用快速凝固技术，使钢液到非晶薄带一次成形。</p> <p>二、创新点以及关键技术指标 它让传统制带工艺省去了很多环节，从而大大减少了能源消耗。对环境的污染也降到最低。获得的非晶带厚度在 20-40μm 之间，宽度在 50-200mm 之间而具有韧性，性能均匀、稳定。</p> <p>三、知识产权 国家发明专利。</p> <p>四、应用领域及市场前景 可应用于电子仪器设备中的大功率中离线变压器、离断开关电源、电磁兼容器件、离线电源及逆变器、高频率开关机、磁敏传感器元件中。可用于替代磁钢片以提高性能（如大幅度降低铁损）的同时降低成本。</p>
成果图片	  图1 非晶合金带材 图2 非晶合金铁芯

05018 纳米陶瓷和微米金属复合粉体的机械制备方法

成果名称	纳米陶瓷和微米金属复合粉体的机械制备方法
所属领域	<input type="checkbox"/> 高端装备制造 <input type="checkbox"/> 智能制造 <input type="checkbox"/> 新能源 <input type="checkbox"/> 新能源汽车 <input type="checkbox"/> 智能电网 <input checked="" type="checkbox"/> ■新材料 <input type="checkbox"/> 节能环保 <input type="checkbox"/> 新一代信息技术与软件 <input type="checkbox"/> 特色晖与云计算 <input type="checkbox"/> 医疗器械和生物技术 <input type="checkbox"/> 高新技术服务 <input type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 其他
技术成熟度	<input type="checkbox"/> 方案级 <input checked="" type="checkbox"/> ■初样级 <input type="checkbox"/> 正样级 <input type="checkbox"/> 产品级 <input type="checkbox"/> 商业化 <input type="checkbox"/> 其他
合作方式	<input type="checkbox"/> ■总体转让 <input type="checkbox"/> ■技术许可 <input checked="" type="checkbox"/> ■合作开发 <input type="checkbox"/> ■技术入股 <input type="checkbox"/> 其他
成果介绍	<p>一、成果简介 本成果是一种纳米陶瓷 / 微米金属复合粉体的机械制备方法。它是以已建立的，纳米粉体为原料，首先采用理论模型建立的，纳米粉体的重量配比关系，并将纳米陶瓷粉体均匀地悬浮，然后将该计算好的配比称重的纳米悬浊液和微米粉混合，再通过机械复合法制备纳米陶瓷 / 微米金属复合粉体。该方法具有工艺简单、处理时间短、反应过程易于控制、连续批量生产等特点，可供推广和工程应用。</p> <p>二、创新点</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 具有工艺简单、处理时间极短、反应过程容易控制、能连接批量生产等特点。可切实、简便、高效地制备纳米 / 微米金属复合粉体。有效地提高了已市场化的纳米粉体和微米粉体的使用效果和附加值； 2. 采用理论模型建立纳米陶瓷粉体和微米金属粉体的准确的配比关系，避免了试验法的盲目性，缩短了试验优化过程，具有很强的应用价值； 3. 直接利用纳米陶瓷粉体作为粉体的机械复合介质。有效地解决了由于纳米粉体本身中存在的团聚而引起的纳米陶瓷 / 微米金属复合粉体实际使用性能较差的问题； 4. 通过大量的试验，推出了纳米陶瓷粉体和微米金属粉体配比关系的理论模型。该方法所揭示的理论模型可适用于不同成分的纳米陶瓷粉体和微米金属粉体配比关系的确定；同时，该模型所需参数的意义简单明了，容易获得，可用于指导实际工程作业。 <p>三、知识产权 获得多项国家专利。</p> <p>四、应用领域及市场前景 对于制备的纳米 / 微米金属复合粉体，可用于指导实际工程作业。可供推广和工程应用，并可以有效地提高了已市场化的纳米粉体和微米粉体的使用效果和附加值。</p>
成果图片	   图1 纳米粉体 SEM 形貌图 图2 应用于钎焊金刚石涂层料粘附钎料 采用该粉末制备堆覆涂层 SEM 形貌 图3

05019 一种耐高温纳米硅薄膜二极管及其制备技术

成果名称	一种耐高温纳米硅薄膜二极管及其制备技术
所属领域	<input type="checkbox"/> 高端装备制造 <input type="checkbox"/> 智能制造 <input type="checkbox"/> 新能源 <input type="checkbox"/> 新能源汽车 <input type="checkbox"/> 智能电网 ■新材料 <input type="checkbox"/> 节能环保 <input type="checkbox"/> 第一代信息技术与软件 <input type="checkbox"/> 特色晖与云计算 <input type="checkbox"/> 医疗器械和生物技术 <input type="checkbox"/> 高新技术服务 <input type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 其他
技术成熟度	<input type="checkbox"/> 方案级 <input type="checkbox"/> 初样级 <input checked="" type="checkbox"/> 正样级 <input type="checkbox"/> 产品级 <input type="checkbox"/> 商业化 <input type="checkbox"/> 其他
合作方式	<input type="checkbox"/> 总体转让 <input checked="" type="checkbox"/> 技术许可 <input type="checkbox"/> 合作开发 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 其他
成果简介	<p>一、成果简介</p> <p>该成果是一种耐高温化学气相沉积(HWCVD)方法进行低成本的耐高温二极管制备的技术。它采用离源点的纳米沉积作为催化分解热源，对通入生长腔体中的气体进行快速分解，通过控制热丝温度、H₂稀释比、衬底温度和生长气压等参数，可以实现不同导电类型的纳米硅薄膜的沉积和相关二极管的制备，制备的纳米硅膜厚度大范围均匀，载流子浓度和迁移率可控性好。</p> <p>二、创新点以及主要技术指标</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 纳米硅薄膜的禁带宽度约2.0eV； 2. 纳米硅薄膜的品质因子大于90%； 3. 纳米硅薄膜二极管的工作温度不低于300°C，远高于传统的晶体锗二极管150°C 的最高工作温度； 4. 用热丝化学气相沉积(HWCVD)方法进行低成本的耐高温二极管制备的技术，制备的纳米硅膜厚度大面积均匀，载流子浓度和迁移率可控性好。 <p>三、知识产权及获奖情况</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 国家自然科学基金项目、江苏省科技计划项目、江苏省优秀学科学建设项目资助； 2. 国家发明专利。 <p>四、应用领域及市场前景</p> <p>该成果主要面向电子器件制造行业，如集成电路、大功率器件、特种环境探测器和传感器、光伏产业、发光器件等航天领域。</p>
成果图片	 

05020 新型生物医用钛合金

成果名称	新型生物医用钛合金
所属领域	<input type="checkbox"/> 高端装备制造 <input type="checkbox"/> 智能制造 <input type="checkbox"/> 新能源 <input type="checkbox"/> 新能源汽车 <input type="checkbox"/> 智能电网 ■新材料 <input type="checkbox"/> 节能环保 <input type="checkbox"/> 第一代信息技术与软件 <input type="checkbox"/> 特色晖与云计算 <input type="checkbox"/> 医疗器械和生物技术 <input type="checkbox"/> 高新技术服务 <input type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 其他
技术成熟度	<input type="checkbox"/> 方案级 <input type="checkbox"/> 初样级 <input checked="" type="checkbox"/> 正样级 <input type="checkbox"/> 产品级 <input type="checkbox"/> 商业化 <input type="checkbox"/> 其他
合作方式	<input type="checkbox"/> 总体转让 <input checked="" type="checkbox"/> 技术许可 <input type="checkbox"/> 合作开发 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 其他
成果简介	<p>一、成果简介</p> <p>钛及钛合金与常用的种植材料（如不锈钢、CoCr合金、纯钛和钛合金）相比，具有优良的生物兼容性、附着性、力学性能和加工性能，是目前最具优势的生物医学金属材料。</p> <p>二、创新点以及主要技术指标</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 合金强度高（~1050MPa），并可在较大范围内调整以满足不同类型产品的需要； 2. 弹性模量比传统的 Ti-Al-V 合金低30%； 3. 通常强度和断裂韧性均优于 Ti-Al-V 合金； 4. 不含毒性铝、生物相容性优良； 5. 工艺成型性好，延伸率比 Ti-Al-V 合金高出20%，屈服率比 Ti-Al-V 合金高出30%，热加工温度低（~150°C）。 <p>三、应用领域及市场前景</p> <p>本成果开发的是—种骨科矫形外科的新型生物医用钛合金，与传统的生物医用钛合金材料相比，具有低的弹性模量、优秀的机械强度、耐腐蚀性和成型性，而且不含V、Al且生物相容性更好的、无潜在的毒性元素存在，主要用作人工关节、胫关节、齿种植体、牙根以及金属支架等领域。</p>
成果图片	



05021 高电压锂离子电池镍锰酸锂正极材料

成果名称	高电压锂离子电池镍锰酸锂正极材料
所属领域	<input type="checkbox"/> 高端装备制造 <input type="checkbox"/> 智能制造 <input type="checkbox"/> 新能源 <input type="checkbox"/> 新能源汽车 <input type="checkbox"/> 智能电网 ■新材料 <input type="checkbox"/> 节能环保 <input type="checkbox"/> 新一代信息技术与软件 <input type="checkbox"/> 物联网与云计算 <input type="checkbox"/> 医疗器械和生物技术 <input type="checkbox"/> 高技术服务 <input type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 其他
技术成熟度	<input type="checkbox"/> 方案级 <input type="checkbox"/> 初样级 ■ 正样级 <input type="checkbox"/> 产品级 <input type="checkbox"/> 商业化 <input type="checkbox"/> 其他
合作方式	<input type="checkbox"/> 整体转让 <input type="checkbox"/> 技术许可 ■ 合作开发 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 其他
成果介绍	<p>一、成果简介 尖晶石结构的镍锰酸锂 ($\text{LiNi}_x\text{Mn}_{1-x}\text{O}_2$) 具有三维扩散通道，其理论放电比容量可达 147 mAh/g，电压平台高达 4.7 V，具有高的能量密度与功率密度。是未来锂离子电池发展中极具前途与吸引力的正极材料之一。</p> <p>二、主要技术指标 0.1 C 放电密度下，放电比容量为 132.7 mAh/g，5 C 时，放电比容量仍有 93.8 mAh/g，容量保持率可达 70.7%。</p> <p>三、应用领域及市场前景 高体能密度密度的球形 $\text{LiNi}_x\text{Mn}_{1-x}\text{O}_2$ 材料与高电压电解液的优化设计相结合，可满足迅速增长的电动汽车、智能手机、可穿戴智能电子产品以及储能电池等对高性能移动电源的要求，具有良好的市场前景。</p>
成果图片	<p>图 [a, b] $\text{Ni}[\text{Mn}_{1-x}]_{\text{O}_2}$ 粒子 SEM 图片 图 [c, d] $\text{Li}[\text{Ni}_{1-x}\text{Mn}_{1-x}]_{\text{O}_2}$ 粒子 SEM 图片</p>

05022 板状 WC 晶粒硬质合金的制备技术

成果名称	板状 WC 晶粒硬质合金的制备技术
所属领域	■高端装备制造 <input type="checkbox"/> 智能制造 <input type="checkbox"/> 新能源 <input type="checkbox"/> 新能源汽车 <input type="checkbox"/> 智能电网 ■新材料 <input type="checkbox"/> 节能环保 <input type="checkbox"/> 新一代信息技术与软件 <input type="checkbox"/> 物联网与云计算 <input type="checkbox"/> 医疗器械和生物技术 <input type="checkbox"/> 高技术服务 <input type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 其他
技术成熟度	<input type="checkbox"/> 方案级 <input type="checkbox"/> 初样级 <input type="checkbox"/> 正样级 <input type="checkbox"/> 产品级 ■ 商业化 <input type="checkbox"/> 其他
合作方式	<input type="checkbox"/> 整体转让 <input type="checkbox"/> 技术许可 ■ 合作开发 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 其他
成果介绍	<p>一、成果简介 本成果通过成分设计和工艺控制提高 WC [0001] 面与针形面 WC [110] 的生长速度的比值，在硬质合金中形成具有一定厚度的板状 WC 晶粒。大量板状 WC 晶粒的存在使得颗粒在扩展现过程中出现层叠剥落，Co 相桥接和颗粒束缚等现象大大增加，从而韧性得到明显的提高；硬质相的板状化使润湿性降低，降低了硬质合金的高温烧结速率，可提高其高温力学性能。同时大量板状 WC 晶粒的存在，也提升了材料的硬度明显增加，进而该材料综合力学性能明显提高。</p> <p>二、创新点 高制备高韧性板状 WC 晶粒硬质合金的制备：新型板状相变 WC 晶粒硬质合金的制备；具有螺旋状结构的板状 WC 晶粒硬质合金的制备。已开发系列具有不同性能特点的材料，与目前国内外市场上相近牌号的硬质合金相比，其硬度可以提高 $1.0\text{--}1.5\text{ HRA}$，抗弯强度可以提高 $10\text{--}15\%$。断裂韧性 K_{IC} 可以提高 $25\text{--}40\%$。</p> <p>三、知识产权 获多项国家发明专利。</p> <p>四、应用领域及市场前景 该类材料用途广泛：1. 适用于制作各种可转位刀片，用于常规材料的高速切削加工，还可以对高硬度的淬火钢等较硬的材料实行干式切削，其切削效率和使用寿命明显提高；2. 适合制作冷作模具和热作模具，其冲击载荷和耐热性相对常用硬质合金而言，得到明显的提高；3. 适合制作各种可刃锋锯条使用，其耐用性显著提高。</p> <p>产品已经过批量生产试用，性价比突出，具有良好的市场前景。</p>
成果图片	<p>图 1 可转位刀片 图 2 冷作模具</p>

05023 低介电 LTCC 微波介质陶瓷材料的制备

成果名称	低介电 LTCC 微波介质陶瓷材料的制备
所属领域	<input checked="" type="checkbox"/> 磁场装备制造 <input type="checkbox"/> 智能制造 <input type="checkbox"/> 新能源 <input type="checkbox"/> 新能源汽车 <input type="checkbox"/> 智能电网 <input checked="" type="checkbox"/> 基材材料 <input type="checkbox"/> 节能环保 <input type="checkbox"/> 第一代信息技术与软件 <input type="checkbox"/> 特高压与云计算 <input type="checkbox"/> 医疗器械和生物技术 <input type="checkbox"/> 高新技术服务 <input type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 其他
技术成熟度	<input type="checkbox"/> 方案级 <input type="checkbox"/> 初样级 <input type="checkbox"/> 正样级 <input checked="" type="checkbox"/> 产品级 <input type="checkbox"/> 商业化
合作方式	<input checked="" type="checkbox"/> 总体转让 <input checked="" type="checkbox"/> 技术许可 <input checked="" type="checkbox"/> 合作开发 <input checked="" type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 其他
成果简介	<p>一、成果简介</p> <p>近年来,国内外对LTCC材料的开发主要集中在中、高介电常数。但是,在极高频的微波(厘米波至毫米波)下,大多数是微波介质层、平衡-不平衡转换器、耦合器等多层微波器件设计需求低介电常数($\epsilon_r < 10$)的LTCC微波介质陶瓷作为介质层。因为降低低介电常数,高品质因数与近零膨胀系数系统性的材料作为微波功能介质,可以提高器件的信息传输速度,增强连通性,降低能耗,以及保证微波与物理信号间的传输稳定性。</p> <p>二、创新点以及主要技术指标</p> <p>本成果实现了LMgPbO基低介电陶瓷的制备技术,已获得多项国家发明专利授权。主要通过精确的分子设计和精密工艺控制,使该陶瓷材料可以满足LTCC的要求,此低介电陶瓷性能优良,主要性能指标:$\epsilon_r = 9.0$, $Q_L = 548000$ GHz, $\tau_c = -3.8$ ppm/V, 膨胀温度为 850°C, 热膨胀系数 $TCE \leq 7$ ppm°C。</p> <p>三、应用领域及市场前景</p> <p>该类材料用途广泛,主要用于制备高性能片式多层微波介质层、平衡-不平衡转换器、耦合器等多层微波器件等器件。 产品已经过小批量生产或试用,性能优势明显,具有良好的市场前景。</p>
成果图片	 <p>图 平衡-不平衡转换器</p>

05024 无磁 Ti(C,N) 基金属陶瓷工模具材料的研发

成果名称	无磁 Ti(C,N) 基金属陶瓷工模具材料的研发
所属领域	<input type="checkbox"/> 磁场装备制造 <input type="checkbox"/> 智能制造 <input type="checkbox"/> 新能源 <input type="checkbox"/> 新能源汽车 <input type="checkbox"/> 智能电网 <input checked="" type="checkbox"/> 基材材料 <input type="checkbox"/> 节能环保 <input type="checkbox"/> 第一代信息技术与软件 <input type="checkbox"/> 特高压与云计算 <input type="checkbox"/> 医疗器械和生物技术 <input type="checkbox"/> 高新技术服务 <input type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 其他
技术成熟度	<input type="checkbox"/> 方案级 <input type="checkbox"/> 初样级 <input type="checkbox"/> 正样级 <input type="checkbox"/> 产品级 <input checked="" type="checkbox"/> 商业化 <input type="checkbox"/> 其他
合作方式	<input checked="" type="checkbox"/> 总体转让 <input checked="" type="checkbox"/> 技术许可 <input checked="" type="checkbox"/> 合作开发 <input checked="" type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 其他
成果简介	<p>一、成果简介</p> <p>目前,硬质材料的应用越来越广泛,磁性元素件高效率、高质量的加工和成形也成了相关生产厂家日益关注的问题。碳化硼钢、无碳离石钢和无碳钢等无碳金属模具材料由于耐磨性太低,用量已很少。市场上常用的无碳工模具材料主要为硬质合金,但该材料在实现无磁时,难以保持较好的综合力学性能。且无碳硬质合金要求含碳量所处的 C 区间太窄,在生产过程中 C 的控制很难,另一方面,使用的原材料大多为钢、钴等微量元素杂质含量高,制造成本昂贵。</p> <p>二、创新点以及主要技术指标</p> <p>本成果实现了综合力学性能优良、且具备无磁的 Ti(C,N) 基金属陶瓷制备技术,研发了适合不同特性材料加工成形的无碳金属陶瓷工模具材料。该材料主要性能指标可达:室温硬度半 $< 10^3$ mPa · g⁻¹· °C⁻¹, 硬度达 68.0-92.5 HRA, 抗弯强度 > 2250 N/mm²。</p> <p>三、知识产权及获奖</p> <p>获得多项国家发明专利授权。部分相关技术曾获国家技术发明二等奖等。</p> <p>四、应用领域及市场前景</p> <p>该类材料用途广泛:1. 适用于制作各种机床无磁可定位刀具,特别适合于磁性元器件的切削加工;2. 适合制作无碳模具,用于磁性粉末未烧结部件的模压成形,在切削和模压成形过程中,切削和模压成形阻力小,被加工件表面质量高,工模使用寿命长。</p> <p>该无碳金属陶瓷材料综合性能优良,且不含钴、钴等贵金属战略物质,制造成本低廉,已经过批量生产或试用,具有良好的市场前景。</p>
成果图片	 <p>图 无磁 Ti(C,N) 基金属陶瓷工模具材料、刀片、刀具等</p>



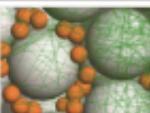
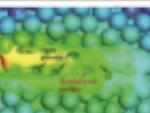
成果名称	新型核辐射防护材料及其制备技术
所属领域	<input checked="" type="checkbox"/> 高精装备制造 <input type="checkbox"/> 智能制造 <input type="checkbox"/> 新能源 <input type="checkbox"/> 新能源汽车 <input type="checkbox"/> 智能电网 <input checked="" type="checkbox"/> 新材料 <input checked="" type="checkbox"/> 节能环保 <input type="checkbox"/> 新一代信息技术与软件 <input type="checkbox"/> 物联网与云计算 <input type="checkbox"/> 医疗器械和生物技术 <input type="checkbox"/> 高技术服务 <input type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 其他
技术成熟度	<input type="checkbox"/> 方案级 <input checked="" type="checkbox"/> 初样级 <input checked="" type="checkbox"/> 正样级 <input type="checkbox"/> 产品级 <input type="checkbox"/> 商业化
合作方式	<input type="checkbox"/> 整体转让 <input checked="" type="checkbox"/> 技术许可 <input checked="" type="checkbox"/> 合作开发 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 其他
成果介绍	<p>一、成果简介 “辐射安全”是辐射检测技术发展的前提。辐射防护材料与设备是保证辐射场所工作人员和公众健康的关键，是化解辐射事故的有力工具。度量率和剂量辐射安全防护的重要保障，需求迫切。</p> <p>二、创新点 本成果采用微纳尺度构筑元素协同辐射防护技术开发了多种纳米能动粒子改性复合物基核辐射防护材料，其具有优异的核辐射防护性能和良好的综合使用性能。</p> <p>三、应用领域及市场前景 可应用于国防、工业、医疗等各个领域。用于班组、高效、柔性的新型辐射防护装备，具有广阔的应用前景。</p>
成果图片	
	<p>图 新型核辐射防护材料及其制备技术</p>

05026 RP 系列 γ 射线辐射防护服

成果名称	RPT 系列 γ 射线辐射防护服
所属领域	□高精装备制造 □智能制造 □新能源 □新能源汽车 □智能电网 ■新材料 □节能环保 □新一代信息技术与软件 □物联网与云计算 □医疗器械和生物技术 □高技术服务 □航空航天 □其他
技术成熟度	□方案级 □初样级 ■正样级 □产品级 □商业化 □其他
合作方式	□整体转让 ■技术许可 ■合作开发 ■技术入股 □其他
成果介绍	<p>一、成果简介</p> <p>RPT 系列 γ 射线辐射防护服具有防护能力强、无毒害、重量轻、柔软度高等特点。可对 $\alpha/\beta/\gamma/\text{X}/\text{射线}$ 辐照进行有效防护，并有效降低放射性灰尘与氡气、甲醛等污染物，大幅降低了上述射线对生物个体的穿透伤害。本产品具有良好的防辐射、抗辐射、耐刮、耐酸、耐高低温性能。可广泛应用于核电站设备检修、应急事故处理、军用试验、核能检测、科研院所、医疗、勘测等危化辐射环境。</p> <p>二、创新点</p> <p>RPT 系列 γ 射线辐射防护服由内、外、外三层构成，内层为弹力莱卡，中间层为 γ 射线辐射防护层，外层为 PE+EVA 复合材料的弹性层。其防护为 γ 射线辐射防护剂量的保持系数卡罗拉和搬运方法对辐射元素或放射性同位素进行了具体设计，在此基础上，实验室自主研发的无毒柔性材料，配合聚丙烯共混工艺和粉末表面改性技术对材料的多种辐射吸收机理进行剖析。实现了聚丙烯吸收材料粉末在柔性树脂中的均匀分散，提高了柔性树脂材料的综合性能，从而使该产品在柔软度与防护效果上均拥有了突破性的技术进步。同时，彻底抛弃了铅材料和传统挥发光化学粘合剂，真正实现无毒、无味、无害。</p> <p>三、知识产权</p> <p>专利授权专利 16 项，授权发明专利 7 项。</p> <p>四、应用领域及市场前景</p> <p>核战争、核电站、核潜艇设备维修、科研院所、医院辐射防护等。该产品广泛用于部队、核电站、科研院所、医院等单位，实现了较好的经济效益和社会效益。</p>
成果图片	



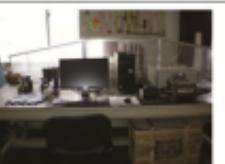
05027 激光增材制造高性能金属基复合材料构件跨尺度调控技术

成果名称	激光增材制造高性能金属基复合材料构件跨尺度调控技术
所属领域	<ul style="list-style-type: none"> ■高端装备制造 □智能制造 □新能源 □新能源汽车 □智能电网 ■新材料 □节能环保 □新一代信息技术与软件 □物联网与云计算 □医疗器械和生物技术 □高技术服务 □航空航天 □其他
技术成熟度	<input type="checkbox"/> 方案级 <input type="checkbox"/> 初样级 <input checked="" type="checkbox"/> 正样级 <input type="checkbox"/> 产品级 <input type="checkbox"/> 商业化
合作方式	<input type="checkbox"/> 整体转让 <input checked="" type="checkbox"/> 技术许可 <input checked="" type="checkbox"/> 合作开发 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 其他
成果介绍	<p>一、成果简介</p> <p>本成果实现了高性能金属基复合材料构件激光增材制造跨尺度一体调控。基于增材制造复合体系宏观择优结构设计及强化调控原理，可有效调控微观结构生长分异行为；基于介观尺度下复合粉末激光增材及优化化的局部能量调控方法，可有效避免复杂金属材料成型缺陷形成；基于激光增材制造复合材料宏观构件材料、结构、性能精确协调机制，可实现成型结构、组织、性能的跨尺度调控；成形构件力学性能比传统镍基高温合金材料提升 15~20%。</p> <p>二、创新点</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 激光增材制造复合体系结构设计：从微观尺度实现了复合材料多相协同强化。 2. 基于此创新局部能力建模方法：从介观尺度实现了成形冶金缺陷和界面相变调控。 3. 激光增材制造材料、结构、性能精确调控方法：从宏观尺度解决了构件变形、开裂和形变单一控制问题。 <p>三、知识产权及获奖</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 江苏省科学技术一等奖。 2. 国家发明专利。 <p>四、应用领域及市场前景</p> <p>本成果已在航空工业典型型号任务高温高湿气流管道类关键构件、中国航天科技集团公司复材板体类构件等获应用，同时有望应用于中商高飞典型构件和中型核工程领域。</p>
成果图片	 <p>图 1 复合基体对激光能量吸收机制</p>  <p>图 2 增选率 / 壁面温度随时间变化</p>  <p>图 3 TiNi 基复合材料显微组织 / 基体组织观察</p>  <p>图 4 大尺寸航空 Al 基复合材料壁面零件</p>

06

节能环保

06001 适用于低温工业余热的有机朗肯循环发电机

成果名称	适用于低温工业余热的有机朗肯循环发电机
所属领域	<ul style="list-style-type: none"> □高端装备制造 □智能制造 □新能源 □新能源汽车 □智能电网 ■新材料 □节能环保 □新一代信息技术与软件 □物联网与云计算 □医疗器械和生物技术 □高技术服务 □航空航天 □其他
技术成熟度	<input type="checkbox"/> 方案级 <input type="checkbox"/> 初样级 <input checked="" type="checkbox"/> 正样级 <input type="checkbox"/> 产品级 <input type="checkbox"/> 商业化 <input type="checkbox"/> 其他
合作方式	<input type="checkbox"/> 整体转让 <input checked="" type="checkbox"/> 技术许可 <input checked="" type="checkbox"/> 合作开发 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 其他
成果介绍	<p>一、成果简介</p> <p>采用卷式有机朗肯循环(ORC) 的工业余热回收装置是工业余能回收的一种有效途径，而 ORC 系统发动机(透平) 是影响整个系统技术经济性的关键设备，本项目主要对一种低成本、体积紧凑、透热系数范围广的带叶盘式透平透平技术开展研究。</p> <p>二、创新点</p> <p>与常见的内向透平和双螺杆透平等相比，盘式透平透平具有结构简单、机械加工要求低和成本低廉等特点。此外，盘式透平透平主要依赖于叶片的粘性流动与盘片间摩擦力矩实现热能转，而 ORC 系统一般采用的轴向风机机转速相对较小，空气等具有更高的粘性，这使得盘式透平应用于 ORC 系统后，可能具有更高的热力学性能。</p> <p>三、主要技术指标</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 系统工质：有机工质；2. 发电功率：10~200 kWt；3. 发电效率约为：8% ~ 12%。 <p>四、知识产权</p> <p>申请有机朗肯循环系统及关键设备技术相关专利 3 项；1. 车载烟气余热回收有机朗肯循环复合火力系统及方法；2. 带叶盘式透平透平；3. 一种非接触透平式有机朗肯循环发电系统及方法。</p> <p>五、应用领域及市场前景</p> <p>有工业余热的各个行业。</p>
成果图片	 <p>图 1 盘式透平实台</p>  <p>图 2 盘式透平测试样机</p>



成果图片



图 3 ORC 系统实验数据采集界面



图 4 ORC 系统盘式选平数据采集界面

注：图 1 为已设置的盘式选平试验台。该系统主要包括盘式选平本体、测试系统和测试数据采集系统。
图 2 为盘式选平样机。本项目采用多组模块式对圆度透平。
图 3 为基于盘式选平的 ORC 系统实验数据采集界面；图 4 为 ORC 系统盘式选平数据采集界面。

06002 三维电极处理废水技术

成果名称	三维电极处理废水技术
所属领域	<input type="checkbox"/> 高端装备制造 <input type="checkbox"/> 智能制造 <input type="checkbox"/> 新能源 <input type="checkbox"/> 新能源汽车 <input type="checkbox"/> 智能电网 <input checked="" type="checkbox"/> 节能环保 <input type="checkbox"/> 新一代信息技术与软件 <input type="checkbox"/> 物联网与云计算 <input type="checkbox"/> 医疗器械和生物技术 <input type="checkbox"/> 高技术服务 <input type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 其他
技术成熟度	<input type="checkbox"/> 方案级 <input checked="" type="checkbox"/> 初样级 <input type="checkbox"/> 中样级 <input type="checkbox"/> 产品级 <input type="checkbox"/> 商业化 <input type="checkbox"/> 其他
合作方式	<input type="checkbox"/> 整体转让 <input checked="" type="checkbox"/> 技术许可 <input checked="" type="checkbox"/> 合作开发 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 其他
成果简介	<p>一、成果简介 三维电极技术降解氨氮废水时，同比相同条件下二维平板电极，氧化去除率得到了显著提高，氧化去除率随初始浓度增加而降低，但去除率随初始浓度的增加而升高。</p> <p>二、创新点以及关键技术指标 氨氮去除率提高了 45.3%；在峰值电压为 7.0V，导电介质浓度为 0.20 mol/L，启动 pH 值为 7.00 的条件下降低 4%，更高的去除率达到 96.4%。采用超声协同三维电极降解氯化氨废水，同比相同条件下的二维电极和三维电极，氯氮去除率分别提高了 86.0% 和 28.5%；最佳条件下，氯氮去除率达到 99.0%。同比二维电极， CODCr 去除率提高了 88.4%。在峰值电压为 9.0V，导电介质浓度为 0.20 mol/L，pH 为 4.00 的条件下降低 150 min，甲基橙和 CODCr 去除率分别达到 95.7% 和 84.3%。</p> <p>三、应用领域及市场前景 可用于生产氮肥与苯基桂和 CODCr 等污染物废水的企业如化肥、焦化、石化、制药、食品、垃圾填埋场等，处理工业废水。</p>

06003 含磷污水综合净化处理技术

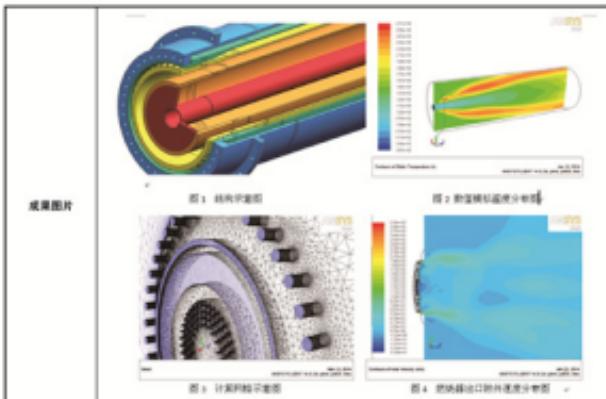
成果名称	含磷污水综合净化处理技术
所属领域	<input type="checkbox"/> 高端装备制造 <input type="checkbox"/> 智能制造 <input type="checkbox"/> 新能源 <input type="checkbox"/> 新能源汽车 <input type="checkbox"/> 智能电网 <input type="checkbox"/> 新材料 <input checked="" type="checkbox"/> 节能环保 <input type="checkbox"/> 新一代信息技术与软件 <input type="checkbox"/> 特高压与云计算 <input type="checkbox"/> 医疗器械和生物技术 <input type="checkbox"/> 高技术服务 <input type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 其他
技术成熟度	<input type="checkbox"/> 方案级 <input checked="" type="checkbox"/> 初样级 <input checked="" type="checkbox"/> 样机组 <input type="checkbox"/> 产品级 <input type="checkbox"/> 商业化 <input type="checkbox"/> 其他
合作方式	<input checked="" type="checkbox"/> 整体转让 <input type="checkbox"/> 技术许可 <input type="checkbox"/> 合作开发 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 其他
成果介绍	<p>一、成果简介</p> <p>针对废水污水中含磷量偏高，而国家规定的排放标准要求不超限（GB18918—2002中一级A的总磷<0.5ppm）的情况，研究出全新的、特色分明的“超声耦合化学催化氧化（混凝）含磷废水综合净化技术”。1.超声耦合强化了化学催化技术；2.将有机磷矿化为无机物；3.对有机污染物有一定程度的降解作用；4.能部分分解水体中的氮素；5.可有效灭大肠杆菌等微生物。</p> <p>二、创新点以及主要技术指标</p> <ol style="list-style-type: none"> 处理速度快（废水处理的10分钟）； 处理效率高（磷去除率大于95%）； 污泥的去除范围广（可降解有机污染物、固生性、稳定性）； 建设安装简便，设备占地面积小（约需20m²（200kg/h））； 体积小，设备占地面积广（工业废水、生活污水、养殖业废水等）； 可实现节能减排以降低能耗。 <p>三、知识产权及获奖</p> <ol style="list-style-type: none"> 国家重点挂旗项目（子项）项目、国家自然科学基金项目（子项）资助。 获国家发明专利。 <p>四、应用领域及市场前景</p> <p>本技术已在印染、电镀等工业废水试用，还可在城镇生活污水、水产品养殖业水体净化、城市景观水体的治理等领域应用。</p>
成果图片	 图1 污水处理示意图  图2 技术设备示意图

06004 烟煤胶质层全自动智能测量系统

成果名称	烟煤胶质层全自动智能测量系统
所属领域	<input type="checkbox"/> 高端装备制造 <input type="checkbox"/> 智能制造 <input type="checkbox"/> 新能源 <input type="checkbox"/> 新能源汽车 <input type="checkbox"/> 智能电网 <input type="checkbox"/> 新材料 <input checked="" type="checkbox"/> 节能环保 <input type="checkbox"/> 新一代信息技术与软件 <input type="checkbox"/> 特高压与云计算 <input type="checkbox"/> 医疗器械和生物技术 <input type="checkbox"/> 高技术服务 <input type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 其他
技术成熟度	<input type="checkbox"/> 方案级 <input checked="" type="checkbox"/> 初样级 <input checked="" type="checkbox"/> 样机组 <input type="checkbox"/> 产品级 <input type="checkbox"/> 商业化 <input type="checkbox"/> 其他
合作方式	<input checked="" type="checkbox"/> 整体转让 <input type="checkbox"/> 技术许可 <input type="checkbox"/> 合作开发 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 其他
成果介绍	<p>一、成果简介</p> <p>胶质层指数是反映煤质的一个重要指标。它反映了煤在受热过程中生成胶质物的量，进而地表征了工业煤的性质。</p> <p>二、创新点以及主要技术指标</p> <p>目前，胶质层厚度$[Y]$值的测定主要靠人的经验（或感觉）判断，具有主观性。本产品为一种自动实现烟煤胶质层的离线厚度自动测量的系统，通过在实验室测定烟煤胶质层最大厚度$[Y_{max}]$，进而测得$[X]$值。分析测定过程中烟煤体的形状、焦块特征和焦块抗剪能力等指标来判断烟煤的焦质性。该产品严格按照国家标准 GB/T 6478-92 中烟煤胶质层指标测定方法实现自动测量，该自动测量装置适用于国家标准中的各种煤样，测量误差小于0.7mm，低于国家测量标准允许的误差。</p> <p>三、知识产权</p> <p>国家发明专利2项。</p> <p>四、应用领域及市场前景</p> <p>使用领域为炼焦厂、炼钢厂和煤矿等。</p>
成果图片	 图3 烟煤胶质层全自动智能测量系统

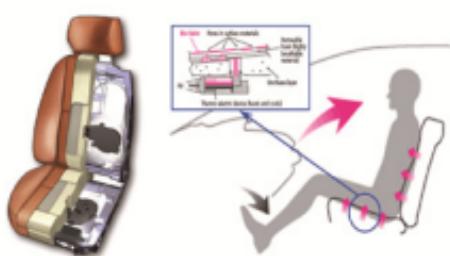


成果名称	煤粉低尘净燃技术 - 高效低污染多通道喷嘴燃料燃烧器								
所属领域	<input type="checkbox"/> 高端装备制造 <input checked="" type="checkbox"/> 智能制造 <input type="checkbox"/> 新能源 <input type="checkbox"/> 新能源汽车 <input type="checkbox"/> 智能电网 <input type="checkbox"/> 新材料 <input checked="" type="checkbox"/> 节能环保 <input type="checkbox"/> 新一代信息技术与软件 <input type="checkbox"/> 物联网与云计算 <input type="checkbox"/> 医疗器械和生物技术 <input type="checkbox"/> 高技术服务 <input type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 其他								
技术成熟度	<input type="checkbox"/> 方案制定 <input type="checkbox"/> 初样级 <input type="checkbox"/> 正样级 <input checked="" type="checkbox"/> 产品级 <input type="checkbox"/> 商业化 <input type="checkbox"/> 其他								
合作方式	<input type="checkbox"/> 整体转让 <input checked="" type="checkbox"/> 技术许可 <input checked="" type="checkbox"/> 合作开发 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 其他								
成果简介	<p>一、成果简介</p> <p>多通道多燃料燃烧器是一种新型高效低尘污染燃烧装置。其突出的直燃-喷雾复合风道结构增强空气与燃料的混烧，各风道可以根据燃烧特性和火焰形状灵活调整配风量。对燃烧适应性更高，可以引入生物质燃料与煤粉混烧，对不同品质燃料的适应性更好。模块化的燃料-空气-风道使得燃烧效率更高，性能调节更方便，节能、环保。进一步延长寿命，可以广泛用于各种工业炉窑系统。</p> <p>二、创新点</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 燃烧适应性和灵活性好 根据燃料特性，燃烧器匹配空气-燃料燃烧腔，实现高效洁净燃烧。可以使用煤粉与无烟煤，或掺入生物质燃料燃烧。 2. 火焰形状可调性好 通过改变风速-燃料相对强度，结合新型抗爆膜结构，实现对火焰形状的准确控制。 3. 离散低污染 通过对关键区域壁厚精准控制，实现高效燃烧，避免峰值温度区域。结合局部欠氧技术一步降低NOx。 4. 使用寿命更长 优化设计的燃烧降低了颗粒冲蚀效应，对关键部位喷涂料耐热涂层，提高使用寿命。 <p>三、主要技术指标</p> <table> <tbody> <tr> <td>直流风速：140~250 m/s</td> <td>风压：大于等于 0.014 MPa</td> </tr> <tr> <td>混流风速：110~240 m/s</td> <td>风压：大于等于 0.014 MPa</td> </tr> <tr> <td>煤粉风速：20~35 m/s</td> <td></td> </tr> <tr> <td>一次空气流量：5%~7%</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>四、知识产权及获奖</p> <ul style="list-style-type: none"> 1. 2011 年获教育部留学基金委与澳洲阿德莱德大学联合研究项目。 2. 2013 年获校级联合研发项目。 3. 获国家发明专利。 <p>五、应用领域及市场前景</p> <p>该成果性能指标国际领先，技术具有专利性，在同类产品中性价比超，可替换同类燃烧器在水泥砖瓦燃烧器、电厂炉尾气燃烧器、以及冶金冶金炉渣燃烧器的节能应用。 可根据客户要求，设计制造喷油、气、煤及各种混合燃料的机型燃烧器，满足不同行业各异工况的炉内燃烧器的性能需求。</p>	直流风速：140~250 m/s	风压：大于等于 0.014 MPa	混流风速：110~240 m/s	风压：大于等于 0.014 MPa	煤粉风速：20~35 m/s		一次空气流量：5%~7%	
直流风速：140~250 m/s	风压：大于等于 0.014 MPa								
混流风速：110~240 m/s	风压：大于等于 0.014 MPa								
煤粉风速：20~35 m/s									
一次空气流量：5%~7%									



06006 基于近体微环境控制的节能型空调座椅

成果名称	基于近体微环境控制的节能型空调座椅
所属领域	<input type="checkbox"/> 高端装备制造 <input type="checkbox"/> 智能制造 <input type="checkbox"/> 新能源汽车 <input type="checkbox"/> 智能电网 <input checked="" type="checkbox"/> 节能环保 <input type="checkbox"/> 新一代信息技术与软件 <input type="checkbox"/> 物联网与云计算 <input type="checkbox"/> 医疗器械和生物技术 <input type="checkbox"/> 高技术服务 <input type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 其他
技术成熟度	<input type="checkbox"/> 方案级 <input type="checkbox"/> 初样级 <input checked="" type="checkbox"/> 正样级 <input type="checkbox"/> 产品级 <input type="checkbox"/> 商业化 <input type="checkbox"/> 其他
合作方式	<input type="checkbox"/> 整体转让 <input type="checkbox"/> 技术许可 <input type="checkbox"/> 合作开发 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 其他
成果简介	<p>一、成果简介</p> <p>随着国民经济的迅猛发展，节能环保对现有交通工具空调能耗提出了越来越高的要求。而现代生活水平的提高，对空调个性化控制的要求也越来越强烈，传统的空调系统的需求已从整车调温开始向更节能更健康的个性化近体温调温发展，以满足个体差异对温度的需求，提高个人的舒适性，避免了群体形变热差、通膨大、易吸人冷空气等整体空调无法解决的问题，又减少了空调能耗。基于热电致变的个性化节能型近体温调温系统，是一个主动制冷制热可控系统，可应用于车辆乘员近体温调温——节能型空调座椅等。</p> <p>二、创新点</p> <ul style="list-style-type: none"> 1. 光耦合、光磨损、运行可靠、无需维护保养； 2. 冷却速度更快，其冷却速度可通过调节工作电流来控制，便于手动和自动控制； 3. 结构小、重量轻，可大大节约面积； 4. 可以实现同一元件上完成冷却和加热的两种目的。（即可以完成热循环） 5. 不使用制冷剂，不污染环境； 6. 可以在很宽的温度范围内工作； 7. 离地0.1米的温度控制（小于0.1℃）； 8. 可以使用在任意角度，无重力或高重力加速度的情况下； 9. 总体结构采用模块化、流线化、微型化、扁平化设计方面，应用模块化与流线化设计技术方便于维修和更换，应用壳体化与扁平化设计方面便于手工生产推广。优化设计方案在强度结构上避免了局部热坏，提高了系统可靠性。热阻结构上避免了冷热短路，提高了系统热效率性能。 10. 冷凝换热器及热辐射散热系统一体化方案设计，高性能铝翅片结构布置上能满足系统的需求，提高了系统的总热性能又能满足系统的总体热效率性能。 <p>三、主要技术指标</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 额定电压: DC12V, DC24V; 2. 额定功率: 制冷: 50 ~ 100W; 加热: 50 ~ 100W; 3. 额定电流: 2A ~ 6A; 4. 温度范围: 制冷: 座椅表面与环境温度 > 7℃; 制热: 座椅表面温度范围 30 ~ 45℃; 5. 温度控制: 5℃ (下限) ~ 45℃ (上限), 冷热三档手动自动控制; 6. 响应: 20 ~ 30 分钟; <p>四、知识产权及获奖</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 2012 年某机构成员近体温调温系统技术研究。 2. 该国家专利 2 项。

成果介绍	<p>五、应用领域及市场前景</p> <p>近体温调温系统是基于热电原理的半导体制冷制热装置 (TED)，利用半导体的热电效应，是一项新型无污染的绿色环保能源产品，被广泛应用于军事、航空航天、电子、医疗及民用等领域。美国能源部可再生能源研究部 (NREL) 研究证明使用座舱空调系统能将汽车空调负载至少减少 45%，带系空调油耗降低 4.5%。对于汽车空调第一的中国，座椅空调系统带来的燃油效率将更加明显。</p> <p>团队研发的近体温调温系统技术先进，拥有技术专利，样机技术方案已经成熟，能大批量生产，国内市场潜力较高，主要为空调座椅，市场发展空间巨大。被国防企事业单位评为座椅改装的新盈利点，产品应用范围广泛。其他应用如特种服装、头盔、野外帐篷、便携保温箱等。</p>
成果图片	 <p>图 1 近体温调温装置应用在车辆空调座椅时的安装位置与制冷示意图</p> <p>图 2 近体温调温装置应用在车辆空调座椅时的制冷制热空调气流示意图</p>

成果名称	特种户外空调服装微型制冷技术与产品
所属领域	<input type="checkbox"/> 高端装备制造 <input type="checkbox"/> 智能制造 <input type="checkbox"/> 新能源 <input type="checkbox"/> 新能源汽车 <input type="checkbox"/> 智能电网 <input checked="" type="checkbox"/> 节能环保 <input type="checkbox"/> 新一代信息技术与软件 <input type="checkbox"/> 特高压与云计算 <input type="checkbox"/> 医疗器械和生物技术 <input type="checkbox"/> 高技术服务 <input type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 其他
技术成熟度	<input type="checkbox"/> 方案级 <input type="checkbox"/> 初样级 <input type="checkbox"/> 正样级 <input checked="" type="checkbox"/> 产品级 <input type="checkbox"/> 商业化 <input type="checkbox"/> 其他
合作方式	<input type="checkbox"/> 整体转让 <input checked="" type="checkbox"/> 技术许可 <input checked="" type="checkbox"/> 合作开发 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 其他
成果简介	<p>一、成果简介</p> <p>产品基于某战斗机舱员正体空调系统的开发利用,研究了一种民用产品的近体/贴体主动调温系统——特种户外空调服装微型制冷技术。应用热电效应原理制冷空调,是近年来新的节能环保制冷研究应用于高端民用产品领域的热点。根据不同应用环境,设计并发了一种多用途的个性化近体/贴体调温系统,是一组轻盈无污染的绿色能源产品。可应用于近体调温户外服装/头盔贴体调温、床垫坐垫、中小型制冷制热系统等。</p> <p>二、创新点</p> <p>产品结构采用模块化、流程化、模块化、扁平化设计方案,优化设计方面在强度结构上避免了易损部件,提高了系统可靠性,热能控制上避免了冷热能互相串,提高了系统热能利用率性能。</p> <p>冷暖快速传递与热调节散热系统一体化方案设计,结构布置上又能满足系统的流程化,提高了系统的总体热能性能又能满足系统的总热能效率性能。</p> <p>三、主要技术指标</p> <p>额定电压: DC12V, DC24V 额定功率: 制冷: 50~100W; 加热: 50~100W 额定电流: 2A~6A 温度范围: 制冷: 座椅表面与环境温度 > 7°C; 制热: 座椅表面温度范围 30 ~ 45°C 温度控制: 5°C (下限) ~ 40°C (上限) 分为三档手动自由控制 噪音: 20 ~ 30分贝</p> <p>四、知识产权及获奖</p> <p>1.2012年某机舱员近体调温系统技术预研方案。 2. 该国家专利2项。</p> <p>五、应用领域及市场前景</p> <p>近体调温系统是基于热电原理的半导体制冷热装置(TED),利用半导体的热电效应,是一项新型无污染的绿色环保能源产品。被广泛应用于军事、航空航天、电子、医疗及民用等领域。近体调温系统特别适合应用于户外执勤空调服、野外作业空调服、营地战斗服等高低温环境下的特殊工作服的配套。</p> <p>团队研发的近体调温系统技术先进,拥有技术专利,样机技术方案已经成熟,能小批量生产,国内市场需求量高。市场发展空间巨大。产品应用广泛,其他应用如特种服装、头盔、野外帐篷、便携座垫保温等。</p>

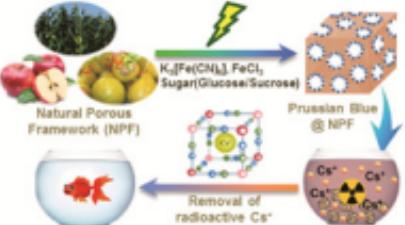


超薄型热毛刺制冷热模组

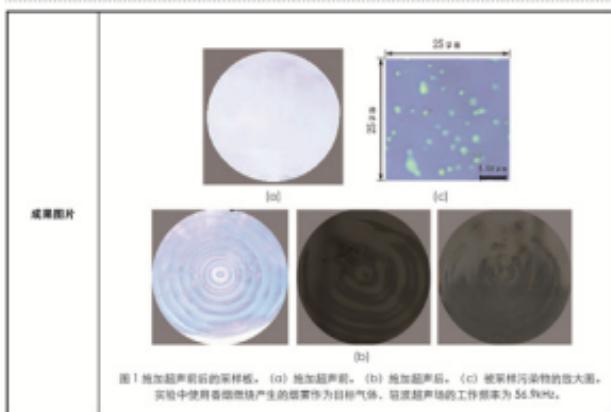
06008 污水源热泵

成果名称	污水源热泵
所属领域	<input type="checkbox"/> 高端装备制造 <input type="checkbox"/> 智能制造 <input type="checkbox"/> 新能源 <input type="checkbox"/> 新能源汽车 <input type="checkbox"/> 智能电网 <input type="checkbox"/> 节能环保 <input checked="" type="checkbox"/> 节能减排技术与装备 <input type="checkbox"/> 物联网与云计算 <input type="checkbox"/> 医疗器械和生物技术 <input type="checkbox"/> 高技术服务业 <input type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 其他
技术成熟度	<input type="checkbox"/> 方案级 <input type="checkbox"/> 初样级 <input checked="" type="checkbox"/> 样机组 <input type="checkbox"/> 产品级 <input type="checkbox"/> 商业化 <input type="checkbox"/> 其他
合作方式	<input type="checkbox"/> 整体转让 <input type="checkbox"/> 技术许可 <input checked="" type="checkbox"/> 合作开发 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 其他
成果简介	<p>一、成果简介</p> <p>传统的地暖空调调节，有夏天过分立单制冷空调实现实制冷降温和冬天通过幕内经散热器辐射热量实现制冷升温的；也有夏天通过集中的单制冷中央空调和辐射供暖系统的中间介质，中间介质经分布于被调节空间的分立风机盘热器实现制冷降温和冬天通过幕内经汽水换热器加热中间介质，中间介质经分布于被调节空间的分立风机盘热器实现制冷升温，传统生活热水获得，则通常采用分立热水器、分立燃气热水器、集中的燃烧炉、集中的燃气锅炉或者使用武汉市商业热水等途径制备。</p> <p>二、创新点</p> <p>污水热泵是利用污水中存在的热量进行制冷、制热的设备，基本原理是：输入电能，驱动螺杆压缩机工作。制冷介质将污水中存有的热能转移至热水（空调）带走，实现制热、采暖或制取生活热水。水源热泵其制冷、制热系数可达3.5~4.4，非常经济，运行成本比现行的吸收式制冷机组低很多，据美国环保署EPA估计，设计安装良好的污水热泵，平均来说可以节约能源20~40%的供热制冷空调运行费用。而低温热泵在运行过程中没有任何污染物产生，对环境无负面影响。</p> <p>三、主要技术指标</p> <p>COP: 4.5-7.5; 制热 制冷 量: 的单台 25kW。可集成成为大的供暖系统。</p> <p>四、应用领域及市场前景</p> <p>适用于有水源的各个行业的供暖与制冷需求。</p>
成果图片	 图 1 水源热泵的组成  图 2 水源热泵机组实际应用
注：图 1 是水源热泵机组，图 2 是水源热泵机组实际应用。具体指标：COP: 5.5. 制热量: 22kW。	

06009 用于放射性废水处理的新型多孔复合吸附材料及其辐照制备技术

成果名称	用于放射性废水处理的新型多孔复合吸附材料及其辐照制备技术
所属领域	<input type="checkbox"/> 高端装备制造 <input type="checkbox"/> 智能制造 <input type="checkbox"/> 新能源 <input type="checkbox"/> 新能源汽车 <input type="checkbox"/> 智能电网 <input checked="" type="checkbox"/> 节能环保 <input type="checkbox"/> 节能减排技术与装备 <input type="checkbox"/> 物联网与云计算 <input type="checkbox"/> 医疗器械和生物技术 <input type="checkbox"/> 高技术服务业 <input type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 其他
技术成熟度	<input type="checkbox"/> 方案级 <input type="checkbox"/> 初样级 <input type="checkbox"/> 样机组 <input type="checkbox"/> 产品级 <input type="checkbox"/> 商业化 <input type="checkbox"/> 其他
合作方式	<input type="checkbox"/> 整体转让 <input type="checkbox"/> 技术许可 <input checked="" type="checkbox"/> 合作开发 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 其他
成果简介	<p>一、成果简介</p> <p>随着核工业产业的快速发展和核技术的广泛应用，核与辐射行业备受关注。核设施在正常运行及事故工况下都会不同程度地产生各种放射性废物，亟需妥善处置。本成果采用 γ 射线辐照技术制备开发了多种纳米功能粒子改性的新型多孔复合吸附材料，其对 Cs⁺、Sr²⁺ 等放射性离子具有良好的吸附性能且易于分离和后处理，可用于净化核电池、核技术育种试验等日常运行过程中产生的放射性废水，也可用于核事故情况下放射性废水应急处置，具有广阔应用前景。</p> <p>二、应用领域及市场前景</p> <p>本成果利用绿色环保的 γ 射线辐照技术，制备方法简单、高效，反应体系纯净，符合“绿色低碳”的环保理念，具有重要的推广应用价值。</p>
成果图片	 图 技术原理

成果名称	空气污染物高速采样超声装置
所属领域	<input type="checkbox"/> 高端装备制造 <input type="checkbox"/> 智能制造 <input type="checkbox"/> 新能源 <input type="checkbox"/> 新能源汽车 <input type="checkbox"/> 省智能制造 ■ 环境 <input type="checkbox"/> 节能环保 <input type="checkbox"/> 新一代信息技术与软件 <input type="checkbox"/> 特色晖与云计算 <input type="checkbox"/> 医疗器械和生物技术 <input type="checkbox"/> 高技术服务 <input type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 其他
技术成熟度	<input type="checkbox"/> 方案级 <input type="checkbox"/> 初样级 <input type="checkbox"/> 正样级 ■ 产品级 <input type="checkbox"/> 商业化 <input type="checkbox"/> 其他
合作方式	<input type="checkbox"/> ■ 整体转让 <input type="checkbox"/> ■ 技术许可 <input type="checkbox"/> 合作开发 <input type="checkbox"/> ■ 技术入股 <input type="checkbox"/> 其他
成果简介	<p>一、成果简介</p> <p>利用超声设备对空气中的污染物尤其低浓度污染物进行高速采样是气体分析和环保行业面临的一个技术难题，本团队提出并研发了一种基于超声原理的空气污染物高速采样装置，可以实现对 $PM_{2.5}$，更大颗粒物以及气体分子的有效捕捉。其捕捉能力已高于 $120 \text{ mg/m}^3 \cdot \text{min}$ (烟膏的浓度为 20 mg/L)。</p> <p>原理：利用共振波产生声辐射力和声学流场。振声场中的 $PM_{2.5}$，更大的颗粒物以及气体分子聚集到采样板的表面。</p> <p>技术途径：将低频超声换能器（已商业化）设置在反射板的上方，调节超声换能器距离反射板之间的距离，以获得共振波声场；阐释有关声场驱动能效，在辐射型和反射型之间形成共振波声场，产生所需的声辐射力和声学流场。捕捉声场中的 $PM_{2.5}$ 以及更大的颗粒物并把它们聚集成反射板的表面。反射板同时作为采样板使用：采样板表面设置滤膜过滤，限制超声场中的声辐射力，可有选择性地捕捉空气中的气态分子。</p> <p>在 2015 年首次提出了该空气污染物高速采样装置的工作原理并实验验证了其有效性（已获中国发明专利授权）。样机测试数据：利用该装置，可实现 $PM_{2.5}$ 以及更大颗粒物的有效捕捉，其捕捉能力已高于 $120 \text{ mg/m}^3 \cdot \text{min}$ (烟膏的浓度为 20 mg/L)。</p> <p>二、主要技术指标</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 捕捉能力已高于 $120 \text{ mg/m}^3 \cdot \text{min}$ (烟膏的浓度为 20 mg/L)。 2. 不使用马达和空压泵。 3. 驱声系统的功耗小于 10 W。 4. 采样板是可循环使用的基板材料，也可以是一次性的可降解材料。 5. 产品集成过程不产生有毒有害物质，绿色环保。 <p>三、知识产权</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 说明书、王惠俊，球形颗粒捕捉装置，中国发明专利，专利号：201310125342.1。 2. 说明书、王惠俊，关心式气体采样装置，中国发明专利，专利号：201410537610.5。 <p>四、应用领域及市场前景</p> <p>环保领域的低浓度空气污染物检测、微量气体的分析等。</p>



06011 多方向运动能量采集器

成果名称	多方向运动能量采集器
所属领域	<input type="checkbox"/> 高端装备制造 <input type="checkbox"/> 智能制造 <input type="checkbox"/> 新能源汽车 <input type="checkbox"/> 智能电网 <input checked="" type="checkbox"/> 新材料 <input checked="" type="checkbox"/> 节能环保 <input type="checkbox"/> 新一代信息技术与软件 <input type="checkbox"/> 物联网与云计算 <input type="checkbox"/> 医疗器械和生物技术 <input type="checkbox"/> 高技术服务 <input type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 其他
技术成熟度	<input type="checkbox"/> 方案级 <input checked="" type="checkbox"/> 初样级 <input type="checkbox"/> 正样级 <input type="checkbox"/> 产品级 <input type="checkbox"/> 商业化 <input type="checkbox"/> 其他
合作方式	<input type="checkbox"/> 整体转让 <input type="checkbox"/> 技术许可 <input checked="" type="checkbox"/> 合作开发 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 其他
成果简介	<p>一、成果简介</p> <p>运动的人类、动植物和交通工具等，都存在动能。如果能够采集到这些动能，将其转换为的电子设备供电，则可大大延长电子设备的使用时间甚至实现全寿命期间电池免更换。例如，珍稀动物的无线跟踪定位和生命参数监测装置，不太可能经常更换电池。如果采集其运动过程中动能供电，则可以实现动物全寿命期间的能量供给和状态监控。</p> <p>本多方向运动能量采集器采用磁阻式能量转换方式，其基本原理是，在环形外壳上布置有分布式线圈，在环形外壳内部有矩形永磁体阵列产生空间上交变的磁场。当主体运动时，特殊的结构设计使永磁体阵列和线圈阵列之间产生相对运动，从而产生电能输出。</p> <p>二、创新点</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 提出了一种多方向能量采集机构，可以采集任意方向的运动动能。 2. 多路电控控制电路。 3. 采用负质量设计，保障了对任意方向动能的敏感。 <p>三、知识产权 国家发明专利。</p> <p>四、应用领域及市场前景</p> <p>可用于人类携带电子设备的供电、动物跟踪定位电子装置的供电以及大量交通工具所载的电子设备供电。</p>
成果图片	
	图 原理验证样机（可大幅缩小体积，也可改变结构形式）

07

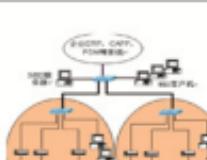
新一代信息技术与软件
07001 嵌入式防火墙系统

成果名称	嵌入式防火墙系统
所属领域	<input type="checkbox"/> 高端装备制造 <input type="checkbox"/> 智能制造 <input type="checkbox"/> 新能源汽车 <input type="checkbox"/> 智能电网 <input checked="" type="checkbox"/> 新材料 <input checked="" type="checkbox"/> 节能环保 <input checked="" type="checkbox"/> 新一代信息技术与软件 <input type="checkbox"/> 物联网与云计算 <input type="checkbox"/> 医疗器械和生物技术 <input type="checkbox"/> 高技术服务 <input type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 其他
技术成熟度	<input type="checkbox"/> 方案级 <input checked="" type="checkbox"/> 初样级 <input type="checkbox"/> 正样级 <input type="checkbox"/> 产品级 <input type="checkbox"/> 商业化 <input type="checkbox"/> 其他
合作方式	<input checked="" type="checkbox"/> 整体转让 <input type="checkbox"/> 技术许可 <input checked="" type="checkbox"/> 合作开发 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 其他
成果简介	<p>一、成果简介</p> <p>针对集中式防火墙存在的缺陷以及现有嵌入式防火墙的不足，利用 ARM 的低成本、低功耗和高性能等特点，提出一种基于能处理数据的嵌入式防火墙架构。提供一种完全独立于主机的、不受网络拓扑限制的、可以通过策略进行管理的百兆位嵌入式防火墙。在理论上使得每个网卡的数据处理能力达到全局带宽比峰值，在原理防火墙是瓶颈的同时，增强防火墙设备的安全性，并降低设备功耗。该嵌入式防火墙系统采用 32 位嵌入式处理器 AT91RM920F 实现。</p> <p>二、创新点</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 为企业提供以下安全保护：扩展到网络安全的综合型保护。无论网络拓扑如何变化或连接源自何地；独立于主机操作系统的有效保护主机操作系统；采用策略定义安全性；为企业安防提供整体安全策略；支持各种路由器、台式机、移动式笔记本和交换节点的接入；对进出报文进行检测和过滤。 2. 为单个节点提供以下安全防护：独立于主机操作系统的有效保护主机操作系统；采用策略定义安全性；支持各种台式机或者笔记本电脑的接入；对进出报文进行检测和过滤。 <p>三、应用领域及市场前景</p> <p>该产品可广泛应用于个人计算机、多计算机共享安全退出控制等领域。</p>
成果图片	
	图 应用实例

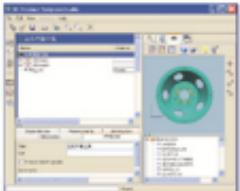
成果名称	焊接工程应用数据库及专家系统软件设计
所属领域	<input checked="" type="checkbox"/> 高端装备制造 <input checked="" type="checkbox"/> 智能制造 <input checked="" type="checkbox"/> 新能源汽车 <input checked="" type="checkbox"/> 智能电网 <input checked="" type="checkbox"/> 新材料 <input type="checkbox"/> 节能环保 <input checked="" type="checkbox"/> 新一代信息技术与软件 <input checked="" type="checkbox"/> 物联网与云计算 <input checked="" type="checkbox"/> 医疗器械和生物技术 <input type="checkbox"/> 高技术服务 <input checked="" type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 其他
技术成熟度	<input type="checkbox"/> 方案级 <input type="checkbox"/> 初样级 <input checked="" type="checkbox"/> 正样级 <input type="checkbox"/> 产品级 <input type="checkbox"/> 商业化 <input type="checkbox"/> 其他
合作方式	<input checked="" type="checkbox"/> 整体转让 <input type="checkbox"/> 技术许可 <input checked="" type="checkbox"/> 合作开发 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 其他
成果介绍	<p>一、成果简介</p> <p>利用数据库、专家系统、人工智能等技术，设计了焊接工程专用数据库及专家系统软件，可以完成各种钢材、有色金属焊接工艺自动设计、焊接性分析、焊接接头力学性能预测，按照行业标准（锅能、容器、ASME、AWS、各种锻件图样标准等）进行焊接工艺评定及性能判别，输出可供焊接工艺评定、编制焊接工艺规程和焊接工艺卡，实现焊接工艺文件准备过程的智能化和自动化。</p> <p>二、创新点</p> <p>完成材料焊接性分析、焊接工艺设计、焊接接头力学性能预测、焊接工艺文件准备、焊接工艺评定管理、焊工档案管理等。设计了焊接工程数据库及专家系统，目前已经被商业化，并在国内外 20 家企业投入使用。</p> <p>三、知识产权及获奖</p> <p>为企业设计的软件分别获宝钢集团“炉”、上海宝钢科技进步奖。</p> <p>四、应用领域及影响</p> <p>所设计的软件可应用于锅炉压力容器、石油化工、航空航天、船舶制造、汽车、油田建设等需要进行产品焊接制造的领域。</p>
成果图片	 

图 焊接专家系统

07003 离散制造车间制造执行系统 e - MES

成果名称	离散制造车间制造执行系统 e-MES
所属领域	<p>□高端装备制造 □智能制造 □新能源 □新能源汽车 □智能电网 □新材料 □节能环保 ■■■信息技术与软件 □物联网与云计算 □医疗器械和生物技术 □高技术服务 □航空航天 □其他</p>
技术水平	□方案级 □初样级 ■正样级 □产品级 □商业化 □其他
合作方式	□整体转让 □技术许可 ■合作开发 □技术入股 □其他
成果简介	<p>一、成果简介 离散制造车间制造执行系统 e-MES 是在国家 863/CIMS 计划、省重大科技攻关和企业科研经费等项目的大力支持下，按照 MES 息息设计开发的原则离散制造车间的制造涉及信息管理系统。e-MES 通过采集车间现场实时信息，对车间生产过程排程与动态调度、对生产订单、物料、各类资源进行动态跟踪，对紧急任务进行优先级与提醒，实现车间生产过程数字化管理。 e-MES 系统具有车间生产任务管理、生产计划排程、生产调度、车间布制品跟踪、库存与仓库管理、物料配比与配比、工序外包管理、生员质量追溯、CNC、机械状态故障排除的采集、现场生产的跟踪采集、工装 / 工具管理、设备维保管理、生产外协信息的采集与管理、生产看板、生产综合评价、OEE 分析、生产统计与性能分析等功能。</p> <p>二、创新点</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 系统可配置，可适应工厂、工具、模具等条件小批生产和批量生产车间管理的需要； 2. 现场数据实时采集与反馈，满足车间动态调度和决策需要；可视化生产计划排程，使用方便，实用性很强；具有 ERP、CAPP、PDM 系统集成接口。 <p>三、知识产权及获奖 国家 863/CIMS 应用工程，国家 863/CIMS 研究项目，江苏省重大科技攻关项目，部级科技计划项目。</p> <p>四、应用领域及市场前景 e-MES 适合于离散制造企业的零件制造车间、工前与裸机制造车间或企业、复合材料制件车间应用，是制造企业实现数字化制造和快速响应制造的基础性软装备，具有广泛的运用前景。</p>
成果图片	  <p style="text-align: center;">图 e-MES</p>

07004 工装设计模块化系统软件开发

成果名称	工装设计模块化系统软件开发
所属领域	<input type="checkbox"/> 高端装备制造 <input type="checkbox"/> 智能制造 <input type="checkbox"/> 新能源 <input type="checkbox"/> 新能源汽车 <input type="checkbox"/> 智能电网 <input type="checkbox"/> 新材料 <input type="checkbox"/> 节能环保 <input checked="" type="checkbox"/> 新一代信息技术与软件 <input type="checkbox"/> 特高压与云计算 <input type="checkbox"/> 医疗器械和生物技术 <input type="checkbox"/> 高技术服务 <input type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 其他
技术成熟度	<input type="checkbox"/> 方案级 <input type="checkbox"/> 初样级 <input checked="" type="checkbox"/> 正样级 <input type="checkbox"/> 产品级 <input type="checkbox"/> 商业化 <input type="checkbox"/> 其他
合作方式	<input type="checkbox"/> 整体转让 <input checked="" type="checkbox"/> 技术许可 <input type="checkbox"/> 合作开发 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 其他
成果简介	<p>一、成果简介</p> <p>本成果是完全开发工装设计模块化系统。主要针对工装需求量大、传统的设计习惯方法已经不能很好地适应公司的产品制造快速反应，工装开发的进度直接影响产品的现状。将模块化设计的理念应用到工装设计中，通过工装模板库、智能标准件库、工装设计知识库的构建和相关工具的界面应用，以及典型工装设计流程的总结和对应的界面设计来实现工装设计的创新。</p> <p>工装模块化设计应用系统将基于 Teamcenter2007(PT) 及 UG NX 平台进行开发。相关的 NX 基础数据将存放在 UG 中，由 TC 进行管理。保证开发软件符合 TC 角色管理原则，用户通过 NX/Manager 面向 TC 中的数据操作进行工装产品快速智能的设计。采用先进的技术架构和连接架构，具有稳定性可靠性和良好的可维护性。</p> <p>二、创新点以及主要技术指标</p> <p>工装设计模块化系统项目的愿景目标是将模块化设计的理念应用到工装设计中，通过对工装的模块化分类应用，实现工装设计知识的积累和经验的积累和重用。促进工装的创新设计。达到设计数据的重用以及智能和自动化。缩短设计时间 30~50%。提高工装零件重用率、降低成本、提高设计质量。</p> <p>三、应用领域及市场前景</p> <p>可以推广到其它工装设计领域。</p>
成果图片	 <p>图 工装设计模块化系统软件</p>

07005 嵌入式数据库、实时数据库

成果名称	嵌入式数据库、实时数据库
所属领域	<input type="checkbox"/> 高端装备制造 <input type="checkbox"/> 智能制造 <input type="checkbox"/> 新能源 <input type="checkbox"/> 新能源汽车 <input type="checkbox"/> 智能电网 <input type="checkbox"/> 新材料 <input type="checkbox"/> 节能环保 <input checked="" type="checkbox"/> 新一代信息技术与软件 <input type="checkbox"/> 特高压与云计算 <input type="checkbox"/> 医疗器械和生物技术 <input type="checkbox"/> 高技术服务 <input type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 其他
技术成熟度	<input checked="" type="checkbox"/> 方案级 <input type="checkbox"/> 初样级 <input type="checkbox"/> 正样级 <input type="checkbox"/> 产品级 <input type="checkbox"/> 商业化 <input type="checkbox"/> 其他
合作方式	<input type="checkbox"/> 整体转让 <input checked="" type="checkbox"/> 技术许可 <input type="checkbox"/> 合作开发 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 其他
成果简介	<p>一、成果简介</p> <p>嵌入式数据库管理系统 NHMini，该系统是一个适合于嵌入式应用环境的数据管理系统。具有体积小（执行代码为 200K）特点，具有 SQL 查询语言、事务、并发、自主访问控制、嵌入 C 接口等。</p> <p>二、创新点以及主要技术指标</p> <p>实时数据库管理系统 NHRTDB，系统采用关系数据模型。基于生存的存储机制、SQL 查询语言、索引、基于内存数据库系统的嵌入式查询语言（HOST 语言为 C 语言）、访问控制机制等，其查询时间为 10 万级记录的查询秒级。</p> <p>三、知识产权及获奖情况</p> <p>受此奖励情况：</p> <ol style="list-style-type: none"> 国家自然科学基金项目：基于 Realm 和内存，可扩充数据库的空间分析 DBMS 研究； 国家自然科学基金项目：时空数据库中语义表达对象的数据模型及分析操作算法的研究； 江苏省自然科学基金：三维空间分析数据库管理系统的关键技术研究； 航空科学基金：基于 C/S 的具有主动性能的实时安全数据库研究； 江苏省高新技术计划项目：具有人机可读能力的企业级数据库管理系统研究； 国家自然科学基金：具有可读能力的安全 DBMS 关键技术研究； 国家高技术研究发展计划（863 计划），基于网格的数据可靠存储与容错关键技术，获奖情况： <ol style="list-style-type: none"> 空间数据库管理系统及应用技术，部级科学技术二等奖； 二、三维空间信息分析处理技术，部级科学技术二等奖； 嵌入式车载数据库管理技术，部级科学技术二等奖； 安全数据库管理技术及系统，江苏省科技进步三等奖； NEDO 工程数据库管理系统，航空工业总公司科技进步二等奖； NEDO 数据库系统，航空工业总公司科技进步三等奖。 <p>四、应用领域及市场前景</p> <p>1. 可应用于物联网等嵌入式设备的数据管理； 2. 可应用于物联网、智能电网、海量物联网等需要进行实时数据管理的领域。</p>



07006 热波器的研发与产业化

成果名称	透滤器的研发与产业化
所属领域	<input type="checkbox"/> 高装备制造 <input type="checkbox"/> 智能制造 <input type="checkbox"/> 新能源汽车 <input type="checkbox"/> 智能电网 <input type="checkbox"/> 新材料 <input type="checkbox"/> 节能环保 <input checked="" type="checkbox"/> 新一代信息技术与软件 <input type="checkbox"/> 物联网与云计算 <input type="checkbox"/> 医疗器械和生物技术 <input type="checkbox"/> 高技术服务 <input type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 其他
技术水平	<input type="checkbox"/> 方案级 <input type="checkbox"/> 初步样 <input checked="" type="checkbox"/> 正样级 <input type="checkbox"/> 产品级 <input type="checkbox"/> 商业化 <input type="checkbox"/> 其他
合作方式	<input type="checkbox"/> 整体转让 <input checked="" type="checkbox"/> 技术许可 <input checked="" type="checkbox"/> 合作开发 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 其他
成果介绍	<p>一、成果简介</p> <p>随着无线通信的不断发展，在通信系统技术中，个人通信设备的小型化已经成为重要的基本要求之一。而在通信系统中，透滤器是重要的器件之一。紧凑的结构对于很多微透滤器来说都是必要的。</p> <p>二、创新点</p> <p>1. 利用新技术（如电磁带隙结构 EBG、缺隙地结构 DGS 等）设计并制作新型的、性能优良的微透滤器；</p> <p>2. 利用新技术（如电磁带隙结构 EBG、缺隙地结构 DGS 等）设计并制作新型的、性能优良的双多层透滤器透滤器。</p> <p>三、应用领域及市场前景</p> <p>通信系统、无线通信。</p>

威爾斯



圖 1 漢語詞

图 1 知识管理系统功能模块



圖 2 知識管理系統界面（流程）

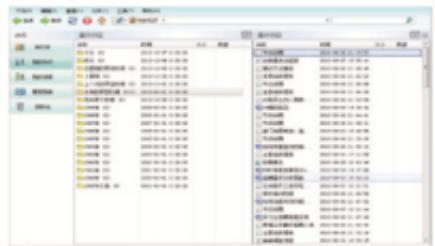
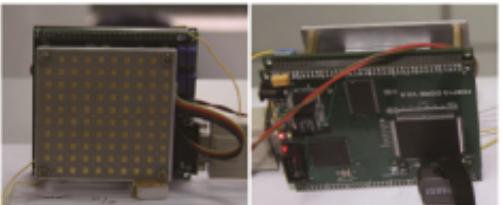


图3 物理量随时间变化(物理)



07007 小型线性调频毫米波雷达测距装置

成果名称	小型线性调频毫米波雷达测距装置
所属领域	<input type="checkbox"/> 高端装备制造 <input type="checkbox"/> 智能制造 <input type="checkbox"/> 新能源汽车 <input type="checkbox"/> 智能电网 <input type="checkbox"/> 新材料 <input type="checkbox"/> 节能环保 <input checked="" type="checkbox"/> 新一代信息技术与软件 <input type="checkbox"/> 特高压与云计算 <input type="checkbox"/> 医疗器械和生物技术 <input type="checkbox"/> 高技术服务 <input type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 其他
技术成熟度	<input type="checkbox"/> 方案级 <input type="checkbox"/> 初样级 <input checked="" type="checkbox"/> 样机组 <input type="checkbox"/> 产品级 <input type="checkbox"/> 商业化 <input type="checkbox"/> 其他
合作方式	<input type="checkbox"/> 整体转让 <input type="checkbox"/> 技术许可 <input checked="" type="checkbox"/> 合作开发 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 其他
成果介绍	<p>一、成果简介 本装置是基于准线性调频体制的毫米波测距雷达，能快速测量目标的距离、速度。 二、创新点以及主要技术指标</p> <ol style="list-style-type: none"> 采用微波工作体制，具有穿透浓雾、粉尘等环境，适合于恶劣环境；同时实现测速测距； 适应测量精度小于1cm；测速误差小于1m/s；采用平面天线，体积小；支持4~20mA电流源驱动和HART协议；采用高性能能毫米波信号处理芯片，处理速度快； 成本较低，具备大量使用基础。 <p>三、应用领域及市场前景 工业过程检测、物位： 交通：测距、测速； 汽车：前向/后向测距，变道辅助警告； 工业现场：行车定位、监控； 航空：船舶防撞。</p>
成果图片	 <p>图 7 雷达测距装置</p>

07008 超高精度光器件全参数测量技术

成果名称	超高精度光器件全参数测量技术
所属领域	<input type="checkbox"/> 高端装备制造 <input type="checkbox"/> 智能制造 <input type="checkbox"/> 新能源汽车 <input type="checkbox"/> 智能电网 <input type="checkbox"/> 新材料 <input type="checkbox"/> 节能环保 <input checked="" type="checkbox"/> 新一代信息技术与软件 <input type="checkbox"/> 特高压与云计算 <input type="checkbox"/> 医疗器械和生物技术 <input type="checkbox"/> 高技术服务 <input type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 其他
技术成熟度	<input type="checkbox"/> 方案级 <input type="checkbox"/> 初样级 <input checked="" type="checkbox"/> 样机组 <input type="checkbox"/> 产品级 <input type="checkbox"/> 商业化 <input type="checkbox"/> 其他
合作方式	<input type="checkbox"/> 整体转让 <input type="checkbox"/> 技术许可 <input checked="" type="checkbox"/> 合作开发 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 其他
成果介绍	<p>一、成果简介 该装置可将光器件特征响应的测量精度提高到数十 kHz 级别。既能测试幅度响应，也能测试相位响应。能响应 100 kHz； 二、主要技术指标 为当前国际上报道的最高测试精度。 分辨率小于 100 kHz； 测量范围大于 40 dB； 动态范围大于 40 dB； 可测普通度、相位、偏振响应； 可测器件长度 >30km。 三、知识产权及获奖</p> <ol style="list-style-type: none"> 获批空基委、江苏省“六大人才高峰”项目资助。 一种光单边带调制的光器件测量方法及装置，发明专利，专利号：201210583523.4； 基于光单边带调制的光器件测量方法、测量装置，实用专利，专利号：201210570157.9； 一种光器件测量方法及测量装置，发明专利，专利号：201210564580.1； 光单边带调制方法，调制器及光器件测量装置、测量方法，发明专利，专利号：201210550711.3； 一种基于光单边带调制的光器件测量方法、测量装置，发明专利，专利号：201210086730.4； 一种基于偏振保持干涉法的光器件调制方法及装置，实用专利，专利号：201310056449.9； 一种光纤作感光元件，光纤传感器装置及其使用方法，发明专利，专利号：201210039186.2。 <p>四、应用领域及市场前景 主要面向高精度光纤传感、光器件研制和测试以及相关前沿科学研究。本实验室可提供样品测量的技术服务。</p>



成果图片

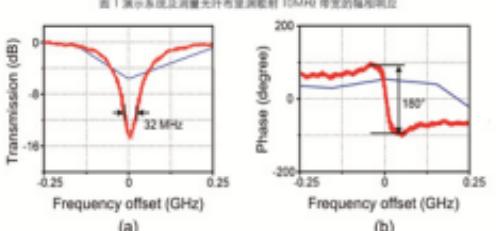


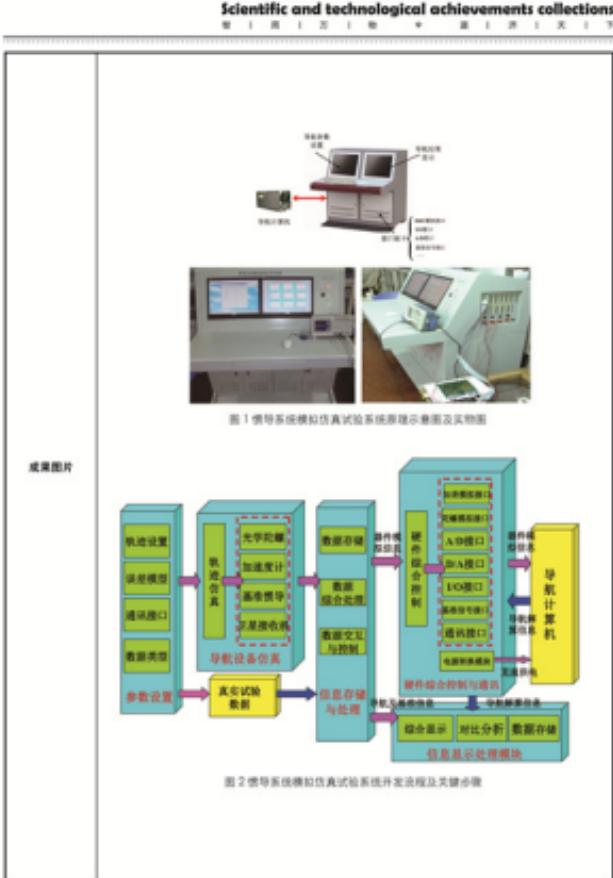
图 2 测量出来的 32MHz 带宽的光纤光栅及其相位响应

07009 控制网络自安装和自组网技术

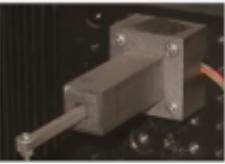
成果名称 控制网络自安装和自组网技术	所属领域 <input type="checkbox"/> 高端装备制造 <input type="checkbox"/> 智能制造 <input type="checkbox"/> 新能源 <input type="checkbox"/> 新能源汽车 <input type="checkbox"/> 智能电网 <input type="checkbox"/> 新材料 <input type="checkbox"/> 节能环保 <input checked="" type="checkbox"/> 新一代信息技术与软件 <input type="checkbox"/> 物联网与云计算 <input type="checkbox"/> 医疗器械和生物技术 <input type="checkbox"/> 高技术服务 <input type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 其他
技术成熟度 <input type="checkbox"/> 方案级 <input type="checkbox"/> 初步样机 <input type="checkbox"/> 工程样机 <input checked="" type="checkbox"/> 产品级 <input type="checkbox"/> 商业化 <input type="checkbox"/> 其他	
合作方式 <input type="checkbox"/> 整体转让 <input type="checkbox"/> 技术许可 <input checked="" type="checkbox"/> 合作开发 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 其他	
成果简介 该成果是一种智能控制网络（现场总线）技术，实现网络节点的自安装和自组网。 创新点 1. 不需要专用的网络安装组网工具，完全自动安装和自组网，网络节点间就可以进行相互通信，组网简单； 2. 制造节点灵活即插即用，操作简单，维护方便。 知识产权 国家发明专利。 应用领域及市场前景 该技术属于现场总线技术，成果主要面向工业自动化、家居自动化 / 电力基础设施、智能家居、交通等行业。无锡某从事新能源及智能电网的高科技企业已经或正在把该技术应用于其逆变器及通信类产品中，极大提升了产品的竞争力。	
成果图片 	成果图片 图 3 控制网络节点及自安装和自组网技术应用场景（新能源与智能电网）

07010 惯导组合导航系统动态模拟仿真技术

成果名称	惯导组合导航系统动态模拟仿真技术
所属领域	<input type="checkbox"/> 高端装备制造 <input type="checkbox"/> 智能制造 <input type="checkbox"/> 新能源 <input type="checkbox"/> 新能源汽车 <input type="checkbox"/> 智能电网 <input type="checkbox"/> 环保 <input type="checkbox"/> 节能环保 <input checked="" type="checkbox"/> ■新一代信息技术与软件 <input type="checkbox"/> 特色遥感与云计算 <input type="checkbox"/> 医疗器械和生物技术 <input type="checkbox"/> 高新技术服务 <input type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 其他
技术成熟度	<input type="checkbox"/> 方案级 <input type="checkbox"/> 初样级 <input checked="" type="checkbox"/> ■正样级 <input type="checkbox"/> 产品级 <input type="checkbox"/> 商业化 <input type="checkbox"/> 其他
合作方式	<input type="checkbox"/> 整体转让 <input type="checkbox"/> 技术许可 <input checked="" type="checkbox"/> ■合作开发 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 其他
成果简介	<p>一、成果简介</p> <p>该成果是一种低成本的能真实地模拟导航、系统动态过程的仿真试验系统技术。它采用惯性加速度计模拟器、惯性陀螺仪模拟器、GNSS（含北斗、GPS等）、星载导航信号模拟器，实现对惯性导航系统动态信息、卫星接收机动态信息的集成模拟和仿真。能将动态仿真数据通过各硬件接口输出给惯性组合导航计算机，是一套能进行导航系统动态性能综合模拟和测试的系统。能实现对导航系统动态性能的评估和验证。</p> <p>二、创新点</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 惯导系统模拟仿真试验系统主要技术特点有： 能够根据设定的运运动轨迹（直线、曲线、圆弧等）生成各种运动轨迹信息； 能够在仿真系统中对基准惯导、卫星接收机、惯性器件的参数和误差模型进行设置； 模块化设计，真实加速度计和陀螺的模拟信号、基准惯导系统信息、卫星接收机信息； 能够针对真值数据进行实时保存，并通过硬件连接板提供对应的时序控制给导航计算机； 能够接收导航计算机发送的控制指令，接收并存储导航计算机的数据，同时与基准信息进行综合对比显示； 2. 惯导系统模拟仿真试验系统主要应用特点有： 通过采用软硬件集成的方式，构建惯性导航系统动态性能仿真试验系统，可以模拟真实的导航系统工作环境，完成对导航系统动态性能的综合测试。提高惯性组合导航系统开发效率，降低系统开发成本。 <p>三、知识产权及获奖</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 国家自然科学基金等科研项目资助。 2. 国家科技进步二等奖、中国航空学会科学和技术二等奖。 3. 获得 4 项发明专利。 <p>四、应用前景及市场前景</p> <p>该成果主要面向涉及捷联惯导系统动态试验及系统性能评估的领域，如惯性导航系统开发、惯性 / 卫星组合导航系统开发、以及导航系统软件的动态测试等领域。本技术已经在多家航空航天企业得到应用和测试成功，多家航空航天的重要企业和研究所已经成为该成果的推广应用单位。</p>



07011 高精度多维传感器技术及传感器阵列

成果名称	高精度多维传感器技术及传感器阵列
所属领域	<input type="checkbox"/> 高端装备制造 <input type="checkbox"/> 智能制造 <input type="checkbox"/> 新能源 <input type="checkbox"/> 新能源汽车 <input type="checkbox"/> 智能电网 <input type="checkbox"/> 新材料 <input type="checkbox"/> 节能环保 <input checked="" type="checkbox"/> 新一代信息技术与软件 <input type="checkbox"/> 特高压与云计算 <input type="checkbox"/> 医疗器械和生物技术 <input type="checkbox"/> 高技术服务 <input type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 其他
技术成熟度	<input type="checkbox"/> 方案级 <input type="checkbox"/> 初样级 <input checked="" type="checkbox"/> 样机级 <input type="checkbox"/> 产品级 <input type="checkbox"/> 商业化 <input type="checkbox"/> 其他
合作方式	<input type="checkbox"/> 整体转让 <input type="checkbox"/> 技术许可 <input type="checkbox"/> 合作开发 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 其他
成果简介	<p>一、成果简介 多维力传感器（单轴到六轴），最高分辨率到微牛级（量程越大越难研制），目前尚无法满足与分辨率的真用传感器。</p> <p>二、创新点 从设计到产品制造检测按照标准化流程，实现了传感器与放大采集电路的一体化，便于携带，最高分辨率到微牛级。</p> <p>三、知识产权及获奖 1.583 计划，自然科学基金重点项目。 2. 申请 39 项国内外发明专利和实用新型专利。 3. 申请 6 项软件著作权。</p> <p>四、应用领域及市场前景 多维力传感器广泛应用于航天、汽车、气象、机器人、医疗设备、科学研究（如摩擦学实验、生物力学、风洞实验）及非接触检测等领域。机器人领域的应用包括履带式机器人和各种行走机器人的行走力反馈控制、工业装配机器人的机械手控制等。航天、汽车、气象主要用于应力（压力）、应变的测量与控制，医疗设备领域。多维力传感器可用于行走时人的足底多维力测试，从而进行糖尿病、术后评估、术后力量反馈控制等分析；作为检测器，用于生物力学、电生理的研究。</p>
成果图片	 图 1 毫牛级 2 维力传感器  图 2 动物全空间运动行为 - 反力测试仪器 (以 3 维力传感器阵列为核心技术)

07012 精密钢球表面缺陷检测技术及装置

成果名称	精密钢球表面缺陷检测技术及装置
所属领域	<input type="checkbox"/> 高端装备制造 <input type="checkbox"/> 智能制造 <input type="checkbox"/> 新能源 <input type="checkbox"/> 新能源汽车 <input type="checkbox"/> 智能电网 <input type="checkbox"/> 新材料 <input type="checkbox"/> 节能环保 <input checked="" type="checkbox"/> 新一代信息技术与软件 <input type="checkbox"/> 特高压与云计算 <input type="checkbox"/> 医疗器械和生物技术 <input type="checkbox"/> 高技术服务 <input type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 其他
技术成熟度	<input type="checkbox"/> 方案级 <input type="checkbox"/> 初样级 <input checked="" type="checkbox"/> 样机级 <input type="checkbox"/> 产品级 <input type="checkbox"/> 商业化 <input type="checkbox"/> 其他
合作方式	<input type="checkbox"/> 整体转让 <input type="checkbox"/> 技术许可 <input type="checkbox"/> 合作开发 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 其他
成果简介	<p>一、成果简介 精密钢球表面缺陷检测自动化的各种缺陷，能显著提高钢球检测效率和后续轴承的质量。该产品采用工控机和一系列的驱动与机构执行机构配合融合自动化检测系统，利用 CCD 相机采集钢球图像，采用 VC 软件和 OpenCV 计算机视觉函数库实现识别算法。能准确的识别并分拣出缺陷钢球，该设备检测了钢球的人工判别、待检、展开、识别和分拣自动化。能完成钢球表面群点、长条、圆点和损伤等缺陷检测。同时在检测速度和检测精度也具有明显竞争力。</p> <p>二、创新点</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 利用工控机通过人机交互界面，采集卡实现电机设备的控制，减少了硬件开发成本和后期维护成本，能实现远程对工序的维修诊断实时控制，使检测机运行更为平稳。 2. 设计了专有的控制电路板和机械执行机构，实现钢球的自动进料、钢球表面信息的完整性并和钢球分类分拣。钢球表面信息模块完整、无遗漏分区、分拣机构能根据钢球分类负责，准确无误分拣缺陷钢球。 3. 该设备颗粒较为灵活，可仅通过识别球形开盒并设置相关参数，从而实现多种规格的钢球检测，从而实现实现了多种规格钢球的检测。 4. 提出了一种基于最小外接矩形法来检测钢球表面缺陷位置中钢球的中心孔及圆周外缺陷，以此来快速的确定检测范围。与 Hough 变换器方法检测相比，该检测方法速度快，从而提高检测效率。 5. 提出了一种基于中心区域辐射法检测钢球缺陷而像中缺陷区域，该方法检测精度高、且速率快，适用于不同类型的缺陷，实用性强。 6. 研究了钢球表面需要缺陷区域的提取方法。基于 VC++ 编程平台，采用 OpenCV 计算机视觉函数库，结合 CCD 相机并采集视频。采集原始图像，通过去噪滤波、对比度增强、图像分割和缺陷提取等技术手段定性区分钢球的好坏。 7. CCD 相机能更加光强弱而调整照相机距离，实现相机参数自动调整和自适应对焦，从而为获取清晰图像提供帮助。 8. 开发界面友好的钢球表面缺陷检测系统的应用软件，对钢球表面检测仪的整体性能进行评估，针对检测速度和检测精度这两个关键指标。设计具有交互式的软件界面和自动化程度高的检测系统。 <p>三、应用领域及市场前景 轴承制造检测。</p>



图1 检测装置控制部分



图2 图像采集相机



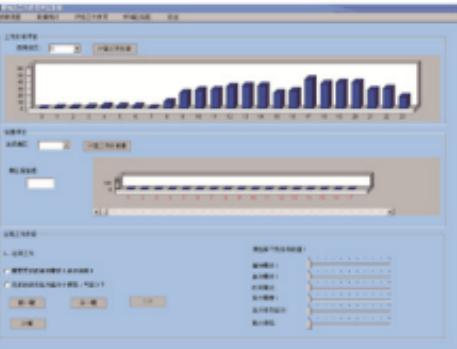
图3 送料装置



图4 检测设备图

成果图片

07013 基于管制员工作负荷的容量评估系统

成果名称	基于管制员工作负荷的容量评估系统
所属领域	<input type="checkbox"/> 高端装备制造 <input type="checkbox"/> 智能制造 <input type="checkbox"/> 新能源 <input type="checkbox"/> 新能源汽车 <input type="checkbox"/> 智能电网 <input type="checkbox"/> 新材料 <input type="checkbox"/> 节能环保 <input checked="" type="checkbox"/> 新一代信息技术与软件 <input type="checkbox"/> 物联网与云计算 <input type="checkbox"/> 医疗器械和生物技术 <input type="checkbox"/> 高技术服务 <input type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 其他
技术成熟度	<input type="checkbox"/> 方案级 <input checked="" type="checkbox"/> 初样级 <input type="checkbox"/> 样机级 <input type="checkbox"/> 产品级 <input type="checkbox"/> 商业化 <input type="checkbox"/> 其他
合作方式	<input type="checkbox"/> 整体转让 <input checked="" type="checkbox"/> 技术许可 <input checked="" type="checkbox"/> 合作开发 <input checked="" type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 其他
成果简介	<p>一、成果简介</p> <p>基于管制员工作负荷的容量评估系统针对工作负荷与施加容量之间的关系问题，不仅建立工作负荷模型，从主观和客观两个方面来评估管制员工作负荷；而且使管制员工作负荷和施加容量相结合，提出新的容量评估的新方法。研究结果给出管制员工作负荷和容量评估结果。同时对影响容量的人为多种因素进行了详尽的分析，提出了提高施加容量的新途径。</p> <p>二、创新点</p> <ol style="list-style-type: none"> 评估结果的稳定性：评估结果在较小的范围内波动； 系统可靠性：系统具有容错性和纠错性； 界面友好性：用户操作方便。 <p>三、应用领域及市场前景</p> <p>适用于为空管班组合理安排区域内航班流量和管制员的工作时间提供科学依据。</p>
成果图片	 <p>图5 容量评估系统</p>

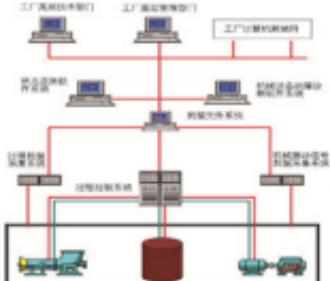
07014 汽车安全自动检测与管理系统

成果名称	汽车安全自动检测与管理系统					
所属领域	<input type="checkbox"/> 高端装备制造 <input type="checkbox"/> 智能制造 <input type="checkbox"/> 新能源 <input type="checkbox"/> 新能源汽车 <input type="checkbox"/> 智能电网 <input type="checkbox"/> 新材料 <input type="checkbox"/> 节能环保 <input checked="" type="checkbox"/> 新一代信息技术与软件 <input type="checkbox"/> 物联网与云计算 <input type="checkbox"/> 医疗器械和生物技术 <input type="checkbox"/> 高技术服务 <input type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 其他					
技术成熟度	<input type="checkbox"/> 方案级 <input type="checkbox"/> 样机级 <input checked="" type="checkbox"/> 正样级 <input type="checkbox"/> 产品级 <input type="checkbox"/> 商业化					
合作方式	<input type="checkbox"/> 整体转让 <input checked="" type="checkbox"/> 技术许可 <input checked="" type="checkbox"/> 合作开发 <input checked="" type="checkbox"/> 技术入股 <input checked="" type="checkbox"/> 其他					
成果简介	<p>一、成果简介</p> <p>NY-3系列汽车安全性能全自动检测与管理系统具有对汽车安全性能的检测、数据采集与处理、汽车管理自动化、计算机化和网络化等功能。可提高检测线上汽车检测数据的可靠性、准确性和可信性，确保汽车的安全性能指标，减少人为因素造成的干扰。该系统通过公安局交通管理部门正式验收和航空部的技术鉴定。</p> <p>实现数据采集与处理管理自动化：自动控制各工位运行；自动采集处理各检测数据；自动判断检测结果；打印汽车安全性能检测报告；打印制动曲线；打印各种收费标准、合格证、统计报表等；多工位同时进行数据标准化采集集成；强大的网络功能实现全方位的联网，实时对审批与查询；根据用户需要，可提供各种统计、管理、和各类报表软件；检测数据由动态显示检测结果。</p> <p>二、创新点</p> <ul style="list-style-type: none"> 1. 系统运行稳定可靠、运行效率高； 2. 车辆识别、数据管理及财务管理一体化； 3. 部件维修功能大大提高了检修效率； 4. 实时任务条控制； 5. 无须人工头信号的精度测量方法； 6. 部件即插即用的软件接口，使系统可以灵活增加工位机、调修机，提高检测效率； 7. 技术领先的半自动检测系统或领先的全自动检测系统。本检测系统把汽车安全性能检测与管理有效地结合在一起，既提高了检车效率又加强了质量。 <p>三、知识产权及获奖</p> <p>获江苏省科技进步二等奖和南京市电子技术应用二等奖。</p> <p>四、应用领域及市场前景</p> <p>该系统已成功地用于南京、镇江、苏州、扬州、铜山、丹阳等市公安局车辆所，常州专用汽车厂、杭州沪杭汽车修理厂，徐州亚星、奔腾汽车制造有限公司等单位。该系统可应用于公安局车辆管理、交通事故处理、汽车修理厂等单位的车辆检测线中。</p>					
成果图片						
	图 汽车全自动检测与管理系统					

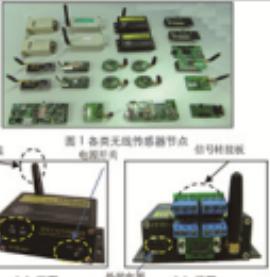
07015 多功能智能型车载系统

成果名称	多功能智能型车载系统					
所属领域	<input type="checkbox"/> 高端装备制造 <input type="checkbox"/> 智能制造 <input type="checkbox"/> 新能源 <input type="checkbox"/> 新能源汽车 <input type="checkbox"/> 智能电网 <input type="checkbox"/> 新材料 <input type="checkbox"/> 节能环保 <input checked="" type="checkbox"/> 新一代信息技术与软件 <input type="checkbox"/> 物联网与云计算 <input type="checkbox"/> 医疗器械和生物技术 <input type="checkbox"/> 高技术服务 <input type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 其他					
技术成熟度	<input checked="" type="checkbox"/> 方案级 <input type="checkbox"/> 样机级 <input type="checkbox"/> 正样级 <input type="checkbox"/> 产品级 <input type="checkbox"/> 商业化					
合作方式	<input type="checkbox"/> 整体转让 <input checked="" type="checkbox"/> 技术许可 <input checked="" type="checkbox"/> 合作开发 <input checked="" type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 其他					
成果简介	<p>一、成果简介</p> <p>多功能智能型车载系统，是一种集车辆导航定位、“汽车黑匣子”的安全、行驶信息记录和驾驶数据分析功能于一体的智能交通客户服务平台系统。</p> <p>车辆导航定位是卫星导航系统（GPS）、行驶速度（DR）及蓝牙传感器（BB）以及地图匹配的组合导航，可实时提供车辆的地理位置、速度、行驶方向等信息；</p> <p>“汽车黑匣子” 追踪采集、记忆行车状态数据，包括车辆行驶速度、加速度、制动时间、温度、喇叭状态、方向盘转动角度，以及刹车、点火开关、车门开闭等。</p> <p>二、创新点</p> <p>该系统便于智能、确保安全，且有利于管理部门的统一管理与调度，提高公路利用率等。随着我国智能交通系统的发展和相关技术标准的制定与实施。</p> <p>三、知识产权及获奖</p> <p>获发明专利1项；获得B43-3等奖励资金。</p> <p>四、应用领域及市场前景</p> <p>多功能智能型车载系统市场潜力巨大。</p>					
成果图片						
	图 车辆导航系统					

07016 工业过程大系统状态监测与故障诊断系统

成果名称	工业过程大系统状态监测与故障诊断系统
所属领域	<input type="checkbox"/> 高端装备制造 <input type="checkbox"/> 智能制造 <input type="checkbox"/> 新能源汽车 <input type="checkbox"/> 智能电网 <input type="checkbox"/> 新材料 <input type="checkbox"/> 节能环保 <input checked="" type="checkbox"/> 新一代信息技术与软件 <input type="checkbox"/> 特高压与云计算 <input type="checkbox"/> 医疗器械和生物技术 <input type="checkbox"/> 高技术服务 <input type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 其他
技术成熟度	<input type="checkbox"/> 方案级 <input type="checkbox"/> 初样级 <input checked="" type="checkbox"/> 正样级 <input type="checkbox"/> 产品级 <input type="checkbox"/> 商业化 <input type="checkbox"/> 其他
合作方式	<input type="checkbox"/> 整体转让 <input checked="" type="checkbox"/> 技术许可 <input type="checkbox"/> 合作开发 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 其他
成果简介	<p>一、成果简介</p> <p>该成果是深港国际研发合作项目，获邀一项。美国一项。本系统综合利用多元统计过程控制、人工神经网络、协整理论等成熟先进技术对工业过程系统进行建模、监测与诊断。</p> <p>二、创新点</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 系统深港采用了分布式架构设计，跨平台客户端图形界面、CORBA 通信协议技术易于客户端与服务器的数据通讯； 2. 可以在工厂的局域网上运行； 3. 在线实时监测、根据库中工业过程的特征故障或人为操作错误导致的非正常运行状态； 4. 具备成熟的故障排除系统，可立刻根据需求向工程师应用版转换。 <p>三、主要技术指标</p> <p>故障检测率 >90%，误报率 <10%，漏报率 <10%。</p> <p>四、应用领域及市场前景</p> <p>多元统计过程控制、人工神经网络技术主要应用于平稳工业过程系统：协整理论应用于非平稳动态工业过程的监测与诊断。本项目所建立起来的状态监测与故障诊断系统可广泛应用于石油、化工、冶金、污水处理、核电、火电等工业过程系统，帮助企业建立现代化工工业过程系统的安全生产和质量保证体系。</p>
成果图片	 <p>图 工业过程状态监测与故障诊断系统示意图</p>

07017 结构监测用智能无线传感器网络

成果名称	结构监测用智能无线传感器网络
所属领域	<input type="checkbox"/> 高端装备制造 <input type="checkbox"/> 智能制造 <input type="checkbox"/> 新能源汽车 <input type="checkbox"/> 智能电网 <input type="checkbox"/> 新材料 <input type="checkbox"/> 节能环保 <input checked="" type="checkbox"/> 新一代信息技术与软件 <input type="checkbox"/> 特高压与云计算 <input type="checkbox"/> 医疗器械和生物技术 <input type="checkbox"/> 高技术服务 <input type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 其他
技术成熟度	<input type="checkbox"/> 方案级 <input checked="" type="checkbox"/> 初样级 <input type="checkbox"/> 正样级 <input type="checkbox"/> 产品级 <input type="checkbox"/> 商业化 <input type="checkbox"/> 其他
合作方式	<input type="checkbox"/> 整体转让 <input type="checkbox"/> 技术许可 <input checked="" type="checkbox"/> 合作开发 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 其他
成果简介	<p>一、成果简介</p> <p>发明了国内首个可行远端射频无线通信的振动检测无须应变传感器网络节点，可实现高层钢构的结构应变监测并进行局部信号处理；发明了多通道、低功耗、小体积、高速无线应变传感器网络节点，可实现最高 10MHz 的矩阵振动、声发射、主动敲击 Lorrby 波等动态信号的高速信号监测与处理，具备弱信号处理能力，发明了一种全新的无线传感器网络节点生态生长模型方法，提高了无线传感器网络应对节点失效等异常事件的自我恢复和容错能力。</p> <p>二、创新点</p> <p>针对实际飞行器强度试验的多点、无线静力试验系统，发明了：包括试验监测节点、网络中继节点、光缆网络基站点和客户端监控软件；可解决目前飞机结构强度试验系统引线繁杂、附加重量大、智能化和网络化程度低等问题；分别从机架节点、电缆设计、电磁屏蔽封装和无线通信机干扰技术三个方面，提出了结构监测无线传感器网络的机架设计方法，解决了应变中的电磁噪声干扰问题，提高了可靠性。</p> <p>三、知识产权及获奖</p> <p>多次获得美国国家科学基金、国家自然科学基金、教育部长江学者计划支持计划项目资助，目前该领域申请国家发明专利 12 项，已获授权 4 项。</p> <p>四、应用领域及市场前景</p> <p>综合应用于航空航天、机械工程、汽车制造、土木工程结构的大面积监测。</p>
成果图片	 <p>图 2 智能无线传感器节点</p>

07018 面向物联网智慧城市的基于视觉的目标感知、跟踪和高清晰特征获取技术

成果名称	面向物联网智慧城市的基于视觉的目标感知、跟踪和高清晰特征获取技术
所属领域	□高端装备制造 □智能制造 □新能源 □新能源汽车 □智能电网 □新材料 □节能环保 ■新一代信息技术与软件 ■物联网与云计算 □医疗器械和生物技术 □高技术服务 □航空航天 □其他
技术成熟度	□方案级 □初样级 □正样级 ■产品级 □商业化 □其他
合作方式	■整体转让 ■技术许可 ■合作开发 □技术入股 □其他
成果简介	<p>一、成果简介</p> <p>该成果主要面向物联网智慧城市中的智能交通与安防应用领域。一种基于离高离障度云台、电位三可变镜头和单目视觉识别及其高性能计算机构成主动智能感知系统，采用基于摄像头参数、运动目标信息、高速云台状态参数和模糊控制策略的主动感知与跟踪模型，利用一种基于千里眼模块矩阵算法的视频快速解码技术和简化光流与帧间差值互补的检测平台运动目标快速检测技术，又采用离散修剪的Carrellhoff 和 Kalman 滤波相结合的运动目标高可靠跟踪检测方法与跟踪方法，以达到具有主动感知、感知范围广、智能化、跟踪速度可变、离精度定位、离可靠性强、离误差低且获率高、感知盲区小、数据丢失率小和一定的节能与减排优势。</p> <p>二、创新点及主要技术创新</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 感知系统可实现跟车过程中可变速离高可靠跟踪目标。 2. 具有主动感知、智能化、感知范围大和能提供主动感知目标离障度信息。与现有技术相比，其特点：①通过实时主动感知处理大规模区域；②采用离障度滤波结合轨迹，使感知范围进一步扩大；③黄斑跟踪时分离障碍信息，降低了建设成本和节能减排。（比如，与南京中山东路基于视觉的车辆行驶感知系统相比，本项目感知距离由40米提高到200米，降低速度成本不低至50%。节能减排不低于50%。） 3. 接出了主动智能化快速离障度信息提取跟踪模型，与现有技术相比，其特点是鲁棒性好，实时性高，跟踪成功率高。 <p>三、知识产权及获奖</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 中国自然科学基金、江苏省科计划重点项目等科研项目资助。 2. 国家发明专利 2 项。 <p>四、应用领域及市场前景</p> <p>该成果主要面向物联网智慧城市中的智能交通与安防应用领域，如车辆通过其车道的感知与跟踪系统、车辆违法停车检测跟踪与抓拍、道路车辆检测与告警、高速公路车辆拥堵运行、高速公路车辆违法上下客、特定区域动态人体目标检测与跟踪、铁跨道栏杆系统等应用，在物联网智慧城市建设中应用潜力巨大，市场前景广阔。</p>



图1 在城区道路上的车辆辆、车道分界线感知、跟踪与抓拍



成果图片

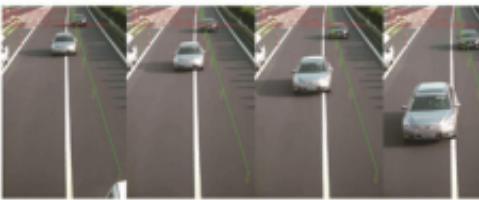


图2 在高速公路上的车辆辆、车道分界线感知、跟踪与抓拍



图3 选件感知、跟踪与抓拍

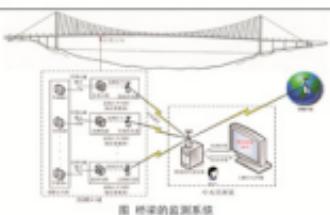


图4 前方车辆感知、跟踪与抓拍

成果名称	焊接数字化与智能化软件
所属领域	<input type="checkbox"/> 高端装备制造 <input type="checkbox"/> 智能制造 <input type="checkbox"/> 新能源汽车 <input type="checkbox"/> 智能电网 <input type="checkbox"/> 新材料 <input type="checkbox"/> 节能环保 <input checked="" type="checkbox"/> ■新一代信息技术与软件 <input type="checkbox"/> 特别群与云计算 <input type="checkbox"/> 医疗器械和生物技术 <input type="checkbox"/> 其他技术服务 <input type="checkbox"/> 其他
技术成熟度	<input type="checkbox"/> 方案级 <input type="checkbox"/> 初样级 <input type="checkbox"/> 正样级 <input checked="" type="checkbox"/> ■产品级 <input type="checkbox"/> 商业化 <input type="checkbox"/> 其他
合作方式	<input type="checkbox"/> 整体转让 <input checked="" type="checkbox"/> ■技术许可 <input checked="" type="checkbox"/> 合作开发 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 其他
成果简介	<p>一、成果简介</p> <p>针对航空、航天、军事电子、船舶、锅炉、压力容器等行业的需求，设计院是专用基础数据库和智能化焊接系统平台，将 30 多年积累的焊接基础数据和知识融入其中。它可以完成钢材 / 铸合金 / 钢合金 / 镁合金 / 钛合金 / 高温合金等焊接基础数据查询、材料焊接性分析、焊接工艺智能化设计、焊接工艺准备；将焊接标准及各种类型的工艺文件（图片、word 文档和 PDF 文档等）实现统一管理，使焊接数据、焊接知识、焊接工艺和焊接的工艺文件可以按照 ASME、ANSI/ASME、AWS、API、TIS1021209B、CCS、DNV、BV、LR 等标准进行焊接工艺评定系统，可以判断是否有可替代的焊接工艺评定；高效高质量完成焊接工艺操作指引、焊接工艺评定书（FQR）、焊接工艺规程（WPR）的编制、查询、打印、浏览和会签等工作，可以执行行业标准进行焊工基本信息管理、焊工考试记录管理、焊工技能评定管理、持证焊工查询、违规焊工查询和焊工证书管理。</p> <p>二、创新点</p> <ul style="list-style-type: none"> 1. 差异性渐进式焊接共享数据技术； 2. 创新焊接全流程知识管理集成技术； 3. 基于知识层次化的焊接知识管理体系； 4. 焊接知识挖掘体系构建技术； 5. 焊接工艺自动推理模型； 6. 行业大数据与知识推演体系构建技术； 7. 焊接疲劳力学性能转换模型构建技术； 8. 行业共享的开放性数据库与知识扩展平台构建技术。 <p>三、主要技术指标</p> <ul style="list-style-type: none"> 1. 差异性渐进式焊接共享数据技术； 2. 基于知识层次化的焊接知识管理体系； 3. 知识挖掘与知识推演技术； 4. 多维知识转换的焊接工艺推理模型； 5. 机器人可调的工艺评定网桥模型； 6. 高质量焊接工艺设计与知识共享。 <p>四、知识产权</p> <p>申请专利 3 项，获得软件著作权 2 项。</p> <p>五、应用领域及市场前景</p> <p>已经在航空、航天、军事电子、锅炉压力容器、石油化工、铁路桥梁、钢结构、汽轮机和电的等制造企业投入使用。主要用户包括：沈飞集团、沈飞、成飞、青鸟四方车辆、储罐车辆、上海航天 000 等，焊接应用范围广，用户群体大，具有重要的推广价值。目前，国内大型企业高度重视数字化和智能化车间建设，焊接数字化和智能化软件是其中重要内容，也是软件推广的方向。</p>

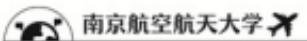


07020 重大工程混凝土结构耐久性智能监测与评估及加固技术

成果名称	重大工程混凝土结构耐久性智能监测与评估及加固技术
所属领域	□高端装备制造 □智能制造 □新能源 □新能源汽车 □智慧城市 ■新材料 □节能环保 ■新一代信息技术与软件 □物联网与云计算 □医疗器械和生物技术 □高技术服务业 ■航空航天 ■其他
技术成熟度	□方案级 □初样级 ■正样级 □产品级 □商业化 □其他
合作方式	□整体转让 ■技术许可 ■合作开发 ■技术入股 □其他
成果介绍	<p>一、成果简介 成果实现了混凝土结构耐久性远程离散化、大范围、高精度和智能化监测与评估，提出了混凝土耐久性评价加筋膨胀系数法。 二、创新点 1. 建立了混凝土结构耐久性智能监测与评估技术。基于光纤光栅监测应变及钢铠筋监测机理，研发了钢筋混凝土光纤光栅检测装置；基于无线射频技术，研发了新型钢筋混凝土无线传感器，解决了钢筋混凝土结构传感装置的无线信号检测问题；提出了混凝土结构钢筋混凝土传感器优化布置方法，突破了混凝土结构中钢筋腐蚀的智能化监测难题。 2. 提出了基于氯离子扩散速率方程与新模型的耐久性寿命评估方法。创立了快速测定混凝土氯离子扩散系数的加载-卸载RCH法；建立了综合考虑混凝土的氯离子结合能力、氯离子扩散系数的时间依赖性和混凝土结构微裂缝影响的氯离子扩散速率方程和新模型。解决了混凝土构件耐久寿命评估的环境间歇性和检测模型适用性。 3. 研究并建立了深水大跨径桥梁耐久性评价修复、加固与性能提升延寿一体化的新技术。发明了极限强度疲劳试验装置和桥梁耐久性评价加筋装置，研发了新型加筋材料。建立了直接及疲劳寿命下重合度系数加筋强度理论与设计和耐久性评价方法，解决了环境与荷载作用下混凝土强度耐久性损伤的缺陷修补与阻燃加筋技术难题。 三、知识产权 获授权发明专利 8 件，实用新型专利 4 件。 四、应用领域及市场前景 该成果已在桥梁领域包括海工结构、水利工程、沿海桥梁、铁路、跨海隧道、矿山工程、深水土质区建筑物。技术成果已在应届学子处做兼职 8000KV 特高压直流输电、青藏铁路、江广济云港 30 万箱码头、江苏沿江高等级公路桥梁等 60 项工程，近两年新增利润 0.9 亿元。具有显著的经济效益和社会效益。</p>
成果图片	

07021 智能医学影像分析平台

成果名称	智能医学影像分析平台
所属领域	□高端装备制造 □智能制造 □新能源 □新能源汽车 □智慧城市 ■新材料 □节能环保 ■新一代信息技术与软件 □物联网与云计算 □医疗器械和生物技术 □高技术服务业 ■航空航天 ■其他
技术成熟度	■方案级 □初样级 □正样级 □产品级 □商业化 □其他
合作方式	□整体转让 ■技术许可 □合作开发 □技术入股 □其他
成果介绍	<p>一、成果简介 医学影像技术是以非侵入方式获得人体某部分内部组织影像的技术与处理过程。为临床疾病诊断和治疗提供重要参考依据。是研究身体内部奥秘的必经之路。数字化影像技术应用于临床医学领域，更有利于疾病的诊断和治疗，同时也促进了医学发展。传统的医学影像技术是用米在临床诊断中了解患者解剖部位正常或异常变化情况，借此了解致病因子。近年来，随着信息化在医学领域的不断深入，医学影像的大数据挖掘技术，整合复杂数据集、分析生物标志机制并进一步应用于精准医疗已形成全球性科室。卫生界和工业界关注的热点。吴忠超首先提出了“脑部CT图像识别”和“精准医疗计划”。吴忠超教授也将其命名为“精准医疗计划”以及“脑科学与精准医疗计划”。并将共同申报国家“十三五”科技发展与创新重大项目专项。</p> <p>目前，在医学领域，医学病症的诊疗经验多归于医学影像判断为主，然而医学影像有以下特点：高度依赖专业设备和环境限制；需要种类多且杂，准确解读；需要耗费大，往往由此造成分辨率低；生物个体存在差异性、易变性，往往需要长时间地跟踪观察医学病例的监测和治疗。传统的手工读图方式，往往读图者会产生个人经验、认识和情感，且准确性低。机器学习是一种基于数据驱动的方法，能很好地适用于多模态和级别的影像数据。从而提高对疾病的理解和诊断。脑影像智能分析及应用研究团队从这一前沿交叉科学领域的研究，在脑影像分割与功能校准、脑影像特征提取与选择、脑影像分类与预测以及脑网络分析等方面提出了一系列创新性理论和方法。进一步阐明理论或成果成功用于老年痴呆症等脑疾病的早期诊断，建设了快速易用的功能脑影像分析开源软件 – easyMRI 平台系统。</p> 二、创新点 <ul style="list-style-type: none"> 创新点 1：多模态影像分割 多模态影像分割的异构特性驱动了多模态融合模型不断拓展的重要性。针对异构数据的复杂性，提出基于多任务多模态融合的新框架。建立了多模态影像分割和融合诊断量化指标联合挖掘生物标记的新方法。解决了单模态分析方法解决效率较低且易被数据驱动问题上的局限性和误差问题。创新性提出多任务联合学习的多模态数据融合新方法，保证了多模态之间相互补充；构建了基于多模态的融合机制自动获取各模态特征的重要性程度。 创新点 2：影像数据标注与疾病识别 影像数据标注是疾病识别的瓶颈机制。需要从海量的影像数据中定位与脑疾病相关的生物标记，用于疾病的诊断和状态评价。影像数据具有高维度和小样本的特征，直接利用训练庞大的神经网络，不仅会带来冗大的存储和计算负担，而且会导致过拟合问题。影响对疾病的精准诊断。针对脑影像的两个小样本特征，提出了基于多任务学习的多模态生物标记选择和评估方法，有效解决了脑影像数据多模态间的关联建模问题。依次使得数据质量能够以辐射等形式展现。解决了脑影像识别的三个主要挑战，提高了所发现生物标记与疾病相关的敏感度和准确性，并为临床诊断提供准确的理论依据。 创新点 3：脑影像智能分析及应用研究团队 该研究智能分析及应用研究团队由多模态医学影像创新的主要发起人：IEEE/ACM TCBB (2018)、IEEE TBM (2017)、IEEE TMI (2016)、IEEE TPAMI (2016)、Human Brain Mapping (2015)、NeuroImage (2011, 2012)、MICCAI (2012, 2013, 2014, 2017) 等期刊和会议上。

**创新点 2：脑功能分析**

脑功能是一种基于脑活动或电生理信号信息，经神经学检测而形成的研究和检测。研究证明脑网络的结构与疾病和健康状态在密切联系，通过分析脑网络可以帮助医生理解疾病的发病机制，并辅助医生诊断患者。然而现有的研究发现大部分的脑功能是复杂多样的，受脑灰质和白质等所带有的脑组织变化而存在不同的区域，存在着不同尺度或类型的整体。这些规律和变化往往难以用传统的脑网络分析方法（例如两个节点的连接权重、聚类系数等）对疾病更敏感。对健康更准确。然后，如何获得并表示复杂的脑功能信息，并构建高精度的脑功能分类模型是一个极具挑战性的问题。脑功能智能分析及应用研究团队在脑功能研究工作中构建了多层次连接关系和多源脑组织融合新框架，并提出了基于图模型的脑功能连接构建和基于子图模式的脑功能表示方法，为获取和分析高精度脑功能信息提供了方法支持。同时为了满足多尺度、多模态等多源脑组织结构信息，建立了基于多核学习的分类器。

脑功能智能分析及应用研究团队中脑网格相关工作已被奉领权机构期刊《Human Brain Mappings》、《Medical Image Analysis》、《IEEE Transactions on Medical Imaging》、《Transactions on Biomedical Engineering》等期刊收录。

创新点 3：人类脑运动与脑编码

一直以来，“解码”大脑对于系统科学领域来说是一个重大的挑战。如何将基于数据驱动的方法应用于不同类型的影像数据，从而提高对大脑的理解程度，对神经科学领域来说是一个重大的挑战。为此，学者们提出了一种新的脑功能编码和解码的算法。脑编码的信号编码为神经活动，而解码从神经活动中提取信息。脑功能技术也是广泛应用于脑解码领域。科学家借助功能性磁共振成像技术 (fMRI) 将大脑划分成不同的体素，并通过不同体素的响应强弱来分析不同的脑运动模式。通过解码方法对活人大脑进行解码，帮助人们理解环境的脑活动，进而为理解并解读大脑运动模式带来了便利。

脑功能智能分析及应用研究团队对脑解码在若干个神经系统关键问题。结合机器学习和神经影像学中卷积神经和应用研究。充分识别和判断多模态脑活动的先验信息。深入研究脑解码和多模态数据驱动功能磁共振成像的标注标准等若干关键问题。为脑解码工作提供一个完整的理论框架。并将其理论和方法用于解决临床的分类以及脑功能研究。

在脑功能方面，脑功能智能分析及应用研究团队取得的成果已在 NIPS、AAAI、ICDM、SDM 等国际顶级会议上发表多篇论文，并获 BCI’16 最佳学生论文奖。

三、知识产权及获奖

共申请国家发明专利 8 项，具体情况如下所示：

1. 基于脑功能的深部脑疾病诊断方法 专利号 / 申请号：201810388893.5;
 2. 一种基于特征确定模式的图分类方法 专利号 / 申请号：201610478845.3;
 3. 一种基于多模态脑功能影像的模型分析方法 专利号 / 申请号：201710530252.9;
 4. 一种基于 Kendall Tau 度量度量的图分类方法 专利号 / 申请号：201610476805.6;
 5. 一种基于有序图的图模型分类方法 专利号 / 申请号：201610478602.7;
 6. 一种基于超图的多模态特征图谱及分类方法 专利号 / 申请号：201610478604.6;
 7. 一种基于梯度特征相位性和 Searchlight 的 fMRI 脑影像分析方法 专利号 / 申请号：20181084797.5;
 8. 一种基于梯度超图的多模态脑影像预测方法 专利号 / 申请号：201810790832.6;
- 获奖情况见下附录：
1. 第二届“万人计划”青年拔尖人才 (2015)
 2. 国家优秀青年基金获得者 (2014)
 3. 教育部自然科学二等奖 (第二完成人) (2016)
 4. 江苏省杰出青年基金获得者 (2013)
 5. 江苏省“333”高层次人才培养工程“中青年科学技术带头人” (2013)
 6. Elsevier “中国高被引学者” (2014-2017)
 7. 享受国务院政府特殊津贴 (2012)
 8. 全国优秀博士学位论文提名奖 (2006)
 9. 全国人工智能学会优秀博士论文提名奖指导教师 (2016)
 10. 江苏省优秀硕士学位论文指导教师 (2010-2012)

成果介绍

11. 国际期刊《Pattern Recognition》最佳论文提名 (2010)
12. 国际会议 BCI’16 最佳学生论文奖 (2016)
13. 国际会议 STME’12 最佳论文奖 (2012)
14. 国际会议 PRICAL’06 最佳论文奖 (2006)
15. 国内会议 CNUC’16 最佳学生论文奖 (2016)

四、应用领域及市场前景**应用领域：**

智能脑影像分析在医疗健康领域的应用已经非常广泛。从应用领域来看主要分成了医学影像诊断、医学图像处理与生物医学技术、医学决策与健康管理、可穿戴设备、风险管理与决策学等。

应用领域一：智能医学影像辅助诊断

通过医生观察和病史数据联合分析，结合人工智能算法，可实现机器智能诊断疾病，医疗是一个更专业、专业度更高的领域。有别于专业术语和专业技能需要我们去学习。而这些需要大量的医疗专业词汇的沟通。人工智能诊断疾病的准确率、更快捷、更安全，以方便医生实现疾病治疗。

医学影像与人工智能的结合，是医学领域转型升级的新方向，而是医学治疗的热点。医学影像包含了海量的数据，即使有经验的医生有时也觉得无所适从。医学影像的解读需要长时间专业经验的积累，但智能医生的处理周期相对较长，而智能医学影像的检测效率和精度两个方面，都可以做得比专业医生更快，进而可以减少人为操作的误差率。

应用领域二：智能医学影像辅助药物研发

智能影像辅助药物筛选流程包括：将待筛选的药物在计算机上梯级。对化合物可能的活性作出预测，进而对比有可能成为药物的化合物进行针对性的实体筛选，从而可以极大地减少药物开发成本。在药物领域，通过利用计算技术的人工智能和机器学习方法，从而筛选出效果最好的就是在药物筛选上，如靶向药物、西药制剂、细胞药物筛选、药物代谢研究等，均体现了技术创新。

应用领域三：智能医学影像服务我们的健康

在我国，小康社会之风，人们的物质生活水平大幅度上升，中产阶级的数量从 2002 年的 330 万上升到 2012 年的 3368 万，大众中产阶级从 1155 万上升到 1.36 亿。这些人对食品的营养有更高的要求，不仅仅是为吃饱，而是为了身体健康能管好。合理的膳食搭配以及更安全的有机食品需求成为新的食品产业链条，急需重视并推动行业革新。

迈进新时代医学影像技术分析每一个身体个体的生理状况并结合个性化饮食护理，研究者发现即便食用同样的食品，不同的反应依然存在巨大差异。这表明，过去通过经验得出的“推荐摄入量”，从根本上说，是“猜测”。眼下，研究者开发了一套“机器学习”算法。分析学习医学数据，比如，肠菌群特征与糖尿病血糖水平之间的联系，并尝试用标准化食物进行血糖检测。葡糖糖是人类最重要的能量来源，血糖异常会导致多项重要疾病。可以说，血糖是衡量营养价值的基石。机器学习算法可以给出更精准的营养价值建议。

市场前景：

首先，物联网技术在智能医疗行业得到普及，物联网技术将广泛应用于医疗手术设备、加护病房、医院疗养和康复护理中。智能医疗结合无线网技术、手机 APP、物联网技术、移动云计算技术、大数据技术等，通过进一步提升医疗诊疗流程的服务效率和服务质量，提升医院综合管理水平，实现监护工作规范化、全面改善和解决现代化诊疗手段，智能医疗及健康管理、医院信息系统等的问题和困难，从而大幅度提升医院资源利用率，降低公众医疗成本。通过电子医疗和 RFID 技术，能够大大减轻的医疗救护的工作强度和耗时。远程医疗和自助医疗，信息及时采集和高效共享，可缓解资源短缺、资源分配不均的矛盾，降低公众的医疗成本。

其次，医疗保健处于数字化转型点，医疗卫生和保健已从人数字化管理。医疗行业表现迅速地增长，医疗人数和数据量呈指数级增长，有 88% 的消费者至少使用 1 项智能健康工具（远程医疗、可穿戴设备）。数据的增长一方面推进了医学研究的创新周期，加快药物临床实验周期，同时提升了诊断的准确率与治疗的个性化程度。

最后，智能诊断与医学影像识别成为成熟。目前，医学相对成熟的技术领域包括“智能诊断”和“医学影像识别”领域，两个领域的融合发展将提升“门诊”和“影像科”医疗资源的供给，解决就医医疗行业严重的供需矛盾。

**1. 多模态融合**

摄影像特征分析及应用研究团队利用MRI/TME/PET等多模态数据，研究了一系列适用于不同场景的多模态数据融合方法。如基于多任务学习的新型多模态医学图像数据融合方法、基于多时间点图像数据的多模态多任务学习方法、基于缺失数据的多模态数据融合方法、基于深度学习的多模态图像数据型图的关联分析方法等。成果图片如图1-图4所示。

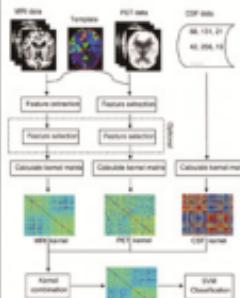


图1 多模态数据融合

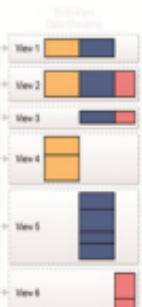


图2 多模态缺失数据融合

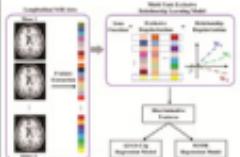


图3 多模态体内数据融合

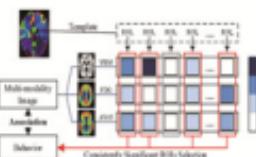


图4 基因-多模态影像关联分析

2. 网络分析

摄影像特征分析及应用研究团队在脑网络研究工作中构建了多模态连接关系和多源模态信息融合新框架，并提出了基于子图模式的局部脑网络构建和基于子图模式的脑网络表示方法。为获取和分析离散脑结构信息提供了强大支持。同时为了融合尺度、多模态等多源模态网络结构信息，建立了基于多模态的分类预测模型。成果图片如图5-图7所示。

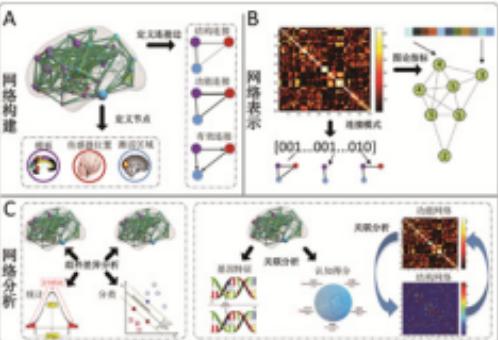


图5 脑网络分析框架图



图6 基于子图模式的脑网络表示



图7 基于子图模式的脑网络表示

**3. 脑网路工具包**

脑影像智能分析及应用研究团队为方便跨学科研究,在 Matlab 平台下,并提出 iBrain 脑网路分析的图形化工具包。工具包整合了脑影像智能分析及应用研究团队近年来在脑网路分析中的最新研究成果,不仅涵盖了自然图模、判别子图模式、有序模式等本组成员提出的最新方法,而且添加了聚类系数、连接边缘式类别判别网路分析方法。工具箱可用于准确分类健康被试及患者,定位病变脑区,并以可视化方式展示结果。成果图片如图 8~图 12 所示。



图 8 工具包主界面

图 9 参数云量分析

图 10 认识结果展示

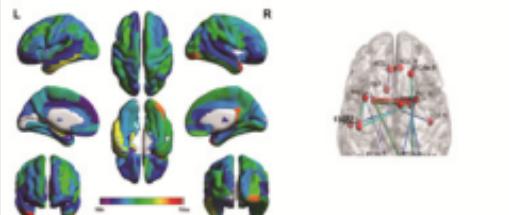
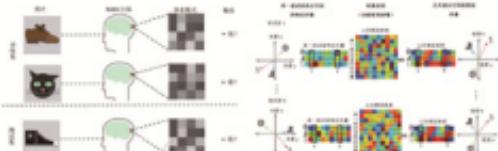


图 11 判别性脑区可视化

图 12 判别性连接边可视化

4. 人类脑铁和脑解码

脑影智能分析及应用研究团队针对脑解码中存在的若干基础性关键问题,结合机器学习和神经影像学中卷积神经和应用成果,充分挖掘和利用多被试者的脑影像的先验信息,深入研究脑解码相关算法和多被试者脑功能磁共振影像的功能校准等相关问题,为脑解码工作提供一个完整的理论框架,并将上述理论和方法用于刺激任务的分类以及脑科学相关研究,成果图片如图 13~图 16 所示。



成果图片

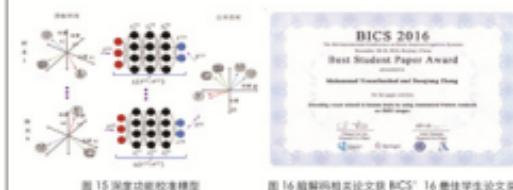


图 16 脑解码相关论文集 BICS' 16 最佳学生论文奖



5. 人工智能和解码工具

为了方便未来工作的开展并充分利用已有方法，摄影像智能分析及应用研究团队开发了一个脑解码方法集成或工具箱软件 EasyfMRI (<https://easyfmri.sourceforge.io/>)。EasyfMRI 采用机器学习技术和离散特征计算系分析基于任务的 fMRI 数据集。它为应用特征分析、功能校准、多体素模式分析、代表性和归一化分析等技术提供了一个友好的基于 GUI 的环境。此外，easy fMRI 集成了包括 FSL (用于预处理数据)、SciKit-Learn (用于模型分析)、Tensorflow (用于深度方法) 和 SUMA (用于 3D 可视化) 等功能，或可展开如图 17~图 21 所示。



图 17 easyfMRI 软件界面

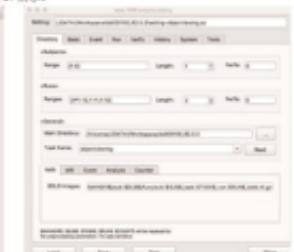


图 18 特征处理



图 19 特征选择及特征分析



图 20 模型分析



图 21 生成可视化结果

成果图片

07022 机器视觉生产线产品在线缺陷检测与分拣技术

成果名称	机器视觉生产线产品在线缺陷检测与分拣技术
所属领域	□高端装备制造 □智能制造 □新能源 □新能源汽车 □智能电网 □新材料 □节能环保 ■新一代信息技术与软件 □物联网与云计算 □医疗器械和生物技术 □高技术服务 □航空航天 □其他
技术成熟度	□方案级 □样品级 □工程级 ■产品级 □商业化 □其他
合作方式	■整体转让 □技术许可 ■合作开发 □技术入股 □其他
成果简介	<p>一、成果简介</p> <p>生产线上生产的很多零件，都需要进行检验，为了保证合格率，很多时候甚至需要采用全检方式，但不少产品的检验是人工目检，存在劳动强度高、效率低、容易视觉疲劳、漏检误检等问题。基于机器视觉的检测系统可以克服人工检查的缺点，显著提高检测准确率和检测效率。</p> <p>系统的整体原理是，在生产线的末端，系统会包含传送带、摄像头、光源、分拣驱动器等部件的自动化产品缺陷检测系统。该系统会通过触发方式对每款每个产品的多维度图像，通过图像处理，分辨尺寸超差、部件缺边或者变形等缺陷，并通过传动机构将不合格产品剔除。</p> <p>二、创新点</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 光线检测完全自动多维图像识别； 2. 产品与背景对对比度强光源技术； 3. 高速相机 Hough 变换图像检测法。 <p>三、知识产权</p> <p>国家发明专利 1 项。</p> <p>四、应用领域及市场前景</p> <p>可应用于生产线上产品缺陷的自动检测。</p>

成果图片



图 18 检测系统



07023 驾驶员实时疲劳监测与安全预警系统

成果名称	驾驶员实时疲劳监测与安全预警系统
所属领域	□高端装备制造 □智能制造 □新能源 □新能源汽车 □智能电网 □新材料 □节能环保 ■新一代信息技术与软件 ■特高压与云计算 □医疗器械和生物技术 □高技术服务 □航空航天 □其他
技术成熟度	□方案级 □初样级 □正样级 ■产品级 □商业化 □其他
合作方式	■整体转让 □技术许可 ■合作开发 □技术入股 □其他
成果简介	<p>一、成果简介</p> <p>疲劳驾驶是交通事故的重要诱因。如果能够实时监测驾驶员的疲劳特征，并在潜在交通事故发生前一段时间内向驾驶员发出报警，可有效地避免大部分交通事故。因此，如果开发一种能够实时监测驾驶员疲劳状态的智能车载终端，能够在疲劳驾驶初期，及时地给出对反应有效的报警提醒，将会对减少交通事故的发生有着十分重要的现实意义和实用性。</p> <p>本系统由监控中心和车载终端两部分组成：1个监控中心和多个车载终端通过串行通信组网监控。在车载终端，一方通过摄像头采集驾驶员的面部视频，进行实时图像处理，通过对司机脸部表情和行为特征的分析判断，评估司机的疲劳状态，在驾驶疲劳时报警并发送报警信息到监控中心；另一方面，司机手机有明显疲劳特征时，利用视频信息，能够准确地识别计算机的连接真实驾车时间，检测疲劳驾驶的账单，系统还可识别一个单位所有出租车车辆的行程定位，每识别身份证识别和准驾人，调度管理。驾驶员负责驾驶行为监测，驾驶疲劳驾驶监测、双向语音输入以及紧急求救和报警等远程控制着等功能。</p> <p>二、创新点</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 实现实时时间监测和生物特征识别结合的疲劳预警方法，对疲劳的判断更加科学合理。 2. 疲劳监测：驾驶员疲劳驾驶行为监测等在内的综合监测和预警调度相结合的多功能智能终端。 3. 全面的调度管理和互动功能。 <p>三、知识产权</p> <p>国家发明专利。</p> <p>四、应用领域及市场前景</p> <p>可用于大型物流企业或者交通运输企业或政府部门的运营管理平台。</p>
成果图片	 <p>(a) 华南理工各校 智能车机终端 供电电源</p> <p>(b) 身份验证失败 当前时间显示 疲劳时间显示 疲劳检测成功 疲劳检测失败</p> <p>图 1 驾驶员实时疲劳监测与安全预警系统</p>

07024 高性能光电振荡器

成果名称	高性能光电振荡器
所属领域	■高端装备制造 □智能制造 □新能源 □新能源汽车 □智能电网 □新材料 □节能环保 ■新一代信息技术与软件 ■特高压与云计算 □医疗器械和生物技术 □高技术服务 □航空航天 □其他
技术成熟度	□方案级 ■初样级 □正样级 □产品级 □商业化 □其他
合作方式	□整体转让 □技术许可 □合作开发 □技术入股 ■其他
成果简介	<p>一、成果简介</p> <p>高性能的微波信号源是微波领域应用的基础，然而，利用传统高速谐振产生的微波信号，其性能很难达到未来通信、雷达等系统的要求。随着光电子技术的快速发展，可有效解决传统微波振荡器遇到的局限。光电振荡器作为一种新型的微波信号发生器能够产生频率从几个到上百吉赫兹、低相位噪声的高品质信号并具有可调谐性和光、电两种输出，是一种非常理想的信号发生装置。</p> <p>二、创新点及关键技术</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 利用光纤作为敏感器件，形成高 Q 值的腔，进而实现低相噪。 2. 工作频率 10GHz，相噪 <-150dBc/Hz@10KHz。 <p>三、知识产权及获奖</p> <p>“应用于高能低速电源的 FPGA 控制系统”荣获“2017 年全国大学生 FPGA 创新设计邀请赛”本科组一等奖。</p> <p>四、应用领域及市场前景</p> <p>可应用于卫星通信、成像系统、雷达探测、传感与传输、高端科学仪器测试、5G 通信等领域。</p>
成果图片	 <p>图 2 实验室完成的初代样机，10GHz 超低相噪的光电振荡器。</p>

07025 超高分辨率微波光子实时成像雷达

成果名称	超高分辨率微波光子实时成像雷达
所属领域	■高端装备制造 <input type="checkbox"/> 智能制造 <input type="checkbox"/> 新能源 <input type="checkbox"/> 新能源汽车 <input type="checkbox"/> 智能电网 <input type="checkbox"/> 环保材料 <input type="checkbox"/> 环境环保 ■新一代信息技术与软件 <input type="checkbox"/> 特别群与云计算 <input type="checkbox"/> 医疗器械和生物技术 <input type="checkbox"/> 高新技术服务 <input type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 其他
技术成熟度	<input type="checkbox"/> 方案级 ■初样级 <input type="checkbox"/> 口正样级 <input type="checkbox"/> 产品级 <input type="checkbox"/> 商业化 <input type="checkbox"/> 其他
合作方式	<input type="checkbox"/> 整体转让 <input type="checkbox"/> 技术许可 <input type="checkbox"/> 合作开发 <input type="checkbox"/> 技术入股 ■其他
一、成果简介	<p>智能化设备正在改变人们生活和工作的方式，已是人类社会发展不可逆转的趋势。对于室外质保来说，能够适应各种天气条件下实时对分不清地势环境信息是其智能工作的前提。例如，智能驾驶、网络安全、人群目标跟踪、低空管制等迫切需要全天候实时高分辨率成像技术的支持。微波毫米波雷达是目前唯一全天候、全天工作的传感器。但受限于低照度电波波本身的限制，分辨率一般较低，难以抵抗雨雪风沙等广泛使用。</p> <p>本成果利用光子技术实现宽带毫米波信号的产生、复用和处理，突破了传统雷达面临的带宽和响应速度限制，将有广泛的应用前景。</p>
二、创新点及主要技术指标	<p>创新点：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 第一套可重构雷达信号产生 2. 光电多普勒信号实时提取与锁定反馈控制技术 3. 光基带宽带微波射频混频接收技术 4. 基于高分辨率一致距离像的远端目标识别 5. 高效精确的微波光子雷达二维 SAR 成像 <p>技术指标：</p> <p>信号带宽：12GHz；成像分辨率：1.3cm×1.3cm</p>
三、知识产权及获奖	<p>1. 中科院光学十大进展提名； 2. 中国工业博览会高校展区特等奖。</p>
四、应用领域及市场前景	<p>本成果解决了低空管制缺少全天候快速准确探测设备的问题；还具有多传感器融合的潜力，为智能驾驶领域提供潜在解决方案；可应用于安防安防、无人机巡检三维探测的方案。</p>
成果图片	
	图 超高分辨率微波光子实时成像雷达机进行超高分辨率三维成像

07026 超高分辨率光矢量分析仪

成果名称	超高分辨率光矢量分析仪																																	
所属领域	■高端装备制造 <input type="checkbox"/> 智能制造 <input type="checkbox"/> 新能源 <input type="checkbox"/> 新能源汽车 <input type="checkbox"/> 智能电网 <input type="checkbox"/> 环保材料 <input type="checkbox"/> 环境环保 ■新一代信息技术与软件 <input type="checkbox"/> 特别群与云计算 <input type="checkbox"/> 医疗器械和生物技术 <input type="checkbox"/> 高新技术服务 <input type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 其他																																	
技术成熟度	<input type="checkbox"/> 方案级 <input type="checkbox"/> 初样级 <input type="checkbox"/> 口正样级 ■产品级 <input type="checkbox"/> 商业化 <input type="checkbox"/> 其他																																	
合作方式	<input type="checkbox"/> 整体转让 <input type="checkbox"/> 技术许可 <input type="checkbox"/> 合作开发 <input type="checkbox"/> 技术入股 ■其他																																	
一、成果简介	<p>光通信是信息社会的基石，年产值达数千亿美元，超高分辨率光矢量测量是光纤通信系统和核心光电子器件产业化的重要前提。迫切需要高分辨率光矢量测量仪以满足支撑其核心光器件的创新与应用。然而国内缺乏专门仪器设备，全球仅有少数几家公司（美国 LUNA 公司的 QVA5000）、技术水平极高，且其分辨率仅为 200MHz (1000 英尺)，无法支撑新型光器件的研制、生产和应用。</p> <p>“超高分辨率光矢量分析仪”基于新型微波光子学原理构建，经“国家光电子一级计量站”的计量验证，具有极高的分辨率（$\lambda/1$ 米，比现有唯一光矢量分析仪高 1600 倍）和极高的量测速度（$\lambda/0.01$ 纳秒，高 10 倍）。</p>																																	
二、主要技术指标	<table border="1"> <thead> <tr> <th>项目</th><th>内容</th><th>对现有水平的提升</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>仪器类型</td><td>光器件分析仪</td><td>-</td></tr> <tr> <td>测量原理</td><td>微波光子技术</td><td>新型测量原理</td></tr> <tr> <td rowspan="2">可测量光器件参数</td><td>关键参数</td><td>幅度响应、相位响应、偏振响应</td></tr> <tr> <td>其他参数</td><td>插损、色散、群延时、偏振色散、布里渊散射、拉曼散射等</td></tr> <tr> <td rowspan="6">特性指标参数</td><td>测量分辨率</td><td>1 fm</td><td>提升 1600 倍</td></tr> <tr> <td>测量范围</td><td>C 波段 (1530-1565 nm)</td><td>-</td></tr> <tr> <td>动态范围</td><td>>60 dB</td><td>-</td></tr> <tr> <td>幅度误差</td><td>± 0.1 dB</td><td>-</td></tr> <tr> <td>相位误差</td><td>± 0.005 rad</td><td>提升 10 倍</td></tr> <tr> <td>延时误差</td><td>± 0.01 ps</td><td>提升 10 倍</td></tr> </tbody> </table>	项目	内容	对现有水平的提升	仪器类型	光器件分析仪	-	测量原理	微波光子技术	新型测量原理	可测量光器件参数	关键参数	幅度响应、相位响应、偏振响应	其他参数	插损、色散、群延时、偏振色散、布里渊散射、拉曼散射等	特性指标参数	测量分辨率	1 fm	提升 1600 倍	测量范围	C 波段 (1530-1565 nm)	-	动态范围	>60 dB	-	幅度误差	± 0.1 dB	-	相位误差	± 0.005 rad	提升 10 倍	延时误差	± 0.01 ps	提升 10 倍
项目	内容	对现有水平的提升																																
仪器类型	光器件分析仪	-																																
测量原理	微波光子技术	新型测量原理																																
可测量光器件参数	关键参数	幅度响应、相位响应、偏振响应																																
	其他参数	插损、色散、群延时、偏振色散、布里渊散射、拉曼散射等																																
特性指标参数	测量分辨率	1 fm	提升 1600 倍																															
	测量范围	C 波段 (1530-1565 nm)	-																															
	动态范围	>60 dB	-																															
	幅度误差	± 0.1 dB	-																															
	相位误差	± 0.005 rad	提升 10 倍																															
	延时误差	± 0.01 ps	提升 10 倍																															
三、知识产权及获奖	<p>具有完整的知识产权，已申请发明专利 50 余项，授权近 30 项（含 3 项美国专利），产品获第 45 届“日内瓦国际发明展”特别奖（大会最高奖项）；第十五届中国国际工业博览会银奖（唯一一类有图版类批准评奖项目的展会）、第十五届中国江苏创新创业大赛二等奖、第一届中俄（工业）创新大赛决赛“优秀奖”等奖项。</p>																																	
四、应用领域及市场前景	<p>已应用于国家海底光缆监测网、新型降噪雷达、新型光子芯片等核心光电子器件和系统，已供应于长飞光纤光缆有限公司（全球最大光纤厂商，港股 06869.HK）、航天电器（002023.SZ）、中航光电（全国最大光连接器供应商，002179.SZ）、中科院半导体所、东南大学等 30 余家企事业单位，帮助客户累计实现销售额超 9 亿元。</p>																																	



成果图片



图 1 光学测量系统



图 2 光学光电(南京航空航天)测试工作站



图 3 日内瓦国际发明展 特别金奖

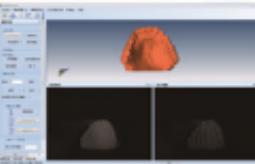


图 4 相关报道

08

高端医疗器械及生物技术

08001 面向牙齿建模的专用三维测量系统

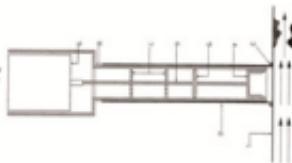
成果名称	面向牙齿建模的专用三维测量系统	
所属领域	<input type="checkbox"/> 高端装备制造 <input type="checkbox"/> 节能制造 <input type="checkbox"/> 新能源 <input type="checkbox"/> 新能源汽车 <input type="checkbox"/> 新能源网 <input type="checkbox"/> 新材料 <input type="checkbox"/> 节能环保 <input checked="" type="checkbox"/> 新一代信息技术与软件 <input type="checkbox"/> 物联网与云计算 <input checked="" type="checkbox"/> 医疗器械和生物技术 <input type="checkbox"/> 高技术服务 <input type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 其他	
技术成熟度	<input type="checkbox"/> 方案级 <input checked="" type="checkbox"/> 初样级 <input type="checkbox"/> 正样级 <input type="checkbox"/> 产品级 <input type="checkbox"/> 商业化 <input type="checkbox"/> 其他	
合作方式	<input type="checkbox"/> 整体转让 <input type="checkbox"/> 技术许可 <input checked="" type="checkbox"/> 合作开发 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 其他	
一、成果简介 本系统是一种快速、精确的非接触式逆向牙齿三维数据采集系统，可实现修复牙齿的逆向、快速、精确的获取生人口腔修复 CAD 技术的基础。而这是整个极其重要的组成部分。本项目结合机器视觉、光学、测量学、机电控制、计算机图像处理等技术开发了一种快速、精确、专用的三维测量系统，包括独立的软、硬件部分，能独立完成三维数据的逆向反求。		
二、创新点以及主要技术指标 系统技术上是基于机器视觉技术，通过光学相机对口腔牙齿的表面信息，快速、光洁、精确的实现牙齿三维数据的反求。基于光学的采集方式避免了接触式的缺陷，也满足了牙齿反求曲面细节信息的完全采集；照相式采集技术。实现了二维图像的实时观察，采集区域选择的方便性。系统单次角测量精度可达 0.03mm 左右，测量时间仅需 1s 左右。		
三、知识产权及获奖 1. 江苏省科技进步奖项目； 2. 国家发明专利。		
四、应用领域及市场前景 系统可广泛应用于医学工程、工业制造、模具、轻工产品等的逆向三维数据测量。		
成果图片	 	
	图 1 牙齿专用三维测量系统硬件 图 2 牙齿专用三维测量系统软件界面	



08002 肿瘤前期诊断分子探针的合成及其分子影像活体诊断系统

成果名称	肿瘤前期诊断分子探针的合成及其分子影像活体诊断系统
所属领域	<input type="checkbox"/> 高端装备制造 <input type="checkbox"/> 智能制造 <input type="checkbox"/> 新能源 <input type="checkbox"/> 新能源汽车 <input type="checkbox"/> 智能电网 <input type="checkbox"/> 新材料 <input type="checkbox"/> 节能环保 <input type="checkbox"/> 新一代信息技术与软件 <input type="checkbox"/> 物联网与云计算 ■医疗器械和生物技术 <input type="checkbox"/> 高技术服务 <input type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 其他
技术成熟度	<input type="checkbox"/> 方案级 <input type="checkbox"/> 初样级 ■正样级 <input type="checkbox"/> 产品级 <input type="checkbox"/> 商业化 <input type="checkbox"/> 其他
合作方式	<input type="checkbox"/> 整体转让 <input type="checkbox"/> 挂靠许可 ■合作开发 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 其他
成果简介	<p>一、成果简介 常见肿瘤的前期诊断是目前的一个技术难点，也是目前急需解决的一个难题。目前最好的解决方案是分子荧光探针技术，这些技术的核心是小分子荧光探针的合成以及这种分子探针的肿瘤靶向性，他们已经合成了可以进行部分肿瘤标记的近红外分子探针，并在几种肿瘤的前期诊断中获得了成功。同时我们自己还成功开发了活体荧光成像系统，可以进行分子荧光探针应用的相关研究。</p> <p>二、创新点 我们已经合成了可以进行部分肿瘤标记的近红外分子探针，并在几种肿瘤的前期诊断中获得了成功。同时我们自己还成功开发了活体荧光成像系统，可以进行分子荧光探针应用的相关研究。</p> <p>三、知识产权 获授权专利 2 项。</p> <p>四、应用领域及市场前景 应用于医疗器械：肿瘤的前期诊断。市场前景不可估量。</p>
成果图片	 <p>图 CCD 采集系统和裸鼠实验</p>

08003 外科血管搭桥手术设备

成果名称	外科血管搭桥手术设备
所属领域	<input type="checkbox"/> 高端装备制造 <input type="checkbox"/> 智能制造 <input type="checkbox"/> 新能源 <input type="checkbox"/> 新能源汽车 <input type="checkbox"/> 智能电网 <input type="checkbox"/> 新材料 <input type="checkbox"/> 节能环保 <input type="checkbox"/> 新一代信息技术与软件 <input type="checkbox"/> 物联网与云计算 ■医疗器械和生物技术 <input type="checkbox"/> 高技术服务 <input type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 其他
技术成熟度	<input type="checkbox"/> 方案级 <input type="checkbox"/> 初样级 ■正样级 <input type="checkbox"/> 产品级 <input type="checkbox"/> 商业化 <input type="checkbox"/> 其他
合作方式	<input type="checkbox"/> 整体转让 <input type="checkbox"/> 挂靠许可 ■合作开发 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 其他
成果简介	<p>一、成果简介 本外科血管搭桥手术设备，属于非闭合式的血管搭桥技术领域。</p> <p>二、主要技术参数 组成如下：包含主轴腔和电机前的外管 [8]，安装于壳机腔的高速电机 [9]，安装于主轴腔的主轴 [6]，其中所述高速电机 [9] 与主轴 [6] 末端连接，主轴 [6] 前端安装有用于切割血管壁的切割刀片 [4]，在主轴 [6] 上位于驱动刀片 [4] 后方安装有负压叶片 [5]，所述高速电机 [9] 为驱动刀片 [4] 和负压叶片 [5] 提供动力驱动，在主轴腔内壁位于负压叶片 [5] 后方安装有主轴稳定环 [7]。</p> <p>三、知识产权及获奖 国家 863 重点项目。</p> <p>四、应用领域及市场前景 外科血管搭桥手术。</p>
成果图片	 <p>图 外科血管搭桥手术设备</p>

08004 广域数字眼底成像关键技术

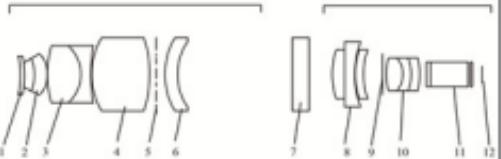
成果名称	广域数字眼底成像关键技术
所属领域	<input type="checkbox"/> 高精度装备制造 <input type="checkbox"/> 智能制造 <input type="checkbox"/> 新能源 <input type="checkbox"/> 新能源汽车 <input type="checkbox"/> 智能电网 <input type="checkbox"/> 新材料 <input type="checkbox"/> 节能环保 <input type="checkbox"/> 新一代信息技术与软件 <input type="checkbox"/> 物联网与云计算 <input checked="" type="checkbox"/> 医疗仪器和生物技术 <input type="checkbox"/> 高技术服务 <input type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 其他
技术成熟度	<input type="checkbox"/> 方案级 <input type="checkbox"/> 初样级 <input checked="" type="checkbox"/> 正样级 <input type="checkbox"/> 产品级 <input type="checkbox"/> 商业化 <input type="checkbox"/> 其他
合作方式	<input type="checkbox"/> 整体转让 <input type="checkbox"/> 技术许可 <input checked="" type="checkbox"/> 合作开发 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 其他
成果简介	<p>一、成果简介</p> <p>广域数字眼底成像系统 (Wide-area fundus imaging system) 通过大视场的微底成像系统，采用大视场成像、微底环形照相机、微底图像采集与处理等关键技术。</p> <p>二、创新点</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 广域成像视场面积达到 130°，实现视网膜周边区域的成像，实现相关视网膜疾病的早期诊断。 2. 环形照相机，满足照明系统的均匀性和亮度可调性； 3. 光学光路设计和耐热憎水耦合剂 CCD 等技术组成的光学一体化驱动相机。小巧玲珑的可拆卸的广角角膜接触镜头结合在一起形成的微底广视场视网膜图像采集装置。 4. 图像采集过程中自动调焦、光圈控制、图像获取都通过伺服电动开关来实现。控制方式稳定可靠，并且可以保证医生的观察图像的操作不受影响。 5. 采用驱动模块嵌入式 VGA/Browser/Server 结构，包括客户机、应用服务器和数据服务器，实现病人资料的网上传输，远程专业会诊。 <p>三、主要技术指标</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 视场范围小、观察时，操作简单、静态下，200 万有效像素，动态下 30 万有效像素，30 帧每秒。 2. 小光圈亮度可调，可根据实际需要而调整光源亮度。 3. 视网膜接头可分为 70 度、120 度，可以识别视网膜的盲点区，满足临床需要。 4. 可根据检查对象的大小，调节驱动相机的焦点，以获得更清晰的图像。 5. 先成为中英文对照，与原有的各种电子视力表、色觉管理系统友好兼容。可进行视网膜图像的手工标注或自动识别，使多幅不同角度的视网膜图像拼合成一张完全近视视网膜图像。 <p>四、应用领域及市场前景</p> <p>实现早产儿的视网膜疾病 (ROP) 治疗、糖尿病 (糖尿病)、视网膜出血、视网膜脱落、青光眼、白内障等眼疾的诊断。同时也可为治疗后疗效评估提供客观的数据。</p>
成果图片	 <p>1. 角膜接触透镜 2. 角膜接触透镜 3. 色带滤镜 4. 会聚透镜 5. 相位平面 6. 缩小透镜 7. 可插入透镜 8. 一轴三合透镜 9. 光阑 10. 三合透镜 II 11. 三合透镜 III 12. CCD 感光芯片</p> <p>图 1 广域数字眼底成像光学系统示意图</p>



图 2 广域数字眼底成像相机拍摄的模拟眼广域眼底相片



08005 肿瘤多点透形微波热消融针

成果名称	肿瘤多点消融治疗消融针
所属领域	<input type="checkbox"/> 高端装备制造 <input type="checkbox"/> 智能制造 <input type="checkbox"/> 新能源 <input type="checkbox"/> 新能源汽车 <input type="checkbox"/> 智慧城市 <input type="checkbox"/> 新材料 <input type="checkbox"/> 节能环保 <input type="checkbox"/> 新一代信息技术与软件 <input type="checkbox"/> 物联网与云计算 <input checked="" type="checkbox"/> ■医疗器械和生物技术 <input type="checkbox"/> 高技术服务 <input type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 其他
技术水平	<input type="checkbox"/> 方案应用 <input type="checkbox"/> 初样级 <input type="checkbox"/> 正样级 <input checked="" type="checkbox"/> ■产品级 <input type="checkbox"/> 商业化 <input type="checkbox"/> 其他
合作方式	<input checked="" type="checkbox"/> ■整体转让 <input type="checkbox"/> 技术许可 <input checked="" type="checkbox"/> ■合作开发 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 其他
一、成果简介	
<p>目前临床治疗肿瘤治疗中热疗逐步取代或部分取代手术切除或放、化疗。目前的肿瘤治疗中主要以微波治疗为主，本项目针对目前微波肿瘤治疗中的难题以实现无损、适形和消融期间同步监测治疗治疗评估的瓶颈问题并展开研究。本项目的治疗是利用微波肿瘤治疗的特征是突破多点扫描、适形治疗消融技术，并同时具备“动态温度反馈、热场估算功能、手术定位及控制系统以及物理阻隔膜”等独特的技术来对肿瘤进行个性化治疗。是集热疗技术无人化的时代。由于目前没有一家公司生产的设备具有手术实时治疗评估功能，也缺少相关的技术参数。如微波消融治疗计划设计。本申 MRI 影像引导微波治疗治疗参数确定系统；利用功能近红外光技术治疗技术并有自我检测微波治疗剂量准确、并基于实时检测体积进行治疗强度调节，加上物理阻隔膜。治疗医生在治疗前等有一定的要求。益目前不少数据产品进入市场应用。且仅限于国内少数几家医院或医学院研究为多，从科技查新结果显示。目前国内外均无同类的产品面市。</p>	
<p>本成果是真正自主知识产权的疗效和转动功能的新型治疗系统。该项目属于国际领先水平，有较强的竞争力。同时肿瘤治疗系统目前市场处于起步期，具有快速增长的市场的潜力，同时国内市场乃至全球的医疗群体，且其己肿瘤治疗技术也没有实质性进步，因此国内的医院治疗量丰富，具有很大的市场需求。测算，国内市场大约 1000 亿市场的市场需求量。如果国内市场按照国内市场的 10 个医生，大约 1 万亿美元的市场规模，将对该产品市场巨大。该产品为国内外创新产品，是医院的常规肿瘤治疗设备的升级及其治疗理念的提升，她医生提供了一个治疗更精确、更安全、更有效的新模式。</p>	
二、创新点	
<p>1. 引导目前微波肿瘤治疗中难以实现无损、适形和消融期间同步监测治疗治疗评估的瓶颈问题开展研究。主要创新点包括：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.术前 MRI 影像引导治疗手术计划研究。本部分研究针对外部不规则肿瘤制定治疗计划。解决目前微波治疗无法适应形状关键问题； 2. 术中 MRI 影像引导微波治疗计划精准定位。利用术中 MRI 影像善于治疗计划精确引导微波治疗探头准直到达治疗位置； 3. 利用功能近红外光技术治疗术中有效组织体积和治疗剂量评估，并基于实时检测体积进行微波治疗调节； 4. 多通道微波治疗与近红外检测综合探头研制。实现多通道微波治疗治疗功率调节，同时治疗有扫描治疗术中的评估，从而实现微波治疗治疗剂量评估。 <p>整个项目实现多通道微波肿瘤治疗消融系统与检测评估系统一体化。实现对微波消融治疗剂量智能调节、治疗有效体积集中实时评估，以及智能适形消融治疗的探头。</p>	

三、主要技术指标

1. 单针多点微波消融基本参数(表1)
微波治疗点：单点、多点(2~6)
子治疗点输出功率：5~100W
聚刺针参数选择如表1所示。

表 1 價計各項營運指標計算

推荐 MRZ	治疗点尺寸		针孔尺寸	
	长度 [mm]	直径 [mm]	长度 [mm]	直径 [mm]
2450	(5-25) ± 0.5	(1.4-4) ± 0.2	(150-350) ± 0.5	(1.4-4) ± 0.2
915	(12-27) ± 0.5	(1.6-4) ± 0.2	(150-350) ± 0.5	(1.6-4) ± 0.2

2. 雷波消肿治疗仪参数 (表 2)

表 2 基本激励行为特征数据

序号	项目	参数
1	主机频率	2450MHz±30MHz, 915MHz±30MHz
2	功率源	2450MHz, 915MHz
3	辐射功率	冷热系统、温湿系统
4	输出功率	2450MHz, 治疗时：5W~100W 造影时可调。任意设置，误差不大于±5%
5	旁开测温系统	实时连续多通道测温，测量精度<±0.5℃
6	主机工作模式	脉冲流、脉冲波+水槽工作模式，脉冲流和连续脉冲比值不可调

三

W. WCPA

1. 一种耐热治疗仪探头
 2. 一种耐热消融的工作参数实时调控方法
 3. 一种耐热消融仪温度场分布的获取方法
 4. 一种耐热消融仪温度场分布的提取方法
 5. 耐热治疗实时调控系统
 6. 功率近红外光谱 (PNIR) 应用宝盒实时手术导航系统

而，會影響城乃市場的發

以 CT、MRI 等像为基底，结合二维可视化技术模拟手术关键步骤，借助电离定位技术跟踪手术器械与手器械粗相对于人体椎间器的位置关系，从而在手术过程中综合治疗评估因实时评估而逐步精确定位手术治疗。主要应用领域为肿瘤微创波热消融手术。此外，在骨科、耳鼻喉科、口腔科等外科领域消融手术也可应用。

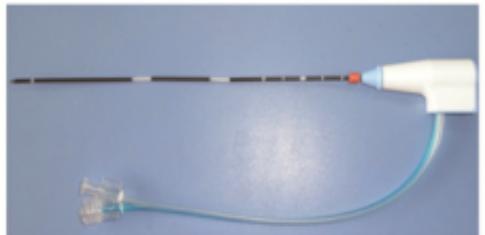


图1 手持多点喷雾消融针

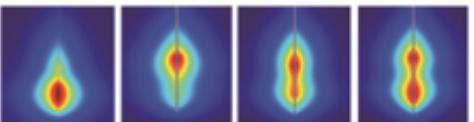


图2 多点热消融针治疗示真



图3 产品系统主机样品

成果图片

08006 牙种植体亲水 SLA 表面处理技术

成果名称	牙种植体亲水 SLA 表面处理技术
所属领域	□高精设备制造 □智能制造 □新能源 □新能源汽车 □智能电网 ■新材料 □节能环保 □新一代信息技术与软件 □物联网与云计算 ■医疗器械和生物技术 □高技术服务 □航空航天 □其他
技术成熟度	□方案级 ■初样品 □样机级 □产品级 □商业化 □其他
合作方式	■ 整体转让 ■技术许可 □合作开发 ■技术入股 □其他

一、成果简介

传统牙种植体采用传统的 SLA (sand-blasting, Large-grit, Acid-etched) 表面处理方法，即通过大颗粒砂纸加强酸蚀的方式在表面构造出比划粉末复合被更多孔隙结构形貌，通过粗化表面来提高植入体表面的生物活性。提高植入体与骨界面的结合强度，从而改善植体的初期稳定性。卓泰公司在 SLA 技术基础上，开发了新一代的 SLA-Active 超亲水活性表面，可将牙种植体的早期稳定时间从 SLA 表面的 8 周缩短至 3-4 周，但为了保持种植体表面湿润亲水性，SLA-Active 表面牙种植体必须在等渗生理盐水中封存。

本成果采用有机酸代替无机酸洗，在 α-Ti 表面构造出具有微孔复合型孔洞结构的典型 SLA 表面形貌，且有更丰富的纳米亲水形貌，表面粗糙度为 $2.21\mu m$ ；在此基础上经表面修饰，在表面孔洞结构的基础上附加亲水组的三维网状多孔状结构，使表面获得亲水性。可满足新一代牙种植体的根尖要求。

二、创新点

- 采用有机酸代替无机酸洗，在 α-Ti 表面构造出具有微孔复合型孔洞结构的典型 SLA 表面形貌，且有更丰富的纳米亲水形貌；
- 在表面构造复合孔洞结构的基础上，附加亲水组的三维网状多孔结构，使表面获得良好亲水性。表面的成骨分化能力及 ALP 活力更高，更能促进细胞在其表面的附着，维稳及分化；
- 本项目产品易操作在空气中可维持超亲水状态长达 6 个月，避免了 SLA-Active 超亲水活性表面必须在等渗生理盐水中封存的难题。

三、主要技术指标

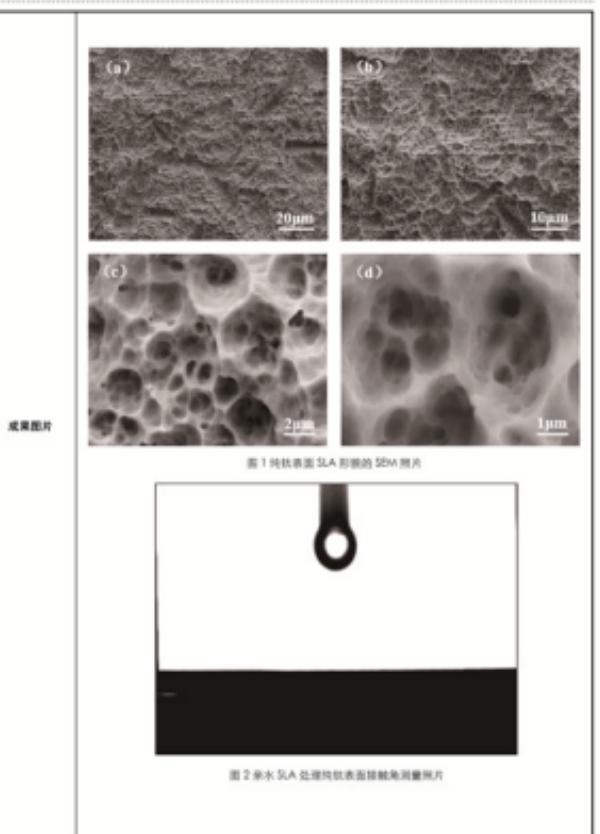
- 形成典型的 SLA 表面形貌特征；
- 表面呈亲水性，接触角达 0° ；
- 在空气中，超亲水性保持超过 6 个月；
- 细胞易于附着生长。

四、知识产权

- 汪涛、张雨露、王群明、陶杰、陶海军，一种超亲水表面的制备方法，中国发明专利，专利号：ZL201310062005.7；
- 汪涛、钱海伟、梁春波、尼嘉敏、柳闻杰，一种环保型超亲水牙种植体活化表面的制备方法，中国发明专利，申请号：201611189596.X。

五、应用领域及市场前景

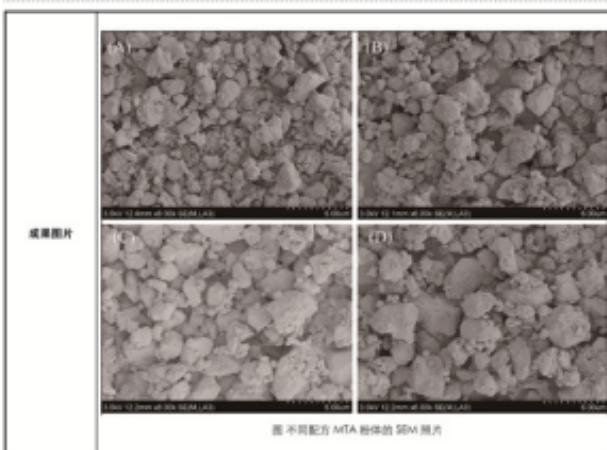
性能优势：卓泰公司的双种植体 SLA-Active 超亲水活性表面处理技术，可满足新一代牙种植体表面处理的要求，具有广阔的市场应用前景。

08007 牙种植体用高强韧 α 型 Ti-Zr 合金

成果名称	牙种植体用高强韧 α 型 Ti-Zr 合金	
所属领域	<input type="checkbox"/> 高端装备制造 <input type="checkbox"/> 智能制造 <input type="checkbox"/> 新能源 <input type="checkbox"/> 新能源汽车 <input type="checkbox"/> 智能电网 <input checked="" type="checkbox"/> 新材料 <input type="checkbox"/> 节能环保 <input type="checkbox"/> 新一代信息技术与软件 <input type="checkbox"/> 特种材料与云计算 <input checked="" type="checkbox"/> 医疗器械和生物技术 <input type="checkbox"/> 高技术服务 <input type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 其他	
技术成熟度	<input type="checkbox"/> 方案级 <input checked="" type="checkbox"/> 技术级 <input type="checkbox"/> 正样级 <input type="checkbox"/> 产品级 <input type="checkbox"/> 商业化	
合作方式	<input checked="" type="checkbox"/> 总体转让 <input checked="" type="checkbox"/> 技术许可 <input type="checkbox"/> 合作开发 <input checked="" type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 其他	
一、成果简介 通过 σ 相稳定元素固溶合金化，所制备的 α 型 Ti-Zr 合金在同时具有高强度和良好的塑性。结合力学性能远高于牙种植体用纯钛 TA2，且与现有的牙种植体用 SLA 表面处理工艺相兼容，可取代主要公司 Roscoloy® 痕迹种植体用钛锆合金，可满足新一代牙种植体用高强韧钛锆合金的要求。		
二、创新点 <ol style="list-style-type: none"> 1. 重排反晶和间隙盐深根结合，降低 Zr 元素的添加量，向瑞士泰普公司 Roscoloy® 痕迹种植体用钛锆合金设计的专利保护范围，大幅降低合金成本； 2. 基于低成本 Ti-Zr 合金成分配方，结合热塑性成形，获得纳米精细结构，形成与航空钛合金 TC4 相当的综合机械性能。近优于此的牙种植体用 TA2 钛合金； 3. 钛锆结构为 α 型钛合金，与现有的牙种植体用 SLA 表面处理工艺相兼容。 		
三、主要技术指标 <ol style="list-style-type: none"> 1. 抗拉强度达 840MPa, 屈服强度达 720MPa, 延展伸长率达 20%, 力学性能达到航空钛合金 TC4 的水平； 2. 为 α 型 Ti 基合金，与现有的牙种植体 SLA 表面处理工艺相兼容。 		
四、知识产权 国家发明专利。		
五、应用领域及市场前景 性能优于瑞士泰普公司 Roscoloy® 痕迹种植体用钛锆合金，可满足新一代牙种植体用高强韧钛锆合金的要求，具有广阔的市场应用前景。		
成果图片		
图3钛锆合金种植体表面SLA处理后的SEM形貌照片		



成果名称	高强度改性 MTA 牙科材料的研发
所属领域	■高精度制造 ■智能制造 ■新能源 ■新材料 ■节能环保 ■新一代信息技术与软件 ■物联网与云计算 ■医疗器械和生物技术 ■离岸技术服务 ■航空航天 ■其他
技术成熟度	□方案级 ■初样级 □正样级 □产品级 □商业化 □其他
合作方式	■整体转让 ■技术许可 □合作开发 ■技术入股 ■其他
成果介绍	<p>一、成果简介</p> <p>MTA 即三氯化矿活性凝聚体 (mineral trioxide aggregate, 简称 MTA) 在 1992 年被美国学者 Mahmoud Tarabieh 研发，于 1995 年申请美国专利并开始销售。MTA 主要由硫酸三钙 (TCS)、硫酸二钙、硫酸铝以及氯化镁 (作为晶核剂) 等组成。</p> <p>MTA 具有良好的生物相容性、生物活性、抑菌性、低溶解度、封闭性、X 线显影率高等。优点是用于直接盖髓术、活髓切断术、髓腔底穿孔修补、根尖成形术、根管充填等治疗。虽然其性能全面优于现有的齿科水门汀类填充材料，但仍然具有凝固时间长、使牙体变色、操作性能不佳、价格昂贵等缺点。</p> <p>商品化的 MTA 主要有 ProRoot MTA [Dentply Tulsa Dental, Johnson City, TN, USA] 和 MTA Angelus [Angelus Soluções Odontológicas, Londrina, Brazil] 等。ProRoot MTA 有 White MTA (牙本质型) 和 Grey MTA 两种。此外，不同品牌 MTA 的波特兰水泥中硅酸三钙的含量及杂质元素变化很大。</p> <p>二、创新点</p> <ol style="list-style-type: none"> 针对 MTA 成分不均、微量元素含量较高、固化时间较长等缺点，通过在高纯基体材料中引入活性纳米材料、改进固化剂组份、优化固化液配方、研制具有优异的抗压强度、微孔硬度、固化时间等关键性能的 MTA 高端产品； 其固化时间媲美 Pro MTA 的 140~220min 大幅缩减至 50min，7 天抗压强度和微孔硬度分别达到 77MPa 以及 69HV，大幅领先于现有的 MTA 产品。 <p>三、主要技术指标</p> <ol style="list-style-type: none"> 改性 MTA 牙科材料 7 天抗压强度达 70 MPa 以上； 固化时间小于 50 min。 <p>四、知识产权</p> <p>一种羟基化法制备高强超细硅酸三钙粉体的方法，中国发明专利，申请号 201711052567。</p> <p>五、应用领域及市场前景</p> <p>性能优异的 MTA 质产品，可广泛应用于盖髓术、髓室底穿孔修补、根管充填等牙科治疗，具有广阔的市场应用前景。</p>



而不需配发ATA组件的50M带宽

08009 可注射高强度整合型骨水泥

成果名称	可注射高强度整合型骨水泥
所属领域	■高端装备制造 □智能制造 □新能源 □新能源汽车 □智能电网 ■新材料 □节能环保 □新一代信息技术与软件 □物联网与云计算 ■医疗器械和生物技术 □高技术服务 □航空航天 □其他
技术水平	□方案级 ■初样级 □正样级 □产品级 □商业化 □其他
合作方式	■整体转让 ■技术许可 □合作开发 ■技术入股 □其他
成果简介	<p>一、成果简介</p> <p>目前骨水泥作为骨填充、修复材料已在临床上大量应用。其主要包括以氨基丙烯酸酯甲基丙烯酸水凝胶为代表的第三代骨水泥和第二代磷酸钙骨水泥。磷酸钙骨水泥克服了第一代骨水泥生物学相容性差、凝固过程中大量放热、液体细胞毒性作用、可操作时间有限等问题。第二代磷酸钙骨水泥的固化是基于磷酸钙盐间的酸碱双(质子化作用)进行的。固化过程中会促进骨水泥周围体液pH值的改变,从而引起骨水泥周围组织的产生免疫反应;同时由于前驱磷酸钙骨水泥抗压强度一般仅为25~45MPa,有药剂更坚硬,从而使免疫反应受到很大空间的限制。</p> <p>第二代骨水泥是无机盐的最终产物为羟基磷灰石或羟基磷酸钙基质灰石,羟基磷灰石具有完美的生物相容性和骨传导性,但由于羟基磷灰石本身不具骨水化催化能力,目前羟基磷灰石在第二代骨水泥中还只是作为品种加入而相辅而申,尚未促进骨水泥的固化。日本学者 Mamoru Aizawa 提出的新一代骨水泥,其最高抗压强度也仅能达到35兆帕水平,不能适用于力学部位或骨骼薄弱部位。</p> <p>针对目前骨水泥存在的以上的不足问题,本项目提出了一种高强度的新型羟基磷灰石骨水泥。该具有的生物相容性、骨传导性及高的抗压强度,同时由于羟基磷灰石中的羟基基团与羟基骨水泥呈中性,其优异的综合性能完全满足了临床应用的要求。</p> <p>二、创新点</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 以整体合作形式提高羟基磷灰石(HA)骨水泥压缩强度为思路,实现了多种整合剂协同增强HA骨水泥力学性能,一天抗压强度可达78.75MPa; 2. 整合型骨水泥固化过程基本不改变环境pH值,不放热,植入后对不会引起炎症和伤害,具有很好的生物安全性。 <p>三、主要技术指标</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.24小时抗压强度大于45MPa; 2. 固化过程放热极低,固化温升小于3℃; 3. 固化过程不带酸碱质酸反应,不会引起周围体液pH值的改变。 <p>四、知识产权</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 项涛、祁燕、核心王阳阳、高强度的新型羟基磷灰石骨水泥的制备方法,中宣发明专利, ZL201410095640.4 (授权); 2. 项涛、核心王阳阳、核心陶海,一种高强度葡萄糖酸改性羟基磷灰石骨水泥的制备方法,中国发明专利,申请号: 201611052573.4 (公开)。 <p>五、应用领域及市场前景</p> <p>性能优越,可广泛应用于骨缺损修补、关节置换等骨科治疗,具有广阔的市场应用前景。</p>



图1 可注射整合型HA骨水泥



图2 整合型 HA 骨水泥样品固化后的宏观形貌

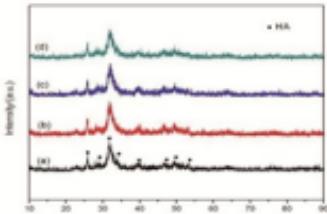
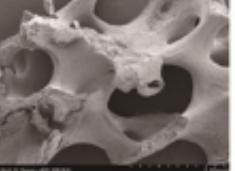
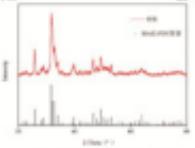


图3 不同配方可注射整合型 HA 骨水泥的 X 射线物相分析结果

08010 齿科、骨科用高生物活性牛骨骨粉

成果名称	齿科、骨科用高生物活性牛骨骨粉
所属领域	<input type="checkbox"/> 高端装备制造 <input type="checkbox"/> 智能制造 <input type="checkbox"/> 新材料 <input type="checkbox"/> 新能源汽车 <input type="checkbox"/> 智能电网 <input checked="" type="checkbox"/> 节能环保 <input type="checkbox"/> 节能环保技术与软件 <input type="checkbox"/> 物联网与云计算 <input checked="" type="checkbox"/> 医疗器械和生物技术 <input type="checkbox"/> 高技术服务 <input type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 其他
技术成熟度	<input type="checkbox"/> 方案级 <input type="checkbox"/> 初样级 <input checked="" type="checkbox"/> 样机组 <input type="checkbox"/> 产品级 <input type="checkbox"/> 商业化 <input type="checkbox"/> 其他
合作方式	<input type="checkbox"/> 整体转让 <input checked="" type="checkbox"/> 技术许可 <input checked="" type="checkbox"/> 合作开发 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 其他
成果简介	<p>一、成果简介</p> <p>成果使用天然牛骨作为原料，来源广泛，经过专利保护的特殊工艺处理，完全去除牛骨组织中有害成分，只留下与人体骨骼结构和分离度极高的多孔碳酸钙基质灰石(CAP)(Carbon apatite)。同时，这种处理工艺摒弃了传统工艺的弊端，全流程使用绿色环保材料，处理流程短，成本低。</p> <p>本项目产品（瑞士莫特 Bio-OSS 骨粉 /Geleitsch Bio-Oss）价格为 800 元 /0.5g，已在种植牙等口腔修复等领域得到广泛应用。</p> <p>二、创新点以及主要技术指标</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 骨粉化学成分为碳酸羟基磷灰石，$\text{CaO}32\%-35\%$。 2. 骨粉为圆柱骨类似物的微细骨小梁结构和内部空隙，孔隙率 >60%。 3. 骨粉制备流程短，全流程耗时 <7 天。 4. 骨粉制备过程中只使用绿色环保试剂，不使用有毒试剂，如氯化、乙酸等。 <p>三、应用领域</p> <p>医疗骨齿科、骨科。</p>
成果图片	  <p>图1 骨粉样品</p> <p>图2 骨粉的多孔结构</p>  <p>图3 骨粉的X射线衍射图谱</p>

08011 可穿戴康复训练智能机器人

成果名称	可穿戴康复训练智能机器人
所属领域	<input type="checkbox"/> 高端装备制造 <input type="checkbox"/> 智能制造 <input type="checkbox"/> 新材料 <input type="checkbox"/> 新能源汽车 <input type="checkbox"/> 智能电网 <input type="checkbox"/> 新材料 <input type="checkbox"/> 节能环保 <input type="checkbox"/> 节能环保技术与软件 <input type="checkbox"/> 物联网与云计算 <input checked="" type="checkbox"/> 医疗器械和生物技术 <input type="checkbox"/> 高技术服务 <input type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 其他
技术成熟度	<input type="checkbox"/> 方案级 <input checked="" type="checkbox"/> 初样级 <input type="checkbox"/> 样机组 <input type="checkbox"/> 产品级 <input type="checkbox"/> 商业化 <input type="checkbox"/> 其他
合作方式	<input type="checkbox"/> 整体转让 <input checked="" type="checkbox"/> 技术许可 <input checked="" type="checkbox"/> 合作开发 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 其他
成果简介	<p>一、成果简介</p> <p>“手足无措，运动困难”是老年中风病人与伤残病人遇到的严重问题。我国正面临着社会人口老龄化，中风发病率居高不下、交通事故致残化等日益严重的社会问题，调查显示：2017 年我国 60 岁以上老年人口数约为 2.4 亿，约占人口总数 17.3%，中风患者总人数约为 1560 万，致残率高达 75%，年道路交通事故数近 500 万人次，运动功能障碍严重影响着老年人与肢体残疾病人的生命和健康。并且社会会造成更多的经济和社会负担。</p> <p>本成果项目的研发目的是降低中风老人、中风病人以及伤残病人等运动功能障碍患者进行锻炼的有效性、模式多样、舒适安全的康复训练机器人的研发。并针对市场现有康复机器人的不足，围绕结构轻量化与能耗优化设计、人机耦合与适应力平衡理论分析、多传感器融合结合与实时处理、多模式人机协调控制策略、康复进度误差评估与决策融合展开研究，旨在提高运动功能障碍患者的康复训练治疗效果、降低康复治疗的成本、缩短康复训练时间周期、减轻医疗人力资源压力，为医院、养老院和患者家庭提供锻炼功能先进、性价比高的智能康复训练系统，促进我国医疗康复行业的现代化建设。</p> <p>二、创新点及主要技术指标</p> <p>创新点：1. 基于生物学设计，提高穿戴的舒适协调性；2. 建成虚拟现实平台，康复训练沉浸感与趣味性；3. 采用重力平衡与杨氏优化设计方法，实现系统的轻量化；4. 设计多模式的自适应训练模式，提高康复效率。</p> <p>主要技术指标：1. 实现上肢 7 个自由度与下肢 3 自由度康复训练；2. 康复训练模式不少于 4 种；3. 整机重量不超过 20 kg (根据功能变化)；4. 机器人工作空间满足人体 ADL 要求：5. 有全驱动、欠驱动、无驱动三种工作方式。</p> <p>三、知识产权及获奖情况</p> <p>授权发明专利 4 项，申请发明专利 12 项，相关研究成果获 2017 年江苏省优秀博士学位论文奖，2018 年江苏省博士后创新创业大赛优秀项目奖。</p> <p>四、应用前景及市场前景</p> <p>随着我国的老人口老龄化、中风年轻化、交通事故致残化等问题不断加重，越来越多的人群需要通过科学合理的康复训练来恢复肢体运动能力。传统的康复治疗方案治疗手段过于辅助训练的方法，患者定期到康复科进行训练，费用高昂。而且由于治疗师的人数有限，水平存在差异，患者的训练时间、持续性、治疗均得不到保障。2018 年，康复机器人的全球行业市场规模约为 6.6 亿美元，预计到 2021 年将达到 32 亿美元，预期年平均增长率为 46.6%，欧美企业目前占据了 85% 以上的市场份额。</p> <p>目前，我国国内的康复机器人行业仍处于起步阶段，国产产品多数是简单复制国外产品，功能有限，售价昂贵，性价比低。因此，国内市场竞争将导致知识产权、法律法规完善、伦理合理的国产康复机器人的需求量巨大。本产品面向的是重度患者的运动功能障碍患者，定位中低、中、高三种不同程度的市场，具有很好的产业化前景。产品采用结构+功能模块化设计方法，可以根据康复患者的消费需求和应用场合的需求，匹配不同硬件配置和功能模块的多种规格型号产品。低端产品的成本可以控制在 1-2 万元，中端产品的成本可以控制在 2-3 万元，高端产品可以根据需要，成本控制在 5-10 万元。本项目具有扎实的前期研究基础，突出的研究成果和优秀的智能机器人研究团队，目标产品市场需求前景广阔，产业化可行性高，而且可以推动我国康复医疗产业的持续发展。</p>



成果图片

图 可穿戴康复训练智能机器人

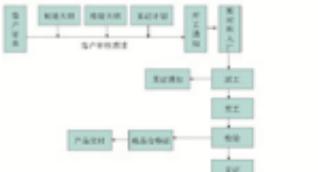
09

高技术服务

09001 工业工程咨询服务

成果名称	工业工程咨询服务
所属领域	<input type="checkbox"/> 高端装备制造 <input type="checkbox"/> 智能制造 <input type="checkbox"/> 新能源 <input type="checkbox"/> 智能电网 <input type="checkbox"/> 新材料 <input type="checkbox"/> 节能环保 <input type="checkbox"/> 新一代信息技术与软件 <input type="checkbox"/> 物联网与云计算 <input type="checkbox"/> 医疗器械和生物技术 <input checked="" type="checkbox"/> ■高技术服务 <input type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 其他
技术成熟度	<input type="checkbox"/> 方案级 <input type="checkbox"/> 初样级 <input type="checkbox"/> 正样级 <input type="checkbox"/> 产品级 <input type="checkbox"/> 商业化 <input checked="" type="checkbox"/> ■其他
合作方式	<input type="checkbox"/> 整体转让 <input type="checkbox"/> 技术许可 <input type="checkbox"/> 合作开发 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input checked="" type="checkbox"/> ■其他
成果简介	<p>一、成果简介 南京航空航天大学经济与管理学院工业工程专业是江苏省高校品牌专业，具有雄厚的科研实力。多次承担国家、部省级科研课题。工业工程咨询服务的内容主要包括产能规划与设计、工艺设计优化、设施规划与物流、标准工时设计、流水线分析与优化、生产过程管理。</p> <p>二、创新点 工业工程咨询服务具备工业工程的思想和工具，协助企业制定工作标准，改善设施物流规划，改进生产工艺，提高生产效率，减少资源浪费，降低产品的生产成本，增强制造企业的市场竞争力。</p> <p>三、应用领域及市场前景 成果主要应用于生产企业。成功应用的企业有：江苏新嘉印制厂、昆山成功模具有限公司、南京爱德印刷有限公司、苏州好得睐食品有限公司、浙江洁生环保科技股份有限公司、东风电气有限公司、中材国际股份有限公司、东吴科技大学、南京吉尔益制药有限公司。</p>

09002 多品种小批量情景下面向核电装备制造领域的管理研究

成果名称	多品种小批量情景下面向核电装备制造领域的管理研究
所属领域	<input type="checkbox"/> 高端装备制造 <input type="checkbox"/> 智能制造 <input type="checkbox"/> 新能源 <input type="checkbox"/> 新能源汽车 <input type="checkbox"/> 智能电网 <input type="checkbox"/> 新材料 <input type="checkbox"/> 节能环保 <input type="checkbox"/> 新一代信息技术与软件 <input type="checkbox"/> 特高压与云计算 <input type="checkbox"/> 医疗器械和生物技术 <input checked="" type="checkbox"/> 高技术服务 <input type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 其他
技术成熟度	<input type="checkbox"/> 方案级 <input type="checkbox"/> 初样级 <input type="checkbox"/> 正样级 <input type="checkbox"/> 产品级 <input type="checkbox"/> 商业化 <input checked="" type="checkbox"/> 其他
合作方式	<input type="checkbox"/> 整体转让 <input type="checkbox"/> 技术许可 <input type="checkbox"/> 合作开发 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input checked="" type="checkbox"/> 其他
成果简介	<p>一、成果简介</p> <p>针对核电设备生产制造中“产品品种多、批量小、基本不重复”、“制造流程要求特别严格”、“工序质检三方或四方互证，过程耗时过多”、“产品生产制造之外要求数控”等特点，通过制造标准、资源管理、合同管理、生产管理、车间管理、采购管理、质控管理、库存管理、梯板管理、消息管理等不同管理流程的梳理优化，全面管理核电设备制造全过程。帮助客户实现核电设备制造执行过程透明化、精细化产品制造周期。</p> <p>二、创新点</p> <p>核电装备制造都是最近5年才开始涉足核电装备制造领域，在小批量小品种的试生产状态下，依靠人工智能能将满足管理需求。随着核电事业的大发展，很多核电装备制造企业遇到了管理瓶颈，靠人工管理不行了。以我们调研的一家企业为例，过去每年生产的品种不过一千种，完全靠人工管理，管理时效率完全不能满足需求。2010年这家企业的生产品种增加到了一万种，靠过去的人工管理不灵了，生产作业台一开就是一天，生产进度仍然不能理清。无论通知是否已经完成，客户见没意见怎样，制造流程是否可以进入到下一个节点。这些信息混乱不堪。究竟是谁在客户端负责，客户在制造厂近才发现制造流程还要半个月才能进入无凭证点，客户并不满意。生产部门面对一万多品种，不知道哪个可以开工、生产计划没有办法进行，产品交付一再延期。管理已经严重制约了该企业的发展。企业迫切需要梳理核电设备生产管理流程，能够实现从客户合同、文档准备、制造大纲、见证计划、原材料管理、产品生产过程管理、质量保证管理、见证计划执行管理、直至生产结束的制造全流程信息化管理，实现全程平行作业，保证生产有序进行。</p> <p>三、应用领域及市场前景</p> <p>针对核电装备制造企业，现管理流程管理。平行作业法则的应用已经在企业取得了很好的效果。使企业的生产交付能力提升30%以上。此项研究成果还可以与软件公司合作，推广到核电制造的全领域。</p>
成果图片	 <p>图 梳理后的管理流程</p>

09003 工业产品创新设计

成果名称	工业产品创新设计
所属领域	<input type="checkbox"/> 高端装备制造 <input type="checkbox"/> 智能制造 <input type="checkbox"/> 新能源 <input type="checkbox"/> 新能源汽车 <input type="checkbox"/> 智能电网 <input type="checkbox"/> 新材料 <input type="checkbox"/> 节能环保 <input type="checkbox"/> 新一代信息技术与软件 <input type="checkbox"/> 特高压与云计算 <input type="checkbox"/> 医疗器械和生物技术 <input type="checkbox"/> 高技术服务 <input type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 其他
技术成熟度	<input type="checkbox"/> 方案级 <input type="checkbox"/> 初样级 <input type="checkbox"/> 正样级 <input type="checkbox"/> 产品级 <input type="checkbox"/> 商业化 <input checked="" type="checkbox"/> 其他
合作方式	<input type="checkbox"/> 整体转让 <input checked="" type="checkbox"/> 技术许可 <input checked="" type="checkbox"/> 合作开发 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 其他
成果简介	<p>一、成果简介</p> <p>南京航空航天大学工业设计学科专业具有博士学位授予权，为江苏省特色专业。扎实学位在机械、材料、电子、航空航天等学科领域的基础和优势，将创新设计、艺术设计融合于技术工程中，工程背景深厚、技术水平先进，尤其在产品外观领域，积累了相当数量和质量的一批成功产品，并为产业培养了大量的高端人才。</p> <p>二、创新点</p> <p>主要研究：产品创意与创新设计、产品造型与结构设计、新产品开发设计、产品改良设计、视觉传达设计、展具展示设计、企业形象设计、产品人机功效设计、市场营销及新产品策划、产品运动学与动力学仿真分析、数字化产品设计及有限元仿真分析、产品数字化虚拟设计、产品反求设计、及计算机图形学软件技术方面。</p> <p>三、知识产权及获奖</p> <p>1. 东航国际工业设计大赛银奖、铜奖；创新杯全国系绳飞行器设计大赛一等奖、二等奖；江苏省机械设计大赛三等奖等。 2. 课题合作开发奖励。</p> <p>四、应用领域及市场前景</p> <p>着手于产品设计及其实用配套技术服务，通过创新设计、结构设计等范围内的整体解决方案及各项服务，为客户完成新产品的开发和相应的技术支持，还包括市场研究、产品策划、产品规划、产品定义、产品造型、工程服务。利用独创的设计平台优势，充分满足客户的产品开发需求。</p>
成果图片	 <p>便携分析称重机 移动点焊机 高档外墙清洗吊车 台式胶片仪 医疗呼吸机 工业产品创新设计</p>

09004 视觉艺术设计

成果名称	视觉艺术设计	
所属领域	<input type="checkbox"/> 高端装备制造 <input type="checkbox"/> 智能制造 <input type="checkbox"/> 新能源 <input type="checkbox"/> 新能源汽车 <input type="checkbox"/> 智能电网 <input type="checkbox"/> 节能环保 <input type="checkbox"/> 节能减排 <input type="checkbox"/> 新一代信息技术与软件 <input type="checkbox"/> 物联网与云计算 <input type="checkbox"/> 医疗器械和生物技术 <input checked="" type="checkbox"/> 高技术服务 <input type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 其他	
技术水平	<input type="checkbox"/> 方案级 <input type="checkbox"/> 初样级 <input type="checkbox"/> 正样级 <input type="checkbox"/> 产品级 <input type="checkbox"/> 商业化 <input checked="" type="checkbox"/> 其他	
合作方式	<input checked="" type="checkbox"/> 整体转让 <input type="checkbox"/> 技术许可 <input type="checkbox"/> 合作开发 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 其他	
成果简介	<p>一、成果简介 南京航空航天大学艺术学院戏剧影视美术设计专业，依托学校工科背景，将创新理念与科技融合于专业建设项目之中，工程背景深厚，技术手段先进，在中国舞台美术界具有较高的知名度。为江苏文化强省建设作出了重要的贡献，并为文化工作者、输送了大量的高端人才。</p> <p>二、制作品 主要项目：文化节目创意与创新设计、剧场造景设计与场景设计（含舞台、灯光、音响、机械）；各类电视、电影、综艺节目设计与制作；城市企业、集锦形象策划与设计；展览、展示及多媒体影像设计与制作；舞台美术声光电技术及应用；各类视觉传达与设计。</p> <p>三、知识产权及获奖 国家文化部第九届文华舞台美术奖；第二届中国舞台美术作品大奖；首届国庆 60 周年群众游行指挥部颁发的“创新组织奖”、“专家证书”。奋进奖章；红星奖银奖。</p> <p>四、应用领域及市场前景 需要于创意设计及技术服务，通过创研平台整体运作、研发、咨询及各项工作，为客户完成相关项目的技术支持，满足客户对高质量项目的开发需求。</p>	
成果图片	 (a) 2009 庆祝 60 周年江苏彩车设计与制作  (b) 2010 上海世博会江苏馆造景总设计与制作  (c) 2005 南航大校庆物设计  (d) 2006 第二届中国南京非物质文化遗产博览会开幕式设计	

Scientific and technological achievements collections
第十一届 十二届

	 成果图片  	[e] 2008 第三十一届世界戏剧节平面设计 图 视觉艺术设计
--	---	---

10

航空航天类

10001 小型总线式飞行自动驾驶仪的开发

成果名称	小型总线式飞行自动驾驶仪的开发
所属领域	□高端装备制造 □智能制造 □新能源 □新能源汽车 □智能电网 □新材料 □节能环保 □新一代信息技术与软件 □物联网与云计算 □医疗器械和生物技术 □离岸技术服务 ■航空航天 □其他
技术成熟度	□方案级 □初样级 ■正样级 □产品级 □商业化 □其他
合作方式	□整体转让 ■技术许可 ■合作开发 ■技术入股 □其他
成果简介	<p>一、成果简介</p> <p>该款小型飞行自动驾驶仪的已完成了原理、方案设计和系统架构的评估工作，即将进行飞行控制系模块硬件的初样试工工作。课题组还完成了多种无人机飞行控制系统的型号研制工作，具有丰富的飞行控制系统的研发经验。本项目结合 MEM 惯性传感器，开发小型飞行自动驾驶仪。</p> <p>二、创新点</p> <ol style="list-style-type: none"> 基于 CAN 总线架构系统架构，满足外部设备的扩展需求； 支持自动驾驶仪在环的半物理实时仿真； 系统模块化设计，支持多传感器扩展； 具有自主导航、人工操控和遥控飞行等多种模式； 能够实现全权限自主起飞和自主降落； 基于 Kalman 滤波的多传感器数据融合技术。 <p>三、应用领域及市场前景</p> <p>小型自动驾驶仪市场需求巨大，它不但能够满足航空爱好者的需求，而且在战场侦察、边境巡逻、环境监测、石油管道和电力线路巡查等军事和民用领域，具有巨大应用前景。</p>

10002 轻舟一号轻型飞行模拟器

成果名称	轻舟一号轻型飞行模拟器
所属领域	□高端装备制造 □智能制造 □新能源 □新能源汽车 □智能电网 □新材料 □节能环保 □新一代信息技术与软件 □物联网与云计算 □医疗器械和生物技术 □离岸技术服务 □航空航天 □其他
技术成熟度	□方案级 □初样级 ■正样级 □产品级 □商业化 □其他
合作方式	□整体转让 ■技术许可 ■合作开发 ■技术入股 □其他
成果简介	<p>一、成果简介</p> <p>采用“虚拟现实实验舱概念，按照“眼见为虚，手触为实”的原则构建航空器驾驶舱，所有驾驶舱显示部件均以软元件代替硬件，使模拟器硬件减少，具有庄重的内外立体观感，六自由度动感模拟，听觉模拟。采用没有传动系统的直接驱动电动伺服系统，提高了驱动系统性能，不再使用伺服油压。</p> <p>二、创新点</p> <ol style="list-style-type: none"> 成本低廉、结构简单、动力悬吊、可以在普通办公建筑内安装使用、环保节能（减少噪音和油液污染）。 同一台模拟器基本硬件可简便改装成不同机型的飞行模拟器，而模拟功能接近传统模拟机。 该系统可以廉价的单座模拟机 1/20 的价格实现其 80% 的功能。 <p>三、应用领域及市场前景</p> <ol style="list-style-type: none"> 可以应用于飞行员航医药理理论教学之后到全任务高级模拟训练或实飞训练前的各种飞行训练。 可以应用于飞机空器设计过程中故障排除设计评估和飞行品质评估等工程模拟和研究。 还可作为车辆、船舶等的驾驶模拟器。 低成本方案则可作为家庭娱乐、体验飞行、科普教育等设备。
成果图片	

图 轻舟一号轻型飞行模拟器



四、超音速气动弹射起飞机构



图 2 数据采集点分布



图3 无人机空中悬停飞行姿态



A close-up photograph of a model airplane's powerplant. It features a silver cylindrical engine body with a black propeller at the front. The propeller has several blades and a red and white striped hub. A thin black cable or wire is visible, likely connecting the engine to a battery or receiver.

第六章 地理学与地缘政治

10004 NH40 轻型通用飞机

成果名称	NH40 轻型通用飞机
所属领域	<input type="checkbox"/> 高端装备制造 <input type="checkbox"/> 智能制造 <input type="checkbox"/> 新能源 <input type="checkbox"/> 新能源汽车 <input type="checkbox"/> 智能电网 <input type="checkbox"/> 新材料 <input type="checkbox"/> 节能环保 <input type="checkbox"/> 新一代信息技术与软件 <input type="checkbox"/> 特高压与云计算 <input type="checkbox"/> 医疗器械和生物技术 <input type="checkbox"/> 高技术服务 <input checked="" type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 其他
技术成熟度	<input type="checkbox"/> 方案级 <input type="checkbox"/> 初样级 <input checked="" type="checkbox"/> 正样级 <input type="checkbox"/> 产品级 <input type="checkbox"/> 商业化 <input type="checkbox"/> 其他
合作方式	<input type="checkbox"/> 独体转让 <input type="checkbox"/> 技术许可 <input checked="" type="checkbox"/> 合作开发 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 其他
成果简介	<p>一、成果简介</p> <p>随着中国市场的不断发展，公务飞行、商务出行、空中游览、私人驾驶培训、受到越来越多的青睐，有了足够的市场需求。这必然导致为之服务的领域的快速发展。</p> <p>NH40 四座轻型飞机是南京航空航天大学等相关单位针对国际市场的。同时考虑到客户需要而自行设计、研制的新一代轻型飞机。该机于 2015 年 6 月正式完成方案论证和选型设计，现已完成总体方案设计，完成正样机、上单翼、常规尾翼等部件，结构材料主要为复合材料。</p> <p>与其他同类飞机相比，该机主要优势为起飞距离短、载重量大、稳定性优异、油耗低，并且易于使用航空煤油，更加符合当前国内市场要求。同时，机身内部空间大，使得舒适性与美观性达到高度统一。</p> <p>二、主要技术指标</p> <p>最大起飞重量：1150kg 翼展：10.8m 机身长：8.25m 动力系统的额定功率：1) A 型：155HP; 2) B 型：200HP。 起飞距离：地面滑跑距离小于 235m。 着陆距离：地面滑跑距离小于 180m。 巡航速度：200 km/h (A 型); 265 km/h (B 型)。 最大速度：230 km/h (A 型); 305 km/h (B 型)。 设计航程：1250km。 跑升率 (海平面)：大于 4.5 m/s。</p> <p>三、应用领域及市场前景</p> <p>根据对国内机型综述的调研，和对北美通航飞机情况的考察，该机主要定位在初级驾驶培训和私人交通工具这两个潜力巨大、前景广阔的市场，同时也可作旅游观光以及航空摄影、航空测绘以及低端公务机等用途。</p>
成果图片	  <p>图 NH40 设计概念图</p>

10005 微小型无人飞行器系统

成果名称	微小型无人飞行器系统
所属领域	<input type="checkbox"/> 高端装备制造 <input type="checkbox"/> 智能制造 <input type="checkbox"/> 新能源 <input type="checkbox"/> 新能源汽车 <input type="checkbox"/> 智能电网 <input type="checkbox"/> 新材料 <input type="checkbox"/> 节能环保 <input type="checkbox"/> 新一代信息技术与软件 <input type="checkbox"/> 特高压与云计算 <input type="checkbox"/> 医疗器械和生物技术 <input type="checkbox"/> 高技术服务 <input checked="" type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 其他
技术成熟度	<input type="checkbox"/> 方案级 <input type="checkbox"/> 初样级 <input checked="" type="checkbox"/> 正样级 <input type="checkbox"/> 产品级 <input type="checkbox"/> 商业化 <input type="checkbox"/> 其他
合作方式	<input type="checkbox"/> 独体转让 <input type="checkbox"/> 技术许可 <input checked="" type="checkbox"/> 合作开发 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 其他
成果简介	<p>一、成果简介</p> <p>基于固定翼飞行器 (MAV) 新概念技术的发展，充分运用微机电、微电子、智能控制和通信等关键技术，促进无人飞行器的小型化和智能化。所开发的产品具有体积小、重量轻、灵活性强和使用携带方便等独特特点。</p> <p>二、创新点以及关键技术指标</p> <p>现有微型无人机 (25 厘米 - 3 米)、多旋翼无人机 (20 厘米 - 1.2 米)、扑翼无人机 (20-1 米)、飞艇 (5 米 - 10 米长)，具有自主飞行控制与导航功能。航程对不同尺寸从 5 公里到 30 公里，翼展型和飞艇最长航程，以及超低空、超近距离巡航。可配备不同形式的摄像头、热像相机、红外热成像仪、实时传输视频图像。也可配备专门的微推装置。</p> <p>三、知识产权及获奖</p> <p>1. 获国家科技进步二等奖; 2. 获日内瓦国际发明博览会日内瓦城市奖、大会特别奖和金奖。</p> <p>四、应用领域及市场前景</p> <p>为公安、武警、交通、宜宣、电力、防疫、地域测绘等部门提供便捷、灵活的空中巡航和特种用途装备。灾害外侦察和监控，突发事件现场、高速公路、负债及时了解、森林防火、电视巡检、堵漏追迹、有毒气体和烟雾采集，对准于附近的恐怖分子的追踪与攻击等。其中小尺寸的产品，还具有隐蔽性好 (无噪音、体积小) 特点，不扰民，重量轻，不会造成对建筑和居民的严重事故。</p>
成果图片	 <p>图 1 固定翼微小型无人机</p>  <p>图 2 多旋翼微小型无人机</p>  <p>图 3 扑翼飞行器</p>  <p>图 4 飞艇</p>



成果图片		图 5 地块航拍
		图 6 交通监控
		图 7 电力巡检
		图 8 森林火情

10006 卫星导航系统天线的研发与产业化

成果名称	卫星导航系统天线的研发与产业化
所属领域	<input type="checkbox"/> 高端装备制造 <input type="checkbox"/> 智能制造 <input type="checkbox"/> 新能源 <input type="checkbox"/> 新能源汽车 <input type="checkbox"/> 智能电网 <input type="checkbox"/> 新材料 <input type="checkbox"/> 节能环保 <input type="checkbox"/> 新一代信息技术与软件 <input type="checkbox"/> 物联网与云计算 <input type="checkbox"/> 医疗器械和生物技术 <input type="checkbox"/> 高技术服务 <input checked="" type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 其他
技术成熟度	<input type="checkbox"/> 方案级 <input checked="" type="checkbox"/> 初样级 <input type="checkbox"/> 工程样级 <input type="checkbox"/> 产品级 <input type="checkbox"/> 商业化 <input type="checkbox"/> 其他
合作方式	<input checked="" type="checkbox"/> 整体转让 <input type="checkbox"/> 技术许可 <input checked="" type="checkbox"/> 合作开发 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 其他
成果简介	<p>一、成果简介 随着卫星导航技术的快速发展，越来越多的国家发展了自己的导航系统，包括 GPS 和双星定位系统。天线是卫星导航系统中非常重要的一个部分，在一定程度上决定着卫星导航系统的性能。本成果针对卫星导航系统，根据客户的需求，设计可工作在卫星导航频段的单频、双频及三频段等几种天线。天线的形式可以是缆带结构或者高频螺旋等形式。</p> <p>二、创新点</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 基于缆带结构的单频、双频及三频段卫星导航天线的研发和产业化，采用数值仿真方法对天线结构、参数、性能等进行优化，并设计制作。解决产业化过程中的技术问题。 2. 基于高频螺旋结构的单频、双频及三频段卫星导航接收天线的研发和产业化。采用数值仿真方法对天线结构、参数、性能等进行优化，并设计制作。解决产业化过程中的技术问题。 <p>三、应用领域 卫星导航系统。</p>
成果图片	<p>图 卫星导航系统天线</p>

10007 动态系统故障诊断与可靠容错控制

成果名称	动态系统故障诊断与可靠容错控制
所属领域	<input type="checkbox"/> 高端装备制造 <input type="checkbox"/> 智能制造 <input type="checkbox"/> 新能源 <input type="checkbox"/> 新能源汽车 <input type="checkbox"/> 智能电网 <input type="checkbox"/> 新材料 <input type="checkbox"/> 节能环保 <input checked="" type="checkbox"/> 新一代信息技术与软件 <input type="checkbox"/> 物联网与云计算 <input type="checkbox"/> 医疗器械和生物技术 <input checked="" type="checkbox"/> 高技术服务 <input checked="" type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 其他
技术成熟度	<input type="checkbox"/> 方案级 <input type="checkbox"/> 初样级 <input checked="" type="checkbox"/> 正样级 <input type="checkbox"/> 产品级 <input type="checkbox"/> 商业化 <input type="checkbox"/> 其他
合作方式	<input type="checkbox"/> 整体转让 <input type="checkbox"/> 技术许可 <input checked="" type="checkbox"/> 合作开发 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 其他
成果介绍	<p>一、成果简介</p> <p>故障诊断与可靠容错控制技术是保证工程系统安全可靠运行的关键所在。本成果围绕具有各类故障、不确定、外部干扰、强非线性、输入受限、多模态切换、网络传输延迟、数据丢失等特性的动态系统，构建了故障估计和调节一体化设计的快速自适应理论、冗余系统容错控制理论以及网络化控制系统故障检测、估计和容错控制理论，形成一套面向动态系统的故障诊断与可靠容错控制理论体系，在飞机系统、卫星姿控系统可靠性控制方面得到了成功应用与验证。</p> <p>二、知识产权及获奖</p> <ol style="list-style-type: none"> 国家自然科学二等奖。 国家授权发明专利 14 项。 <p>三、应用领域</p> <p>飞行器控制系统、高铁牵引系统、船舶动力系统等。</p>
成果图片	

图 卫星姿态控制系统故障诊断与容错控制半物理仿真平台

10008 面向新一代飞行器的多传感器组合导航技术

成果名称	面向新一代飞行器的多传感器组合导航技术
所属领域	<input type="checkbox"/> 高端装备制造 <input type="checkbox"/> 智能制造 <input type="checkbox"/> 新能源 <input type="checkbox"/> 新能源汽车 <input type="checkbox"/> 智能电网 <input type="checkbox"/> 新材料 <input type="checkbox"/> 节能环保 <input checked="" type="checkbox"/> 新一代信息技术与软件 <input type="checkbox"/> 物联网与云计算 <input type="checkbox"/> 医疗器械和生物技术 <input type="checkbox"/> 高技术服务 <input checked="" type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 其他
技术成熟度	<input type="checkbox"/> 方案级 <input type="checkbox"/> 初样级 <input type="checkbox"/> 正样级 <input checked="" type="checkbox"/> 产品级 <input type="checkbox"/> 商业化
合作方式	<input type="checkbox"/> 整体转让 <input type="checkbox"/> 技术许可 <input checked="" type="checkbox"/> 合作开发 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 其他
成果介绍	<p>一、成果简介</p> <p>该成果是首套可应用于航空飞行器导航系统配置方案设计、导航系统性能分析和验证验证的基于时间架构的分布式多传感器惯性组合导航的仿真软件开发系统技术。该技术充分利用同类的导航设备的信息，可针对不同的飞行任务及飞行环境，自主切换组合导航模式，充分利用各导航传感器的优势实现高精度、高可靠性导航。该技术可为我国新一代航空飞行器的综合导航方案设计、导航系统性能评估提供仿真支撑平台。</p> <p>二、创新点</p> <ol style="list-style-type: none"> 本技术所构建的多传感器仿真系统从实际的多传感器组合导航系统工程应用角度出发，实现了高精度、高可靠的自主式多模组合导航系统仿真。可以实现数学仿真、半物理仿真以及实际飞行试验数据验证分析等多种组合仿真。 本技术所构建的系统具备具备组合导航系统二次开发的功能，可以满足不同类型的飞行器对高精度、高可靠性的导航配置方案、性能分析和测试的功能要求。 <p>三、主要技术指标</p> <p>在典型系统配置参数条件下，可以实现的负责系统指标为：</p> <ol style="list-style-type: none"> 地速惯性导航方式：位置精度为 0.6m /s (CEP)，姿态和航向精度为 0.018deg; 惯性 /GPS 结合：位置精度为 6m (CEP)，姿态和航向精度为 0.01deg; 惯性 /GPS /星光结合：位置精度为 4m (CEP)，姿态精度为 0.01deg，航向精度为 15 arcsec。 <p>四、知识产权及获奖</p> <p>1. 国家自然科学基金、国家 863 计划等科研项目资助。 2. 中国航空学会科学技术二等奖。 3. 国家发明专利 3 项。</p> <p>五、应用领域及市场前景</p> <p>该成果主要面向新一代航空飞行器高精度、高可靠性自主导航领域，如组合导航系统指标设计、系统性能评价验证、导航部件开发等。本技术已成功应用到某军用无人机的研制和生产过程中，所完成的多传感器自主式惯性多模组合导航技术、信息融合技术已应用于未来新一代战斗机组合导航系统方案的设计和验证。试飞任务数据处理过程中，本项目的关键技术已经在某军机先飞飞机上进行了成功试验，显著改善了飞行品质。</p>



成果图片

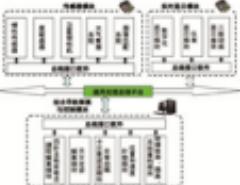


图1 多传感器组合导航系统结构及仿真/导航计算机



图2 仿真系统运行界面截图

10009 空中交通先期流量管理系统

成果名称	空中交通先期流量管理系统
所属领域	<input type="checkbox"/> 高端装备制造 <input type="checkbox"/> 智能制造 <input type="checkbox"/> 新能源 <input type="checkbox"/> 新能源汽车 <input type="checkbox"/> 智能电网 <input type="checkbox"/> 新材料 <input type="checkbox"/> 节能环保 <input checked="" type="checkbox"/> 新一代信息技术与软件 <input type="checkbox"/> 物联网与云计算 <input type="checkbox"/> 医疗器械和生物技术 <input type="checkbox"/> 高技术服务 <input checked="" type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 其他
技术成熟度	<input type="checkbox"/> 方案级 <input checked="" type="checkbox"/> 初样级 <input type="checkbox"/> 样机级 <input type="checkbox"/> 产品级 <input type="checkbox"/> 商业化 <input type="checkbox"/> 其他
合作方式	<input type="checkbox"/> 整体转让 <input checked="" type="checkbox"/> 技术许可 <input checked="" type="checkbox"/> 合作开发 <input checked="" type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 其他
成果简介	<p>一、成果简介</p> <p>空中交通先期流量管理系统,从解决广州地区空中交通流量拥挤、空域资源未能科学合理利用的实践情况出发,借鉴国际上(特别指欧洲和美国)空中交通流量管理的成功经验,在现有成果的基础上,研究先期实用的空中交通流量管理方法,并建立空中交通流量管理实施系统。该项目的研究不仅可以大大提高空中交通流量,减少航班延误,保持空中交通顺畅,增加空中交通安全水平。而且为全国空中交通流量管理系统的设计摸索出一套有效的工程实施方法,为实现建立全国空中交通流量管理中心这一目标创造条件。</p> <p>二、创新点</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.核心算法的优化性:明显减少航班延误量或航班延误成本,大大提高交通流的畅通性,流量与容量相匹配; 2.系统实时性:新的动态数据产生后系统进行数据更新并生成新的策略所需的时间间隔不超过所能允许的最大时间间隔; 3.系统可靠型:系统具有容错性和时间性; 4.界面友好性:用户操作方便,优化结果通过多种方式直观显示。 <p>三、应用领域及市场前景</p> <p>应用于空中交通流量管理,增加空中交通安全水平,而且为全国空中交通流量管理系统的建设摸索出一套有效的工程实施方法。为实现建立全国空中交通流量管理中心这一目标创造条件。</p>
成果图片	 <p>图3 空中交通先期流量管理系统</p>

10010 MEMS 微惯性姿态测量与组合导航技术

成果名称	MEMS 微惯性姿态测量与组合导航技术
所属领域	<input type="checkbox"/> 高端装备制造 <input type="checkbox"/> 智能制造 <input type="checkbox"/> 新能源 <input type="checkbox"/> 新能源汽车 <input type="checkbox"/> 智能电网 <input type="checkbox"/> 节能环保 <input type="checkbox"/> 节能环保 <input type="checkbox"/> 新一代信息技术与软件 <input type="checkbox"/> 特色晖与云计算 <input type="checkbox"/> 医疗器械和生物技术 <input type="checkbox"/> 高新技术服务 <input checked="" type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 其他
技术成熟度	<input type="checkbox"/> 方案级 <input type="checkbox"/> 初样级 <input checked="" type="checkbox"/> 正样级 <input type="checkbox"/> 产品级 <input type="checkbox"/> 商业化 <input type="checkbox"/> 其他
合作方式	<input type="checkbox"/> 整体转让 <input type="checkbox"/> 技术许可 <input checked="" type="checkbox"/> 合作开发 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 其他
成果简介	<p>一、成果简介</p> <p>该成果是一种模块可配置的 MEMS 微惯性姿态测量与惯性 / 卫星 / 大气组合导航技术。它基于 MEMS 像惯性传感器、卫星导航和大气数据所获取的测量信息，通过嵌入式处理器内部的自主姿态测量和组合导航算法软件，实现对载体姿态和导航参数的实时解算，所得到的姿态参数和导航参数可供对载体的控制和运载体操作人员提供载体姿态和导航参数指示。</p> <p>根据应用功能的不同，该技术可衍生出 MEMS 微惯性自主姿态测量系统、MEMS 微惯性 / 卫星组合导航系统、微小型 / 大气数据惯性航姿系统等三大类系统。</p> <p>二、创新点</p> <p>MEMS 微惯性 / 卫星组合导航系统的主要技术特点有：基于自主集成的 MEMS IMU 和低成本卫星导航接收机，实现载体姿态、速度和位置等多维导航参数的测量。该系统可拓展集成大气数据传感器。实测导航参数与大气参数的综合测量，该系统与国内外同类产品中集成度高、体积小巧、功能丰富，性能指标先进。</p> <p>三、主要技术指标</p> <p>MEMS 微惯性自主姿态测量系统体积小、密装集成为机载平台。其主要技术指标有：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 全球定位壳，重量不大于 110 克。 2. 姿态精度： <ul style="list-style-type: none"> 0.5 度（全速、全测量范围、静态）； 2 度（动态飞行条件）。 3. 功耗：2 瓦。 <p>MEMS 微惯性自主姿态测量系统已经应用于某型微型飞行器。基于该系统提供的测量信息，微型飞行器实现了全自主飞行。</p> <p>四、知识产权及获奖</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 申请国家自然科学基金等科研项目资助。 2. 申请国家科技进步二等奖。 3. 国家发明专利 2 项。 <p>五、应用领域及市场前景</p> <p>该成果主要面向运载体的参数测量领域，如有人机的导航参数测量与指示、无人机的自主控制、地效飞行器的大气数据与姿态测量。本技术已在西南某有人飞机的的姿态应急备份、无人机的导航与控制中得到成功应用，可进一步向其他多型飞行器和运载体推广运用。</p>



图 1 MEMS 微惯性姿态测量系统

成果图片

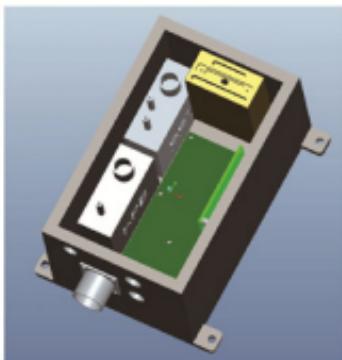


图 2 大气数据与 MEMS 微惯性 / 卫星组合导航系统

10011 新型多功能气动推力矢量喷管

成果名称	新型多功能气动推力矢量喷管
所属领域	<input type="checkbox"/> 高端装备制造 <input type="checkbox"/> 智能制造 <input type="checkbox"/> 新能源 <input type="checkbox"/> 新能源汽车 <input type="checkbox"/> 智能电网 <input type="checkbox"/> 节能环保 <input type="checkbox"/> 节能环保技术与装备 <input type="checkbox"/> 物联网与云计算 <input type="checkbox"/> 医疗器械和生物技术 <input type="checkbox"/> 高技术服务 <input checked="" type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 其他
技术成熟度	<input type="checkbox"/> 方案级 <input checked="" type="checkbox"/> 样机级 <input type="checkbox"/> 工程样 <input type="checkbox"/> 产品级 <input type="checkbox"/> 商业化 <input type="checkbox"/> 其他
合作方式	<input type="checkbox"/> 整体转让 <input type="checkbox"/> 技术许可 <input checked="" type="checkbox"/> 合作开发 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 其他
成果简介	<p>一、成果简介</p> <p>本喷管通过设计气流适应喷嘴通道，实现少量次元对于主流的适应控制，实现了无喷外加气源，无需复杂的机械结构转动就可以实现高效、稳定的推力矢量；因此，具有结构简单、重量轻的特点，广泛适用于新一代飞行器。</p> <p>二、创新点及主要技术指标</p> <p>在原有涵道式气动矢量喷管的基础上，提出并设计优化了自适应喷嘴通道，实现了无喷外加气源，无复杂机械机构作动就可以实现稳定、高效的推力矢量，同时，结合本喷管的型面特点，设计了多档功能改变，在推力矢量控制的基础上，实现了俯仰/滚转阻尼、攻速和多自由度控制系统等多功能，相比现役产品，本喷管可以减少零件数量一半以上，减重超过20%；使用本喷管的飞行器最大飞行速度有望增加3%，航程有望增加7%。制造成本有望降低一半以上。</p> <p>三、知识产权及获奖</p> <p>知识产权情况：</p> <ol style="list-style-type: none"> 基于子午式气动矢量喷管的三自由度矢量推力系统。专利号：ZL 201510041776.3; 基于子午式气流适应喷嘴通道的反推装置。专利号：ZL 201510140955.1; 具有升阻比调节功能的喷嘴偏移式气动矢量喷管及控制方法。专利号：ZL 20151051970.3; 具有升阻比调节功能的喷嘴偏移式气动矢量喷管及控制方法。专利号：ZL 201510666593.6; 具有升阻比调节功能的喷嘴偏移式气动矢量喷管。专利号：ZL 201510503768.5; 带有侧振荡器的喷嘴偏移式气动矢量喷管。专利号：ZL 201611206539.6; 基于气流振荡器原理的喷嘴偏移式气动矢量喷管。专利号：ZL 201611206224.3; 高滚阻喷流动的推力增量装置。专利号：ZL 201310312348.X。 <p>获奖情况：</p> <ol style="list-style-type: none"> 第47届日内瓦国际发明展金奖; 第四届中国“互联网+”大学生创新创业大赛金奖，2018年; 中国大学生“小平科技创新团队”，2017年; “航空工业杯”第五届全国大学生飞行器创新大赛一等奖，2017年; 第二届中国研究生未来飞行器创新大赛一等奖，2017年; 第15届“挑战杯”全国大学生课外学术科技作品竞赛二等奖，2016年; 第四届中国研究生机械设计大赛总决赛航空航天类一等奖，2016年; 中国际飞行器设计挑战赛暨全国航空航天模型锦标赛一等奖，2016年; 江苏省大学生技术创新竞赛铜奖，2017年。 <p>四、应用领域及市场前景</p> <p>主要可应用于先进飞行器的发动机。未来还可以代替舵，应用于先进飞行器控制。</p>



图1 本喷管在微型高推发动机上的应用

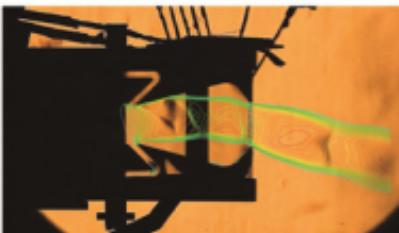


图2 本喷管风洞实测图



10012 复杂异形焊接结构件精准求解技术

成果名称	复杂异形焊接结构件精准求解技术
所属领域	<input type="checkbox"/> 高端装备制造 <input checked="" type="checkbox"/> 智能制造 <input type="checkbox"/> 新能源 <input type="checkbox"/> 新能源汽车 <input type="checkbox"/> 智能电网 <input type="checkbox"/> 新材料 <input type="checkbox"/> 节能环保 <input type="checkbox"/> 新一代信息技术与软件 <input type="checkbox"/> 物联网与云计算 <input type="checkbox"/> 医疗器械和生物技术 <input type="checkbox"/> 高技术服务 <input checked="" type="checkbox"/> 航空航天 <input type="checkbox"/> 其他
技术成熟度	<input type="checkbox"/> 方案级 <input type="checkbox"/> 初样级 <input checked="" type="checkbox"/> 正样级 <input type="checkbox"/> 产品级 <input type="checkbox"/> 商业化 <input type="checkbox"/> 其他
合作方式	<input type="checkbox"/> 整体转让 <input type="checkbox"/> 技术许可 <input checked="" type="checkbox"/> 合作开发 <input type="checkbox"/> 技术入股 <input type="checkbox"/> 其他
成果简介	<p>一、成果简介</p> <p>航空航天等领域，结构件常见复杂异形结构。该类零件往往具有小批量、难加工等特点，特别是焊接变形复杂、残余应力难以调控。如何解决此类零件焊接加工过程中应力与变形的精准求解，是本团队过去多年钻研的领域。</p> <p>目前，国产大型客机和军机的大型复杂结构件主要采用铆接的方式进行连接，但是铆钉的使用大大增加了飞机器的自身重量。并且，相对于激光焊接而言，铆接工艺的连接效率低、气密性较差。因此，为了满足航空航天领域装备制造轻量化的需求，激光焊接技术被用于实现大型复杂结构件的连接。例如《大型复杂结构机器人激光智能焊接仿真研究》项目，即为开展大型复杂结构机器人的激光智能焊接及系统相关技术研究。采用利用精准求解技术研究分析激光焊接熔池特性及热力学行为。模拟在不同拘束条件下三种结构的焊接残余应力及焊接变形，系统阐述三种结构的焊接质量评定、力学性能以及失效机制。</p> <p>二、创新点及主要技术指标</p> <p>创新点：基于微观-宏观耦合模型进行复杂异形结构焊接温度场、应力与变形场、流场仿真研究。</p> <p>技术指标：仿真求解不同工艺条件下的温度场、焊接残余应力计算精度达到85%。</p> <p>三、知识产权及获奖</p> <p>1. 文论 10 余篇，其中典型示例如下：</p> <p>Simulated and experimental studies of laser-MIG hybrid welding for plate-pipe dissimilar steel6.</p> <p>Numerical simulation of flow field in the Invar alloy laser-MIG hybrid welding pool based on different heat source models</p> <p>2. 专利：</p> <p>一种基于壳-实体耦合单元的 T 型结构激光焊接模拟方法</p> <p>一种焊接过程热影响区组织演变的模拟方法</p> <p>四、应用领域及市场前景</p> <p>以国产大飞机大型铝合金机身壁板结构、某飞行器钛合金网格立筋-蒙皮结构、钛合金异型管-管对接结构等作为研究对象，采用有限元分析软件模拟此类结构在焊接过程中的熔池特性及热力学行为。模拟在不同工艺条件下材料的焊接残余应力及焊接变形。采用模拟的手段提前对焊接工艺参数进行优化，能有效减少后期焊接工艺实验的次数，节约能源和减轻实验人员的工作量，并为焊接实验提供相应的指导和强有力的理论基础。</p> <p>并且系统的阐述了对于焊接结构的质量评定、力学性能以及失效机制。为激光焊接结构件在国产大型客机、军用飞机和某飞行器上的应用提供质量保障。以此为国产大型客机、军用飞机和某飞行器的轻量化制造做出贡献。使我国长期保持在高端制造领域的前沿。</p>